

Добавка для приготовления теплых асфальтобетонных смесей Азол 1007 СТО 00205423.025-2014

Состав и назначение

Добавка для приготовления теплых асфальтобетонных смесей Азол 1007 применяется для улучшения адгезии битумных и полимерно-битумных вяжущих к минеральной части, а также для снижения температуры приготовления и укладки асфальтобетонных смесей в дорожном строительстве. Азол 1007 повышает водостойкость асфальтобетона, замедляет старение вяжущего и позволяет снизить температуру приготовления и укладки смесей на 20-30°C, не ухудшая свойств дорожного покрытия. Добавка Азол 1007 представляет собой поверхностно-активное вещество (ПАВ) амфолитного типа и комплекс специальных природных пластифицирующих добавок. Улучшает адгезию вяжущего как к кислым, так и основным материалам в составе асфальтобетонной смеси.

Благодаря жидкой форме обеспечивается удобство применения Азол 1007, а также возможность автоматизированного дозирования в битум.

Азол 1007 относится к малоопасным веществам (4 класс опасности). Не оказывает вредного воздействия на кожные покровы и слизистые оболочки глаз и дыхательных путей.

Основные технические требования

№ п/п	Наименование показателей	Азол 1007	Метод испытания
1.	Внешний вид при 20 °С	Текучая масса тёмно-коричневого цвета	По п. 6.1 СТО 00205423.025-2014
2.	Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	98,0	По ГОСТ Р 52487 и п. 6.2 СТО 00205423.025-2014
3.	Вязкость условная по ВУБ-1Ф С соплом 5мм при 50 °С, сек., не более	100	ГОСТ 11503-74 и п. 6.3 СТО 00205423.025-2014
4.	Температура вспышки, °С, не ниже	230	По ГОСТ 4333
5.	Сцепление битумного вяжущего, в котором растворена добавка для приготовления теплых асфальтобетонных смесей Азол 1007, с поверхностью щебня	4-5	По ГОСТ 12801-98 с изменением №1, п.28



Дозировка

Минимальная дозировка Азол 1007 составляет 0,8% от массы вяжущего. Рекомендуемая (оптимальная) дозировка добавки Азол 1007 составляет 0,8-1,2% от массы вяжущего.

Технология применения

Азол 1007 легко совмещается с битумом, однако для получения стабильного результата необходимо равномерно распределить добавку в битуме любым способом:

- объемное дозирование в расходную емкость при постоянной циркуляции битума, время циркуляции определяет лаборатория в зависимости от объема расходной емкости и типа битумного насоса;
- ОАО «Котласский химический завод» выпускает комплект оборудования марки УАД-1000М для непосредственного введения добавки для теплого асфальтобетона в битум в процессе дозирования на асфальтобетонном заводе. Такой способ позволяет рационально использовать добавку, эффективно распределять её в битуме и избавляет от необходимости хранить битум с добавкой при повышенных температурах.

Упаковка и хранение

Добавка для производства теплых асфальтобетонных смесей Азол 1007 поставляется в стальных бочках вместимостью 200 литров. Гарантийный срок хранения Азол 1007 – один год со дня изготовления. После истечения гарантийного срока хранения необходимо проверить все показатели добавки на соответствие техническим условиям и использовать ее по назначению.

Нормативно-техническая документация и паспорт безопасности предоставляются по запросу.



ОАО «Котласский химический завод»

Представительство в Белгороде – тел.: +7 (4722) 373-254, 268-465, факс: +7 (4722) 263-253.

ООО «Белгеосинт» – официальный дилер по Центральному Федеральному Округу РФ (Белгородская, Курская, Воронежская, Орловская и Липецкая области).

Отгрузка со склада в г. Дмитров Московской области.

Техническая поддержка: +7-910-329-19-50.

Интернет: www.bgsynt.ru; E-Мейл: info@bgsynt.ru