

Пластификатор для полимерно-битумных вяжущих (ПБВ)
по ГОСТ Р 52056-2003
Азол 1011 ТУ 2490-101-00205423-2012

Состав и назначение

Азол 1011 используется в качестве пластификатора, не содержащего минеральных масел и парафинов, для производства полимерно-битумных вяжущих по ГОСТ Р 52056-2003 в дорожном строительстве. Пластификатор Азол 1011 изготавливают из смеси лесохимических продуктов и продуктов переработки растительных масел.

Азол 1011 является нелетучим веществом с температурой вспышки выше 230 °С. При температуре 50-60 °С является жидкостью, что позволяет легко дозировать, перекачивать и хранить Азол 1011. Пластификатор для полимерно-битумных вяжущих в условиях хранения и применения является пожаро- и взрывобезопасным продуктом.

Основные технические требования

№ п/п	Наименование показателей	Азол 1011	Метод испытания
1.	Внешний вид при 20°С	Однородная вязкая масса темно-коричневого цвета	по п.5.2 ТУ2490-101-00205423-2012
2.	Условная вязкость по ВУБ-1, с диаметром сопла 5 мм, при температуре 60 °С, сек, не более	60,0	ГОСТ 11503 и п. 5.4. ТУ2490-101-00205423-2012
3.	Температура вспышки в открытом тигле	Не менее 230°С	ГОСТ 4333-87

По степени воздействия на организм человека Азол 1011, согласно ГОСТ 12.1.007, относится к малоопасным химическим веществам 4 класса опасности. Не оказывает вредного воздействия на кожные покровы и слизистые оболочки глаз и дыхательных путей. Низкая токсичность Азол 1011 обеспечивает безопасные условия труда даже при непосредственном контакте с пластификатором.



Дозировка

Дозирование Азол 1011 осуществляется при температуре около 50-60°C с помощью шестеренчатого насоса в битумную емкость, оснащенную мешалкой.

Применение пластификатора Азол 1011 в количестве 2-2,5%, 0,3-0,5% адгезионной добавки Азол 1002 и 2,5-3,0% дивинилстирольного термоэластопласта по массе обеспечивает получение ПБВ 60 из битума нефтяного дорожного марки БНД 90/130. При использовании в качестве исходного битума БНД 60/90 для получения ПБВ 60 требуется добавить 2,5-3,5% Азол 1011, 0,3-0,5% Азол 1002 и 2,5-3,0% дивинилстирольного термопласта по массе ПБВ 60.

Упаковка и хранение

Пластификатор Азол 1011 поставляется в стальных бочках вместимостью 200 литров или в теплоизолированных битумовозах в горячем состоянии. Гарантийный срок хранения Азол 1011 – один год со дня изготовления.

После истечения срока годности необходимо проверить все показатели пластификатора на соответствие техническим условиям и использовать его по назначению.

Нормативно-техническая документация и паспорт безопасности предоставляются по запросу.



ОАО «Котласский химический завод»

Представительство в Белгороде – тел.: +7 (4722) 373-254, 268-465, факс: +7 (4722) 263-253.

ООО «Белгеосинт» – официальный дилер по Центральному Федеральному Округу РФ (Белгородская, Курская, Воронежская, Орловская и Липецкая области).

Отгрузка со склада в г. Дмитров Московской области.

Техническая поддержка: +7-910-329-19-50.

Интернет: www.bgsynt.ru; E-Мейл: info@bgsynt.ru