

Активирующая смесь для приготовления активированного минерального порошка марки МП-1 по ГОСТ Р 52129-2003

Азол 1010 ТУ 2490-081-00205423-2009

Состав и назначение

Активирующая смесь Азол 1010 представляет собой дезодорированный и осушенный продукт переработки лесохимических производств, состоящий на 50% из эффективных анионных поверхностно-активных веществ и 50% битуминозных продуктов. Расход Азол 1010 для приготовления активированного минерального порошка в два раза меньше, чем расход смеси битума с вторичным жировым гудроном, что исключает возможность слеживания минерального порошка в случае длительного хранения в силосах.

Активирующая смесь Азол 1010, в зависимости от природы и состава исходного сырья, выпускается трех марок:

- марка А – используется для приготовления активированного минерального порошка в шаровых мельницах;
- марка В – имеет повышенное содержание ПАВ, поэтому может применяться в шаровых мельницах, а также на установках с молотковыми мельницами;
- марка С – используется для приготовления активированного порошка в шаровых мельницах, а также на установках с молотковыми мельницами и пневматической сепарацией минерального порошка.

Азол 1010 является нелетучим веществом с температурой вспышки выше 235°C. При температуре 60-70°C является жидкостью, что позволяет легко дозировать, перекачивать и хранить Азол 1010. Активирующая смесь в условиях хранения и применения является пожаро- и взрывобезопасным продуктом.

По степени воздействия на организм человека Азол 1010, согласно ГОСТ 12.1.007, относится к малоопасным химическим веществам 4 класса опасности. Не оказывает вредного воздействия на кожные покровы и слизистые оболочки глаз и дыхательных путей.

Основные технические требования

Наименование показателей	Норма для марки			Метод испытания
	марка А	марка В	марка С	
1 Внешний вид при 20 °С	Текучая масса тёмно-коричневого цвета		Парафинообразная коричневая масса	по п.5.2 ТУ 2490-081-00205423-2009
2 Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	95,0		96,0	по ГОСТ Р 52487 и п. 5.3 ТУ 2490-081-00205423-2009
3 Вязкость условная по ВУБ-1Ф с соплом 5 мм при 50 °С, сек., не более	180	100	80	по ГОСТ 11503 и п. 5.4 ТУ 2490-081-00205423-2009
4 Кислотное число, мг КОН /г, не менее	35	87	67	по ГОСТ 17823.3 и п. 5.5. ТУ 2490-081-00205423-2009

Дозировка

Применение активирующей смеси Азол 1010 марка А производства ОАО «Котласский химический завод» в минимальной концентрации 1,2-1,5%, а Азол 1010 марок В и С в концентрации 0,4-0,8% по массе обеспечивает 100% гидрофобность активированного минерального порошка марки МП-1 из карбонатных пород и гарантирует отсутствие слеживания при длительном хранении в силосе.

ОАО «Котласский химический завод» выпускает комплект оборудования марки УАД-1000МП для непосредственного введения активирующей смеси в линию производства активированного минерального порошка. Использование установки УАД-1000МП позволяет повысить точность дозирования активирующей смеси и исключить её перерасход.

Упаковка и хранение

Активирующая смесь Азол 1010 поставляется в стальных бочках вместимостью 200 литров или в теплоизолированных битумовозах в горячем состоянии. Гарантийный срок хранения Азол 1010 – один год со дня изготовления.

После истечения срока годности необходимо проверить все показатели активирующей смеси на соответствие техническим условиям и использовать ее по назначению.

Нормативно-техническая документация и паспорт безопасности предоставляются по запросу.



ОАО «Котласский химический завод»

Представительство в Белгороде – тел.: +7 (4722) 373-254, 268-465, факс: +7 (4722) 263-253.

ООО «Белгеосинт» – официальный дилер по Центральному Федеральному Округу РФ (Белгородская, Курская, Воронежская, Орловская и Липецкая области).

Отгрузка со склада в г. Дмитров Московской области.

Техническая поддержка: +7-910-329-19-50.

Интернет: www.bgsynt.ru; E-Мейл: info@bgsynt.ru