

Адгезионная добавка (присадка) к битуму для дорожного строительства Азол 1003 марка В, по СТО 00205423.001-2012

Состав и назначение

Адгезионная добавка Азол 1003 марка В применяется для улучшения адгезии битумных и полимерно-битумных вяжущих к минеральной части асфальтобетонных смесей, а также в качестве стабилизатора свойств битума при производстве асфальтобетонных смесей в дорожном строительстве. Адгезионная добавка Азол 1003 марка В представляет собой поверхностно-активное вещество (ПАВ) амфолитного типа на основе природных продуктов и фосфатидов растительных масел. Азол 1003 марка В улучшает адгезию вяжущего к каменным материалам из кислых и основных горных пород и их смесям (щебень из гравия).

Проведенные исследования показали, что адгезионная добавка Азол 1003 марка В производства ОАО «Котласский химический завод» при введении в вязкий нефтяной дорожный битум позволяет:

- обеспечить сцепление битума с минеральной частью асфальтобетонной смеси из кислых и основных горных пород и их смесям, тем самым увеличить прочность на сжатие, сдвиго- и трещиностойкость покрытия;
- снизить водонасыщение асфальтобетонных смесей, повысить водостойкость и длительную водостойкость покрытия;
- несколько уменьшить расход битума при производстве песчаных смесей;
- улучшить удобоукладываемость асфальтобетонных смесей, особенно в конце строительного сезона.

Азол 1003 не токсичен, относится к малоопасным веществам (4 класс опасности). Не оказывает вредного воздействия на кожные покровы и слизистые оболочки глаз и дыхательных путей. Низкая токсичность Азол 1003 марка В обеспечивает безопасные условия труда даже при непосредственном контакте с адгезионной добавкой и с горячими асфальтобетонными смесями.

Основные технические требования

Наименование показателей	Норма	Метод испытания
	Марка В	
1. Внешний вид при 20°C	Текучая масса тёмно-коричневого цвета	По п. 6.1 СТО 00205423.001-2012
2. Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	99,0	По ГОСТ Р 52487 и п. 6.2 СТО 00205423.001-2012
3. Вязкость условная по ВУБ-1Ф с соплом 5мм при 50°C, с. не более	180	ГОСТ 11503-74 и п. 6.3 СТО 00205423.001-2012
4. Температура вспышки, °С, не ниже	230	По ГОСТ 4333
5. Сцепление битумного вяжущего, в котором растворена Адгезионная добавка Азол 1003 марка В, с поверхностью щебня	4-5	По ГОСТ 12801-98 с изменением №1, п.28

Дозировка

Минимальная дозировка Азол 1003 марка В, обеспечивающая сцепление битума с кислым гранитным щебнем по ГОСТ 12801-98, составляет 0,5% от массы битума. Рекомендуемая (оптимальная) дозировка добавки Азол 1003 марка В составляет 0,5-0,8% от массы битума.

Технология применения

Азол 1003 марка В легко совмещается с битумом, однако для получения стабильного результата необходимо равномерно распределить добавку в битуме любым способом:

- объемное дозирование в расходную емкость при постоянной циркуляции битума, время циркуляции определяет лаборатория в зависимости от объема расходной емкости и типа битумного насоса;
- ОАО «Котласский химический завод» предлагает комплект оборудования марки УАД-1000М для непосредственного введения адгезионной добавки в битум в процессе дозирования на асфальтобетонном заводе. Такой способ позволяет рационально использовать добавку, эффективно распределять её в битуме и избавляет от необходимости хранить битум с адгезионной добавкой при повышенных температурах.

Упаковка и хранение

Адгезионная добавка Азол 1003 марка В поставляется в стальных бочках вместимостью 200 литров. Гарантийный срок хранения Азол 1003 марка В – один год со дня изготовления.

После истечения срока годности необходимо проверить все показатели добавки на соответствие СТО и использовать ее по назначению. Нормативно-техническая документация и паспорт безопасности предоставляются по запросу.



ОАО «Котласский Химический Завод»

Официальный дилер по ЦФО РФ по ценам завода-изготовителя – **ООО «Белгеосинт»**
308002 Белгород, ул. Мичурина 100, тел.: +7 (4722) 373-254, факс: +7 (4722) 268-465.

Отгрузка со склада в г. Дмитров Московской области или доставка до АБЗ, склада или объекта потребителя.