

Аминная добавка для приготовления теплых асфальтобетонных смесей Азол 1006 СТО 00205423.030-2015

Состав и назначение

Аминная добавка для приготовления теплых асфальтобетонных смесей Азол 1006 применяется для улучшения адгезии битумных и полимерно-битумных вяжущих к минеральной части, а также для снижения температуры приготовления и укладки асфальтобетонных смесей в дорожном строительстве. Азол 1006 повышает водостойкость асфальтобетона, замедляет старение вяжущего и позволяет снизить температуру приготовления и укладки смесей на 30-40°C, не ухудшая свойств дорожного покрытия. Добавка Азол 1006 представляет собой поверхностно-активное вещество (ПАВ) аминного типа и комплекс специальных пластифицирующих добавок. Улучшает адгезию вяжущего как к кислым, так и к основным материалам в составе асфальтобетонной смеси.

Благодаря жидкой форме обеспечивается удобство применения Азол 1006, а также возможность автоматизированного дозирования в битум.

Азол 1006 относится к малоопасным веществам (4 класс опасности). Не оказывает вредного воздействия на кожные покровы и слизистые оболочки глаз и дыхательных путей.

Основные технические требования

№ п/п	Наименование показателей	Азол 1006	Метод испытания
1.	Внешний вид при 20 °С	Текучая масса тёмно-коричневого цвета	По п. 6.1 СТО 00205423.030-2015
2.	Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	90,0	По ГОСТ 31939 и п. 6.2 СТО 00205423.030-2015
3.	Температура вспышки, °С, не ниже	230	По ГОСТ 4333 и п. 6.3 СТО 00205423.030-2015
4.	Сцепление битумного вяжущего, в котором растворена добавка для приготовления теплых асфальтобетонных смесей Азол 1006, с поверхностью щебня	4-5	По ГОСТ 12801 раздел 28 и п. 6.4 СТО 00205423.030-2015

Примечание. По показателю 4 в зависимости от качества битума и используемых минеральных компонентов количество вводимой добавки Азол 1006 может изменяться от 0,8% до 1,2%.



Дозировка

Минимальная дозировка Азол 1006 составляет 0,8% от массы вяжущего. Рекомендуемая (оптимальная) дозировка добавки Азол 1006 составляет 0,8-1,2% от массы вяжущего.

Технология применения

Азол 1006 легко совмещается с битумом, однако для получения стабильного результата необходимо равномерно распределить добавку в битуме любым способом:

- объемное дозирование в расходную емкость при постоянной циркуляции битума, время циркуляции определяет лаборатория в зависимости от объема расходной емкости и типа битумного насоса;

- ОАО «Котласский химический завод» выпускает комплект оборудования марки УАД-1000М для непосредственного введения добавки для теплого асфальтобетона в битум в процессе дозирования на асфальтобетонном заводе. Такой способ позволяет рационально использовать добавку, эффективно распределять её в битуме и избавляет от необходимости хранить битум с добавкой при повышенных температурах.

Не допускается смешивать аминную добавку Азол 1006 с добавками на основе природных продуктов в установках дозирования адгезионных добавок.

Упаковка и хранение

Добавка для производства теплых асфальтобетонных смесей Азол 1006 поставляется в стальных бочках вместимостью 200 литров. Гарантийный срок хранения Азол 1006 – три года со дня изготовления. После истечения гарантийного срока хранения необходимо проверить все показатели добавки на соответствие техническим условиям и использовать ее по назначению.

Нормативно-техническая документация и паспорт безопасности предоставляются по запросу.



ОАО «Котласский химический завод»

Представительство в Белгороде – тел.: +7 (4722) 373-254, 268-465, факс: +7 (4722) 263-253.

ООО «Белгеосинт» – официальный дилер по Центральному Федеральному Округу РФ (Белгородская, Курская, Воронежская, Орловская и Липецкая области).

Отгрузка со склада в г. Дмитров Московской области.

Техническая поддержка: +7-910-329-19-50.

Интернет: www.bgsynt.ru; E-mail: info@bgsynt.ru