

## Установка автоматизированного дозирования УАД-1000М жидких адгезионных добавок (присадок) в битум при приготовлении горячих асфальтобетонных смесей

### Назначение и устройство УАД-1000М

Установка автоматизированного дозирования УАД-1000М используется для введения жидких адгезионных добавок (присадок) в процессе приготовления горячих асфальтобетонных смесей типа А, Б, В, Г и Д по ГОСТ 9128-2009 и щебеночно-мастичных асфальтобетонов типа ЩМА-10, 15 и 20 по ГОСТ Р 52129-2003. Установка УАД-1000М легко встраивается в битумную линию и цепи управления отечественных и импортных асфальтобетонных заводов, позволяет выпускать горячие асфальтобетонные смеси на материалах даже из ультра кислых горных пород с гарантированным сцеплением битума с щебнем не хуже 4 баллов по ГОСТ 12801-98 изм. №1 п. 28. Форсунка вваривается в битумную линию перед мерником битума и обеспечивает достаточно эффективное перемешивание независимо от количества вводимой добавки.



Установка УАД-1000М состоит из:

- теплоизолированной емкости для адгезионной добавки объемом 1000 л с системой подогрева;
- насосной станции;
- пульта управления с кабелем;
- узла форсунки для впрыска добавок (присадок) в битумную линию;
- насоса НЗ-200 для закачивания адгезионной добавки из бочек в ёмкость.

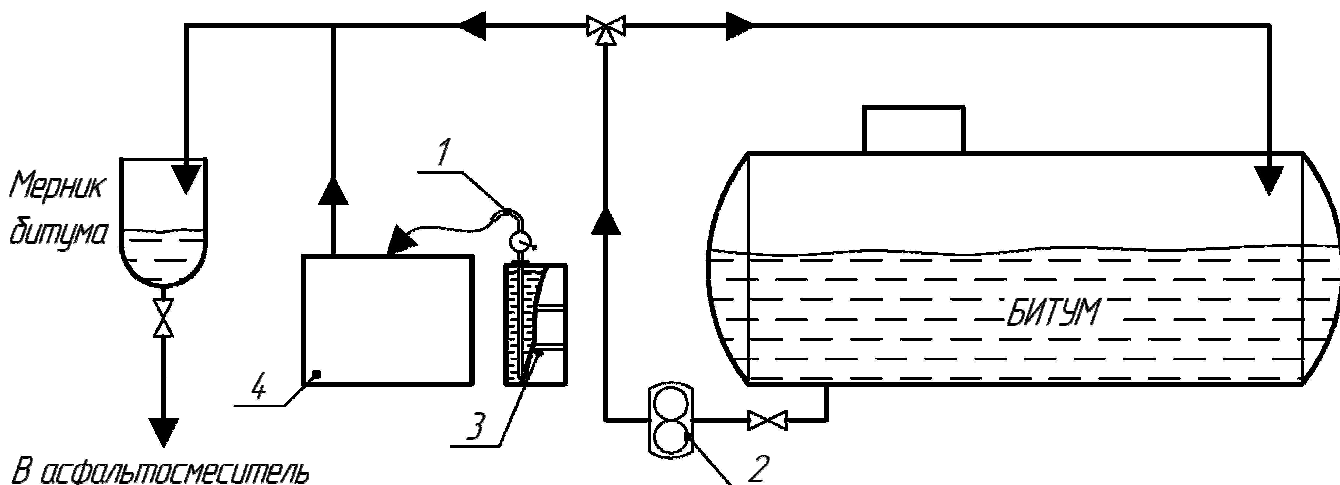
### Основные технические характеристики

№ п/п	Наименование параметра	Количество
1.	Диапазон дозирования жидких адгезионных добавок (присадок), % масс.	0,2-1,5
2.	Шаг дозирования жидких адгезионных добавок (присадок), % масс.	0,05
3.	Рабочая температура жидких адгезионных добавок в процессе дозирования, °С.	20-80
4.	Напряжение силовых цепей	380в. 50Гц
5.	Напряжение цепей управления	220в. 50Гц
6.	Установленная мощность, кВт	6,0
7.	Габаритные размеры, длина, ширина, высота, мм.	1150*900*1270

## Технологическая схема дозирования адгезионной добавки

Адгезионные добавки вводят в битум или полимерно-битумное вяжущее (ПБВ), как правило, в количестве 0,3-1,2% от массы битумного вяжущего. При получении новых партий вяжущего или адгезионной добавки необходимо в лаборатории определять оптимальный расход добавки начиная с минимальной дозировки на применяемых минеральных материалах. Испытания проводятся по ГОСТ 12801-98 с изм. №1 по п. 28. Если сцепление признано не удовлетворительным, дозировку добавки последовательно увеличивают на 0,1% до достижения требуемой адгезии.

Адгезионные добавки обычно выпускают в пастообразном и жидком виде. Наиболее удобным способом дозирования адгезионных добавок является дозирование с помощью установок. Такой способ позволяет длительно хранить добавку в подогретом виде отдельно от битума и использовать её по мере необходимости.



Подготовленный к использованию битум хранится в расходной емкости на АБЗ. Адгезионная добавка из бочек (3) перекачивается насосом (1) любого типа в установку (4), где подогревается до рабочей температуры и хранится без потери качества. Циркуляционный насос (2) перекачивает битум по контуру и по мере необходимости подает в мерник битума.

Дозирование адгезионной добавки осуществляется с помощью установки автоматизированного дозирования (4) марки УАД-1000М. Для приготовления замеса асфальтобетонной смеси по заданию оператора, битум подается из битумной ёмкости в мерник по трубопроводу. В трубопровод через форсунку на расстоянии 0,5м от мерника впрыскивается отдозированная порция адгезионной добавки. В момент впрыска и прохождения адгезионной добавки по трубопроводу в мерник происходит её смешение с битумом. При таком способе дозирования можно выпускать асфальтобетонные смеси как с использованием добавки, так и без нее, поскольку добавка хранится в установке УАД-1000М в подогретом виде и используется по мере необходимости.

ОАО «Котласский химический завод»

Представительство в Белгороде – тел.: +7 (4722) 373-254, 268-465, факс: +7 (4722) 263-253.

ООО «Белгеосинт» – официальный дилер по Центральному Федеральному Округу РФ (Белгородская, Курская, Воронежская, Орловская и Липецкая области).

Отгрузка со склада в г. Дмитров Московской области.

Техническая поддержка: +7-910-329-19-50.

Интернет: [www.bgsynt.ru](http://www.bgsynt.ru); E-Мейл: [info@bgsynt.ru](mailto:info@bgsynt.ru)