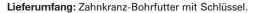
# Zahnkranz-Bohrfutter, schlagbohrfest

Ausführung: Mit Gewinde- bzw. Kegelaufnahme, rechts- und linkslaufend, schlagbohrfest.

**Anwendung:** Für universelle Bohrarbeiten auf elektrischen Hand-, Schlag- und Ständerbohrmaschinen.



					R∯HM	
				Länge	3403	Bestell-
Spannbereich		Außen-Ø	Länge geöffnet	geschlossen		Nr.
mm	Aufnahme	mm	mm	mm	€	
0,5- 6,5	3/8" x 24	29,5	42,5	53	31,70	0004
0,5- 6,5	B10	29,5	43	53	31,70	0013
0,5- 8	B12	29,5	47,5	57,5	31,70	0016
0,5- 8	3/8" x 24	29,5	42,5	53	31,70	0001
1 -10	B16	42,8	63	77	35,80	0014
0,8-10	B12	34,5	50	60,5	35,80	0010
1 -10	1/2" x 20	33,35	49,5	61	23,60	0007
1,5-13	B16	42,8	63	77	42,00	0020
1 -13	1/2" x 20	42,4	59	74	29,70	0017
1 -16	B18	56,5	79	98	84,00	0031
3 -16	B16	65	67,5	86,5	53,60	0023
5 –20	B22	65	92,5	113,5	166,50	0034



(W316)







# Zahnkranz-Bohrfutter PRIMA 6L

Ausführung: Für Rechts- und Linkslauf geeignet, 1/4" Hex-Aufnahme.

**Anwendung:** Für stationäre und handgeführte Bohrmaschinen, insbesondere für Schrauber mit Sechskant-Aufnahme 1/4". Verwendung ausschließlich ohne Schlagfunktion.

					_	R∯HM	
				Länge	Länge	3404	Bestell-
Spannbereich		Größe	Außen-Ø	geöffnet	geschlossen		Nr.
mm	Aufnahme	mm	mm	mm	mm	€	
0,5-6,5	1/4"-Hex	6L	29,3	42,5	53	35,80	0005
						(\\/216\	



# Zahnkranz-Hammerbohrfutter PRIMA HBF

**Ausführung:** Für **Rechts- und Linkslauf** geeignet, SDS-plus-Aufnahme. Spannfasen der Backen aus Hartmetall.

**Anwendung:** Für stationäre und handgeführte Bohrmaschinen, insbesondere für Schrauber mit SDS-plus-Aufnahme.

					_	R∯HM	
				Länge	Länge	3404	Bestell-
Spannbereich			Außen-Ø	geöffnet	geschlossen		Nr.
mm	Aufnahme	Größe	mm	mm	mm	€	
2,5-13	SDS-plus	13	42,9	68	81,5	71,70	0010
						(W316)	









## SDS-plus-Aufnahmeschaft

Ausführung: SDS-plus-Aufnahmeschaft für Bohrfutter.

Lieferumfang: Aufnahmeschaft mit Schraube.

	BOSCH     ■	
	3405	Bestell-
Aufnahme	€	Nr.
1/2" x 20	20,30	0001
	(W314)	





## Ersatzschlüssel für Zahnkranz-Bohrfutter

			format	
		Zapfen-Ø	3406	Bestell-
Größe	passend für Bohrfutter mit Spannbereich	mm	€	Nr.
S 1	0,5–8	4	2,95	0005
S 2	0,8-10/1,5-13	6	2,95	0010
S 3	3–16	8	4,13	0015
S 4	5–20	9	5,35	0020
			(W314)	



## Schnellspann-Standard-Bohrfutter

**Ausführung: Leichte Ausführung,** mit Gewinde- bzw. Kegelaufnahme, schlüssellos und selbstspannend.

format)

Anwendung: Vorwiegend für handgeführte Bohrmaschinen.



					professional quality	ROHM	
			Länge	Länge	3412	3415	Bestell-
Spannbereich		Außen-Ø	geöffnet	geschlossen			Nr.
mm	Aufnahme	mm	mm	mm	€	€	
0 - 6,5	3/8" x 24	32	59,5	65,6	-	91,10	0003
0 - 8	3/8" x 24	32	61,5	67,6	_	70,70	0039
0,5-10	3/8" x 24	35,8	66	73,7	63,20	-	0001
0,5-10	3/8" x 24	35,8	66	73,7	_	76,80	0042
0,5-10	1/2" x 20	35,8	66	73,7	56,90	-	0004
1 –13	1/2" x 20	40,2	76,3	83,6	68,30	84,00	0007
3 -16	1/2" x 20	46	87,5	97,5	73,70	-	0010
0 - 6,5	B 10	32	59,5	65,6	_	91,10	0013
0 - 6,5	B 12	32	59,5	65,6	_	91,10	0019
0 - 8	B 12	35,8	67	73,4	-	91,10	0022
0 -10	B 12	40,2	79,5	86,1	-	98,30	0025
0,5-10	B 12	35,8	68	75,7	56,90	-	0025
1 –13	B 12	40,2	78,8	86,1	61,50	84,00	0028
0 -10	B 16	40,2	82,5	89,1	-	98,30	0027
1 –13	B 16	46	93	101,5	_	105,50	0030
3 -16	B 16	51	96,5	106,8	_	112,50	0033
1 –13	B 16*	40,2	82,3	89,6	61,50	84,00	0034
3 -16	B 16*	46	88,5	98,5	66,40	91,10	0037
3 –16	B 18*	46	92	102	66,40	91,10	0040
3 -16	B 18*	51	96,5	106,8		112,50	0036
* B 16 verkürzt um	2,5 mm – B 18	verkürzt um 7	mm.		(W314)	(W316)	







3415 **ROHI** 

# Schnellspann-Standard-Bohrfutter

**Ausführung: Leichte Ausführung,** mit Gewinde- bzw. Kegelaufnahme, schlüssellos und selbstspannend.

Anwendung: Vorwiegend für handgeführte Bohrmaschinen.

					R∯HM	
			Länge	Länge	0282	Bestell-
Spannbereich		Außen-Ø	geöffnet	geschlossen		Nr.
mm	Aufnahme	mm	mm	mm	€	
1–13	3/8" x 24	40,2	76,3	83,6	84,00	0055
					(W316)	







# Schnellspann-Bohrfutter SUPRA-SK

**Ausführung:** Schlagbohrfestes und selbsttätig nachspannendes Flachbacken-Bohrfutter, mit Gewinde- bzw. Kegelaufnahme, schlüssellos und selbstspannend.

Anwendung: Für handgeführte Schlagbohr- und Bohrmaschinen bis 1300 Watt.

Hinweis: Für Linkslauf bis maximal 15 Nm geeignet.

					RÖHM	
			Länge	Länge	3415	Bestell-
Ausführung	Spannbereich	Außen-Ø	geöffnet	geschlossen		Nr.
Aufnahme	mm	mm	mm	mm	€	
3/8" x 24	0,5–10	40,0	66,0	73,7	84,00	0101
B 12	0,5-10	40,0	68,0	75,7	84,00	0104
B 12	1 –13	42,8	77,0	86,1	91,10	0107
B 16	1 –13	42,8	80,2	89,3	91,10	0110
					(W316)	







# Schnellspann-Bohrfutter SUPRA-SK

**Ausführung:** Schlagbohrfestes und selbsttätig nachspannendes Flachbacken-Bohrfutter, mit Gewinde- bzw. Kegelaufnahme, schlüssellos und selbstspannend.

Anwendung: Für handgeführte Schlagbohr- und Bohrmaschinen bis 1300 Watt.

Hinweis: Für Linkslauf bis maximal 15 Nm geeignet.

					ROHM	
			Länge	Länge	0282	Bestell-
Ausführung	Spannbereich	Außen-Ø	geöffnet	geschlossen		Nr.
Aufnahme	mm	mm	mm	mm	€	
1/2" x 20	1–13	42,8	74,2	83,3	91,10	0135
					(W316)	







# Schnellspann-Bohrfutter, schlagbohrfest

**Ausführung:** Für Rechts- und Linkslauf, **leichte Ausführung**, mit Gewindeaufnahme. Schlagbohrfestes und selbstspannendes Flachbacken-Bohrfutter mit Metallhülse. Gehärtet und geschliffen.





**Anwendung:** Für hochwertige handgeführte Schlagbohr- und Bohrmaschinen und leistungsstarke Akku-Handbohrmaschinen bis 70 Nm Drehmoment.

						ROHM	
				Länge	Länge	3415	Bestell-
Spannbereich			Außen-Ø	geöffnet	geschlossen		Nr.
mm	Haltering	Aufnahme	mm	mm	mm	€	
1,5-13	_	1/2" x 20	42,5	72	79,3	84,00	0113
1,5-13	•	1/2" x 20	42,5	72	79,3	84,00	0050
						(W316)	



# Schnellspann-Genauigkeits-Bohrfutter

Ausführung: Mit Kegelaufnahme, schlüssellos und selbstspannend. Mit spitzer Hülse für hohe Rundlaufgenauigkeit (0,05 mm). Alle Verschleißteile sind gehärtet.

**Anwendung:** Durch die **selbsttätige Nachspannung** besonders für hohe Drehzahlen auf CNC-gesteuerten Bohrwerken, Sonderbohrwerken und Produktionsbohrmaschinen geeignet.





					ref-min	
			Länge	Länge	3422	Bestell-
Spannbereich		Außen-Ø	geöffnet	geschlossen		Nr.
mm	Aufnahme	mm	mm	mm	€	
0–10	B 12	43	82,5	90,1	166,00	0010
0–10	B 16	43	82,5	90,1	166,00	0013
1–13	B 16	50	94	102,5	178,00	0016
3–16	B 16	55	96,5	106,8	191,50	0019
3–16	B 18*	55	96,5	106,8	191,50	0022
* B 18 verkürzt um 7 mr	n.				(W316)	



# **Bohrfutter mit Radialverriegelung**

Ausführung: Mit Haltering und Sechskant für Montage und Demontage, Kunststoffausführung. Schlüsselloses, schlagbohrfestes Schnellspannbohrfutter, selbsttätig nachspannend während des Bohrens, zusätzliches Verriegeln entfällt, sehr ergonomisch und bedienungsfreundlich, mit Anfahrschutz ausgerüstet. Größe 13 mit Spannfasen aus Hartmetall.

**Anwendung:** Zum Schrauben, Bohren und besonders Schlagbohren mit Akku- und Netzbohrmaschinen.

Hinweis: Patentiertes Produkt, durchbohrt für Rechts- und Linkslauf.

						R <b>⊘</b> HM	
		Außen-	Länge	Länge	max.	3626	Bestell-
Spannbereich		Ø	geöffnet	geschlossen	Maschinenleistung		Nr.
mm	Aufnahme	mm	mm	mm	W	€	
1,5-13	9/16" x 18	42,4	51	60,9	1100	35,60	0001
1-5-13	1/2" x 20	42,4	51	60,9	1100	34,50	0003
						(W316)	

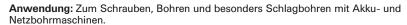






# **Bohrfutter mit Radialverriegelung**

Ausführung: Durchbohrt für Rechts- und Linkslauf, mit Haltering. Kunststoffausführung, mit Sechskant für Montage und Demontage. Schlüsselloses, schlagbohrfestes Schnellspannbohrfutter, selbsttätig nachspannend während des Bohrens, zusätzliches Verriegeln entfällt, sehr ergonomisch und bedienungsfreundlich, mit Anfahrschutz ausgerüstet. Größe 13 mit Spannfasen aus Hartmetall.



						ROHM	
		Außen-	Länge	Länge	max.	3430	Bestell-
Spannbereich		Ø	geöffnet	geschlossen	Maschinenleistung		Nr.
mm	Aufnahme	mm	mm	mm	W	€	
1 –10	3/8" x 24	42,7	55	60,9	550	33,50	0001
1 -10	1/2" x 20	42,7	55	60,9	550	33,50	0004
1,5-13	3/8" x 24	42,7	64,5	72,4	1000	39,10	0007
1,5-13	1/2" x 20	42,7	64,5	72,4	1000	39,10	0010
						(W316)	







# Bohrfutter mit Radialverriegelung und SDS-plus-Aufnahmeschaft

Ausführung: Für Rechts- und Linkslauf, durchgebohrt, mit Radialverriegelung und Metallhülse

Anwendung: Für leistungsfähige Schlagbohr- und Bohrmaschinen und leistungsstarke Akku-Handbohrmaschinen bis 100 Nm Drehmoment. Verwendung ausschließlich mit ausgeschalteter Hammerfunktion.

						R <b>⊘</b> HM	
		Außen-	Länge	Länge	max.	3430	Bestell-
Spannbereich	1	Ø	geöffnet	geschlossen	Maschinenleistung		Nr.
mm	Aufnahme	mm	mm	mm	W	€	
1,5–13	1/2" x 20/ SDS-plus	42,5	64,5	72,4	1500	58,40	0015
						(W316)	









# Bohrfutter mit Radialverriegelung und 1/4"-Hex Aufnahme

Ausführung: Für Rechts- und Linkslauf, durchgebohrt, radial-schlagfest und Kunststoffhülse.

Anwendung: Für leistungsfähige Schlagbohr- und Bohrmaschinen und leistungsstarke Akku-Handbohrmaschinen bis 100 Nm Drehmoment. Verwendung ausschließlich mit ausgeschalteter Hammerfunktion.

						RÖHM	
		Außen-	Länge	Länge	max.	3430	Bestell-
Spannbereic	:h	Ø	geöffnet	geschlossen	Maschinenleistung		Nr.
mm	Aufnahme	mm	mm	mm	W	€	
1–10	1/4"-Hex	42,5	55	63,1	1500	42,00	0020
						(W316)	







# Hochleistungs-Schnellspann-Bohrfutter

3435 Ausführung: Schlüssellos und selbstspannend in Präzisionsausführung für Rechtslauf.

Hohe Rundlaufgenauigkeit (angelehnt an DIN ISO 10888) für präzisere Bohrungen und höhere Werkzeugstandzeiten. Alle Verschleißteile einsatzgehärtet, geschliffen und passend zueinander gefertigt sowie austauschbar.

Anwendung: Für hohe Dauerbeanspruchung sowie Genauigkeitsarbeiten auf Bohrmaschinen, Bohrwerken und Sonderbohreinheiten.

Hinweis: Sämtliche Einzelteile der Bohrfutter können als Ersatzteile geliefert

3438 Ausführung: Schlüssellos und selbstspannend in Präzisionsausführung mit diamantbeschichteten Spannbacken für Rechtslauf.

Hohe Rundlaufgenauigkeit (angelehnt an DIN ISO 10888) für präzisere Bohrungen und höhere Werkzeugstandzeiten.

Alle Verschleißteile einsatzgehärtet, geschliffen und passend zueinander gefertigt sowie austauschbar.

Anwendung: Zum einfachen und kraftschlüssigen Spannen von Vollhartmetallbohrern und HSS-Bohrern mit durchgehend gehärtetem Schaft.

					ALBRECHT Procision Churks	
			Länge	Länge	3435	Bestell-
Spannbereich		Futter-Ø	geöffnet	geschlossen	SBF	Nr.
mm	Aufnahme	mm	mm	mm	€	
0,2- 1,5	B 6	19	35	37	214,50	0001
0,2- 3	B 10	24	44	48	178,50	0004
0,5- 6,5	B 10	34	62	68	173,50	0013
0,5- 6,5	B 12	34	62	68	173,50	0016
0,5-10	B 12	43	80	92	174,00	0025
0,5-10	B 16	43	80	92	174,00	0028
1 -13	B 16	50	91	103	175,50	0031
3 -16	B 16	56	96	109	200,00	0034
3 -16	B 18*	56	96	109	200,00	0037
* B 18 verkürzt um 7 mm					(W318)	

<sup>\*</sup> B 18 verkürzt um 7 mm.

					ALBRECHT Precision Churchs	
			Länge	Länge	3438	Bestell-
Spannbereich		Futter-Ø	geöffnet	geschlossen	SBFD	Nr.
mm	Aufnahme	mm	mm	mm	€	
1–13	B 16	50	91	103	207,50	0007
Ausgewuchtete Bohrfutt	ter für hohe Drehz	ahlen auf Anfrag	e.		(W318)	









ALBRECHT

Präzisions Spannfutter

## Hochleistungs-Schnellspann-Bohrfutter mit Spannsicherung

Ausführung: Schlüssellos und selbstspannend in Präzisionsausführung mit Spannsicherung. Hohe Rundlaufgenauigkeit (angelehnt an DIN ISO 10888) für präzisere Bohrungen und höhere Werkzeugstandzeiten.

Alle Verschleißteile einsatzgehärtet, geschliffen und passend zueinander gefertigt sowie austauschbar.

Anwendung: Für den Einsatz auf CNC-Maschinen und Bearbeitungszentren.

Hinweis: Die Spannsicherung des Bohrfutters verhindert durch die schlüssellose Arretierung am Stellring ein Lösen der Spannung am Bohrfutter, bei abrupter Drehzahlreduzierung der Maschine. Die Funktion der selbsttätigen, stufenlosen Nachspannung bei Rechtslauf bleibt trotzdem wirksam. Damit sichert dieses Albrecht System die jeweils maximal erzielte Spannkraft.

					ALBRECH I	
			Länge	Länge	3441	Bestell-
Spannbereich		Futter-Ø	geöffnet	geschlossen		Nr.
mm	Aufnahme	mm	mm	mm	€	
1–13	B 16	50	91	103	263,00	0004
3–16	B 16	56	96	110	269,00	0007
3–16	B 18	56	96	110	269,00 *	0010
* B 18 verkürzt um 7 mm	٦.				(W318)	





## Hochleistungs-Schnellspann-Bohrfutter mit Aufnahmeschaft

Ausführung: Schlüssellos und selbstspannend in Präzisionsausführung mit Aufnahmeschaft (einteilig).

Bohrfutter und Aufnahmeschaft bilden eine Einheit.

Durch die kompakte Bauweise wird eine optimale Stabilität und höhere Rundlaufgenauigkeit (angelehnt an DIN ISO 10888) erzielt.

Anwendung: Für hohe Dauerbeanspruchung sowie Genauigkeitsarbeiten auf Bohrmaschinen, Bohrwerken und Sonderbohreinheiten.

Hinweis: Der Vorteil gegenüber einem zweiteiligen System ist die um insgesamt 21 mm kürzere Länge und somit bei Maschinen mit kleinem Arbeitsbereich vorteilhaft. Auf Wunsch mit diamantbeschichteten Spannbacken lieferbar.





ALBRECHT

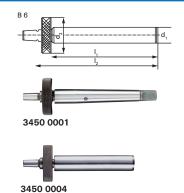
ALBRECHT 3444

					professional quality	Precision Chucks	
Spannbereich		Futter-Ø	Länge geöffnet	Länge geschlossen	3437	3444	Bestell-
mm	Aufnahme	mm	mm	mm	€	€	Nr.
0,5- 6,5	MK 2	34	62	68	_	186,50	0000
1 –13	MK 2	50	85	97	158,50	193,00	0001
1 –13	MK 3	50	85	97	161,50	196,50	0004
1 –13	MK 4	50	87	99	168,00	204,00	0007
1 –13	Ø 16	50	79	91	_	192,50	0010
3 -16	MK 2	56	89	103	_	216,50	0011
3 -16	MK 3	56	89	103	_	220,00	0014
3 -16	MK 4	56	90	104	_	228,50	0017
					(W324)	(W318)	

# Feinbohrhilfe

Ausführung: Kleine Bohrvorrichtung mit Federzug.

Anwendung: Zur Aufnahme des Hochleistungsbohrfutters "Albrecht" 0-1,5 mm (Bestell-Nr. 3435 0001). Für Feinbohrungen im Werkzeugund Vorrichtungsbau. Um kleinste Bohrungen feinfühlig durchführen zu können, erfolgt der Vorschub manuell durch Ziehen des Führungsringes. Ein Federzug bringt das Bohrfutter automatisch in die Ausgangsstellung zurück.



							ALBRECHT Precision Churks	
		Bohrhub	$I_1$	$I_2$	$d_1$	$d_2$	3450	Bestell-
Schaftausführung	Aufnahmekegel	mm	mm	mm	mm	mm	€	Nr.
MK 1	B 6	20	82	96	_	30	180,00	0001
13 mm zyl.	B 6	20	66	80	13	30	167,50	0004
							(W318)	

# ALBRECHT

Präzisions Spannfutter



# Abdrückgabel für Bohrfutter

Ausführung: Abdrückgabel für Bohrfutter.

**Anwendung:** Zum Abdrücken der Bohrfutter von der Bohrfutteraufnahme, verhindert Beschädigungen der Bohrfutter sowie der Maschinenspindeln und Kegeldorne.



Präzisions Spannfutter



AIDDECHT

					ALBRECHT Precision Chucks	
		Länge	Breite	Stärke	3452	Bestell-
Größe	für Bohrfutter-Kegel	mm	mm	mm	€	Nr.
1	B 6	120	20	10	26,00	0001
2	B 10/12	170	30	10	36,70	0004
3	B 16/18	210	40	12	38,70	0007
					(W318)	



# Ersatzbacke für Schnellspann-Bohrfutter

Ausführung: 3-teiliger Satz. Für Bestell-Nr. 3441, 3435, 3444.

Hinweis: Auch mit diamantbeschichteten Spannbacken lieferbar.

<b>ALBRECH</b>	ľ
Präzisions Spannfutter	



		ALBRECHT Precision Chucks	
für Spannweite		<b>3453</b> Best	ell-
mm	Größe	€ Nr.	
0–10	100	48,20 <b>0</b> 0	01
1–13	130	40,0000	03
3–16	160	45,4000	05
		(W318)	

# Kegeldorn mit Zylinderschaft, für Bohrfutter

**Ausführung:** Gehärtet und geschliffen, für Bohrfutterkegel DIN 238. Höchste Rundlaufgenauigkeit  $\leq 2~\mu m$ .

**Anwendung:** Speziell zur Aufnahme von Bohrfuttern der Super-Baureihe (Bestell-Nr. 3441, 3435).

# ALBRECHT

Präzisions Spannfutter

		ALBRECH I Procision Chucks	
	DxL	3460	Bestell-
Bohrfutterkegel	mm	€	Nr.
B 6	6 x 35	17,20	0001
B 10	8 x 35	17,20	0004
B 12	10 x 50	21,40	0007
B 16	16 x 50	28,80	0010
		(W318)	



# MK-Kegeldorn

Ausführung: Geschliffen.

Anwendung: Zur Aufnahme von Bohrfuttern auf Maschinen mit

Morsekegel.







			<b>G</b> ortis	
		Kegel-∅ D	3358	Bestell-
MK	Bohrfutterkegel	mm	€	Nr.
0	B 10	10,094	6,80	0001
0	B 12	12,065	6,80	0004
1	B 10	10,094	6,55	0007
1	B 12	12,065	6,55	0010
1	B 16	15,733	6,55	0013
1	B 18	17,78	6,70	0016
2	B 10	10,094	7,30	0019
2	B 12	12,065	7,30	0022
2	B 16	15,733	7,30	0025
2	B 18	17,78	7,30	0028
2	B 22	21,793	9,10	0031
3	B 12	12,065	9,50	0034
			(W069)	

			Cortis	
		Kegel-Ø D	3358	Bestell-
MK	Bohrfutterkegel	mm	€	Nr.
3	B 16	15,733	9,70	0037
3	B 18	17,78	9,90	0040
3	B 22	21,793	10,10	0043
3	B 24	23,825	10,25	0046
4	B 16	15,733	16,00	0049
4	B 18	17,78	16,30	0052
4	B 22	21,793	16,50	0055
4	B 24	23,825	16,65	0058
5	B 16	15,733	27,40	0061
5	B 18	17,78	27,60	0064
5	B 22	21,793	28,30	0067
5	B 24	23,825	28,70	0070
			(W069)	

#### **Bohrfutteraufnahme**

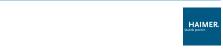
**Ausführung: Feingewuchtet,** aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 238. **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100-%-Kontrolle.

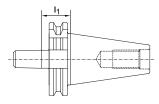
Kegeltoleranz: AT3 Gehärtet 60 –2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Bohrfuttern.

			HAIMIR	
		I <sub>1</sub>	3211	Bestell-
Bohrfutterkegel	SK	mm	€	Nr.
B 16	40	26	71,00	0100
B 16	50	26	111,00	0150
			(W394)	









## **Bohrfutteraufnahme**

**Ausführung:** Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3

Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm

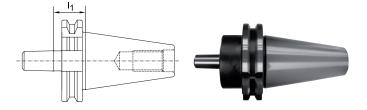
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zur Aufnahme von Bohrfuttern mit Innenkegel.

			<b>▼</b> iortis	
		$I_1$	3359	Bestell-
Bohrfutterkegel	SK	mm	€	Nr.
B 16	40	25	40,20	0100
B 16	50	25	62,60	0150
			(W050)	







# Bohrfutteraufnahme

**Ausführung:** Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3

Oberflächenrauigkeit des Kegels: Ra < 0,001 mm

Gehärtet: 58 ± 2 HRC

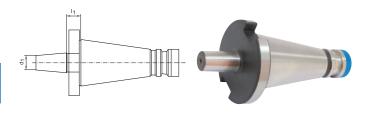
Anwendung: Zur Aufnahme von Dreibacken-Bohrfuttern mit

Innenkegel.

			<b>G</b> ortis	
		I <sub>1</sub>	3359	Bestell-
Bohrfutterkegel d₁	SK	mm	€	Nr.
B 16	40	17	37,50	0200
			(W050)	







## **Bohrfutteraufnahme**

**Ausführung:** Aus legiertem Einsatzstahl, mit einer Zugfestigkeit im Kern von ca. 950 N/mm² und einer Härtetiefe von mind. 0,5 mm. Kegel nach DIN 254.

Kegelwinkeltoleranz: AT3

Oberflächenrauigkeit des Kegels: RA < 0,001 mm

Bohrungstoleranz: H5 Gehärtet: 58 ±2 HRC

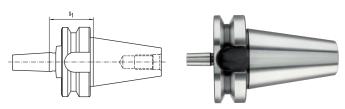
Anwendung: Zur Aufnahme von Bohrfuttern mit Innenkegel nach

DIN 238.

			<i>G</i> ortis	
		I <sub>1</sub>	3359	Bestell-
Bohrfutterkegel	BT	mm	€	Nr.
B 16	40	25	40,20	0300
B 16	50	32	62,60	0400
			(W050)	







## MK-Reduzierhülse

Ausführung: Flächen geschliffen und gehärtet.

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschaft.

DIN 2185





		<b>G</b> ortís	
	Gesamtlänge	3361	Bestell-
MK außen/innen	mm	€	Nr.
1/0	80	11,25	0001
2/1	92	9,85	0004
3/1	99	8,70	0007
3/2	112	10,90	0010
4/1	124	15,75	0013
4/2	124	15,70	0016
4/3	140	15,75	0019
5/1	156	31,40	0022
		(\M\069)	

		<b>Vortis</b>	
	Gesamtlänge	3361	Bestell-
MK außen/innen	mm	€	Nr.
5/2	156	26,40	0025
5/3	156	26,40	0028
5/4	171	26,40	0031
6/2	218	61,80	0034
6/3	218	63,60	0037
6/4	218	63,60	0040
6/5	218	63,60	0043
		(W069)	

# MK-Verlängerungshülse

Ausführung: Präzisionsausführung, Außen- und Innenflächen geschliffen.

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschaft.

DIN 2187



		<b>V</b> ortis	
	Gesamtlänge	3362	Bestell-
MK außen/innen	mm	€	Nr.
1/1	145	14,50	0001
1/2	160	21,70	0004
2/1	160	20,70	0007
2/2	175	24,80	0010
2/3	200	28,90	0013
3/1	175	28,90	0016
3/2	194	28,90	0019
3/3	215	32,20	0022
3/4	240	48,00	0025
		(W069)	

		<b>▼</b> iortis	
	Gesamtlänge	3362	Bestell-
MK außen/innen	mm	€	Nr.
4/1	200	40,90	0028
4/2	215	40,90	0031
4/3	240	39,70	0034
4/4	265	51,20	0037
4/5	300	92,70	0040
4/2	247	35,90	0043
5/3	268	35,90	0046
5/4	300	43,90	0049
5/5	335	95,10	0052
		(W069)	

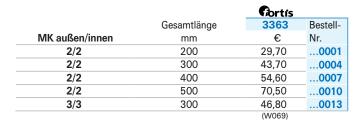
# Bohrer- und Reibahlenverlängerung

Ausführung: Außen- und Innenflächen geschliffen, mit Austreiblappen.

Anwendung: Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschaft.

DIN 2187





		- Gortis	
	Gesamtlänge	3363	Bestell-
MK außen/innen	mm	€	Nr.
3/3	400	64,30	0016
3/3	500	80,10	0019
4/4	300	70,50	0022
4/4	400	97,10	0025
4/4	500	128,50	0028
		(\M/069)	

## Klemmhülse für Gewindebohrer

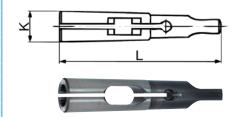
**Ausführung:** Mit Morsekegel zur Aufnahme von zylindrischen Gewindebohrern mit Vierkantmitnahme. Kraft- und formschlüssige Aufnahme. Komplett gehärtet.

DIN
6328

**FAHRION®** 



					PRAZISION	
	Bohrungs-Ø		K	L	3476	Bestell-
Тур	mm	MK außen	mm	mm	€	Nr.
FM501/1	3,5	1	12,2	65,5	20,00	0001
FM501/1	4	1	12,2	65,5	20,00	0003
FM501/1	4,5	1	12,2	65,5	20,00	0005
FM501/1	5	1	12,2	65,5	20,00	0007
FM501/1	5,5	1	12,2	65,5	20,00	0009
FM501/1	6	1	12,2	65,5	20,00	0011
FM501/1	7	1	12,2	65,5	20,00	0013
FM501/1	8	1	12,2	65,5	20,00	0015
FM501/2	5,5	2	18	80	22,50	0017
FM501/2	6	2	18	80	22,50	0019
FM501/2	7	2	18	80	22,50	0021
FM501/2	8	2	18	80	22,50	0023
FM501/2	9	2	18	80	22,50	0025
FM501/2	10	2	18	80	22,50	0027
FM501/2	11	2	18	80	22,50	0029
FM501/2	12	2	18	80	22,50	0031
FM501/3	8	3	24,1	99	30,40	0033
FM501/3	9	3	24,1	99	30,40	0035
FM501/3	10	3	24,1	99	30,40	0037
FM501/3	11	3	24,1	99	30,40	0039
FM501/3	12	3	24,1	99	30,40	0041
FM501/3	14	3	24,1	99	30,40	0043
FM501/3	16	3	24,1	99	30,40	0045
FM501/4	12	4	31,6	124	45,00	0047
FM501/4	14	4	31,6	124	45,00	0049
FM501/4	16	4	31,6	124	45,00	0051
FM501/4	18	4	31,6	124	45,00	0053
FM501/4	20	4	31,6	124	45,00	0055
FM501/4	22	4	31,6	124	45,00	0059
FM501/4	25	4	31,6	124	45,00	0061
					(W315)	





# Gewindegrenzlehrdorn

Aus gehärtetem Lehrenstahl, Toleranzklasse 6H für metrische ISO-Regelgewinde DIN 13 finden Sie auf 4/150.



# **Austreiber**

Ausführung: Aus Spezialstahl, gehärtet und im Brünierton angelassen.

Anwendung: Für Werkzeugkegel DIN 228.

		format professional quality
	Gesamtlänge	3469 Bestell-
MK	mm	€ Nr.
0	90	2,550001
1–2	140	3,140004
3	190	4,98 <b>0007</b>
4	225	10,30 <b>0010</b>
5–6	265	16,75 <b>0013</b>
		(W314)



## Austreiber, halbautomatisch

**Ausführung:** Aus Spezialstahl, gehärtet und im Brünierton angelassen. Mit Einhandbedienung für einfaches Austreiben ohne weitere Werkzeuge.

Anwendung: Für Werkzeugkegel DIN 228.



		format	
	Gesamtlänge	3472	Bestell-
MK	mm	€	Nr.
1–3	330	50,70	0001
4–6	380	69,40	0004
		(W314)	

# Kegelwischer, Hartholz

Ausführung: Aus heimischen Hölzern, mit Lederstreifen besetzt. HSK-Ausführung mit Griffen.

**Anwendung:** Zum Reinigen von Werkzeugaufnahmen an Maschinenspindeln, Kegelhülsen oder Kegellehren.



	format potential quality	
	3660	Bestell-
für Größe	€	Nr.
MK 1	7,00	0005
MK 2	7,00	0010
MK 3	8,65	0015
MK 4	12,45	0020
	(W378)	

	professional quality	
	3660	Bestell-
für Größe	€	Nr.
MK 5	15,60	0025
SK 40	13,25	0030
SK 50	18,70	0035
	(W378)	



# Kegelwischer, Kunststoff

Ausführung: Lederbesatz mit Griff aus Hart-PVC. Feuchtigkeit und Temperaturschwankungen haben keine Auswirkung auf die Maßhaltigkeit.

**Anwendung:** Zum Reinigen von Werkzeugaufnahmen an Maschinenspindeln, Kegelhülsen oder Kegellehren.

	format protessional quality	
	3660	Bestell-
für Größe	€	Nr.
MK 1	9,55	0110
MK 2	11,00	0115
MK 3	14,50	0120
MK 4	20,90	0125
MK 5	30,50	0130
	(\M/378)	

	format	
	3660	Bestell-
für Größe	€	Nr.
SK 40	20,50	0135
SK 50	37,00	0140
HSK 63	50,60	0063
HSK 100	70,10	0100
	(W378)	



# Kegelwischer, HG

Ausführung: Lederbesatz mit Griff aus Kunststoff.

Anwendung: Zum Reinigen des Innenkegels von HG-Futtern.

	HAMER.	
	3662	Bestell-
für Größe	€	Nr.
HG 01	69,00	0201
HG 02	78,00	0202
HG 03	86,00	0203
	(W394)	



HAIMER

