

Montagesystem

Ausführung: Modulare Werkzeugaufnahme aus Stahl, Gehäuse aus Aluminium, 4x 90° schwenkbar.

Anwendung: Flexibles, platzsparendes Montagesystem zur formschlüssigen Aufnahme aller gängigen Adaptergrößen – sicherer und sekundenschneller Wechsel, ohne dass der Konus beschädigt wird.



format professional quality	
3370	Bestell-Nr.
€	...
209,00	...0001
(W388)	

3.6

Adapter

Ausführung: Stahladapter zur Aufnahme von Werkzeugaufnahmen.

Adapter	format 3370 €	Bestell-Nr.
SK 30	192,00	...0004
SK 40	183,00	...0007
SK 50	235,00	...0010
VDI 20	199,50	...0013
VDI 30	183,00	...0016
VDI 40	204,00	...0019
VDI 50	204,00	...0022
HSK-A 63	183,00	...0025
HSK-A 100	235,00	...0028

(W388)



SK-Aufnahme



VDI-Aufnahme



HSK-Aufnahme

Montagevorrichtung mit Rollen, einfach

Ausführung: Montagevorrichtung mit Rollen, reibschlüssig, daher selbstklemmend.

Anwendung: Einfaches und sicheres Klemmen von Werkzeugaufnahmen am Bund mittels Rollen, zum Montieren und Demontieren von Schneidwerkzeugen. Für alle gängigen Werkzeugaufnahmen wie SK (DIN 69871), HSK (Formen A, B, C, D, E, F), C (Polygonalschäfte), JIS B 6339 und CAT (ANSI B5.50).



für Aufnahme	Bund-Ø mm	FAHRION 3965 €	Bestell-Nr.
SK 30/HSK 50/C 5	50	133,00	...0100
SK 40/HSK 63/BT 40/CAT 40	63	138,00	...0110
SK 50	97,5	257,50	...0120
HSK 100/BT 50/CAT 50	100	257,50	...0130

(W361)



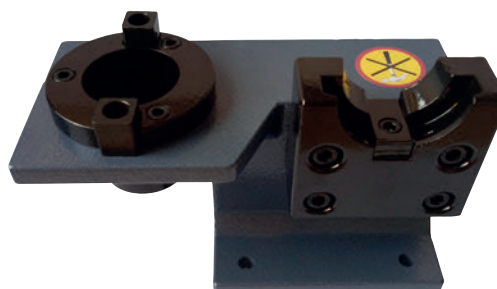
Montageblock

Ausführung: Schnelle und einfache Montage und Demontage von Werkzeugaufnahmen in vertikaler und horizontaler Lage. Einsätze aus Vollmaterial.



Norm	Größe	fortis 3371 €	Bestell-Nr.
DIN 2080	SK 40	161,00	...0001
DIN 2080	SK 50	250,00	...0004
DIN 69871	SK 40	161,00	...0007
DIN 69871	SK 50	250,00	...0010
JIS B 69871	BT 40	161,00	...0013
JIS B 69871	BT 50	250,00	...0016

(W070)



Montage-Kuli

Ausführung: Unkompliziertes System für eine schnelle und sichere Montage und Demontage, sowohl horizontal als auch vertikal einsetzbar. Das Risiko von Werkzeugbeschädigungen ist ausgeschlossen.

Norm	Größe	3697 €	Bestell- Nr.
DIN 2080	SK 40	312,50	...0040
DIN 2080	SK 50	312,50	...0045
DIN 69871	SK 40	303,50	...0050
DIN 69871	SK 50	303,50	...0055
JIS B 6339	BT 40	303,50	...0060
JIS B 6339	BT 50	303,50	...0065
DIN 69880	VDI 30	312,50	...0030
DIN 69880	VDI 40	312,50	...0035
DIN 69880	VDI 50	497,50	...0070
DIN 69880	VDI 60	524,50 ◊	...0075
DIN 69893	HSK-A 50	408,00	...0010
DIN 69893	HSK-A 63	391,50	...0015

(W363)



Markierungswerkzeug

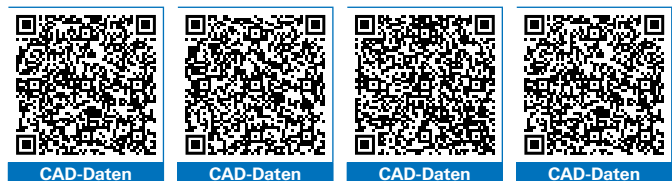
Ausführung: Hochwertige Führungen und robuste Spezialnadel. Stufenlose Einstellung über eine Rändelmutter über einer Skala von 0 bis 15 mm, auch im gespannten Zustand. Optimal für kleine und mittlere Losgrößen geeignet. Aufnahme in 20-mm-Spannzangen oder Weldonahmen. Schneller Nadelwechsel durch einfaches Herausziehen der Nadel. Die Oberfläche des Materialgefüges wird oberflächlich verdichtet – es erfolgt keine Schwächung des Materials. Werkstück-unebenheiten können ausgeglichen werden.

Exzentrische Nadel: Deutlichere Kennzeichnung. Je höher die Exzentrizität und je höher die Spindeldrehzahl, desto tiefer wird die Kennzeichnung. Außenkühlung wird empfohlen.

Zentrische Nadel: Außenkühlung ist nicht erforderlich.

Anwendung: Zur Kennzeichnung verschiedenster Werkstoffe wie Aluminium, Titan, Stahl, Bronze usw.

Hinweis: Markiernadeln sind nicht im Lieferumfang enthalten.



3760 0006 Marker Large
Funktionskontrolle für den Einsatz in der Automatisierung (nur in Weldonaufnahme). Dazu benötigt die Werkzeugmaschine eine innere Kühlmittelzufuhr sowie einen frei quittierbaren M-Befehl.

3760 0011 Markiernadeln – Marker Large – 0017

3761 0008 Marker Medium

3761 0011 Markiernadeln – Marker Medium – 0015



3760



3761

Ausführung	3760 €	Bestell- Nr.
Marker Large	754,00	...0006

(W001)

Exzentrizität	Radius Nadelspitze	Länge	3760 €	Bestell- Nr.
0	0,5	53,5	324,00	...0012
0	1	53,5	324,00	...0011
0,1	1	53,5	324,00	...0013
0,2	1	53,5	324,00	...0015
0,3	1	53,5	324,00	...0017

(W001)

Ausführung	3761 €	Bestell- Nr.
Marker Medium	539,00	...0008

(W001)

Exzentrizität	Radius Nadelspitze	Länge	3761 €	Bestell- Nr.
0	0,5	53,5	324,00	...0011
0	1	53,5	324,00	...0012
0,1	1	53,5	324,00	...0013
0,2	1	53,5	324,00	...0014
0,3	1	53,5	324,00	...0015

(W001)

Kantentaster, mechanisch

Ausführung: Alle Teile sind gehärtet und geschliffen, mit glattem und zylindrischem Einspannschaft. Der Einspannschaft und der Tastkopf sind durch eine Feder verbunden. Lieferung im Kunststoffetui.

Anwendung: Zur Ausrichtung von Werkstückflächen oder Kanten.



TSCORN
Probes & Tools Technology

Größe	Tastkopf- \varnothing mm	Einspannschaft- \varnothing mm	TSCORN 3754	
			€	Bestell-Nr.
3	10	10	19,25	...0003
5	10 + 4	10	19,25	...0005

(W390)



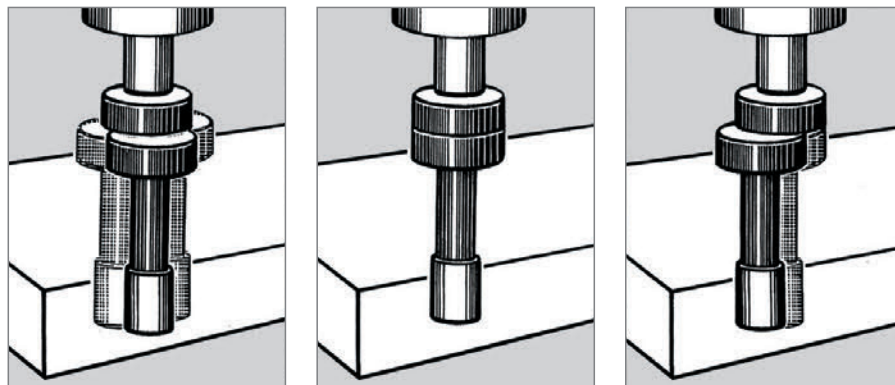
Kantentaster, mechanisch

Ausführung: Gehärtet, präzise geschliffen und geläppt, mit glattem und zylindrischem Einspannschaft. Der Einspannschaft und der Tastkopf sind durch eine Feder verbunden. Lieferung im Kunststoffetui.

Anwendung: Zur Ausrichtung von Werkstückflächen oder Kanten mit einer Genauigkeit von 0,01 mm. Die Aufnahme der Null-Linie wird dadurch erleichtert. Drehzahl der Spindel ca. 600 min⁻¹.



TSCORN
Probes & Tools Technology



Anfahren, Taststück läuft unrund

Taststück berührt das Werkzeug und läuft rund

Taststück bewegt sich ruckartig zur Seite = Bezugspunkt/Null-Linie



Größe	Tastkopf- \varnothing mm	Einspannschaft- \varnothing mm	TSCORN 3755	
			€	Bestell-Nr.
1	6	6	51,70	...1001
3	10	10	30,80	...1003
5	10 + 4	10	30,80	...1005

(W390)

Ersatzfedern für Kantentaster

Größe	VE	TSCORN 3755	
		€	Bestell-Nr.
1	10	32,70	...1008
3/5	10	31,90	...1010

(W390)



Kantentaster, optisch

Ausführung: Tastgenauigkeit 0,01 mm, gehärtet und präzisionsgeschliffen, mit rot leuchtender LED-Anzeige.

Anwendung: Für Messungen auf Bohr- und Fräsmaschinen, Bearbeitungszentren, zum Außen- und Innenzentrieren. Beim Berühren der Werkstückkante leuchtet die Anzeige auf. Unter Berücksichtigung des Halbmessers der Tastkugel ist die Null-Linie erreicht. Bei Überfahren der Werkstückkante klappt die federnd aufgehängte Kugel weg, um eine Beschädigung des Tasters zu vermeiden.

Lieferumfang: Kantentaster inklusive Batterie A23.

Ausführung	Aufnahmeschaft- \emptyset mm	Gesamtlänge mm	TSCORN	
			3757 €	Bestell- Nr.
2D	16	99	86,30	...1016
2D	20	94	70,50	...1020
3D	16	111	174,50	...1022
3D	20	106	174,50	...1024

(W391)



3757 1016-3757 1020



3757 1022-3757 1024

Kantentaster, optisch und akustisch

Ausführung: Gehärtet und präzisionsgeschliffen, mit rot leuchtender LED-Anzeige. Lieferung im Kunststoffetui.

Anwendung: Für Messungen auf Bohr- und Fräsmaschinen sowie Bearbeitungszentren mit einer Genauigkeit von 0,01 mm. Zum Außen- und Innenzentrieren. Beim Berühren der Werkstückkante leuchtet die Anzeige auf und es ertönt ein akustisches Signal. Unter Berücksichtigung des Halbmessers der Tastkugel ist die Null-Linie erreicht. Bei Überfahren der Werkstückkante klappt die federnd aufgehängte Kugel weg, um eine Beschädigung des Tasters zu vermeiden.

Lieferumfang: Kantentaster inklusive Batterie A23.

Ausführung	Aufnahmeschaft- \emptyset mm	Gesamtlänge mm	TSCORN	
			3757 €	Bestell- Nr.
2D	20	119	125,00	...0030
3D	20	131	211,50	...0035

(W391)



Nulleinsteller

Ausführung: Aus gehärtetem Stahl, mit federnder Tastfläche.

Anwendung: Zur Lagebestimmung von Werkstückflächen oder Werkzeuglängen in Z-Richtung auf Dreh- oder Fräsmaschinen. Das Gerät wird auf das Werkstück aufgesetzt. Mit der Maschinenspindel wird dann das Schneidwerkzeug, z. B. Fräser, auf die Tastfläche gefahren, bis der Zeiger der Messuhr auf null steht. Der Abstand vom Schneidwerkzeug zum Werkstück beträgt jetzt genau 50 mm, dadurch werden die Schneiden beim Messen nicht beschädigt.

Lieferumfang: Nulleinsteller mit Messuhr.

Ausführung	Gesamt- \emptyset mm	Tasteller- \emptyset mm	TSCORN	
			3759 €	Bestell- Nr.
ohne Magnetfuß	39	20	134,50	...1001
mit Magnetfuß	39	20	175,50	...1004

(W391)



Universal-3D-Taster

Ausführung: Präziser Universal-3D-Taster zum Einbau in die Frässpindel bzw. den Senkkopf. Tasteinsatzwechsel ohne Werkzeug. Zusätzliche Sicherheit bietet der vergrößerte Überfahrweg in Verbindung mit der bewährten Soll-Bruchstelle im Tasteinsatz. Für einfachste Handhabung gibt es den Universal-3D-Taster mit einer integrierten Steilkegelaufnahme. Steilkegel (DIN 69871, SK 40) und Universal-3D-Taster bilden eine Einheit.

Anwendung: Zum Setzen von Werkstück-Nullpunkten und Längenmessungen an Fräs- und Erodiermaschinen (isolierter Tasteinsatz) sowie zum Zentrieren und Ausmitteln von Bohrungen und Wellen.

Lieferumfang: 3D-Taster und kurzer Tasteinsatz \emptyset 4 mm.

Schaft- \emptyset	Tastkugel- \emptyset mm	Anzeige- genauigkeit mm	Gehäuse- \emptyset mm	Länge ohne Einspannschaft mm	HAIMER	
					3770 €	Bestell- Nr.
20 mm	4	0,01	65	113	317,00	...0005
SK 40/DIN 69871	4	0,01	65	113	341,00	...0010

(W392)

IP67



Digitaler 3D-Taster

Ausführung: Weiterentwicklung des bewährten mechanischen 3D-Tasters. Die Spindel bzw. der Senkkopf kann schnell und sicher an Bezugskanten positioniert werden. Der Anfahrvorgang kann auf der digitalen Messuhr genau verfolgt werden. Die Nullstellung wird auf Antrieb gefunden. Ziffernhöhe der LCD-Anzeige 8,5 mm.

Funktion: Ein- und Ausschaltung, mm/Inch-Umschaltung.

Anwendung: Zum Setzen von Werkstück-Nullpunkten und Längenmessungen an Fräs- und Erodiermaschinen (isolierter Tasteinsatz) sowie zum Zentrieren und Ausmitteln von Bohrungen und Wellen.

Lieferumfang: 3D-Taster mit Batterie und kurzem Tasteinsatz \varnothing 4 mm.

IP64

HAIMER
Qualität garantiert.

Schaft- \varnothing mm	Tastkugel- \varnothing mm	Anzeige- genauigkeit mm	Wiederhol- genauigkeit mm	Mess- genauigkeit mm	Gehäuse- \varnothing mm	Länge ohne Einspannschaft mm	3775 €	Bestell- Nr. ...0005
20	4	0,001	0,001	0,005	65	113	554,00 (W392)	

Zero Master analog

Ausführung: Kleinster 3D-Taster der Welt, zum Einbau in die Frässpindel bzw. den Senkkopf. Der Einspannschaft hat einen HSK Durchmesser von 10 mm und kann dadurch auch auf Maschinen mit SK 30 oder mit kleinen HSK-Spindeln eingesetzt werden. Tasteinsatz wird ohne Werkzeug gewechselt. Für höchste Messgenauigkeit werden alle 3D-Taster bei der Montage einzeln vermessen und abgestimmt. Der Zero Master kann mit einem kurzen (Kugel- \varnothing 4 mm) und einem langen (Kugel- \varnothing 8 mm) Tasteinsatz bestückt werden. Die Tasteinsätze sind zu allen anderen Haimer 3D-Tastern kompatibel.

Anwendung: Zum Setzen von Werkstück-Nullpunkten und Längenmessungen an Fräs- und Erodiermaschinen (isolierter Tasteinsatz) sowie zum Zentrieren und Ausmitteln von Bohrungen und Wellen.

Lieferumfang: 3D-Taster mit kurzem Tasteinsatz \varnothing 4 mm.

IP64

HAIMER
Qualität garantiert.

Schaft- \varnothing mm	Tastkugel- \varnothing mm	Anzeige- genauigkeit mm	Gehäuse- \varnothing mm	Länge ohne Einspannschaft mm	3777 €	Bestell- Nr. ...0000
10	4	0,01	49	96	317,00 (W392)	

3D-Taster New Generation

Ausführung: Weiterentwicklung des Universal-3D-Tasters, mit verbesserter Mechanik und kompaktem und griffigem Gehäuse zum Einbau in die Frässpindel bzw. den Senkkopf. Tasteinsatz wird ohne Werkzeug gewechselt, eine Neukalibrierung des Tasters ist nicht erforderlich. Für höchste Messgenauigkeit werden alle 3D-Taster bei der Montage einzeln vermessen und abgestimmt.

Anwendung: Zum Setzen von Werkstück-Nullpunkten, Längen- und Tiefenmessungen an Fräs- und Erodiermaschinen (isolierter Tasteinsatz) sowie zum Zentrieren und Ausmitteln von Bohrungen und Wellen. Des Weiteren zum Prüfen der Geradheit und Ebenheit von Flächen.

Lieferumfang: 3D-Taster mit kurzem Tasteinsatz.

IP67

HAIMER
Qualität garantiert.

Schaft- \varnothing mm	Tastkugel- \varnothing mm	Anzeige- genauigkeit mm	Gehäuse- \varnothing mm	Länge ohne Einspannschaft mm	3777 €	Bestell- Nr. ...0010
12	4	0,01	62	101	317,00 (W392)	

3D-Taster NG mit integriertem Kurzadapter

Ausführung: Mit integriertem Kurzadapter und einem vergrößerten Überfahrweg. Es ist kein weiteres manuelles Einstellen des Rundlaufs und auch keine Neukalibrierung mehr erforderlich.

Rundlaufgenauigkeit: 0,01 mm
Messgenauigkeit: 0,01 mm

Anwendung: Einfache Werkstückvermessung bei wenig Platz im Maschinenraum, in Fräs- und Erodiermaschinen und bei Werkstück-Nullpunktsetzungen und Längenabmessungen bei beliebiger Antastringung.

IP67

HAIMER.
Qualität garantiert.

Aufnahme	Länge mm	3769 €	Bestell- Nr.
HSK-E 25	126,5	341,00 ◊	...0015
HSK-E 32	136,5	341,00 ◊	...0020
HSK-E 40	136,5	341,00 ◊	...0025
HSK-E 50	143,5	341,00 ◊	...0030
HSK-A 32	136,5	341,00 ◊	...0035
HSK-A 40	136,5	341,00 ◊	...0040
HSK-A 50	143,5	341,00 ◊	...0045
SK 30	136,1	341,00	...0005
BT 30	135,5	341,00	...0010

(W392)



3769 0045

3769 0005

3769 0010

3.6

Ersatz-Tasteinsatz für 3D-Taster

Anwendung: Passend für Universal-3D-Taster (Bestell-Nr. 3770), Zero Master analog (Bestell-Nr. 3777), 3D-Taster New Generation (Bestell-Nr. 3777), digitalen 3D-Taster (Bestell-Nr. 3775) und 3D-Taster NG (Bestell-Nr. 3769).

Tastkugel- Ø mm	Länge mm	3777 €	Bestell- Nr.
4	27	22,50	...0004
8	69	36,50	...0008

(W392)



Präzisions-Zentriergerät Centro

Ausführung: Einspannschaft \varnothing 16 mm. Zentriergenauigkeit von 0,003 mm und Messgenauigkeit von 0,01 mm (nur mit originalen Haimer-Tasteinsätzen). Große Messuhr zum einfachen Ablesen.

Anwendung: Zum schnellen und exakten Ausmitteln von Bohrungen, Wellen, Planflächen und Bezugskanten zentrisch zur Arbeitsspindel an Fräsmaschinen. Horizontal und vertikal einsetzbar.

Lieferumfang: Präzisions-Zentriergerät mit geradem Tasteinsatz \varnothing 5 mm.

Messbereich Bohrung mm	Messbereich Welle mm	Ablesung mm	Zentrier- genauigkeit mm	max. Drehzahl 1/min	Gehäuse- Ø mm	4276 €	Bestell- Nr.
3-125	0-125	0,01	0,003	150	64	384,00	...0125

(W392)

HAIMER.
Qualität garantiert.

Tasteinsatz für Präzisions-Zentriergerät Centro

Ausführung	Tastkugel- Ø mm	4276 €	Bestell- Nr.
Tasteinsatz gerade	5	26,50	...1001
Tasteinsatz gebogen	5	34,50	...2001

(W392)

