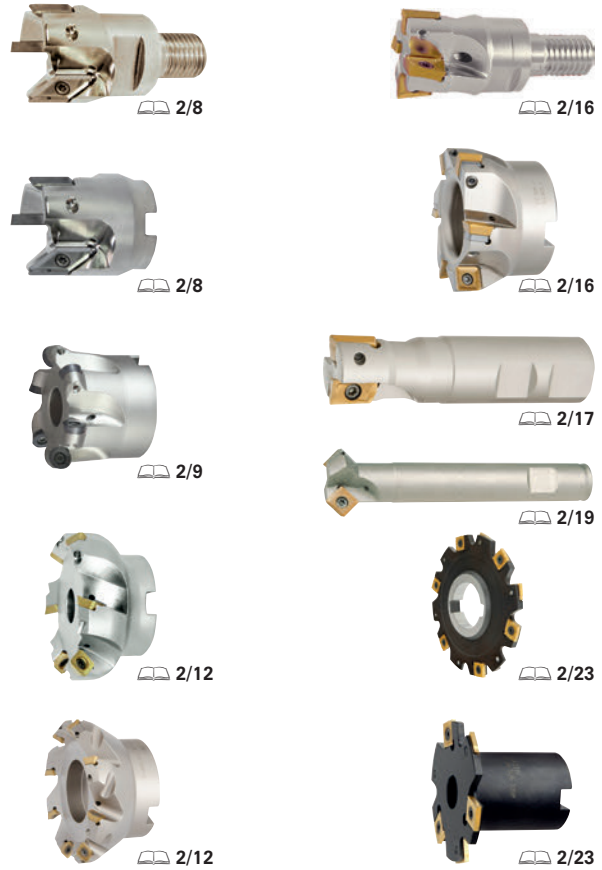


2

2.1

Tauchfräser
 Kopierfräser
 Planfräser
 Eckfräser
 Walzenstirnfräser
 Fasenfräser



2/4–
 2/24

2.2

Wendeschneidplatten-Vollbohrer

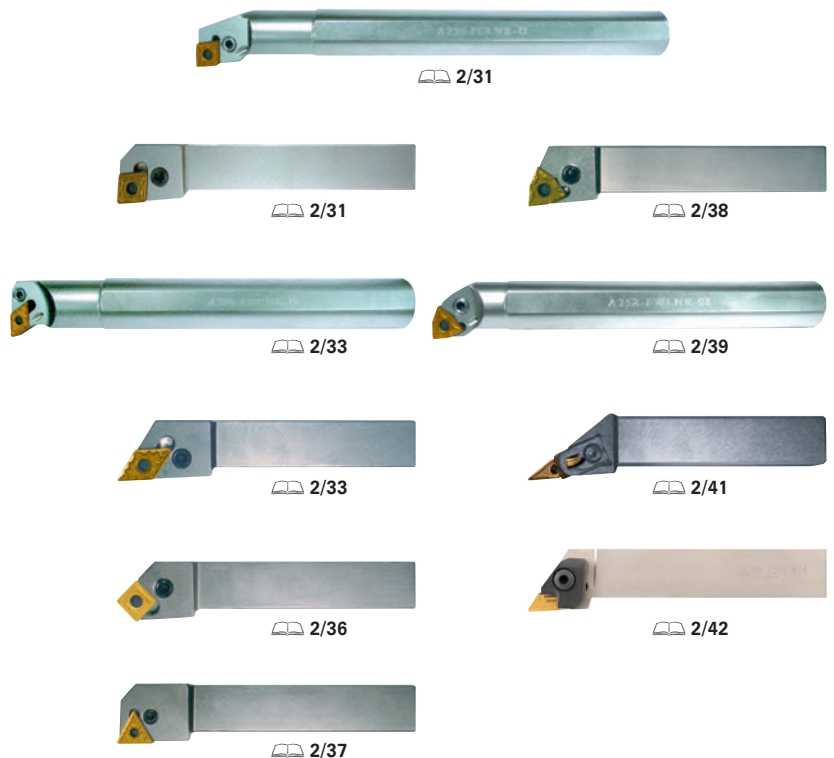


2/25

2/25–
 2/26

2.3

Klemmhalter 95° PCLNR/L
 Klemmhalter 95° A..-PCLNR/L
 Klemmhalter 45° PSSNR/L
 Bohrstange 95° A..-PWLNR/L
 Klemmhalter 93° MVJNR/L
 Klemmhalter 93° CKJNR/L



2/27–
 2/42

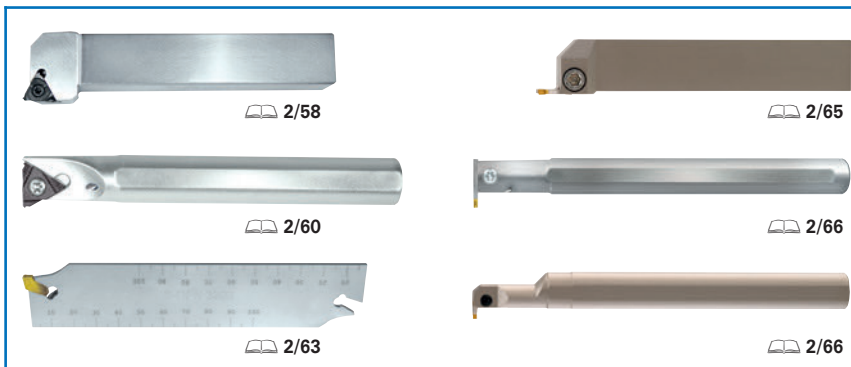
2



Klemmhalter 95° SCLCR/L
 Bohrstange 95° A.-SCLCR/L
 Bohrstange 107,5° A.-SDQCR/L
 Klemmhalter 90° STGCR/L
 Bohrstange 90° A.-STFCR/L
 Bohrstange 52° A.-SVJCR/L

2.4

2/43–
2/56



Gewinde-Klemmhalter
 Gewinde-Bohrstangen
 Abstechwerkzeuge

2.5

2/57–
2/67












Rändelfräser
 Rändelformer
 HSS-Keilnuten-Stoßräumnadel
 Drehlinge
 Drehmeißel

2.6

2/68–
2/93



Auszug Piktogramme

Norm	z. B. 	Entspricht DIN 4964 Ausführung kurz		Entspricht DIN 4951		Werksnorm
Schaftausführung	z. B. 	Zyl. Schaft mit Mitnahmefläche nach DIN 1835-B				
Anwendung	z. B. 	Schrägeintauchen		Trockenbearbeitung möglich		Innenkühlung
	z. B. 	Guss, schwach unterbrochener Schnitt		Stahl, stark unterbrochener Schnitt		

Schnittgeschwindigkeit und Vorschub



Alle Angaben hinsichtlich der Schnittgeschwindigkeit und des Vorschubes entsprechen einem empfohlenen Richtwert. Dieser setzt stabile Maschinenbedingungen, eine schwingungsarme Werkstückspannung und den Einsatz von geeignetem Kühlschmiermittel voraus.

Nomanklatur und Formeln

v_c Schnittgeschwindigkeit	m/min	D Werkstückdurchmesser	mm
v_f Vorschubgeschwindigkeit	mm/min	D_2 Flankendurchmesser (Nenndurchmesser)	mm
v_f Bahngeschwindigkeit	m/min	D_c Fräserdurchmesser	mm
n Drehzahl	min ⁻¹	K Einstellwinkel	°
f Vorschub	mm/U	P Teilung	mm
f_z Vorschub/Zahn	mm/Zahn	P_h Steigung	mm
a_p Schnitttiefe	mm	TPI Gang pro Zoll	
a_e Radiale Schnitttiefe (Eingriffsbreite)	mm	λ Neigungswinkel	°
z_e Effektive Zähnezahl für Vorschubberechnung	mm		

Fräsen

Drehzahl

$$n = \frac{v_c \cdot 1000}{\pi \cdot D} \text{ [U/min]}$$

Schnittgeschwindigkeit

$$v_c = \frac{n \cdot \pi \cdot D}{1000} \text{ [m/min]}$$

Drehen

Drehzahl

$$n = \frac{v_c \cdot 1000}{\pi \cdot D_c} \text{ [U/min]}$$

Schnittgeschwindigkeit

$$v_c = \frac{n \cdot \pi \cdot D_c}{1000} \text{ [m/min]}$$

Vorschubgeschwindigkeit

$$v_f = n \cdot z_n \cdot f_z \text{ [mm/min]}$$

$$v_f = n \cdot z_c \cdot f_z \text{ [mm/min]}$$

Vorschub/Umdrehung

$$f = z_n \cdot f_z \text{ [mm/U]}$$

$$f = z_c \cdot f_z \text{ [mm/U]}$$

Schnittgeschwindigkeit und Drehzahl-Kopierfräsen

$$v_c = \frac{n \cdot \pi \cdot D_w}{1000} \text{ [m/min]}$$

$$n = \frac{v_c \cdot 1000}{\pi \cdot D_w} \text{ [U/min]}$$

$$D_w = 2 \cdot \sqrt{a_p (D_c - a_p)} \text{ [mm]}$$

Gewindedrehen

Drehzahl

$$n = \frac{v_c \cdot 1000}{\pi \cdot D_c} \text{ (min}^{-1}\text{)}$$

Schnittgeschwindigkeit

$$v_c = \frac{n \cdot \pi \cdot D}{1000} \text{ (m/min)}$$

Bahngeschwindigkeit

$$v_f = \frac{n \cdot P_h}{1000} \text{ (m/min)}$$

Steigung

$$P_h = P \cdot \text{Anzahl der Gänge (min)}$$

Neigungswinkel

$$\lambda = \arctan \frac{P_h}{D_2 \cdot \pi} \text{ (}^\circ\text{)}$$

Umrechnung Zoll in metrisch

$$\text{TPI} = \frac{25,4}{P}$$

Trägersysteme für Wendeschneidplatten

**zum Drehen, Fräsen, Stechen, Bohren und
Gewindeschneiden**

Unser Sortiment wurde konsequent weiterentwickelt und durch neue Produkte ergänzt.

Zahlreiche Fräser und ISO-Klemmhalter erhalten zur Verbesserung ihrer Eigenschaften und für eine größtmögliche Langlebigkeit eine HARTNICKELSCHICHT.

Alle Trägerwerkzeuge werden aus hochvergütetem und gehärtetem Stahl hergestellt. Die Plattensitze werden erst nach dem Härten gefertigt, um eine maximale Präzision für den professionellen Einsatz gewährleisten zu können.

Somit bieten wir stabile Trägerwerkzeuge für höchste Produktivität.



Aufsteckfräser, 90°



Abmessung
Ø 50–80 mm

Fräswendeschneidplatte
VCGT 2205...

Katalogseite
2/8



Abmessung
Ø 32–40 mm

Fräswendeschneidplatte
VCGT 2205...

Katalogseite
2/8

Kopierfräser



Abmessung
Ø 15 mm
Ø 20 mm

Fräswendeschneidplatte
RDHX/RDGT/RDHT...07...
RDHX/RDGT/RDHT...10...

Katalogseite
2/9
2/9



Abmessung
Ø 52– 80 mm
Ø 52–100 mm

Fräswendeschneidplatte
RDHX/RDGT/RDHT...12T3...
RDHX/RDGT/RDHT...1604...

Katalogseite
2/9
2/9



Abmessung
Ø 15–25 mm
Ø 20–35 mm
Ø 24–42 mm
Ø 32 mm

Fräswendeschneidplatte
RDHX/RDGT/RDHT...07...
RDHX/RDGT/RDHT...10...
RDHX/RDGT/RDHT...12...
RDHX/RDGT/RDHT...16...

Katalogseite
2/9
2/9
2/9
2/9

Schaft- und Planfräser, 45°



Abmessung
Ø 20–32 mm

Fräswendeschneidplatte
SEMT 09T3...

Katalogseite
2/12



Abmessung
Ø 50–100 mm

Fräswendeschneidplatte
SEMT 09T3...

Katalogseite
2/12



Abmessung
Ø 40–160 mm

Fräswendeschneidplatte
SEET/SEKT 1204...

Katalogseite
2/12



Abmessung
Ø 50–100 mm

Fräswendeschneidplatte
SEKN/SEER 1203...

Katalogseite
2/13

Schaftfräser, Eckmesserkopf und Einschraubfräser, 90°



Abmessung
Ø 16–32 mm

Fräswendeschneidplatte
APKT/APMT 10...

Katalogseite
2/14



Abmessung
Ø 16–32 mm

Fräswendeschneidplatte
APKT/APMT 10...

Katalogseite
2/14



Abmessung
Ø 40–63 mm

Fräswendeschneidplatte
APKT/APMT 10...

Katalogseite
2/14



Abmessung
Ø 25–32 mm

Fräswendeschneidplatte
APKT/APET/APMT 16...

Katalogseite
2/15



Abmessung
Ø 20–32 mm

Fräswendeschneidplatte
SOMT 09T3...

Katalogseite
2/17



Abmessung
Ø 40–63 mm

Fräswendeschneidplatte
SOMT 09T3...

Katalogseite
2/17

Schaftfräser, Eckmesserkopf und Einschraubfräser, 90°



Abmessung
Ø 16–32 mm

Fräswendeschneidplatte
APKT/APMT 10...

Katalogseite
2/14



Abmessung
Ø 40–160 mm

Fräswendeschneidplatte
APKT/APET/APMT 16..

Katalogseite
2/15



Abmessung
Ø 50–125 mm

Fräswendeschneidplatte
SDMT 1205...

Katalogseite
2/16

Walzenstirnfräser, 90°



Abmessung
Ø 50–80 mm

Fräswendeschneidplatte
APKT/APET/APMT 16...

Katalogseite
2/18

Scheibenfräser



Abmessung
Ø 80–200 mm

Fräswendeschneidplatte
SNHQ 11/12...

Katalogseite
2/23



Abmessung
Ø 63–160 mm

Fräswendeschneidplatte
SNHQ 11/12...

Katalogseite
2/23

Zentrier- und Fasenfräser, 45°



Abmessung
Ø 12 mm

Fräswendeschneidplatte
SDET 08...

Katalogseite
2/19



Abmessung
Ø 8–25 mm

Fräswendeschneidplatte
SOMT 09T3...

Katalogseite
2/19



Abmessung
Ø 7–34 mm

Fräswendeschneidplatte
TCGT/TCMT 1102../16T3...

Katalogseite
2/21

Fasenfräser



Abmessung
Ø 35 mm

Fräswendeschneidplatte
XPHT 16...

Katalogseite
2/20



Abmessung
Ø 25 mm

Fräswendeschneidplatte
TCGT/TCMT 16T3...

Katalogseite
2/22

T-Nutfräser mit Innenkühlung



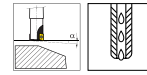
Abmessung
Ø 25–40 mm

Fräswendeschneidplatte
CCMX 0603/08T3/09T3...

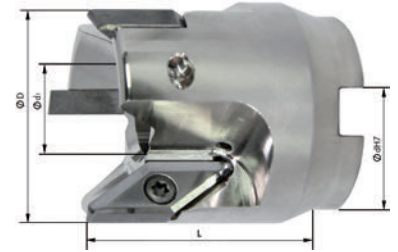
Katalogseite
2/22

Aufsteckfräser, 90°, für die Aluminiumbearbeitung

Ø D mm	Z	Ø d H7 mm	L mm	Ø d _i mm	a _p max. mm	Wendeschneidplatte	format professional quality	
							2999 €	Bestell- Nr.
50	3	22	56	40	16	VCGT 220530	272,00	...1310
63	4	22	56	50	16	VCGT 220530	302,50	...1315
80	5	27	56	63	16	VCGT 220530	363,50 (W280)	...1320



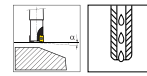
format
professional quality



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Einschraubfräser, 90°, für die Aluminiumbearbeitung

Ø D mm	Z	Ø d H7 mm	L mm	M	a _p max. mm	Wendeschneidplatte	format professional quality	
							2999 €	Bestell- Nr.
32	2	17	48	M16	16	VCGT 220530	192,00	...1325
40	3	17	48	M16	16	VCGT 220530	244,00 (W280)	...1330



format
professional quality



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	format professional quality		Bestell- Nr.
		2999 €	Werk 5886 €	
Schraube	5 Δ	4,87	–	...0190
Schraubendreher, T20 x 100 mm	1	–	6,15	...0060

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.



Schraube



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte



format
professional quality

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	format professional quality		
									VE	2999 €	Bestell- Nr.
VCGT 220530	ALU30 R3	v _c m/min f _z mm a _p mm	–	–	–	180–350 0,05–2,5 0,5–16	–	–	10 Δ	16,50	...5483

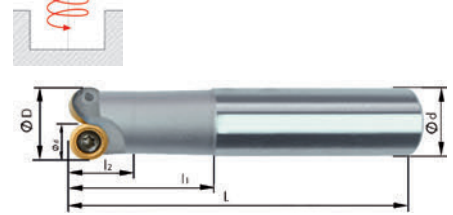
Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W282)

Kopierfräser, zylindrisch

Ø D mm	Z	Ø d g7 mm	L mm	l ₁ mm	l ₂ mm	a _p max. mm	Wendeschneidplatte	format	
								2999	Bestell-Nr.
15	2	16	90	40	20	2	RDHX/RDGT/RDHT 0702...	151,50	...0800
15	2	16	110	60	20	2	RDHX/RDGT/RDHT 0702...	157,00	...0805
15	2	20	160	110	22	2	RDHX/RDGT/RDHT 0702...	151,50	...0815
20	2	20	90	40	20	2,5	RDHX/RDGT/RDHT 1003...	157,00	...0825
20	2	25	110	55	22	2,5	RDHX/RDGT/RDHT 1003...	159,00	...0830
20	2	25	160	100	25	2,5	RDHX/RDGT/RDHT 1003...	165,00	...0840

(W280)

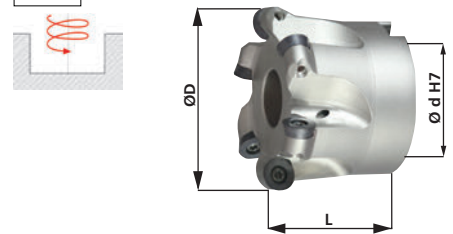

format
 professional quality


Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Kopierfräser

Ø D mm	Z	Ø d H7 mm	L mm	a _p max. mm	Wendeschneidplatte	format	
						2999	Bestell-Nr.
52	5	22	50	3; 4	RDHX/RDGT/RDHT 12T3...	194,50	...0900
66	6	27	52	3; 4	RDHX/RDGT/RDHT 12T3...	202,50	...0905
80	7	27	52	3; 4	RDHX/RDGT/RDHT 12T3...	233,00	...0910
52	4	22	50	3; 4	RDHX/RDGT/RDHT 1604...	226,00	...0915
66	5	27	52	3; 4	RDHX/RDGT/RDHT 1604...	285,00	...0920
80	6	27	52	3; 4	RDHX/RDGT/RDHT 1604...	296,50	...0925
100	7	32	52	3; 4	RDHX/RDGT/RDHT 1604...	307,50	...0930

(W280)

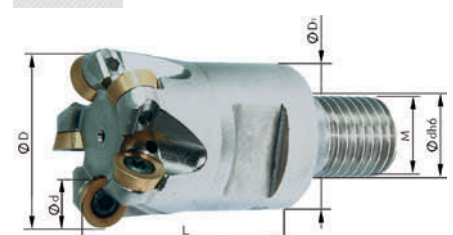

format
 professional quality


Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Kopierfräser (Einschraubfräser)

Ø D mm	Z	Ø d h6 mm	L mm	Ø d ₁ mm	M	a _p max. mm	Wendeschneidplatte	format	
								2999	Bestell-Nr.
15	2	8,5	28	12,8	M8	2	RDHX/RDGT/RDHT 0702...	117,00	...1010
20	4	10,5	28	17,8	M10	2	RDHX/RDGT/RDHT 0702...	158,00	...1020
25	5	12,5	28	12,8	M12	2	RDHX/RDGT/RDHT 0702...	174,00	...1025
20	2	10,5	28	17,8	M10	2,5	RDHX/RDGT/RDHT 1003...	135,00	...1030
25	3	12,5	32	20,8	M12	2,5	RDHX/RDGT/RDHT 1003...	151,00	...1035
30	4	17	42	28,8	M16	2,5	RDHX/RDGT/RDHT 1003...	169,00	...1040
35	5	17	42	28,8	M16	2,5	RDHX/RDGT/RDHT 1003...	195,50	...1045
24	2	12,5	32	20,8	M12	3	RDHX/RDGT/RDHT 12T3...	141,00	...1050
35	3	17	42	28,8	M16	3	RDHX/RDGT/RDHT 12T3...	162,50	...1055
42	4	17	42	28,8	M16	3	RDHX/RDGT/RDHT 12T3...	186,50	...1070
32	2	17	43	28,8	M16	4	RDHX/RDGT/RDHT 1604...	153,00	...1075

(W280)


format
 professional quality


Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	format		Bestell-Nr.
		2999	Werkz 5886	
Schraube für WSP 07	10 Δ	5,20	-	...0150
Schraube für WSP 10 und 12	10 Δ	5,65	-	...0140
Schraube für WSP 16	5 Δ	6,00	-	...0162
Schraubendreher für WSP 07, T7 x 60 mm	1	-	5,85	...0020
Schraubendreher für WSP 10-12, T15 x 80 mm	1	-	6,00	...0050
Schraubendreher für WSP 16, T20 x 100 mm	1	-	6,15	...0060

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281)

(W543)



Schraube



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte


format
 professional quality

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P	M	K	N	S	H	VE	format 2999		Bestell-Nr.
			Stahl	Rostfrei	Guss	Alu	Superleg.	Hart		€		
RDHT 0702MO-AL	N 9120	v_c m/min f_z mm a_p mm	–	–	–	180–610 0,1–0,2 0,3–2	–	–	10 Δ	6,45	...	5203
RDHT 1003MO-AL	N 9120	v_c m/min f_z mm a_p mm	–	–	–	155–610 0,1–0,3 0,3–2,5	–	–	10 Δ	6,95	...	5206
RDHT 12T3MO-AL	N 9120	v_c m/min f_z mm a_p mm	–	–	–	155–610 0,1–0,3 0,3–3	–	–	10 Δ	7,95	...	5209
RDHT 1604MO-AL	N 9120	v_c m/min f_z mm a_p mm	–	–	–	140–610 0,1–0,4 0,3–4	–	–	10 Δ	10,30	...	5212
RDMX 1003MOT	KH 9105	v_c m/min f_z mm a_p mm	220–315 0,1–0,3 0,5–2,5	130–185 0,1–0,3 0,5–2,5	205–295 0,1–0,3 0,5–2,5	– – –	–	40–60 0,05–0,3 0,1–1,5	10 Δ	5,55	...	5178
RDMX 1003MOT	PK 9125	v_c m/min f_z mm a_p mm	200–300 0,1–0,3 0,5–2,5	120–180 0,1–0,3 0,5–2,5	190–285 0,1–0,3 0,5–2,5	– – –	–	– – –	10 Δ	5,55	...	5180
RDMX 12T3MOT	KH 9105	v_c m/min f_z mm a_p mm	210–305 0,1–0,35 1–3	125–180 0,1–0,35 1–3	195–285 0,1–0,35 1–3	– – –	–	40–60 0,05–0,3 0,1–1,5	10 Δ	6,55	...	5184
RDMX 12T3MOT	PK 9125	v_c m/min f_z mm a_p mm	185–295 0,1–0,35 1–3	110–175 0,1–0,35 1–3	175–280 0,1–0,35 1–3	– – –	–	– – –	10 Δ	6,55	...	5186
RDMX 1604MOT	KH 9105	v_c m/min f_z mm a_p mm	195–260 0,2–0,4 1–4	115–155 0,2–0,4 1–4	185–245 0,2–0,4 1–4	– – –	–	35–50 0,05–0,3 0,1–1,5	10 Δ	8,00	...	5190
RDMX 1604MOT	PK 9140	v_c m/min f_z mm a_p mm	195–260 0,2–0,4 1–4	115–155 0,2–0,4 1–4	– – –	– – –	–	– – –	10 Δ	8,00	...	5194
RDHX 0702MOT	KH 9105	v_c m/min f_z mm a_p mm	220–295 0,1–0,2 0,5–2	130–175 0,1–0,15 0,5–1,5	205–280 0,1–0,2 0,5–2	– – –	–	40–55 0,1–0,2 0,3–1,5	10 Δ	5,75	...	5215
RDHX 0702MOT	PK 9125	v_c m/min f_z mm a_p mm	210–295 0,1–0,2 0,5–2	125–175 0,1–0,15 0,5–1,5	195–280 0,1–0,2 0,5–2	– – –	–	– – –	10 Δ	5,75	...	5218
RDHX 1003MOT	KH 9105	v_c m/min f_z mm a_p mm	195–295 0,1–0,3 0,5–2,5	115–175 0,1–0,23 0,5–1,9	185–280 0,1–0,3 0,5–2,5	– – –	–	35–55 0,1–0,2 0,3–1,5	10 Δ	6,25	...	5221
RDHX 1003MOT	PK 9125	v_c m/min f_z mm a_p mm	185–295 0,1–0,3 0,5–2,5	110–175 0,1–0,23 0,5–1,9	175–280 0,1–0,3 0,5–2,5	– – –	–	– – –	10 Δ	6,25	...	5224
RDHX 1003MOT	PK 9140	v_c m/min f_z mm a_p mm	180–275 0,1–0,3 0,5–2,5	105–165 0,1–0,23 0,5–1,9	170–260 0,1–0,3 0,5–2,5	– – –	–	35–55 0,1–0,2 0,3–1,5	10 Δ	6,25	...	5227
RDHX 12T3MOT	KH 9105	v_c m/min f_z mm a_p mm	185–280 0,1–0,35 1–3	110–165 0,1–0,26 1–2,3	175–265 0,1–0,35 1–3	– – –	–	35–55 0,1–0,2 0,3–1,5	10 Δ	7,00	...	5245
RDHX 12T3MOT	PK 9125	v_c m/min f_z mm a_p mm	175–275 0,1–0,35 1–3	105–165 0,1–0,26 1–2,3	165–260 0,1–0,35 1–3	– – –	–	– – –	10 Δ	7,00	...	5230
RDHX 12T3MOT	PK 9140	v_c m/min f_z mm a_p mm	170–255 0,1–0,35 1–3	100–150 0,1–0,26 1–2,3	160–240 0,1–0,35 1–3	– – –	–	30–50 0,1–0,2 0,3–1,5	10 Δ	7,00	...	5233
RDHX 1604MOT	KH 9105	v_c m/min f_z mm a_p mm	175–240 0,2–0,4 1–4	105–140 0,2–0,3 1–3	165–225 0,2–0,4 1–4	– – –	–	35–45 0,1–0,2 0,3–1,5	10 Δ	9,10	...	5242
RDHX 1604MOT	PK 9125	v_c m/min f_z mm a_p mm	165–230 0,2–0,4 1–4	95–135 0,2–0,3 1–3	155–215 0,2–0,4 1–4	– – –	–	– – –	10 Δ	9,10	...	5236








Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W282)

Fortsetzung nächste Seite

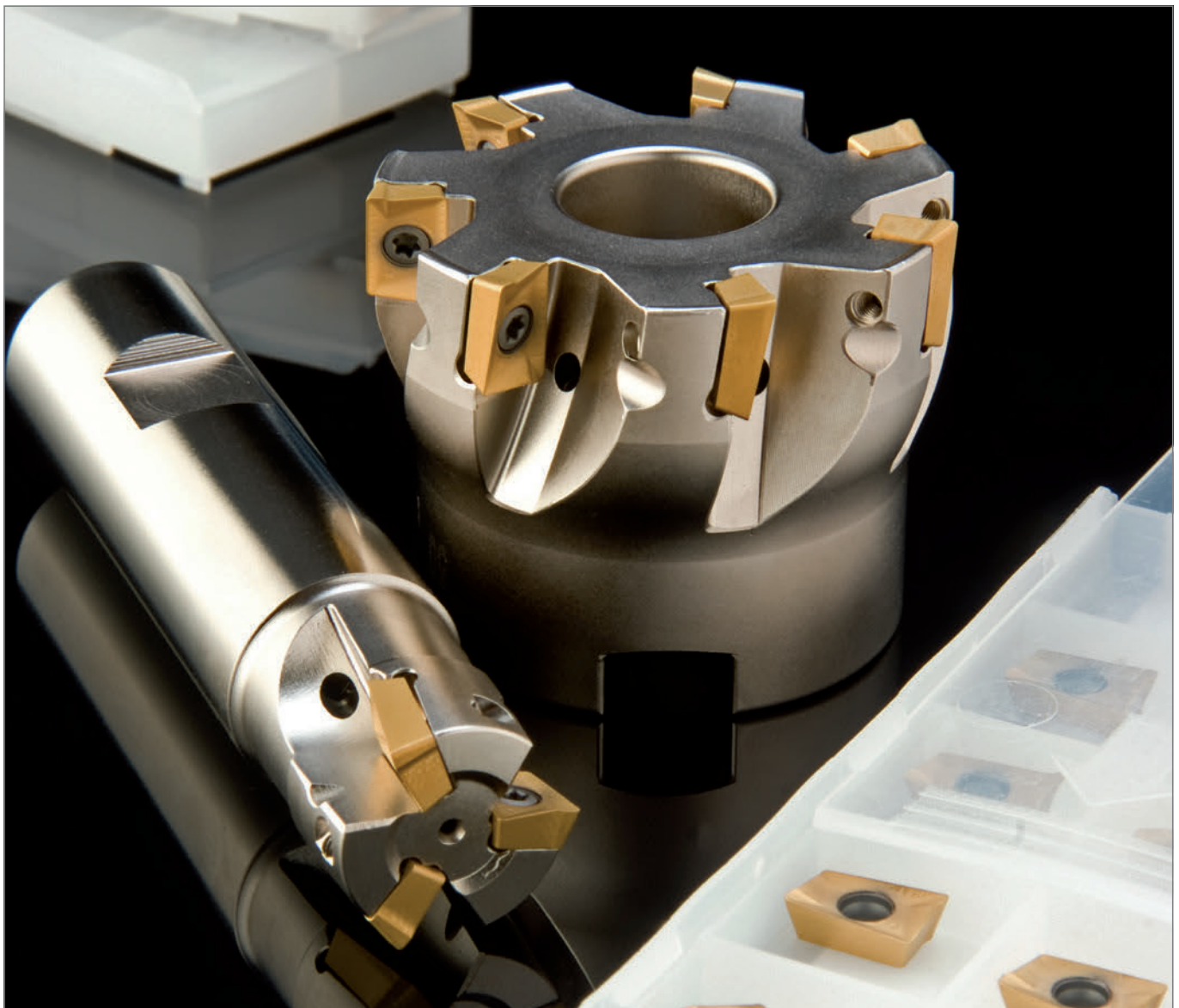
ISO-Fräswendeschnleidplatte

Fortsetzung

ISO-Bezeichnung	Schnleidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P	M	K	N	S	H	VE	format 2999		Bestell- Nr.
			Stahl	Rostfrei	K Guss	Alu	Superleg.	Hart		€		
RDHX 1604MOT	PK 9140 	v_c m/min	160-215	95-125	150-200	-	-	30-40	10 Δ	9,10	...	5239
		f_z mm	0,2-0,4	0,2-0,3	0,2-0,4	-	-	0,1-0,2				
		a_p mm	1-4	1-3	1-4	-	-	0,3-1,5				
RDGT 1003MOT	PK 9125 	v_c m/min	205-325	120-195	190-305	-	-	-	10 Δ	6,15	...	5263
		f_z mm	0,1-0,3	0,1-0,23	0,1-0,3	-	-	-				
		a_p mm	0,5-2,5	0,5-1,9	0,5-2,5	-	-	-				
RDGT 1003MOT	PM 9140 	v_c m/min	200-305	120-180	190-285	-	40-90	40-60	10 Δ	6,15	...	5266
		f_z mm	0,1-0,3	0,1-0,23	0,1-0,3	-	0,1-0,18	0,1-0,2				
		a_p mm	0,5-2,5	0,5-1,9	0,5-2,5	-	0,5-1,5	0,3-1,5				
RDGT 12T3MOT	PK 9125 	v_c m/min	195-305	115-180	185-285	-	-	-	10 Δ	6,90	...	5272
		f_z mm	0,1-0,35	0,1-0,26	0,1-0,35	-	-	-				
		a_p mm	1-3	1-2,3	1-3	-	-	-				
RDGT 12T3MOT	PM 9140 	v_c m/min	190-280	110-165	180-265	-	35-80	35-55	10 Δ	6,90	...	5275
		f_z mm	0,1-0,35	0,1-0,26	0,1-0,35	-	0,1-0,21	0,1-0,2				
		a_p mm	1-3	1-2,3	1-3	-	1-1,18	0,3-1,5				
RDGT 1604MOT	PK 9125 	v_c m/min	185-305	110-180	175-285	-	-	-	10 Δ	8,85	...	5281
		f_z mm	0,1-0,4	0,1-0,3	0,1-0,4	-	-	-				
		a_p mm	1-4	1-3	1-4	-	-	-				
RDGT 1604MOT	PM 9140 	v_c m/min	180-280	105-165	170-265	-	35-80	35-55	10 Δ	8,85	...	5284
		f_z mm	0,1-0,4	0,1-0,3	0,1-0,4	-	0,1-0,24	0,1-0,2				
		a_p mm	1-4	1-3	1-4	-	1-2,4	0,3-1,5				

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W282)



Schaftfräser, 45°

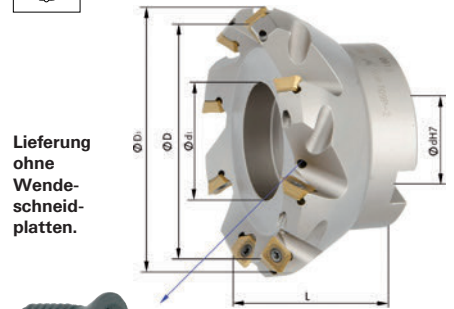
∅ D mm	Z	∅ d g7 mm	L mm	l mm	∅ D1 mm	a _p max. mm	Wendeschneidplatte	format 2999 €	Bestell- Nr.
20	2	20	82	32	29,8	4,5	SEMT 09T3...	190,50	...0200
25	3	25	98	42	34,8	4,5	SEMT 09T3...	208,50	...0205
32	4	32	102	42	42	4,5	SEMT 09T3...	276,00 (W280)	...0210



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Planfräser, 45°

∅ D mm	Z	∅ d H7 mm	∅ d1 mm	L mm	∅ D1 mm	a _p max. mm	Wendeschneidplatte	format 2999 €	Bestell- Nr.
50	5	22	18	40	59,6	4,5	SEMT 09T3...	309,50	...0225
63	6	22	18	40	75,8	4,5	SEMT 09T3...	309,50	...0230
80	8	27	38	50	89,6	4,5	SEMT 09T3...	377,00	...0235
100	10	32	45	50	110	4,5	SEMT 09T3...	487,50 (W280)	...0240



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2999 €	Wera 5886 €	Bestell- Nr.
Schraube	10 Δ	3,64	-	...0005
Schraubendreher, T9 x 60 mm	1	-	5,85	...0035

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.



Schraube



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte



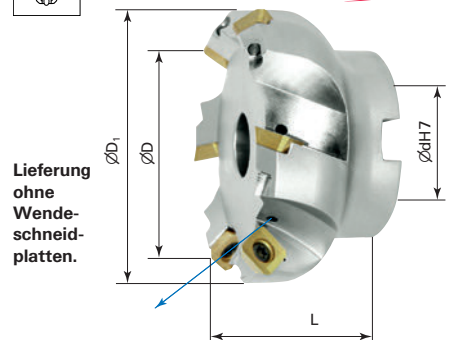
ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format	Bestell- Nr.
										2999	
SEMT 09T3AFSN-F	PMK 9130	v _c m/min f _z mm a _p mm	190-325 0,12-0,35 0,5-4,5	110-195 0,12-0,26 0,5-3,4	180-305 0,12-0,35 0,5-4,5	- - -	- - -	- - -	10 Δ	8,00	...5000
SEMT 09T3AFSN-F	U 9145	v _c m/min f _z mm a _p mm	150-240 0,12-0,35 0,5-4,5	90-140 0,12-0,26 0,5-3,4	140-225 0,12-0,35 0,5-4,5	- - -	30-70 0,12-0,21 0,5-2,7	- - -	10 Δ	8,00	...5003

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W282)

Plan-Aufsteckfräser, 45°

∅ D mm	Z	∅ d H7 mm	L mm	∅ D1 mm	a _p max. mm	Wendeschneidplatte	format 2999 €	Bestell- Nr.
40	3	16	40	53	6,5	SEET/SEKT 1204...	159,00	...2050
50	4	22	48	65	6,5	SEET/SEKT 1204...	177,00	...2055
63	5	22	48	78	6,5	SEET/SEKT 1204...	199,50	...2060
80	6	27	50	95	6,5	SEET/SEKT 1204...	220,00	...2065
100	6	32	50	115	6,5	SEET/SEKT 1204...	257,50	...2070
125	7	40	63	140	6,5	SEET/SEKT 1204...	315,50	...2075
160	8	40	63	173	6,5	SEET/SEKT 1204...	617,00 (W280)	...2080



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2999 €	Bestell- Nr.
Schraube	5 Δ	4,87	...0193

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.



Schraube

ISO-Wendeschneidplatte



SEKT ALU



SEET AFSN

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	format					VE	2999		Bestell-Nr.
			P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.		H Hart	€	
SEKT 1204	ALU 	v_c m/min	–	–	–	250–1000	–	–	10 Δ	11,35	...5176
		f_z mm	–	–	–	0,12–0,4	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,2–7	–	–			
SEET 1204AFSN	UNI 	v_c m/min	255–370	150–220	–	–	50–110	–	10 Δ	15,60	...5170
		f_z mm	0,20–0,40	0,20–0,30	–	–	0,20–0,24	–			
		a_p mm	1,0–6,5	1,0–4,9	–	–	1,0–3,9	–			
SEET 1204AFSN	INOX 	v_c m/min	165–265	95–155	190–280	–	–	–	10 Δ	15,60	...5173
		f_z mm	0,20–0,30	0,20–0,23	0,2–0,4	–	–	–			
		a_p mm	1,0–6,5	1,0–4,9	0,5–6,0	–	–	–			

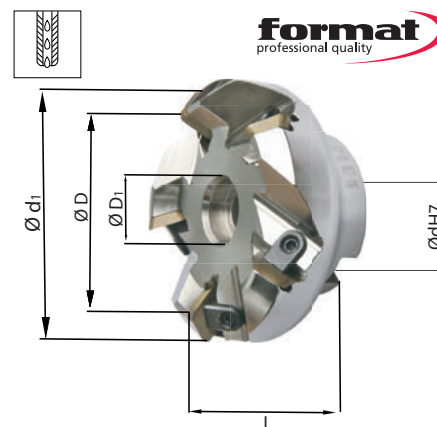
Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W282)

Planfräser, 45° (Schraubenklemmung)

Ø D mm	Z	Ø d H7 mm	Ø d1 mm	L mm	Ø D1 mm	a_p max. mm	format		Bestell-Nr.
							Wendeschneidplatte	€	
50	4	22	63	50	18	6,5	SEKN/SEER 1203...	310,00	...0300
63	5	22	76	50	18	6,5	SEKN/SEER 1203...	364,00	...0305
80	6	27	93	50	38	6,5	SEKN/SEER 1203...	390,50	...0310
100	6	32	113	50	45	6,5	SEKN/SEER 1203...	431,00	...0315

(W280)



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	format		Bestell-Nr.
	5840	5886	
Winkelschraubendreher, sechskant, 4 mm	€ 0,30	€ –	...0040
Schraubendreher, T9 x 60 mm	–	€ 5,85	...0035
Schraubendreher, T15 x 80 mm	–	€ 6,00	...0050

(W528)

(W543)



ISO-Wendeschneidplatte



SEKN AFSN



SEER AFSN

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	format					VE	2999		Bestell-Nr.
			P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.		H Hart	€	
SEKN 1203AFSN-M	PMK 9130 	v_c m/min	150–220	–	140–205	–	–	30–40	10 Δ	8,85	...5027
		f_z mm	0,15–0,3	–	0,15–0,3	–	–	0,1–0,2			
		a_p mm	1–6,5	–	1–6,5	–	–	0,3–1,5			
SEKN 1203AFSN-M	U 9145 	v_c m/min	150–215	90–125	140–200	–	–	–	10 Δ	8,85	...5036
		f_z mm	0,15–0,3	0,15–0,23	0,15–0,3	–	–	–			
		a_p mm	1–6,5	1–4,9	1–6,3	–	–	–			
SEER 1203AFSN-M	PMK 9130 	v_c m/min	170–225	100–135	160–210	–	30–65	–	10 Δ	9,05	...5030
		f_z mm	0,2–0,3	0,2–0,23	0,2–0,3	–	0,2–0,23	–			
		a_p mm	1–6,5	1–4,9	1–6,5	–	1–3,9	–			
SEER 1203AFSN-M	U 9145 	v_c m/min	170–225	100–135	160–210	–	30–65	–	10 Δ	9,05	...5033
		f_z mm	0,2–0,3	0,2–0,23	0,2–0,3	–	0,2–0,23	–			
		a_p mm	1–6,5	1–4,9	1–6,5	–	1–3,9	–			

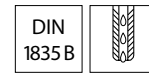
Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W282)

Schafffräser, 90°, zylindrisch

Ø D mm	Z	Ø d g7 mm	L mm	L ₂ mm	a _p max. mm	Wendeschneidplatte	format	
							2999	Bestell-Nr.
16	2	16	85	25	9	APKT/APMT 1003...	149,00	...0445
18	2	20	85	25	9	APKT/APMT 1003...	149,00	...0450
20	3	20	90	25	9	APKT/APMT 1003...	172,00	...0455
25	4	25	95	25	9	APKT/APMT 1003...	219,50	...0460
32	5	32	95	26	9	APKT/APMT 1003...	244,50	...0465

(W280)



format
professional quality

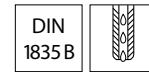


Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Schafffräser, 90°, extralang, zylindrisch

Ø D mm	Z	Ø d g7 mm	L mm	l ₁ mm	a _p max. mm	Wendeschneidplatte	format	
							2999	Bestell-Nr.
16	2	16	150	100	9	APKT/APMT 1003...	182,00	...0665
20	3	20	150	98	9	APKT/APMT 1003...	216,00	...0670
25	4	20	150	95	9	APKT/APMT 1003...	266,00	...0675
32	5	25	150	89	9	APKT/APMT 1003...	317,50	...0680

(W280)



format
professional quality



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

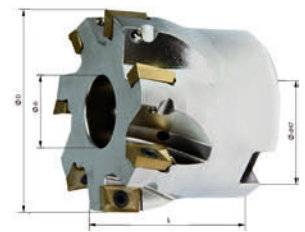
Eckmesserkopf, 90°

Ø D mm	Z	Ø d H7 mm	Ø d1 mm	L mm	a _p max. mm	Wendeschneidplatte	format	
							2999	Bestell-Nr.
40	6	16	14	40	9	APKT/APMT 1003...	226,00	...0470
50	7	22	18	40	9	APKT/APMT 1003...	238,00	...0475
63	8	22	18	40	9	APKT/APMT 1003...	302,00	...0480

(W280)



format
professional quality



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

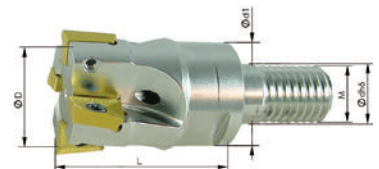
Einschraubfräser, 90°

Ø D mm	Z	Ø d h6 mm	Ø d1 mm	L mm	M	a _p max. mm	Wendeschneidplatte	format	
								2999	Bestell-Nr.
16	2	8,5	13,5	25	M8	9	APKT/APMT 1003...	129,00	...0630
20	3	10,5	18	30	M10	9	APKT/APMT 1003...	181,00	...0640
25	4	12,5	21	35	M12	9	APKT/APMT 1003...	205,50	...0650
32	5	17	29	43	M16	9	APKT/APMT 1003...	224,00	...0660

(W280)



format
professional quality



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	format		Bestell-Nr.
		2999	5886	
Schraube	5 Δ	€ 4,87	€ -	...0051
Schraubendreher, T7 x 60 mm	1	-	€ 5,85	...0020

(W281) (W543)

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

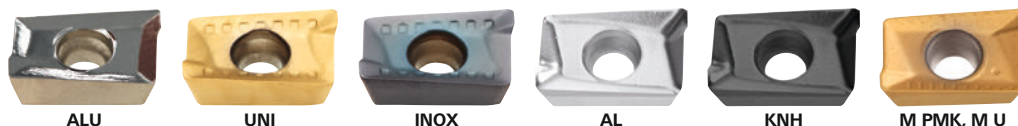


Schraube



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte


format
 professional quality

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format	
										2999	Bestell-Nr.
APMT 1003	ALU	v_c m/min f_z mm a_p mm	-	-	-	125-560 0,05-0,30 0,8-9	-	-	10 Δ	8,30	...5140
APMT 1003	UNI	v_c m/min f_z mm a_p mm	185-255 0,10-0,25 1,0-9	110-150 0,10-0,19 1,0-6,8	175-240 0,10-0,25 1,0-9,0	-	-	-	10 Δ	5,75	...5143
APMT 1003	INOX	v_c m/min f_z mm a_p mm	185-255 0,10-0,25 1,0-9	110-150 0,10-0,19 1,0-6,8	-	-	35-75 0,1-0,15 1,0-5,4	-	10 Δ	5,75	...5146
APKT 1003PDR-AL	N 9020	v_c m/min f_z mm a_p mm	-	-	-	125-560 0,05-0,3 0,8-9	-	-	10 Δ	17,40	...5082
APKT 1003PDR-M	KNH 9110	v_c m/min f_z mm a_p mm	170-265 0,1-0,25 1-9	100-155 0,1-0,19 1-6,8	160-250 0,1-0,25 1-9	-	30-75 0,1-0,15 1-5,4	-	10 Δ	7,05	...5070
APKT 1003PDR-M	PMK 9130	v_c m/min f_z mm a_p mm	165-255 0,1-0,25 1-9	95-150 0,1-0,19 1-6,8	155-240 0,1-0,25 1-9	-	30-75 0,1-0,15 1-5,4	-	10 Δ	7,05	...5073
APKT 1003PDR-M	U 9145	v_c m/min f_z mm a_p mm	165-255 0,1-0,25 1-9	95-150 0,1-0,19 1-6,8	155-240 0,1-0,25 1-9	-	30-75 0,1-0,15 1-5,4	-	10 Δ	7,05	...5076

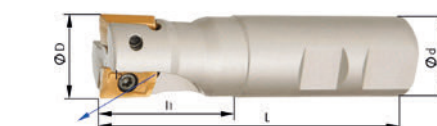
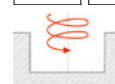
Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W282,W290)

Schafffräser, 90°, zylindrisch

∅ D mm	Z	∅ d g7 mm	L mm	l_1 mm	a_p max. mm	Wendeschneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
25	2	25	100	44	14	APET/APMT/APKT 1604...	169,00	...0500
32	3	32	110	50	14	APET/APMT/APKT 1604...	207,50	...0505

(W280)

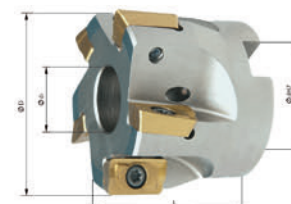

format
 professional quality


Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Eckfräser, 90°

∅ D mm	Z	∅ d H7 mm	∅ d ₁ mm	L mm	a_p max. mm	Wendeschneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
40	4	16	14	40	14	APET/APMT/APKT 1604...	211,50	...0520
50	5	22	18	40	14	APET/APMT/APKT 1604...	224,00	...0525
63	6	22	18	40	14	APET/APMT/APKT 1604...	260,50	...0530
80	7	27	38	50	14	APET/APMT/APKT 1604...	346,50	...0540
100	8	32	45	50	14	APET/APMT/APKT 1604...	416,00	...0550
125	9	40	56	63	14	APET/APMT/APKT 1604...	500,50	...0555
160	10	40	63	100	14	APET/APMT/APKT 1604...	656,00	...0560

(W280)


format
 professional quality


Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2999 €	Werk 5886 €	Bestell-Nr.
Schraube	10 Δ	4,51	-	...0060
Schraubendreher, T15 x 80 mm	1	-	6,00	...0050

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281)

(W543)



Schraube

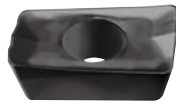


Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte



N



UNI



ALU



M PMK, M U



R PMK, R U

format
professional quality

2.1

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	format						VE	2999 €	Bestell- Nr.
			P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart			
APET 160408 FR-AL	N 9120 	v_c m/min f_z mm a_p mm	-	-	-	105-525 0,05-0,4 0,8-15	-	-	10 Δ	13,90	...5127
APMT 1604	UNI 	v_c m/min f_z mm a_p mm	140-195 0,2-0,35 1-13	80-115 0,2-0,26 1,0-9,8	130-85 0,2-0,35 1-13	- - -	25-55 0,2-0,21 1,0-7,8	-	10 Δ	7,90	...5133
APKT 1604PDER	ALU 	v_c m/min f_z mm a_p mm	-	-	-	105-525 0,05-0,40 0,8-15	-	-	10 Δ	8,95	...5130
APKT 1604PDR-M	PMK 9130 	v_c m/min f_z mm a_p mm	150-235 0,15-0,3 1-13	90-140 0,15-0,23 1-9,8	140-220 0,15-0,3 1-13	- - -	30-70 0,15-0,18 1-7,8	-	10 Δ	9,20	...5112
APKT 1604PDR-M	U 9145 	v_c m/min f_z mm a_p mm	150-230 0,15-0,3 1-13	90-135 0,15-0,23 1-9,8	140-215 0,15-0,23 1-13	- - -	30-65 0,15-0,18 1-7,8	-	10 Δ	9,20	...5115
APKT 1604PDR-R	PMK 9130 	v_c m/min f_z mm a_p mm	145-215 0,2-0,35 1-13	85-125 0,2-0,26 1-9,8	135-200 0,2-0,35 1-13	- - -	25-60 0,2-0,21 1-7,8	-	10 Δ	9,20	...5100
APKT 1604PDR-R	U 9145 	v_c m/min f_z mm a_p mm	145-215 0,2-0,35 1-13	85-125 0,2-0,26 1-9,8	135-200 0,2-0,35 1-13	- - -	25-60 0,2-0,21 1-7,8	-	10 Δ	9,20	...5103

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W282,W290)

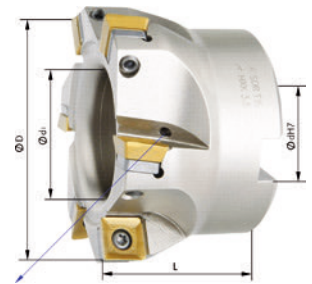
Eckmesserkopf, 90°

∅ D	Z	∅ d H7	∅ d1	L	a_p max.	Wendeschneidplatte	format 2999 €	Bestell- Nr.
50	5	22	18	40	10	SDMT 1205...	281,00	...0400
63	6	22	18	40	10	SDMT 1205...	321,50	...0405
80	6	27	38	50	10	SDMT 1205...	351,50	...0410
100	8	32	45	50	10	SDMT 1205...	425,50	...0415
125	9	40	56	63	10	SDMT 1205...	596,00	...0420

(W280)



format
professional quality



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	format		Bestell- Nr.
		2999 €	5886 €	
Schraube	10 Δ	4,87	-	...0045
Schraubendreher, T15 x 80 mm	1	-	6,00	...0050

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281)

(W543)



Schraube



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte


format
 professional quality

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P	M	K	N	S	H	VE	format 2999	
			Stahl	Rostfrei	Guss	Alu	Superleg.	Hart		€	Bestell-Nr.
SDMT 120508SR-F	PMK 9130 	v_c m/min f_z mm a_p mm	180–275 0,1–0,25 1–10	105–165 0,1–0,19 1–7,5	170–260 0,1–0,25 1–10	270–960 0,1–0,25 1–10	35–80 0,1–0,15 1–6	– – –	10 Δ	10,35	...5061
SDMT 120508SR-F	U 9145 	v_c m/min f_z mm a_p mm	165–225 0,1–0,25 1–10	95–135 0,1–0,19 1,0–7,5	155–210 0,1–0,25 1–10	– – –	30–65 0,1–0,15 1–6	– – –	10 Δ	10,35	...5062
SDMT 120508SR-M	KNH 9110 	v_c m/min f_z mm a_p mm	155–240 0,1–0,25 1–10	90–140 0,1–0,19 1–7,5	145–225 0,1–0,25 1–10	– – –	30–70 0,1–0,15 1–6	30–45 0,1–0,2 0,3–1,5	10 Δ	10,35	...5063
SDMT 120508SR-M	PMK 9130 	v_c m/min f_z mm a_p mm	145–230 0,1–0,25 1–10	85–135 0,1–0,19 1–7,5	135–215 0,1–0,25 1–10	– – –	25–65 0,1–0,15 1–6	25–45 0,1–0,2 0,3–1,5	10 Δ	10,35	...5066
SDMT 120508SR-M	U 9145 	v_c m/min f_z mm a_p mm	145–225 0,1–0,25 1–10	85–135 0,1–0,19 1–7,5	135–210 0,1–0,25 1–10	– – –	25–65 0,1–0,15 1–6	– – –	10 Δ	10,35	...5069
SDMT 120508SR-R	PMK 9130 	v_c m/min f_z mm a_p mm	190–285 0,2–0,45 1–10	110–170 0,2–0,34 1–7,5	180–270 0,2–0,45 1–10	– – –	35–85 0,2–0,27 1–6	– – –	10 Δ	10,35	...5067

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W282)

Schaftfräser, 90°

∅ D	Z	∅ d g7	L	l	a_p max.	Wendeschneidplatte	format 2999	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm		€	
20	2	20	82	32	8	SOMT 09T3...	190,50	...0330
25	3	25	98	38	8	SOMT 09T3...	208,50	...0335
32	4	32	104	42	8	SOMT 09T3...	276,00	...0340

(W280)

DIN 1835 B

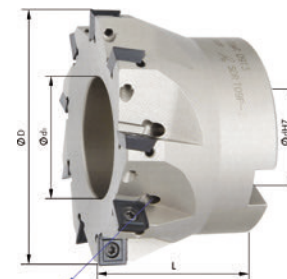


Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Eckmesserkopf, 90°

∅ D	Z	∅ d H7	∅ d ₁	L	a_p max.	Wendeschneidplatte	format 2999	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm		€	
40	5	16	14	40	8	SOMT 09T3...	249,00	...0345
50	6	22	18	40	8	SOMT 09T3...	267,50	...0350
63	7	22	18	40	8	SOMT 09T3...	311,50	...0355

(W280)


format
 professional quality


Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2999	Wera 5886	Bestell-Nr.
Schraube	5 Δ	€	€	
Schraubendreher, T9 x 60 mm	1	4,87	5,85	...0032 ...0035

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281)

(W543)



Schraube



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte



2.1

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	format						VE	2999		Bestell-Nr.
			P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart		€		
SOMT 09T304-F	KH 9105	v _c m/min f _z mm a _p mm	115-220 0,08-0,35 0,5-8	65-130 0,08-0,26 0,5-6	105-205 0,08-0,35 0,5-8	170-770 0,08-0,35 0,5-8	20-65 - -	-	10 Δ	9,10	...5042	
SOMT 09T304-F	PMK 9130	v _c m/min f _z mm a _p mm	115-215 0,08-0,35 0,5-8	65-125 0,08-0,26 0,5-6	105-200 0,08-0,35 0,5-8	- - -	- - -	-	10 Δ	9,10	...5045	
SOMT 09T304-F	U 9145	v _c m/min f _z mm a _p mm	110-200 0,08-0,35 0,5-8	65-120 0,08-0,26 0,5-6	100-190 0,08-0,35 0,5-8	- - -	20-60 0,08-0,21 -	-	10 Δ	9,10	...5060	
SOMT 09T304-M	PMK 9130	v _c m/min f _z mm a _p mm	115-215 0,08-0,35 0,5-8	65-125 0,08-0,26 0,5-6	105-200 0,08-0,35 0,5-8	- - -	- - -	-	10 Δ	9,10	...5051	
SOMT 09T304-M	U 9145	v _c m/min f _z mm a _p mm	110-200 0,08-0,35 0,5-8	65-120 0,08-0,26 0,5-6	100-190 0,08-0,35 0,5-8	- - -	20-60 0,08-0,21 -	-	10 Δ	9,10	...5054	

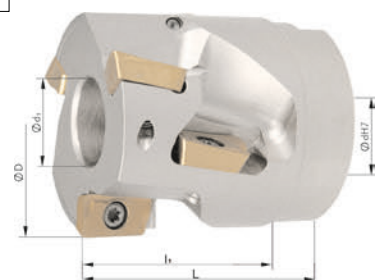
Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W282)

Walzenstirnfräser, 90°

∅ D	Anzahl WSP	Anzahl zc*	∅ d H7	∅ d ₁	L	l ₁	a _p max.	Wendeschneidplatte	format 2999 €	Bestell-Nr.
50	6	3	27	17	50	30	30	APET/APMT/APKT 1604...	531,50	...0610
63	12	4	27	19	60	44	44	APET/APMT/APKT 1604...	698,50	...0615
80	15	5	32	25	60	44	44	APET/APMT/APKT 1604...	775,50	...0620

* Effektive Zähnezahl für Vorschubberechnung.



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2999 €	Wera 5886 €	Bestell-Nr.
Schraube	10 Δ	4,51	-	...0060
Schraubendreher, T15 x 80 mm	1	-	6,00	...0050

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.



Schraube



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte



ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	format						VE	2999		Bestell-Nr.
			P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart		€		
APMT 1604	UNI	v _c m/min f _z mm a _p mm	140-195 0,2-0,35 1-13	80-115 0,2-0,26 1,0-9,8	130-85 0,2-0,35 1-13	- - -	25-55 0,2-0,21 1,0-7,8	-	10 Δ	7,90	...5133	
APKT 1604PDER	ALU	v _c m/min f _z mm a _p mm	- - -	- - -	- - -	105-525 0,05-0,40 0,8-15	- - -	-	10 Δ	8,95	...5130	
APET 160408 FR-AL	N 9120	v _c m/min f _z mm a _p mm	- - -	- - -	- - -	105-525 0,05-0,4 0,8-15	- - -	-	10 Δ	13,90	...5127	
APKT 1604PDR-M	PMK 9130	v _c m/min f _z mm a _p mm	150-235 0,15-0,3 1-13	90-140 0,15-0,23 1-9,8	140-220 0,15-0,3 1-13	- - -	30-70 0,15-0,18 1-7,8	-	10 Δ	9,20	...5112	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W282,W290)

Fortsetzung nächste Seite

ISO-Wendeschneidplatte

Fortsetzung

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P	M	K	N	S	H	VE	format	
			Stahl	Rostfrei	Guss	Alu	Superleg.	Hart		2999	Bestell-Nr.
APKT 1604PDR-M	U 9145 	v_c m/min	150-230	90-135	140-215	-	30-65	-	10 Δ	9,20	...5115
		f_z mm	0,15-0,3	0,15-0,23	0,15-0,23	-	0,15-0,18	-			
		a_p mm	1-13	1-9,8	1-13	-	1-7,8	-			
APKT 1604PDR-R	PMK 9130 	v_c m/min	145-215	85-125	135-200	-	25-60	-	10 Δ	9,20	...5100
		f_z mm	0,2-0,35	0,2-0,26	0,2-0,35	-	0,2-0,21	-			
		a_p mm	1-13	1-9,8	1-13	-	1-7,8	-			
APKT 1604PDR-R	U 9145 	v_c m/min	145-215	85-125	135-200	-	25-60	-	10 Δ	9,20	...5103
		f_z mm	0,2-0,35	0,2-0,26	0,2-0,35	-	0,2-0,21	-			
		a_p mm	1-13	1-9,8	1-13	-	1-7,8	-			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W282,W290)

Entgrat- und Zentrierfräser, 45°

Ø D mm	Z	Ø d g7 mm	L mm	l mm	l ₁ mm	a _p max. mm	Wendeschneidplatte	format	
								2999	Bestell-Nr.
12	1	12	90	60	6,5	6	SDET 0825...	97,90	...1750

DIN 1835 B

format professional quality

Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	format		Bestell-Nr.
		2999	5886	
Schraube	10 Δ	3,64	-	...0030
Schraubendreher, T9 x 60 mm	1	-	5,85	...0035

Wera

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281) (W543)



Schraube



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub	P	M	K	N	S	H	VE	format	
			Stahl	Rostfrei	Guss	Alu	Superleg.	Hart		2999	Bestell-Nr.
SDET 082508	U 9135 	v_c m/min	35-70	35-50	35-70	-	-	-	10 Δ	19,45	...5570
		f_z mm	0,08-0,20	0,08-0,13	0,15-0,60	-	-	-			

U

DIN 1835 B

format professional quality

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W282)

Fasenfräser, 45°

Ø D mm	Z	Ø d h6 mm	L mm	l mm	Ø d ₁ mm	a _p max. mm	Wendeschneidplatte	format	
								2999	Bestell-Nr.
8	1	16	90	27	20	4,5	SOMT 09T3...	139,00	...0380
16	2	16	110	27	28	4,5	SOMT 09T3...	203,50	...0385
25	3	25	125	42	38	4,5	SOMT 09T3...	221,00	...0390

DIN 1835 B

format professional quality

Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	format		Bestell-Nr.
		2999	5886	
Schraube	10 Δ	3,64	-	...0030
Schraubendreher, T9 x 60 mm	1	-	5,85	...0035

Wera

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281) (W543)



Schraube



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte



2.1

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	format					VE	2999		Bestell-Nr.
			P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.		H Hart	€	
SOMT 09T304-F	KH 9105	v_c m/min	115-220	65-130	105-205	170-770	20-65	-	10 Δ	9,10	...5042
		f_z mm	0,08-0,35	0,08-0,26	0,08-0,35	0,08-0,35	0,08-0,21	-	-	-	-
		a_p mm	0,5-8	0,5-6	0,5-8	0,5-8	0,5-4,8	-	-	-	-
SOMT 09T304-F	PMK 9130	v_c m/min	115-215	65-125	105-200	-	-	-	10 Δ	9,10	...5045
		f_z mm	0,08-0,35	0,08-0,26	0,08-0,35	-	-	-	-	-	-
		a_p mm	0,5-8	0,5-6	0,5-8	-	-	-	-	-	-
SOMT 09T304-F	U 9145	v_c m/min	110-200	65-120	100-190	-	20-60	-	10 Δ	9,10	...5060
		f_z mm	0,08-0,35	0,08-0,26	0,08-0,35	-	0,08-0,21	-	-	-	-
		a_p mm	0,5-8	0,5-6	0,5-8	-	0,5-4,8	-	-	-	-
SOMT 09T304-M	PMK 9130	v_c m/min	115-215	65-125	105-200	-	-	-	10 Δ	9,10	...5051
		f_z mm	0,08-0,35	0,08-0,26	0,08-0,35	-	-	-	-	-	-
		a_p mm	0,5-8	0,5-6	0,5-8	-	-	-	-	-	-
SOMT 09T304-M	U 9145	v_c m/min	110-200	65-120	100-190	-	20-60	-	10 Δ	9,10	...5054
		f_z mm	0,08-0,35	0,08-0,26	0,08-0,35	-	0,08-0,21	-	-	-	-
		a_p mm	0,5-8	0,5-6	0,5-8	-	0,5-4,8	-	-	-	-

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

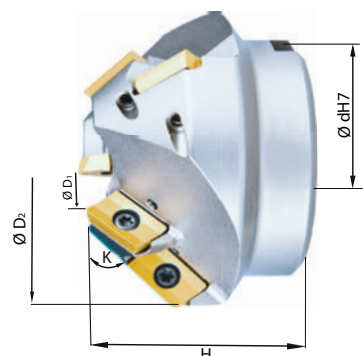
(W282)

Fasenfräser, 15°, 30°, 45°, 60° und 75°

K °	Ø D ₁ mm	Ø D ₂ mm	Ø d H7 mm	H mm	Anzahl zc*	WSP	a _p max. mm	format		Bestell-Nr.
								Wendeschneidplatte	€	
15	35	94	27	50	3	6	8	XPHT 1604...	474,50	...0723
30	35	88	27	50	3	6	15	XPHT 1604...	474,50	...0726
45	35	77,8	27	50	3	6	21,5	XPHT 1604...	474,50	...0729
60	35	65	27	50	3	6	26,5	XPHT 1604...	474,50	...0732
75	35	50,7	22	60	3	6	29,5	XPHT 1604...	474,50	...0735

* Effektive Zähnezah für Vorschubberechnung.

(W280)



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	format		Bestell-Nr.
		€	Wera €	
Schraube	5 Δ	5,20	-	...0744
Schraubendreher, T15 x 80 mm	1	-	6,00	...0050

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281)

(W543)



ISO-Wendeschneidplatte



ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	format					VE	2999		Bestell-Nr.
			P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.		H Hart	€	
XPHT 160412S	PM 9125	v_c m/min	150-215	90-130	-	-	30-75	-	10 Δ	16,90	...5551
		f_z mm	0,1-0,3	0,1-0,23	-	-	0,1-0,18	-	-	-	-
		a_p mm	1,2-15	1,2-11,3	-	-	1,2-9	-	-	-	-
XPHT 160412S	PM 9130	v_c m/min	160-255	95-150	-	-	-	-	10 Δ	16,80	...5548
		f_z mm	0,1-0,3	0,1-0,23	-	-	-	-	-	-	-
		a_p mm	1,2-15	1,2-11,3	-	-	-	-	-	-	-

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W282)

Senkfräser, zylindrisch

$\varnothing D_1$	$\varnothing D_2$	Kr	$\varnothing d$	h6	L	l_1	für Schrauben	Wendeschneidplatte	format 2999	Bestell- Nr.
mm	mm	Z	mm	mm	mm	mm			€	
7	21	1	45	16	100	30	M10	TCGT/TCMT 1102...	225,50	...1800
11	25	2	45	16	100	30	M12	TCGT/TCMT 1102...	228,00	...1805
11	31,3	2	45	16	100	30	M14	TCGT/TCMT 16T3...	230,50	...1810
12	32,3	2	45	20	100	30	M16	TCGT/TCMT 16T3...	239,50	...1815
16	36,6	2	45	20	100	30	M18	TCGT/TCMT 16T3...	245,00	...1820
19	39,3	2	45	20	100	30	M20	TCGT/TCMT 16T3...	245,00	...1825

(W280)

DIN
1835 Bformat
professional quality

Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	format 2999	Werc 5886	Bestell- Nr.
		€	€	
Schraube für WSP 11	10 Δ	3,51	-	...0050
Schraube für WSP 16	10 Δ	4,51	-	...0060
Schraubendreher für WSP 11, T8 x 60 mm	1	-	5,85	...0030
Schraubendreher für WSP 16, T15 x 80 mm	1	-	6,00	...0050

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281)

(W543)



Schraube



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte



R/L-EC U



ALU



U



UNI

format
professional quality

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	format 2968							VE	Bestell- Nr.
			P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	€		
TCGT 110202 R-EC	U 9035 	v_c m/min	150-195	90-115	140-185	225-680	30-55	-	10 Δ	9,95	...0392
		f_z mm	0,08-0,12	0,08-0,09	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,09	-	-	-	-
		a_p mm	0,4-1,6	0,4-1,2	0,4-1,6	0,4-1,6	0,4-1,0	-	-	-	-
TCGT 110202 L-EC	U 9035 	v_c m/min	150-195	90-115	140-185	225-680	30-55	-	10 Δ	9,95	...0395
		f_z mm	0,08-0,12	0,08-0,09	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,09	-	-	-	-
		a_p mm	0,4-1,6	0,4-1,2	0,4-1,6	0,4-1,6	0,4-1,0	-	-	-	-
TCGT 110202	ALU 	v_c m/min	-	-	-	155-610	-	-	10 Δ	5,40	...0354
		f_z mm	-	-	-	0,06-0,12	-	-	-	-	-
		a_p mm	-	-	-	0,3-3,6	-	-	-	-	-
TCGT 110204	ALU 	v_c m/min	-	-	-	125-525	-	-	10 Δ	5,40	...0361
		f_z mm	-	-	-	0,10-0,24	-	-	-	-	-
		a_p mm	-	-	-	0,4-3,6	-	-	-	-	-
TCGT 16T302	ALU 	v_c m/min	-	-	-	120-525	-	-	10 Δ	8,15	...0363
		f_z mm	-	-	-	0,10-0,24	-	-	-	-	-
		a_p mm	-	-	-	0,4-5,3	-	-	-	-	-
TCGT 16T304	ALU 	v_c m/min	-	-	-	125-525	-	-	10 Δ	8,15	...0364
		f_z mm	-	-	-	0,10-0,24	-	-	-	-	-
		a_p mm	-	-	-	0,4-3,6	-	-	-	-	-
TCMT 110202-F	U 9035 	v_c m/min	100-135	60-80	95-125	-	25-55	-	10 Δ	6,15	...0368
		f_z mm	0,08-0,12	0,08-0,09	0,08-0,12	-	0,08-0,09	-	-	-	-
		a_p mm	0,5-3	0,5-2,3	0,5-3	-	0,5-1,9	-	-	-	-
TCMT 110204-F	U 9035 	v_c m/min	85-145	50-85	80-135	-	25-55	-	10 Δ	5,75	...0371
		f_z mm	0,08-0,24	0,08-0,18	0,08-0,24	-	0,08-0,18	-	-	-	-
		a_p mm	0,5-3	0,5-2,3	0,5-3	-	0,5-2,3	-	-	-	-
TCMT 110204-M	PMK 9030 	v_c m/min	135-195	80-115	125-185	-	-	-	10 Δ	5,60	...0374
		f_z mm	0,15-0,24	0,15-0,18	0,15-0,24	-	-	-	-	-	-
		a_p mm	0,4-2	0,4-1,5	0,4-2	-	-	-	-	-	-
TCMT 110208	UNI 	v_c m/min	85-145	50-85	80-135	-	-	-	10 Δ	4,25	...2333
		f_z mm	0,08-0,24	0,08-0,18	0,08-0,24	-	-	-	-	-	-
		a_p mm	0,8-3,0	0,8-2,3	0,8-3,0	-	-	-	-	-	-
TCMT 16T304-F	U 9035 	v_c m/min	85-145	50-85	80-135	-	25-55	-	10 Δ	7,50	...0380
		f_z mm	0,08-0,24	0,08-0,18	0,08-0,24	-	0,08-0,18	-	-	-	-
		a_p mm	0,5-3	0,5-2,3	0,5-3	-	0,5-2,3	-	-	-	-
TCMT 16T308	UNI 	v_c m/min	95-175	55-105	90-165	-	-	-	10 Δ	5,85	...2339
		f_z mm	0,08-0,30	0,08-0,23	0,08-0,30	-	-	-	-	-	-
		a_p mm	0,8-3,0	0,8-2,3	0,8-3,0	-	-	-	-	-	-
TCMT 16T308-M	U 9035 	v_c m/min	80-175	45-105	75-165	120-610	-	-	10 Δ	8,25	...0389
		f_z mm	0,08-0,48	0,08-0,36	0,08-0,48	0,08-0,48	-	-	-	-	-
		a_p mm	0,8-3	0,8-2,3	0,8-3	0,8-3	-	-	-	-	-

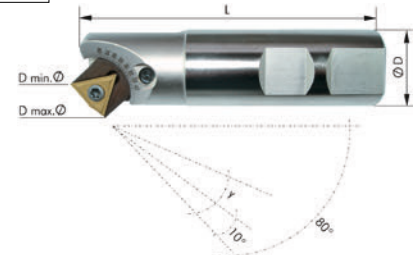
Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W286,W291)

Fasenfräser, 10–80° verstellbar

Ø D mm	Z	Ø D min. mm	Ø D max. mm	Y	L mm	Wendeschneidplatte	format		Bestell- Nr.
							2999	€	
25	1	5	32	10°	100	TCGT/TCMT 16T3...	229,50	...	1840
		5,5	31	15°					
		7	34	30°					
		11	33	45°					
		16	31	60°					
		21	26,5	75°					
		23	27	80°					

(W280)

DIN
1835 Bformat
professional quality

Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	format		Bestell- Nr.
		2999	5840	
Schraube für WSP TC...16	5 Δ	4,87	–	...0128
Schraube, sechskant	5 Δ	4,87	–	...0130
Kassette für WSP TC...16	1	36,70	–	...0135
Winkelschraubendreher, sechskant, 4 mm	1	–	0,30	...0040

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281)

(W528)



Schraube



Schraube, sechskant



Kassette



Winkelschraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte



UNI

format
professional quality

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittdeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format		Bestell- Nr.
										2968	€	
TCMT 16T308	UNI	v_c m/min f_z mm a_p mm	100–250 0,1–0,35 0,8–3	105–150 0,15–0,26 0,8–2,3	175–250 0,15–0,35 0,8–3	–	35–80 0,15–0,21 0,8–1,8	–	10 Δ	5,85	...	2339

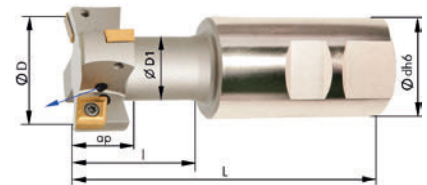
Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291)

T-Nutenfräser, 90°

Ø D mm	Z	Ø d h6 mm	L mm	l mm	Ø D1 mm	a_p max. mm	Wendeschneidplatte	format		Bestell- Nr.
								2999	€	
25	2	25	86	25	12	11	CCMX 0603...	368,50	...	1700
32	2	32	98	33	16	14	CCMX 08T3...	402,00	...	1705
40	4	32	105	41	20	18	CCMX 09T3...	473,00	...	1710

(W280)

DIN
1835 Bformat
professional quality

Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	format		Bestell- Nr.
		2999	5886	
Schraube für WSP 06	10 Δ	3,51	–	...0050
Schraube für WSP 08 und 09	10 Δ	3,64	–	...0005
Schraubendreher für WSP 06, T7 x 60 mm	1	–	5,85	...0020
Schraubendreher für WSP 08 und 09 mm, T9 x 60 mm	1	–	5,85	...0035

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281)

(W543)



Schraube



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte



M

format
 professional quality

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub	P	M	K	N	S	H	VE	format	
			Stahl	Rostfrei	Guss	Alu	Superleg.	Hart	2999	Bestell-Nr.	
CCMX 060304S-M	PMK 9130	v_c m/min	200–280	80–120	140–220	300–650	35–60	–	10 Δ	9,05	...5560
		f_z mm	0,08–0,14	0,08–0,14	0,08–0,14	0,08–0,14	0,05–0,08	–			
CCMX 08T308S-M	PMK 9130	v_c m/min	200–280	80–120	140–220	300–650	35–60	–	10 Δ	10,10	...5563
		f_z mm	0,10–0,16	0,10–0,16	0,10–0,16	0,10–0,16	0,06–0,10	–			
CCMX 09T308S-M	PMK 9130	v_c m/min	200–280	80–120	140–220	300–650	35–60	–	10 Δ	10,35	...5566
		f_z mm	0,10–0,18	0,10–0,18	0,10–0,18	0,10–0,18	0,08–0,12	–			

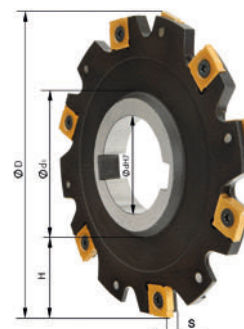
Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W282)

Scheibenfräser ohne Bund

Ø D	Z	Ø d H7	H	S	Ø d ₁	a _p max.	Wendeschneidplatte	format		Bestell-Nr.
								2999	€	
80	8	27	18	4	42	18	SNHQ 1102....	531,50	...1400	
80	8	27	18	5	42	18	SNHQ 1103....	531,50	...1405	
80	8	27	18	6	42	18	SNHQ 1203....	531,50	...1410	
80	8	27	18	8	42	18	SNHQ 1204....	531,50	...1415	
100	10	32	25	12	48	25	SNHQ 1207....	661,50	...1435	
125	12	40	31	10	58	31	SNHQ 1205....	765,00	...1450	
125	12	40	31	12	58	31	SNHQ 1207....	765,00	...1455	
160	16	40	44	10	58	44	SNHQ 1205....	907,50	...1470	
200	18	50	62	6	72	62	SNHQ 1203....	1053,00	...1485	
200	18	50	62	10	72	62	SNHQ 1205....	1079,00	...1490	
200	18	50	62	14	72	62	SNHQ 1207....	1121,00	...1495	

(W280)

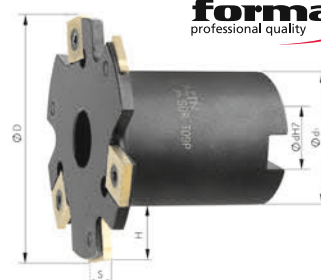
format
 professional quality


Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Scheibenfräser mit Bund

Ø D	Z	Ø d H7	H	S	Ø d ₁	a _p max.	Wendeschneidplatte	format		Bestell-Nr.
								2999	€	
63	6	16	10,5	4	34	10,5	SNHQ 1102....	514,00	...1600	
63	6	16	10,5	6	34	10,5	SNHQ 1203....	514,00	...1610	
80	8	22	17,5	6	40	17,5	SNHQ 1203....	572,00	...1620	
100	10	27	23,5	6	48	23,5	SNHQ 1203....	645,50	...1625	
160	16	40	41	10	70	41	SNHQ 1205....	870,50	...1635	

(W280)

format
 professional quality


Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ersatzteil

Ausführung	VE	format		Wera	Bestell-Nr.
		2999	€	5886	
Schraube für WSP 1102	10 Δ	3,93	–	–	...0100
Schraube für WSP 1103	10 Δ	3,93	–	–	...0105
Schraube für WSP 1203	10 Δ	4,22	–	–	...0110
Schraube für WSP 1204	10 Δ	4,22	–	–	...0115
Schraube für WSP 1205	10 Δ	4,22	–	–	...0120
Schraube für WSP 1207	10 Δ	4,22	–	–	...0125
Schraubendreher für WSP 11, T9 x 60 mm	1	–	5,85	–	...0035
Schraubendreher für WSP 12, T15 x 80 mm	1	–	6,00	–	...0050

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281)

(W543)

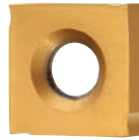


Schraube



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte


format
 professional quality

2.1

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub	P	M	K	N	S	H	VE	format		
			Stahl	Rostfrei	Guss	Alu	Superleg.	Hart		2999	Bestell-Nr.	
SNHQ 1102AZTN-M	PMK 9130	v_c m/min	220–255	100–125	230–270	–	–	–	10 Δ	16,60	...	5500
		f_z mm	0,2–0,4	0,2–0,35	0,2–0,5	–	–	–				
SNHQ 1102AZTN-M	U 9145	v_c m/min	165–210	75–100	100–150	–	30–70	–	10 Δ	16,60	...	5503
		f_z mm	0,2–0,4	0,2–0,5	0,2–0,5	–	0,1–0,2	–				
SNHQ 1103AZTN-M	PMK 9130	v_c m/min	220–255	230–270	230–270	–	–	–	10 Δ	16,60	...	5506
		f_z mm	0,2–0,4	0,2–0,35	0,2–0,5	–	–	–				
SNHQ 1203AZTN	PMK 9130	v_c m/min	230–270	135–160	215–255	345–945	–	–	10 Δ	16,50	...	5511
		f_z mm	0,2–0,4	0,2–0,3	0,2–0,4	0,2–0,4	–	–				
SNHQ 1203AZTN-M	U 9145	v_c m/min	230–270	135–160	215–255	–	30–70	–	10 Δ	17,10	...	5515
		f_z mm	0,2–0,4	0,2–0,3	0,2–0,4	–	0,1–0,2	–				
SNHQ 1204AZTN	PMK 9130	v_c m/min	215–265	125–155	200–250	320–925	–	–	10 Δ	18,50	...	5518
		f_z mm	0,2–0,4	0,2–0,3	0,2–0,4	0,2–0,4	–	–				
SNHQ 1204AZTN-M	U 9145	v_c m/min	225–255	135–150	210–240	–	30–70	–	10 Δ	18,50	...	5521
		f_z mm	0,2–0,4	0,2–0,3	0,2–0,4	–	0,1–0,2	–				
SNHQ 1205AZTN	PMK 9130	v_c m/min	205–255	120–150	190–240	305–890	–	–	10 Δ	19,60	...	5524
		f_z mm	0,2–0,5	0,2–0,38	0,2–0,5	0,2–0,5	–	–				
SNHQ 1205AZTN-M	U 9145	v_c m/min	210–255	125–150	195–240	–	30–70	–	10 Δ	19,60	...	5527
		f_z mm	0,2–0,5	0,2–0,38	0,2–0,5	–	0,1–0,2	–				
SNHQ 1207AZTN	PMK 9130	v_c m/min	195–250	115–150	185–235	–	–	–	10 Δ	21,10	...	5530
		f_z mm	0,2–0,5	0,2–0,38	0,2–0,5	–	–	–				

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

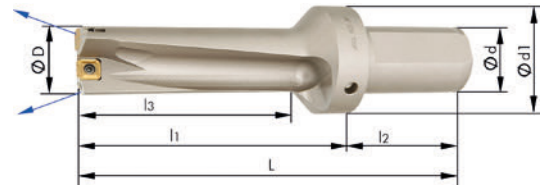
(W282)



Empfohlene Schnittdaten für Wendepplatten-Vollbohrer

HM	Zugfestigkeit	Schnittgeschwindigkeit	Ø D mm	Ø D mm	Ø D mm	Ø D mm	Ø D mm
Sorten	Rm N/mm²	Vorschub	15-18,5	19-22	22,5-27	28-34	35-40
P Stahl	< 450	v _c m/min. f mm/U.	250-300 0,05	250-300 0,06	250-300 0,07	250-300 0,08	250-300 0,09
	400- 700	v _c m/min. f mm/U.	230-270 0,10	231-270 0,12	232-270 0,14	233-270 0,16	234-270 0,18
	550- 900	v _c m/min. f mm/U.	180-230 0,11	180-230 0,15	180-230 0,18	180-230 0,20	180-230 0,22
	900-1200	v _c m/min. f mm/U.	100-180 0,10	100-180 0,15	100-180 0,18	100-180 0,20	100-180 0,22
M Rostfrei		v _c m/min. f mm/U.	120-200 0,07	120-200 0,09	120-200 0,11	120-200 0,12	120-200 0,13
K Guss		v _c m/min. f mm/U.	150-240 0,15	150-240 0,16	150-240 0,18	150-240 0,20	150-240 0,23
N NE-Metalle		v _c m/min. f mm/U.	-	-	-	-	-
S Superlegierung		v _c m/min. f mm/U.	80-120 0,07	80-120 0,09	80-120 0,10	80-120 0,11	80-120 0,12
H Hart		v _c m/min. f mm/U.	-	-	-	-	-

Wendeschneidplatten-Vollbohrer 3 x D



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Ø D mm	L mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	Ø d mm	Ø d ₁ mm	a _p max. 3 x D mm	radiale Verstellung (Mittensversatz) - mm	radiale Verstellung (Mittensversatz) + mm	Wendeschneidplatte	format		Bestell- Nr.
											2999	€	
15	126	70	56	49	25	45	45	0,25	0,35	XPET/SCET 0502...	311,50	...5600	
16	129	73	56	52,5	25	45	48	0,15	0,45	XPET/SCET 0502...	311,50	...5610	
17	132	76	56	56	25	45	51	0,10	0,50	XPET/SCET 0502...	311,50	...5620	
18	136,5	79	56	59	25	45	54	0,35	0,25	XPET 0602.../SCET 0502...	317,50	...5630	
19	138	82	56	62,5	25	45	57	0,15	0,45	XPET 0602.../SECT 0502...	332,00	...5640	
20	141	85	56	65	25	45	60	0,10	0,45	XPET/SCET 0602...	332,00	...5650	
21	144	88	56	68,5	25	45	63	0,10	0,50	XPET/SCET 0602...	332,00	...5660	
22	147	91	56	72	25	45	66	0,45	0,50	XPET 0703.../SCET 0602...	336,00	...5670	
23	150	94	56	75,5	25	45	69	0,35	0,50	XPET/SCET 0703...	348,00	...5680	
24	153	97	56	79	25	45	72	0,15	0,50	XPET/SCET 0703...	348,00	...5690	
25	160	100	60	80	32	50	75	0,15	0,50	XPET/SCET 0703...	348,00	...5700	
26	163	103	60	83,5	32	50	78	0,50	0,15	XPET/SCET 0703...	348,00	...5710	
27	166	106	60	87	32	50	81	0,50	0,30	XPET 0903.../SCET 0703...	372,00	...5720	
28	169	109	60	90,5	32	50	84	0,30	0,50	XPET 0903.../SCET 09T3...	399,00	...5725	
29	172	112	60	94	32	50	87	0,20	0,50	XPET 0903.../SCET 09T3...	399,00	...5730	
30	175	115	60	97,5	32	50	90	0,15	0,50	XPET 0903.../SCET 09T3...	399,00	...5735	
31	178	118	60	101	32	50	93	0,15	0,50	XPET 0903.../SCET 09T3...	399,00	...5740	
32	191	121	68	100,5	40	59	96	0,50	0,35	XPET 11T3.../SCET 09T3...	424,50	...5745	
33	194	124	68	104	40	59	99	0,50	0,50	XPET 11T3.../SCET 09T3...	424,50	...5750	
34	197	127	68	107,5	40	59	102	0,25	0,50	XPET 11T3.../SCET 09T3...	424,50	...5755	
36	203	133	68	113,5	40	59	108	0,10	0,50	XPET 11T3.../SCET 1204...	440,00	...5765	
37	206	136	68	117	40	59	111	0,10	0,50	XPET 11T3.../SCET 1204...	440,00	...5770	
38	209	139	68	120,5	40	59	114	0,10	0,50	XPET 11T3.../SCET 1204...	440,00	...5775	
39	212	142	68	124	40	59	117	0,40	0,50	XPET 12T3.../SCET 1204...	452,00	...5780	

(W283)

Ersatzteil

2.2

Ausführung	VE	format	Wera	Bestell-Nr.
		2999	5886	
		€	€	
Innen-/Außen-Schraube für Ø 15–17 mm	10 Δ	3,36	–	...0172
Innen-Schraube für Ø 17,5–19 mm	10 Δ	3,51	–	...0174
Außen-Schraube für Ø 17,5–19,0 mm	10 Δ	3,36	–	...0172
Innen-Schraube für Ø 19,5–21 mm	10 Δ	3,51	–	...0174
Innen-/Außen-Schraube für Ø 21,5–22 mm	10 Δ	3,51	–	...0050
Innen-Schraube für Ø 22,5–26 mm	10 Δ	3,51	–	...0180
Außen-Schraube für Ø 22,5–26 mm	10 Δ	3,38	–	...0183
Innen-/Außen-Schraube Ø 26,5–27 mm	10 Δ	3,64	–	...0005
Innen-/Außen-Schraube Ø 28–31 mm	10 Δ	3,64	–	...0005
Außen-Schraube für Ø 28–31 mm	10 Δ	3,64	–	...0182
Innen-/Außen-Schraube für Ø 32–34 mm	10 Δ	3,64	–	...0184
Innen-/Außen-Schraube für Ø 35–40 mm	10 Δ	3,64	–	...0184
Außen-Schraube für Ø 35–40 mm	10 Δ	4,64	–	...0188
Schraubendreher für Ø 15–22 mm, T7 x 60 mm	1	–	5,85	...0020
Schraubendreher für Ø 23–26 mm, T8 x 60 mm	1	–	5,85	...0030
Schraubendreher für Ø 27–32 mm, T9 x 60 mm	1	–	5,85	...0035
Schraubendreher für Ø 33–40 mm, T15 x 80 mm	1	–	6,00	...0050



Schraube



Schraubendreher

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281)

(W543)

ISO-Wendeschneidplatte



XPET – innen

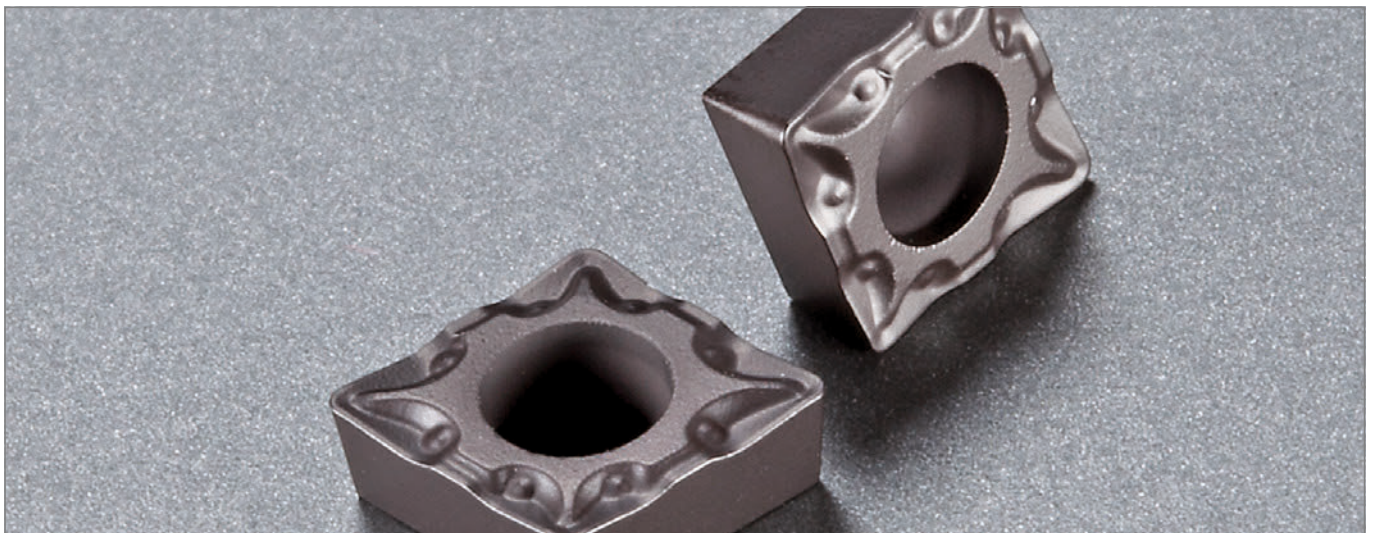
SCET – außen



ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub	P	M	K	N	S	H	VE	format	Bestell-Nr.
			Stahl	Rostfrei	Guss	Alu	Superleg.	Hart		2999	
			€	€	€	€	€	€	€	€	
XPET 0602AP	9145	v _c m/min	140–240	80–140	130–225	–	–	–	10 Δ	10,70	...5803
		f mm/U	0,04–0,15	0,06–0,11	0,06–0,15	–	–	–			
XPET 0703AP	9145	v _c m/min	140–240	80–140	130–225	–	–	–	10 Δ	11,30	...5806
		f mm/U	0,07–0,18	0,07–0,14	0,07–0,18	–	–	–			
XPET 11T3AP	9145	v _c m/min	140–240	80–140	130–225	–	–	–	10 Δ	13,20	...5812
		f mm/U	0,09–0,22	0,09–0,17	0,09–0,22	–	–	–			
SCET 050204	UD 9035	v _c m/min	140–240	80–140	130–225	–	–	–	10 Δ	10,05	...5818
		f mm/U	0,05–0,11	0,05–0,08	0,05–0,11	–	–	–			
SCET 060204	UD 9035	v _c m/min	140–240	80–140	130–225	–	–	–	10 Δ	10,70	...5821
		f mm/U	0,06–0,15	0,06–0,11	0,06–0,15	–	–	–			
SCET 070308	UD 9035	v _c m/min	140–240	80–140	130–225	–	–	–	10 Δ	11,30	...5824
		f mm/U	0,07–0,18	0,07–0,14	0,07–0,18	–	–	–			
SCET 09T308	UD 9035	v _c m/min	140–240	80–140	130–225	–	–	–	10 Δ	12,05	...5827
		f mm/U	0,08–0,2	0,08–0,15	0,08–0,2	–	–	–			
SCET 120408	UD 9035	v _c m/min	140–240	80–140	130–225	–	–	–	10 Δ	14,70	...5830
		f mm/U	0,09–0,22	0,09–0,17	0,09–0,22	–	–	–			

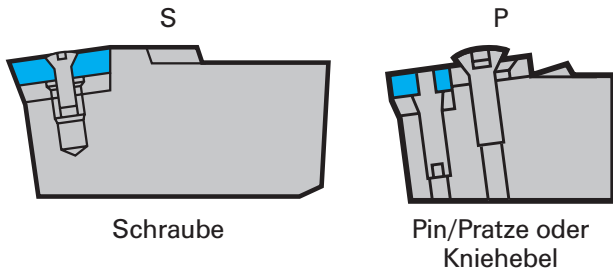
Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W284)

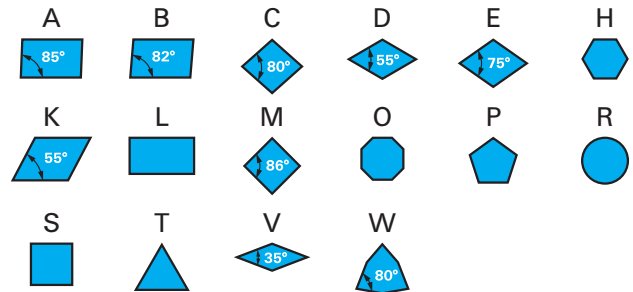


P	C	L	N	R	25	25	M	12	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

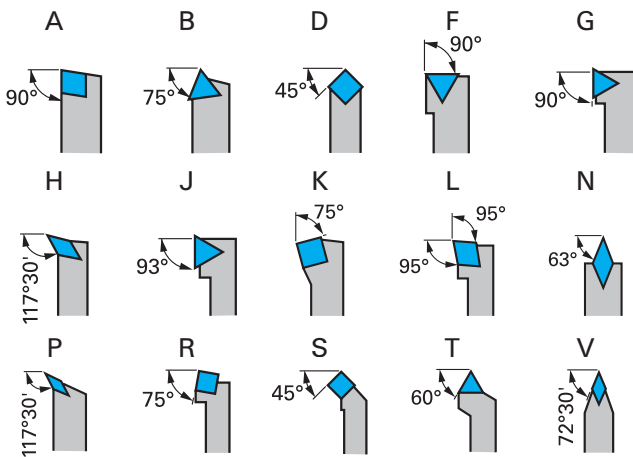
1. Klemmsystem



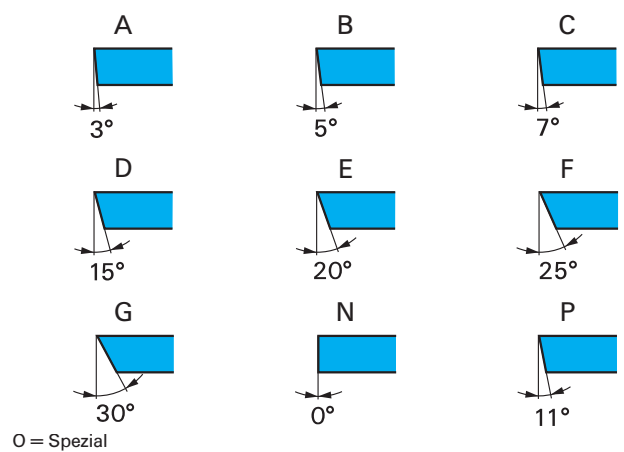
2. Wendeschneidplattenform



3. Werkzeugtyp



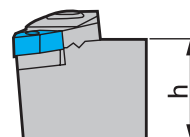
4. Freiwinkel der Wendeschneidplatte



5. Schneidrichtung

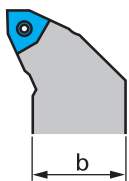


6. Schafthöhe



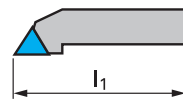
12 = 12 mm
25 = 25 mm
32 = 32 mm
etc.

7. Schaftbreite



12 = 12 mm
25 = 25 mm
32 = 32 mm
etc.

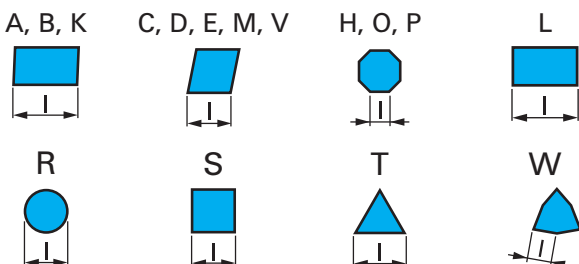
8. Werkzeuglänge



A = 32 mm M = 150 mm (2525, 4032*)
C = 50 mm P = 170 mm (3225, 3232)
D = 60 mm (0808) R = 200 mm (4032**, 4040)
E = 70 mm (1010) S = 250 mm (5050)
F = 80 mm (1212) T = 300 mm
H = 100 mm (1616) V = 400 mm
K = 125 mm (2020)

* Werkzeugtyp N
** Werkzeugtyp J

9. Schneidkantenlänge



I = Schneidkantenlänge in mm

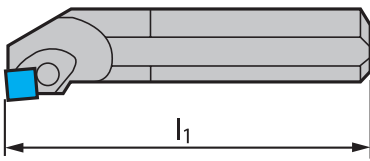
10. Interne Bezeichnung

A	25	S	-	P	C	L	N	R	12	
1	2	3		4	5	6	7	8	9	10

1. Schaftausführung

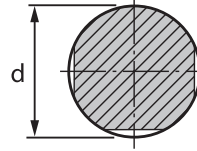
A = Stahl mit Kühlkanal
S = Vollstahl

3. Werkzeuglänge

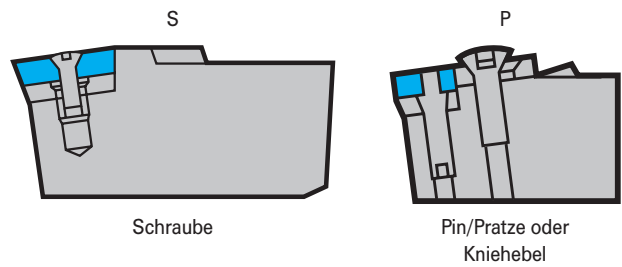


- K = 125 mm R = 200 mm
- L = 140 mm S = 250 mm
- M = 150 mm T = 300 mm
- N = 160 mm U = 350 mm
- P = 170 mm V = 400 mm
- Q = 180 mm

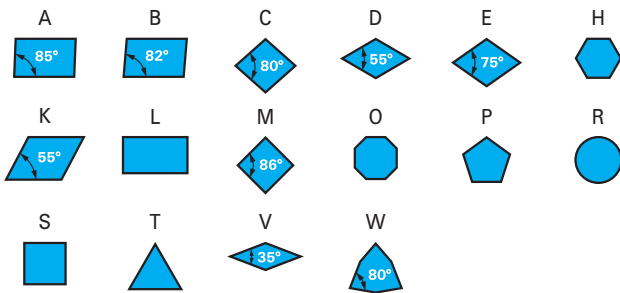
2. Schaftdurchmesser



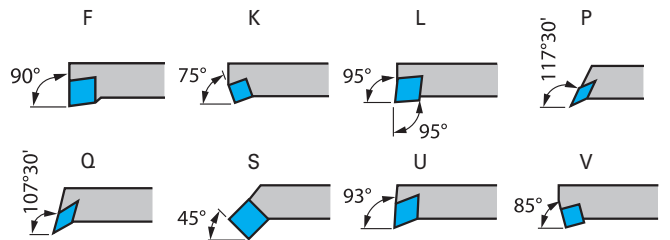
4. Klemmsystem



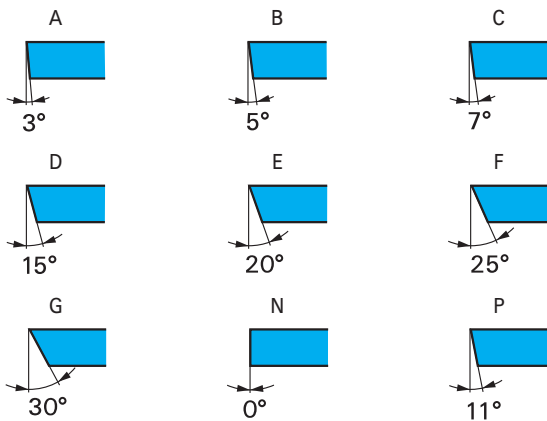
5. Wendeschneidplattenform



6. Werkzeugtyp



7. Freiwinkel der Wendeschneidplatte

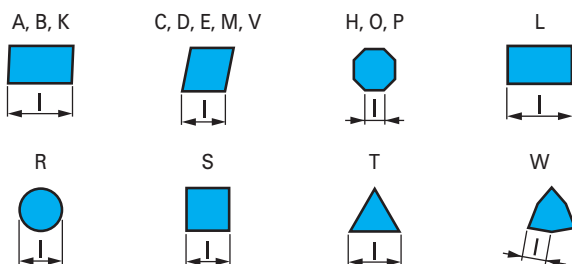


O = Spezial

8. Schneidrichtung

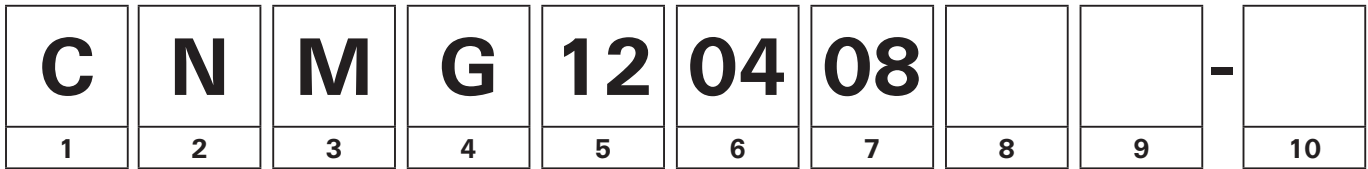


9. Schneidkantenlänge

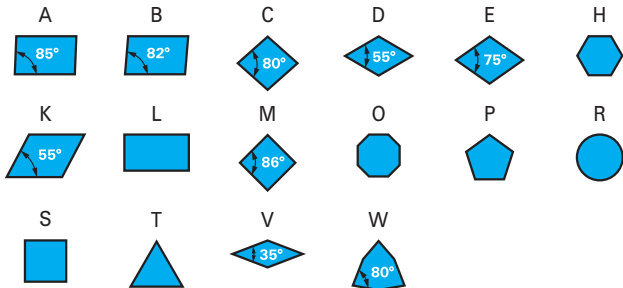


l = Schneidkantenlänge in mm

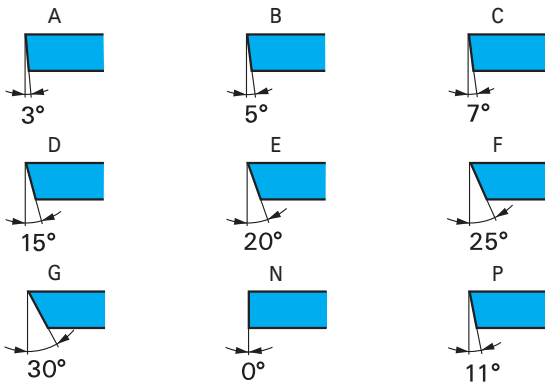
10. Interne Bezeichnung



1. Form

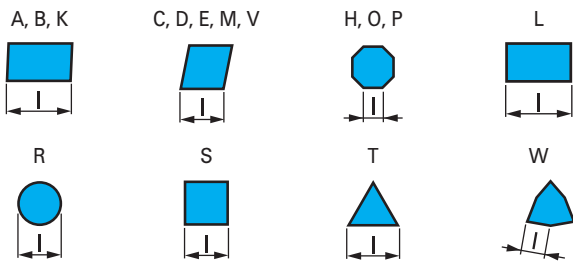


2. Freiwinkel



O = Spezial

5. Schneidkantenlänge



l = Schneidkantenlänge in mm

7. Wendeschneidpl. m. Planschnitten/Eckenradius

1. Buchstabe 2. Buchstabe Eckenradius mm

A = 45° F = 85° A = 3° F = 25° MO* = runde Schneidkante
 D = 60° P = 90° B = 5° G = 30° OO = scharfe Ecken
 E = 75° C = 7° N = 0° O1 = 0,1
 D = 15° P = 11° O2 = 0,2
 E = 20° O4 = 0,4
 O8 = 0,8
 O12 = 1,2 etc.

Z = Spezial Z = Spezial

* Millimeterausführung

9. Schneidrichtung



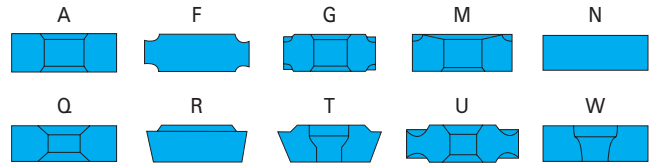
Angaben nicht obligatorisch

3. Toleranzen

* nicht ISO

Tol.-Klasse	Toleranz ± mm			Für d, Abmessung mm										
	m	s	d	3,175*	4,76	6,35	9,525	12,7	15,875	19,05	25,4	31,75	38,1	
A	0,005	0,025	0,025	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
E	0,025	0,025	0,025	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
F	0,005	0,025	0,013	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
G	0,025	0,13	0,025	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
H	0,013	0,025	0,013	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
J	0,005	0,025	0,05	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	0,005	0,025	0,08					•						
	0,005	0,025	0,10						•	•				
	0,005	0,025	0,13								•			
K	0,005	0,025	0,15									•	•	
	0,013	0,025	0,05	•	•	•	•							
	0,013	0,025	0,08					•						
	0,013	0,025	0,10						•	•				
M	0,013	0,025	0,13						•	•				
	0,013	0,025	0,15								•	•		
	0,08	0,13	0,05	•	•	•	•							
	0,13	0,13	0,08					•						
	0,15	0,13	0,10						•	•				
U	0,18	0,13	0,13								•	•		
	0,20	0,13	0,15									•	•	
	0,13	0,13	0,08	•	•	•	•							
	0,20	0,13	0,13					•						
	0,27	0,13	0,18						•	•				
	0,38	0,13	0,25								•	•	•	

4. Wendeschneidplattentyp

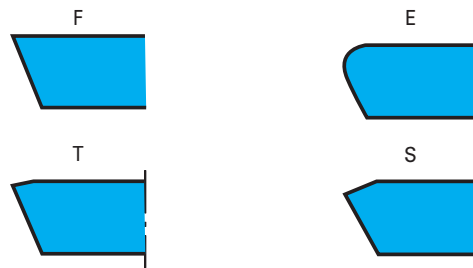


X = Spezial

6. Dicke, s

O1 = 1,59 mm T3 = 3,97 mm O7 = 7,94 mm
 T1 = 1,98 mm O4 = 4,76 mm O8 = 8,00 mm
 O2 = 2,38 mm O5 = 5,56 mm O9 = 9,52 mm
 O3 = 3,18 mm O6 = 6,35 mm

8. Schneidkantenausführung

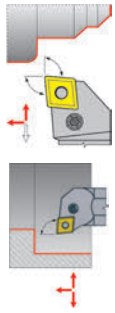


Angaben nicht obligatorisch

10. Interne Bezeichnung

Drehen negativ

Klemmhalter, 95°

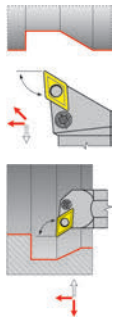


Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
PCLNR/L	CNMG 1204...	2/31



Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
A...-PCLNR/L	CNMG 1204...	2/31

Klemmhalter, 93° für Wendeschneidplatten 0° negativ

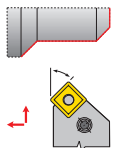


Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
PDJNR/L	DNMG/DNKG 1104/1506...	2/33



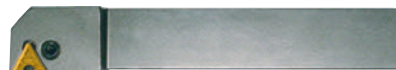
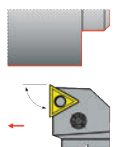
Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
A...-PDUNR/L	DNMG 1104...	2/33
A...-PDUNR/L	DNMG/DNKG 1506...	2/34

Klemmhalter, 45° für Wendeschneidplatten 0° negativ



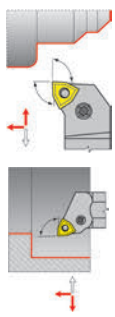
Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
PSSNR/L	SNMG 1204...	2/36

Klemmhalter, 90° für Wendeschneidplatten 0° negativ



Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
PTGNR/L	TNMG 1604...	2/37

Klemmhalter, 95° für Wendeschneidplatten 0° negativ

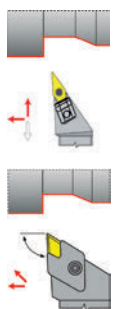


Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
PWLNLR/L	WNMG 0604/0804...	2/38



Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
A...-PWLNLR/L	WNMG 0804...	2/39

Klemmhalter, 93°

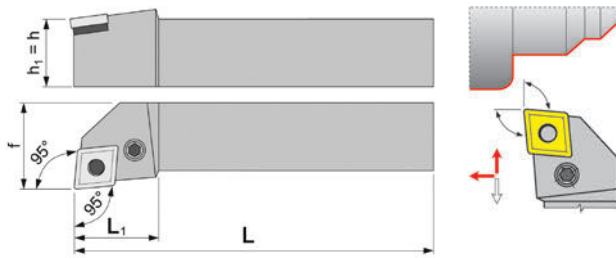


Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
MVJNR/L	VNMG 1604...	2/41



Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
CKJNR/L	KNUX 1604...	2/42

ISO-Klemmhalter, 95°, PCLNR/L


 format
 professional quality

 Abb.: Rechtsausführung
 Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

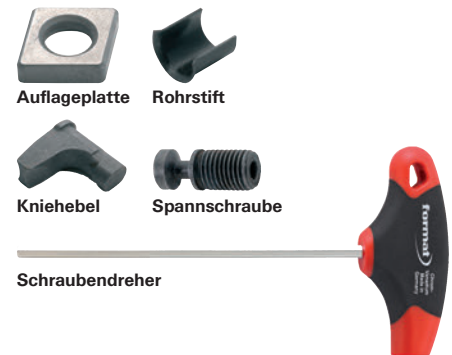
ISO-Bezeichnung	Schaft-■ mm	L mm	L ₁ mm	f mm	h ₁ mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format	
								2969	Bestell-Nr.
PCLNR 2020 K12	20 x 20	125	32	25	20	Rechts	CNMG/CNKG 1204...	€ 63,50	...5200
PCLNL 2020 K12	20 x 20	125	32	25	20	Links	CNMG/CNKG 1204...	€ 63,50	...5205
PCLNR 2525 M12	25 x 25	150	32	32	25	Rechts	CNMG/CNKG 1204...	€ 75,30	...5210
PCLNL 2525 M12	25 x 25	150	32	32	25	Links	CNMG/CNKG 1204...	€ 75,30	...5215

(W285)

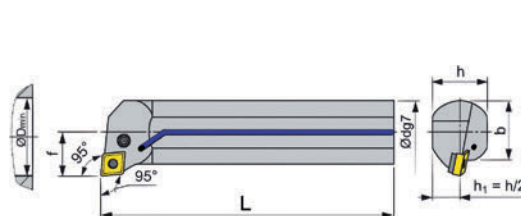
Ersatzteil

Ausführung	VE	format		Bestell-Nr.
		2969	5850	
Auflageplatte	5 Δ	€ 7,65	–	...5036
Rohrstift	10 Δ	€ 4,00	–	...5051
Kniehebel	1	€ 8,60	–	...5075
Schraube	10 Δ	€ 5,35	–	...5063
Schraubendreher, sechskant, 4 x 100 mm	1	–	€ 2,09	...0030

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich. (W281) (W528)



ISO-Bohrstange, 95°, A.-PCLNR/L


 format
 professional quality

 Abb.: Rechtsausführung
 Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

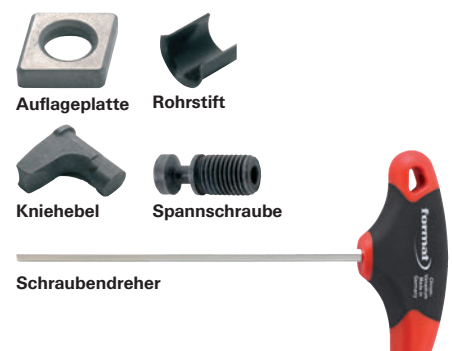
ISO-Bezeichnung	Schaft-● dg7 mm	∅ D min. mm	L mm	f mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format	
							2969	Bestell-Nr.
A25S PCLNR 12	25	32	250	17	Rechts	CNMG 1204...	€ 130,50	...6000
A25S PCLNL 12	25	32	250	17	Links	CNMG 1204...	€ 130,50	...6005
A32S PCLNR 12	32	40	250	22	Rechts	CNMG 1204...	€ 173,50	...6010
A32S PCLNL 12	32	40	250	22	Links	CNMG 1204...	€ 173,50	...6015

(W285)

Ersatzteil

Ausführung	VE	format		Bestell-Nr.
		2969	5850	
Auflageplatte	5 Δ	€ 7,65	–	...5036
Rohrstift	10 Δ	€ 4,00	–	...5051
Kniehebel	1	€ 8,60	–	...5075
Schraube für Schaft-∅ 32 mm	10 Δ	€ 5,35	–	...5063
Schraubendreher, sechskant, 4 x 100 mm	1	–	€ 2,09	...0030

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich. (W281) (W528)



ISO-Wendeschneidplatte

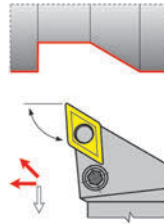
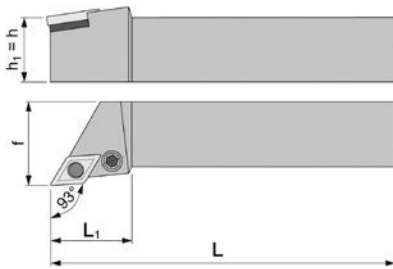

format
 professional quality

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P	M	K	N	S	H	VE	2968	Bestell- Nr.
			Stahl	Rostfrei	Guss	Alu	Superleg.	Hart		€	
CNKG 120404	ALU	v_c m/min	-	-	-	110-575	-	-	10 Δ	6,00	...0446
		f mm/U	-	-	-	0,1-0,4	-	-			
		a_p mm	-	-	-	0,8-4,5	-	-			
CNKG 120408	ALU	v_c m/min	-	-	-	110-575	-	-	10 Δ	6,00	...0449
		f mm/U	-	-	-	0,1-0,4	-	-			
		a_p mm	-	-	-	0,8-4,5	-	-			
CNMG 120404-F	PMK 9030	v_c m/min	160-260	95-155	150-245	-	30-75	-	10 Δ	7,65	...0500
		f mm/U	0,15-0,3	0,15-0,23	0,15-0,3	-	0,15-0,18	-			
		a_p mm	0,5-3	0,5-2,3	0,5-3	-	0,5-1,8	-			
CNMG 120404	VA 9040	v_c m/min	205-285	120-170	140-270	-	40-85	-	10 Δ	8,05	...0519
		f mm/U	0,15-0,3	0,15-0,23	0,15-0,3	-	0,15-0,18	-			
		a_p mm	0,5-3	0,5-2,3	0,5-3	-	0,5-1,8	-			
CNMG 120404 R-EC	U 9035	v_c m/min	135-185	80-110	125-175	200-645	25-55	-	10 Δ	7,65	...0530
		f mm/U	0,2-0,3	0,2-0,23	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,23	-			
		a_p mm	0,8-5	0,8-3,8	0,8-5	0,8-5	0,8-3	-			
CNMG 120404 L-EC	U 9035	v_c m/min	135-185	80-110	125-175	200-645	25-55	-	10 Δ	7,65	...0518
		f mm/U	0,2-0,3	0,2-0,23	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,23	-			
		a_p mm	0,8-5	0,8-3,8	0,8-5	0,8-5	0,8-3	-			
CNMG 120408-F	PMK 9030	v_c m/min	180-295	105-175	170-280	-	35-85	-	10 Δ	7,65	...0502
		f mm/U	0,15-0,35	0,15-0,26	0,15-0,35	-	0,15-0,21	-			
		a_p mm	0,8-3	0,8-2,3	0,8-3	-	0,8-1,8	-			
CNMG 120408-M	PK 9015	v_c m/min	205-330	-	190-310	-	-	-	10 Δ	8,05	...0505
		f mm/U	0,15-0,6	-	0,15-0,6	-	-	-			
		a_p mm	1-6	-	1-6	-	-	-			
CNMG 120408-M	PMK 9030	v_c m/min	130-295	75-175	120-280	-	-	-	10 Δ	7,65	...0503
		f mm/U	0,15-0,6	0,15-0,45	0,15-0,6	-	-	-			
		a_p mm	0,8-6	0,8-4,5	0,8-6	-	-	-			
CNMG 120408 R-EC	PK 9015	v_c m/min	225-305	-	210-285	-	-	-	10 Δ	8,05	...0507
		f mm/U	0,25-0,6	-	0,25-0,6	-	-	-			
		a_p mm	2-6	-	2-6	-	-	-			
CNMG 120408 R-EC	PMK 9030	v_c m/min	145-240	85-140	135-225	-	-	-	10 Δ	7,65	...0506
		f mm/U	0,25-0,6	0,25-0,45	0,25-0,6	-	-	-			
		a_p mm	2-6	2-4,5	2-6	-	-	-			
CNMG 120408 R-EC	PMK 9040	v_c m/min	125-200	75-120	115-190	-	-	-	10 Δ	6,90	...0548
		f mm/U	0,25-0,6	0,25-0,45	0,25-0,6	-	-	-			
		a_p mm	2-6	2-4,5	2-6	-	-	-			
CNMG 120408	VA 9040	v_c m/min	235-305	140-180	220-285	-	45-90	-	10 Δ	8,05	...0540
		f mm/U	0,2-0,4	0,2-0,3	0,2-0,4	-	0,2-0,24	-			
		a_p mm	0,8-3	0,8-2,3	0,8-3	-	0,8-1,8	-			
CNMG 120408 R-EC	U 9035	v_c m/min	135-215	80-125	125-200	200-750	25-60	-	10 Δ	7,65	...0536
		f mm/U	0,2-0,5	0,2-0,38	0,2-0,5	0,2-0,5	0,2-0,3	-			
		a_p mm	0,8-5	0,8-3,8	0,8-5	0,8-5	0,8-3	-			
CNMG 120408 L-EC	U 9035	v_c m/min	135-215	80-125	125-200	200-750	25-60	-	10 Δ	7,65	...0524
		f mm/U	0,2-0,5	0,2-0,38	0,2-0,5	0,2-0,5	0,2-0,3	-			
		a_p mm	0,8-5	0,8-3,8	0,8-5	0,8-5	0,8-3	-			
CNMG 120408-WM	PMK 9030	v_c m/min	135-295	-	125-280	-	-	-	10 Δ	8,90	...0539
		f mm/U	0,15-0,6	-	0,15-0,6	-	-	-			
		a_p mm	0,8-4	-	0,8-4	-	-	-			
CNMG 120412-R	PK 9015	v_c m/min	230-320	-	215-300	-	-	-	10 Δ	8,05	...0510
		f mm/U	0,25-0,7	-	0,25-0,7	-	-	-			
		a_p mm	2-6	-	2-6	-	-	-			
CNMG 120412-R	PMK 9030	v_c m/min	140-250	80-150	130-235	-	-	-	10 Δ	8,25	...0512
		f mm/U	0,25-0,7	0,25-0,53	0,25-0,7	-	-	-			
		a_p mm	2-6	2-4,5	2-6	-	-	-			
CNMG 120412	VA 9040	v_c m/min	240-305	140-180	225-285	-	45-90	-	10 Δ	8,25	...0513
		f mm/U	0,2-0,4	0,2-0,3	0,2-0,4	-	0,2-0,24	-			
		a_p mm	1,2-3,5	1,2-2,6	1,2-3,5	-	1,2-2,1	-			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W286)

ISO-Klemmhalter, 93°, PDJNR/L


format
 professional quality

 Abb.: Rechtsausführung
 Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-■ mm	L mm	L ₁ mm	f mm	h ₁ mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format	
								2969	Bestell-Nr.
PDJNR 1616 H11	16 x 16	100	29	20	16	Rechts	DNMG 1104...	61,00	...5500
PDJNL 1616 H11	16 x 16	100	29	20	16	Links	DNMG 1104...	61,00	...5505
PDJNR 2020 K11	20 x 20	125	29	25	20	Rechts	DNMG 1104...	65,90	...5510
PDJNL 2020 K11	20 x 20	125	29	25	20	Links	DNMG 1104...	65,90	...5515
PDJNR 2020 K15	20 x 20	125	35	25	20	Rechts	DNMG 1506...	65,90	...5520
PDJNL 2020 K15	20 x 20	125	35	25	20	Links	DNMG 1506...	65,90	...5525
PDJNR 2525 M15	25 x 25	150	39	32	25	Rechts	DNMG 1506...	75,70	...5530
PDJNL 2525 M15	25 x 25	150	39	32	25	Links	DNMG 1506...	75,70	...5535

(W285)

Ersatzteil

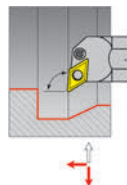
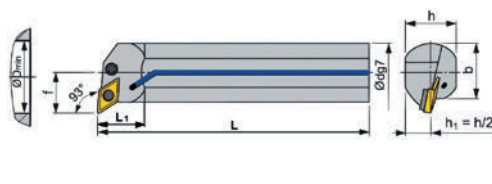
Ausführung	VE	format		Bestell-Nr.
		2969	5850	
Auflageplatte für WSP 11	5 Δ	7,65	-	...5003
Auflageplatte für WSP 15	5 Δ	8,85	-	...5042
Rohrstift für WSP 11	10 Δ	4,00	-	...5024
Rohrstift für WSP 15	10 Δ	4,00	-	...5051
Kniehebel für WSP 11	5 Δ	8,60	-	...5072
Kniehebel für WSP 15	1	10,85	-	...5078
Schraube für WSP 11	10 Δ	5,35	-	...5060
Schraube für WSP 15	10 Δ	5,35	-	...5063
Schraubendreher für WSP 11, sechskant, 3 x 100 mm	1	-	1,87	...0015
Schraubendreher für WSP 15, sechskant, 4 x 100 mm	1	-	2,09	...0030

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich. (W281) (W528)



ISO-Bohrstange, 93°, A.-PDUNR/L



format
 professional quality

 Abb.: Rechtsausführung
 Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-● dg7 mm	Ø D min. mm	L mm	f mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format	
							2969	Bestell-Nr.
A20Q PDUNR 11	20	30	180	14	Rechts	DNMG 1104...	114,50	...6020
A20Q PDUNL 11	20	30	180	14	Links	DNMG 1104...	114,50	...6025
A25R PDUNR 11	25	32	200	17	Rechts	DNMG 1104...	131,50	...6030
A25R PDUNL 11	25	32	200	17	Links	DNMG 1104...	131,50	...6035
A32S PDUNR 11	32	40	250	22	Rechts	DNMG 1104...	190,00	...6040
A32S PDUNL 11	32	40	250	22	Links	DNMG 1104...	190,00	...6045

(W285)

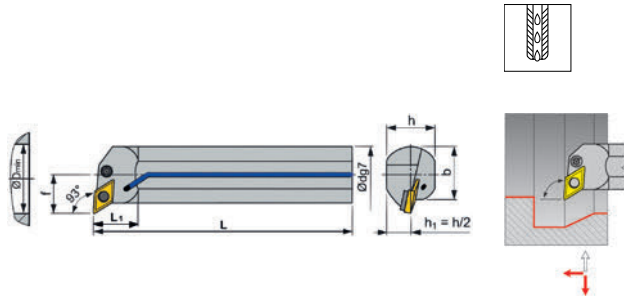
Ersatzteil

Ausführung	VE	format professional quality		Bestell-Nr.
		2969	5850	
		€	€	
Auflageplatte	5 Δ	7,65	-	...5003
Rohrstift	10 Δ	4,00	-	...5024
Kniehebel	5 Δ	8,60	-	...5072
Schraube für Schaft-∅ 32 mm	10 Δ	5,35	-	...5060
Schraubendreher, sechskant, 4 x 100 mm	1	-	2,09	...0030
		(W281)	(W528)	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.



ISO-Bohrstange, 93°, A..PDUNR/L

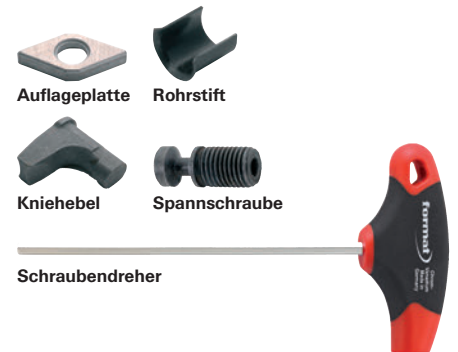


ISO-Bezeichnung	Schaft-∅ dg7	∅ D min.	L	f	Ausführung	Wendeschneidplatte	format professional quality	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm			2969	
							€	
A32S PDUNR 15	32	40	250	22	Rechts	DNMG/DNKG 1506...	177,00	...6300
A32S PDUNL 15	32	40	250	22	Links	DNMG/DNKG 1506...	177,00	...6305
							(W285)	

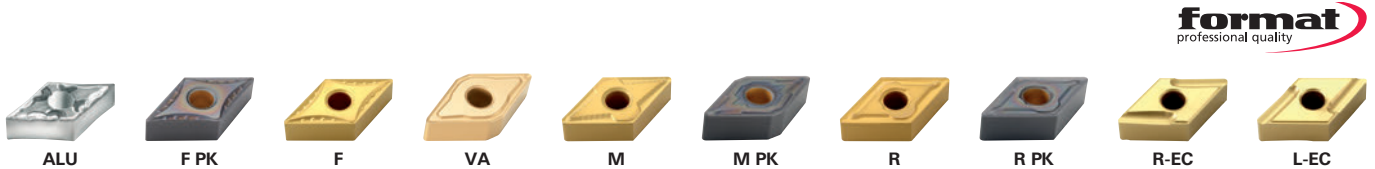
Ersatzteil

Ausführung	VE	format professional quality		Bestell-Nr.
		2969	5850	
		€	€	
Auflageplatte	5 Δ	8,85	-	...5042
Rohrstift	10 Δ	4,00	-	...5051
Kniehebel	1	10,85	-	...5078
Schraube	10 Δ	5,35	-	...5063
Schraubendreher, sechskant, 4 x 100 mm	1	-	2,09	...0030
		(W281)	(W528)	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.



ISO-Wendeschneidplatte






























ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittdiefe	Schnittgeschw. Vorschub	P	M	K	N	S	H	VE	format professional quality	Bestell-Nr.
				Stahl	Rostfrei	Guss	Alu	Superleg.	Hart		2968	
										€		
DNKG 150604	ALU	v _c m/min f mm/U a _p mm	- - -	-	-	-	110-575 0,10-0,40 0,8-5,0	- - -	- - -	10 Δ	7,40	...0794
DNKG 150608	ALU	v _c m/min f mm/U a _p mm	- - -	-	-	-	110-575 0,10-0,40 0,8-5,0	- - -	- - -	10 Δ	7,40	...0797
DNMG 110404-F	PK 9015	v _c m/min f mm/U a _p mm	180-240 0,15-0,24 0,5-3	-	-	170-225 0,15-0,24 0,5-3	- - -	- - -	- - -	10 Δ	9,25	...0670

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W286) Fortsetzung nächste Seite

ISO-Wendeschneidplatte

Fortsetzung

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2968		Bestell- Nr.
										€		
DNMG 110404-F	PMK 9030 	v _c m/min	140-210	80-125	130-195	-	25-60	-	10 Δ	8,15	...	0673
		f mm/U	0,15-0,24	0,15-0,18	0,15-0,24	-	0,15-0,18	-				
		a _p mm	0,5-3	0,5-2,3	0,5-3	-	0,5-1,8	-				
DNMG 110404	VA 9040 	v _c m/min	170-225	100-135	-	-	-	-	10 Δ	8,60	...	0674
		f mm/U	0,15-0,24	0,15-0,18	-	-	-	-				
		a _p mm	0,5-3	0,5-2,3	-	-	-	-				
DNMG 110408-M	PK 9015  	v _c m/min	185-270	-	175-255	-	-	-	10 Δ	8,60	...	0676
		f mm/U	0,15-0,48	-	0,15-0,48	-	-	-				
		a _p mm	0,8-3	-	0,8-3	-	-	-				
DNMG 110408-M	PMK 9030 	v _c m/min	125-235	75-140	115-220	-	-	-	10 Δ	8,15	...	0679
		f mm/U	0,15-0,48	0,15-0,36	0,15-0,48	-	-	-				
		a _p mm	0,8-0,3	0,8-2,3	0,8-3	-	-	-				
DNMG 110408	VA 9040 	v _c m/min	185-245	110-145	-	-	-	-	10 Δ	8,60	...	0681
		f mm/U	0,2-0,4	0,2-0,3	-	-	-	-				
		a _p mm	0,8-3	0,8-2,3	-	-	-	-				
DNMG 150604-F	PMK 9030 	v _c m/min	140-210	80-125	130-195	-	25-60	-	10 Δ	10,80	...	0700
		f mm/U	0,15-0,24	0,15-0,18	0,15-0,24	-	0,15-0,18	-				
		a _p mm	0,5-3	0,5-2,3	0,5-3	-	0,5-1,8	-				
DNMG 150604 R-EC	U 9035  	v _c m/min	120-145	70-85	110-135	180-505	20-40	-	10 Δ	10,80	...	0736
		f mm/U	0,2-0,24	0,2-0,24	0,2-0,24	0,2-0,24	0,2-0,24	-				
		a _p mm	0,8-4,5	0,8-3,4	0,8-4,5	0,8-4,5	0,8-2,7	-				
DNMG 150604 R-EC	U 9035  	v _c m/min	120-145	70-85	110-135	180-505	20-40	-	10 Δ	10,80	...	0724
		f mm/U	0,2-0,24	0,2-0,24	0,2-0,24	0,2-0,24	0,2-0,24	-				
		a _p mm	0,8-4,5	0,8-3,4	0,8-4,5	0,8-4,5	0,8-2,7	-				
DNMG 150604	VA 9040 	v _c m/min	170-225	100-135	-	-	-	-	10 Δ	11,40	...	0725
		f mm/U	0,15-0,24	0,15-0,18	-	-	-	-				
		a _p mm	0,5-3	0,5-2,3	-	-	-	-				
DNMG 150608-F	PMK 9030 	v _c m/min	140-235	80-140	130-220	-	25-70	-	10 Δ	10,80	...	0703
		f mm/U	0,15-0,35	0,15-0,26	0,15-0,35	-	0,15-0,21	-				
		a _p mm	0,8-3	0,8-2,3	0,8-3	-	0,8-1,8	-				
DNMG 150608-M	PK 9015  	v _c m/min	175-270	-	165-255	-	-	-	10 Δ	11,40	...	0704
		f mm/U	0,15-0,48	-	0,15-0,48	-	-	-				
		a _p mm	0,8-4,5	-	0,8-4,5	-	-	-				
DNMG 150608	UNI  	v _c m/min	100-170	60-100	95-160	-	-	-	10 Δ	9,75	...	0791
		f mm/U	0,15-0,45	0,15-0,34	0,15-0,45	-	-	-				
		a _p mm	0,8-3,0	0,8-2,3	0,8-3,0	-	-	-				
DNMG 150608 R	PK 9015  	v _c m/min	195-245	-	185-230	-	-	-	10 Δ	11,40	...	0708
		f mm/U	0,25-0,48	-	0,25-0,48	-	-	-				
		a _p mm	2-4,5	-	2-4,5	-	-	-				
DNMG 150608 R-EC	U 9035  	v _c m/min	105-175	60-105	95-165	155-610	20-50	-	10 Δ	10,80	...	0742
		f mm/U	0,2-0,48	0,2-0,36	0,2-0,48	0,2-0,48	0,2-0,29	-				
		a _p mm	0,8-4,5	0,8-3,4	0,8-4,5	0,8-4,5	0,8-2,7	-				
DNMG 150608 L-EC	U 9035  	v _c m/min	105-175	60-105	95-165	155-610	20-50	-	10 Δ	10,80	...	0730
		f mm/U	0,2-0,48	0,2-0,36	0,2-0,48	0,2-0,48	0,2-0,29	-				
		a _p mm	0,8-4,5	0,8-3,4	0,8-4,5	0,8-4,5	0,8-2,7	-				
DNMG 150608	VA 9040 	v _c m/min	185-240	110-145	-	-	-	-	10 Δ	11,40	...	0731
		f mm/U	0,2-0,4	0,2-0,3	-	-	-	-				
		a _p mm	0,8-3	0,8-2,3	-	-	-	-				
DNMG 150612-M	PMK 9030 	v _c m/min	105-225	60-135	95-210	-	-	-	10 Δ	10,80	...	0709
		f mm/U	0,17-0,72	0,17-0,54	0,17-0,72	-	-	-				
		a _p mm	1,2-4,5	1,2-3,4	1,2-4,5	-	-	-				
DNMG 150612 R	PMK 9030 	v _c m/min	115-200	65-120	105-190	-	-	-	10 Δ	10,80	...	0715
		f mm/U	0,25-0,7	0,25-0,53	0,25-0,7	-	-	-				
		a _p mm	2-4,5	2-3,4	2-4,5	-	-	-				
DNMG 150616 R	PMK 9030 	v _c m/min	115-190	65-110	105-180	-	-	-	10 Δ	10,80	...	0718
		f mm/U	0,3-0,8	0,3-0,6	0,3-0,8	-	-	-				
		a _p mm	2-4,5	2-3,4	2-4,5	-	-	-				

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W286)

ISO-Klemmhalter, 45°, PSSNR/L

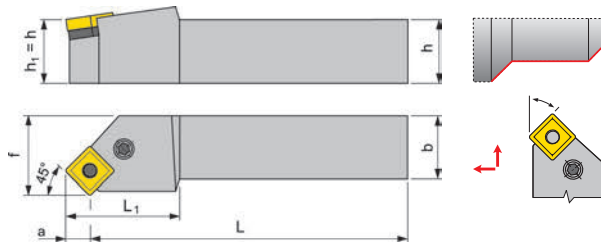


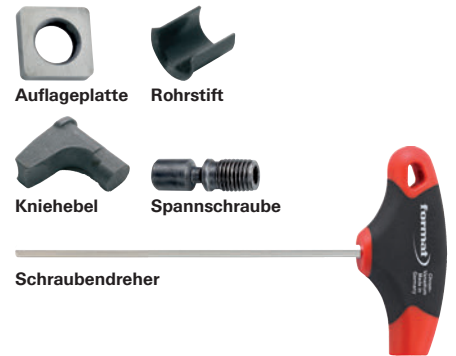
Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

2.3

ISO-Bezeichnung	Schaft- mm	L mm	L ₁ mm	f mm	h ₁ mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2969 €	Bestell- Nr.
PSSNR 2020 K12	20 x 20	125	29	25	20	Rechts	SNMG 1204...	64,70	...5700
PSSNL 2020 K12	20 x 20	125	29	25	20	Links	SNMG 1204...	64,70	...5705
PSSNR 2525 M12	25 x 25	150	29	32	25	Rechts	SNMG 1204...	76,90	...5710
PSSNL 2525 M12	25 x 25	150	29	32	25	Links	SNMG 1204...	76,90 (W285)	...5715

Ersatzteil

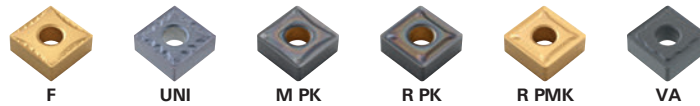
Ausführung	VE	format 2969 €	format 5850 €	Bestell- Nr.
Auflageplatte	10 Δ	7,65	-	...5000
Rohrstift	10 Δ	4,00	-	...5051
Kniehebel	1	8,60	-	...5075
Schraube	10 Δ	5,35	-	...5063
Schraubendreher, sechskant, 4 x 100 mm	1	-	2,09	...0030



Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281) (W528)

ISO-Wendeschneidplatte



ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2968 €	Bestell- Nr.
										€	
SNMG 120404-F	PMK 9030	v _c m/min f mm/U a _p mm	160-275 0,15-0,34 0,5-3	95-165 0,15-0,26 0,5-2,3	150-260 0,15-0,34 0,5-3	- - -	30-80 0,15-0,2 0,5-1,8	- - -	10 Δ	7,80	...0553
SNMG 120404	UNI	v _c m/min f mm/U a _p mm	125-230 0,10-0,30 0,5-3,0	75-135 0,10-0,23 0,5-2,3	115-215 0,10-0,30 0,5-3,0	- - -	- - -	- - -	10 Δ	6,45	...0554
SNMG 120408-F	PMK 9030	v _c m/min f mm/U a _p mm	185-310 0,15-0,35 0,8-3	110-185 0,15-0,26 0,8-2,3	175-290 0,15-0,35 0,8-3	- - -	35-90 0,15-0,21 0,8-1,8	- - -	10 Δ	7,80	...0559
SNMG 120408	UNI	v _c m/min f mm/U a _p mm	135-220 0,15-0,45 0,8-3,0	80-130 0,15-0,34 0,8-2,3	125-205 0,15-0,45 0,8-3,0	- - -	- - -	- - -	10 Δ	6,45	...0572
SNMG 120408-M	PK 9015	v _c m/min f mm/U a _p mm	215-355 0,15-0,6 0,8-6	- - -	200-335 0,15-0,6 0,8-6	- - -	- - -	- - -	10 Δ	8,15	...0562
SNMG 120408 R	PK 9015	v _c m/min f mm/U a _p mm	240-320 0,25-0,6 2-6	- - -	225-300 0,25-0,6 2-6	- - -	- - -	- - -	10 Δ	8,15	...0568
SNMG 120408 R	PMK 9030	v _c m/min f mm/U a _p mm	150-250 0,25-0,6 2-6	90-150 0,25-0,45 2-4,5	140-235 0,25-0,6 2-6	- - -	- - -	- - -	10 Δ	7,80	...0571
SNMG 120408	VA 9040	v _c m/min f mm/U a _p mm	195-315 0,2-0,5 0,8-3	115-185 0,2-0,38 0,8-2,3	- - -	- - -	- - -	- - -	10 Δ	8,15	...0580

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W286)

Fortsetzung nächste Seite

ISO-Wendeschneidplatte

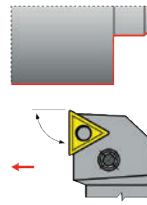
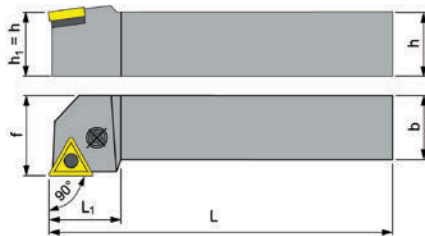
Fortsetzung

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P	M	K	N	S	H	VE	format 2968		Bestell-Nr.
			Stahl	Rostfrei	Guss	Alu	Superleg.	Hart		€		
SNMG 120412 R	PK 9015 	v_c m/min	240-340	-	225-320	-	-	-	10 Δ	8,15		...0574
		f mm/U	0,25-0,7	-	0,25-0,7	-	-	-				
		a_p mm	2-6	-	2-6	-	-	-				
SNMG 120412 R	PMK 9030 	v_c m/min	150-265	90-155	140-250	-	-	-	10 Δ	7,80		...0577
		f mm/U	0,25-0,7	0,25-0,53	0,25-0,7	-	-	-				
		a_p mm	2-6	2-4,5	2-6	-	-	-				
SNMG 120412	VA 9040 	v_c m/min	195-315	115-185	-	-	-	-	10 Δ	8,15		...0583
		f mm/U	0,2-0,5	0,2-0,38	-	-	-	-				
		a_p mm	1,2-3,5	1,2-2,6	-	-	-	-				

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W286)

ISO-Klemmhalter, 90°, PTG NR/L

Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft- mm	L mm	L ₁ mm	f mm	h ₁ mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2969		Bestell-Nr.
								€		
PTG NR 2020 K16	20 x 20	125	38	25	20	Rechts	TNMG 1604...	69,60		...5600
PTG NL 2020 K16	20 x 20	125	38	25	20	Links	TNMG 1604...	69,60		...5605
PTG NR 2525 M16	25 x 25	150	38	32	25	Rechts	TNMG 1604...	80,60		...5610
PTG NL 2525 M16	25 x 25	150	38	32	25	Links	TNMG 1604...	80,60		...5615

(W285)

Ersatzteil

Ausführung	VE	format		Bestell-Nr.
		2969	5850	
Auflageplatte	10 Δ	8,85	-	...5045
Rohrstift	10 Δ	4,00	-	...5024
Kniehebel	5 Δ	8,60	-	...5072
Schraube	10 Δ	5,35	-	...5060
Schraubendreher für WSP 06, sechskant, 3 x 100 mm	1	-	1,87	...0015

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

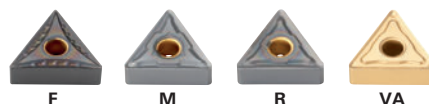
(W281)

(W528)



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte



ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P	M	K	N	S	H	VE	format 2968		Bestell-Nr.
			Stahl	Rostfrei	Guss	Alu	Superleg.	Hart		€		
TNMG 160404-F	PK 9015 	v_c m/min	190-255	-	180-240	-	-	-	10 Δ	7,10		...0747
		f mm/U	0,15-0,24	-	0,15-0,24	-	-	-				
		a_p mm	0,5-3	-	0,5-3	-	-	-				
TNMG 160404-F	PMK 9030 	v_c m/min	150-220	90-130	140-205	-	30-65	-	10 Δ	6,90		...0750
		f mm/U	0,15-0,24	0,15-0,18	0,15-0,24	-	0,15-0,18	-				
		a_p mm	0,5-3	0,5-2,3	0,5-3	-	0,5-1,8	-				

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W286)

Fortsetzung nächste Seite

ISO-Wendeschneidplatte

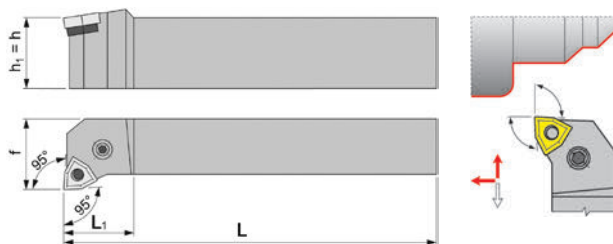
Fortsetzung

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2968		Bestell-Nr.
										€		
TNMG 160404	VA 9040 	v_c m/min	180-240	105-140	170-225	-	35-70	-	10 Δ	7,10		...0751
		f mm/U	0,15-0,24	0,15-0,18	0,15-0,24	-	0,15-0,18	-				
		a_p mm	0,5-3	0,5-2,3	0,5-3	-	0,5-1,8	-				
TNMG 160408-M	PK 9015 	v_c m/min	185-290	-	175-275	-	-	-	10 Δ	7,10		...0752
		f mm/U	0,15-0,48	-	0,15-0,48	-	-	-				
		a_p mm	0,8-5	-	0,8-5	-	-	-				
TNMG 160408-M	PMK 9030 	v_c m/min	125-250	75-150	115-235	-	-	-	10 Δ	6,90		...0756
		f mm/U	0,15-0,48	0,15-0,36	0,15-0,48	-	-	-				
		a_p mm	0,8-5	0,8-3,8	0,8-5	-	-	-				
TNMG 160408 R	PK 9015 	v_c m/min	205-260	-	190-245	-	-	-	10 Δ	7,10		...0760
		f mm/U	0,25-0,48	-	0,25-0,48	-	-	-				
		a_p mm	2-5	-	2-5	-	-	-				
TNMG 160408 R	PMK 9030 	v_c m/min	140-200	80-120	130-190	-	-	-	10 Δ	6,90		...0762
		f mm/U	0,25-0,48	0,25-0,36	0,25-0,48	-	-	-				
		a_p mm	2-5	2-3,8	2-5	-	-	-				
TNMG 160408	VA 9040 	v_c m/min	195-250	115-150	185-235	-	35-75	-	10 Δ	7,10		...0763
		f mm/U	0,2-0,4	0,2-0,3	0,2-0,4	-	0,2-0,24	-				
		a_p mm	1-3	1-2,3	1-3	-	1-1,8	-				

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W286)

ISO-Klemmhalter, 95°, PWLNR/L



format
professional quality



Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft- mm	L mm	L ₁ mm	f mm	h ₁ mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2969		Bestell-Nr.
								€		
PWLNR 1616 H06	16 x 16	100	19	20	16	Rechts	WNMG 0604...	62,30		...5290
PWLNL 1616 H06	16 x 16	100	19	20	16	Links	WNMG 0604...	62,30		...5295
PWLNR 2020 K06	20 x 20	125	19	25	20	Rechts	WNMG 0604...	64,70		...5300
PWLNL 2020 K06	20 x 20	125	19	25	20	Links	WNMG 0604...	64,70		...5305
PWLNR 2525 M06	25 x 25	150	19	32	25	Rechts	WNMG 0604...	76,90		...5310
PWLNL 2525 M06	25 x 25	150	19	32	25	Links	WNMG 0604...	76,90		...5315
PWLNR 2020 K08	20 x 20	125	29	25	20	Rechts	WNMG 0804...	64,70		...5320
PWLNL 2020 K08	20 x 20	150	29	25	20	Links	WNMG 0804...	64,70		...5325
PWLNR 2525 M08	25 x 25	170	33	32	25	Rechts	WNMG 0804...	76,90		...5330
PWLNL 2525 M08	25 x 25	170	33	32	25	Links	WNMG 0804...	76,90		...5335

(W285)

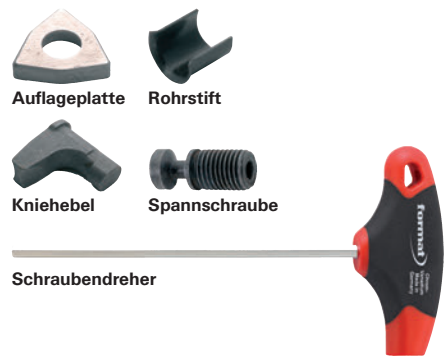
Ersatzteil

Ausführung	VE	format		Bestell-Nr.
		2969	5850	
Auflageplatte für WSP 06	10 Δ	7,65	-	...5021
Auflageplatte für WSP 08	10 Δ	7,65	-	...5048
Rohrstift für WSP 06	10 Δ	4,00	-	...5024
Rohrstift für WSP 08	10 Δ	4,00	-	...5051
Kniehebel für WSP 06	5 Δ	8,60	-	...5072
Kniehebel für WSP 08	1	8,60	-	...5075
Schraube für WSP 06	10 Δ	5,35	-	...5060
Schraube für WSP 08	10 Δ	5,35	-	...5063
Schraubendreher für WSP 06, sechskant, 3 x 100 mm	1	-	1,87	...0015
Schraubendreher für WSP 08, sechskant, 4 x 100 mm	1	-	2,09	...0030

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281)

(W528)



ISO-Bohrstange, 95°, A...PWLNR/L

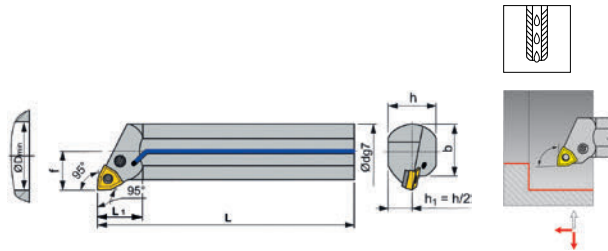


Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

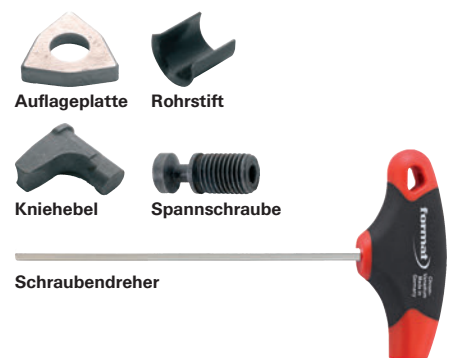
ISO-Bezeichnung	Schaft- \bullet dg7 mm	\varnothing D min. mm	L mm	L ₁ mm	f mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format	
								2969 €	Bestell-Nr.
A25S PWLNR 08	25	32	250	45	17	Rechts	WNMG 0804...	139,00	...6050
A25S PWLNL 08	25	32	250	45	17	Links	WNMG 0804...	139,00	...6055
A32S PWLNR 08	32	40	250	60	22	Rechts	WNMG 0804...	186,00	...6060
A32S PWLNL 08	32	40	250	60	22	Links	WNMG 0804...	186,00	...6065

(W285)

Ersatzteil

Ausführung	VE	format		Bestell-Nr.
		2969 €	5850 €	
Auflageplatte	10 Δ	7,65	-	...5048
Rohrstift	10 Δ	4,00	-	...5051
Kniehebel	1	8,60	-	...5075
Schraube	10 Δ	5,35	-	...5063
Schraubendreher, sechskant, 4 x 100 mm	1	-	2,09	...0030

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich. (W281) (W528)



ISO-Wendeschneidplatte



ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	format							VE	2968 €	Bestell-Nr.
			P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart				
WNMG 060404	UNI 	v _c m/min	120-220	70-130	110-205	-	-	-	-	10 Δ	5,25	...0892
		f mm/U	0,10-0,30	0,10-0,23	0,10-0,30	-	-	-	-			
		a _p mm	0,5-3,0	0,5-2,3	0,5-3,0	-	-	-	-			
WNMG 060404	VA 9040 	v _c m/min	205-285	120-170	190-270	-	40-85	-	-	10 Δ	7,85	...0874
		f mm/U	0,15-0,3	0,15-0,23	0,15-0,3	-	0,15-0,18	-	-			
		a _p mm	0,5-3	0,5-2,3	0,5-3	-	0,5-1,8	-	-			
WNMG 060408	UNI 	v _c m/min	140-250	80-150	130-235	-	-	-	-	10 Δ	5,25	...0893
		f mm/U	0,10-0,35	0,10-0,26	0,10-0,35	-	-	-	-			
		a _p mm	0,8-3,0	0,8-2,3	0,8-3,0	-	-	-	-			
WNMG 060408	VA 9040 	v _c m/min	235-305	140-180	220-285	-	45-90	-	-	10 Δ	7,85	...0890
		f mm/U	0,2-0,4	0,2-0,3	0,2-0,4	-	0,2-0,24	-	-			
		a _p mm	0,8-3	0,8-2,3	0,8-3	-	0,8-1,8	-	-			
WNMG 080404-WF	PMK 9030 	v _c m/min	155-270	-	145-255	-	-	-	-	10 Δ	9,55	...0924
		f mm/U	0,15-0,3	-	0,15-0,3	-	-	-	-			
		a _p mm	0,4-4,4	-	0,4-4,4	-	-	-	-			
WNMG 080404	UNI 	v _c m/min	120-220	70-130	110-205	-	-	-	-	10 Δ	7,20	...0894
		f mm/U	0,10-0,30	0,10-0,23	0,10-0,30	-	-	-	-			
		a _p mm	0,5-3,0	0,5-2,3	0,5-3,0	-	-	-	-			
WNMG 080404	VA 9040 	v _c m/min	205-285	120-170	190-270	-	40-85	-	-	10 Δ	8,65	...0925
		f mm/U	0,15-0,3	0,15-0,23	0,15-0,3	-	0,15-0,18	-	-			
		a _p mm	0,5-3	0,5-2,3	0,5-3	-	0,5-1,8	-	-			
WNMG 080408-F	PMK 9030 	v _c m/min	180-295	105-175	170-280	-	35-85	-	-	10 Δ	8,25	...0903
		f mm/U	0,15-0,35	0,15-0,26	0,15-0,35	-	0,15-0,21	-	-			
		a _p mm	0,8-3	0,8-2,3	0,8-3	-	0,8-1,8	-	-			












Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W286)

Fortsetzung nächste Seite

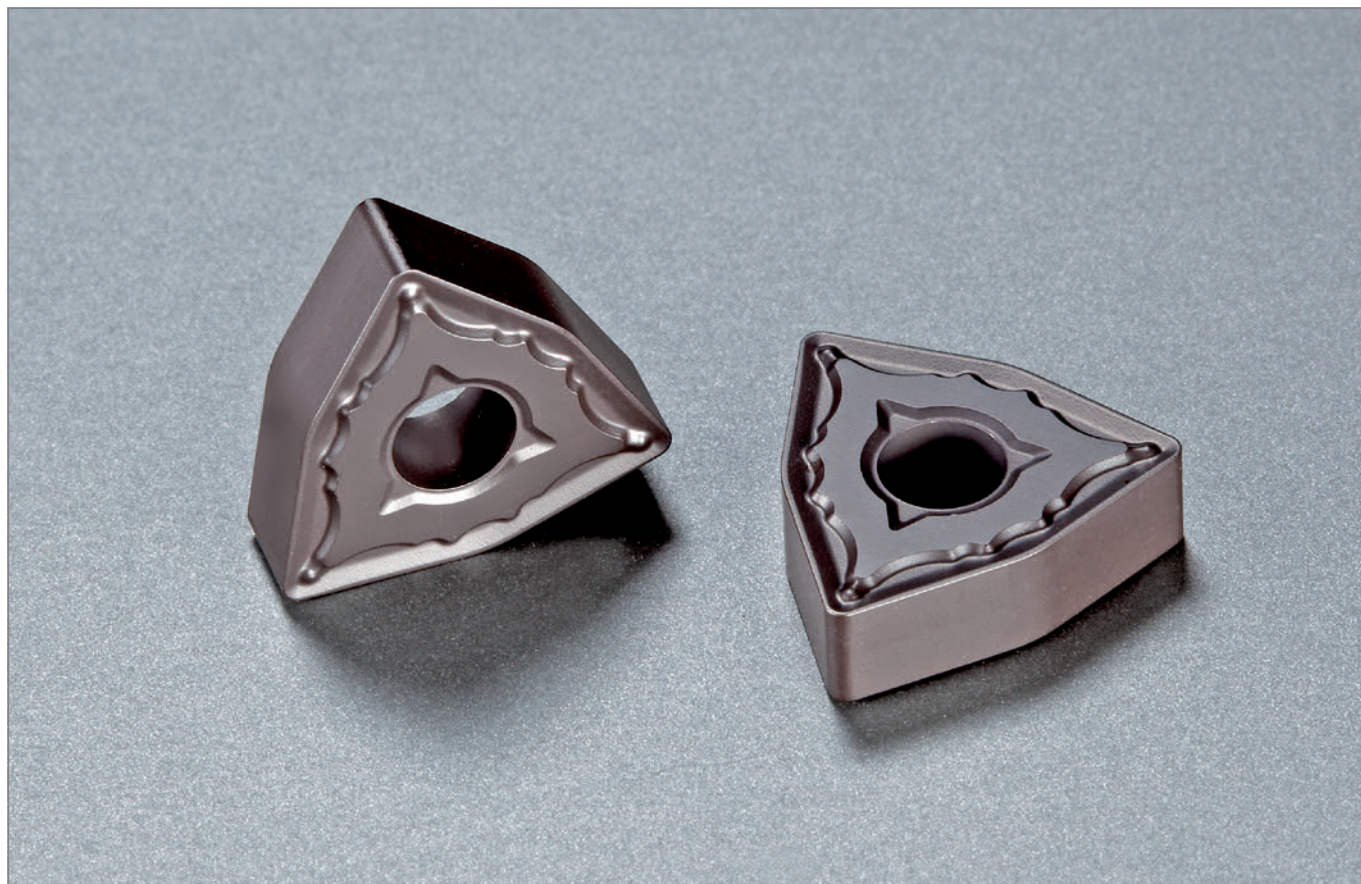
ISO-Wendeschneidplatte

Fortsetzung

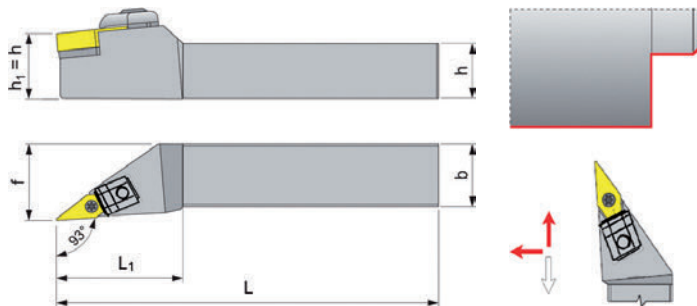
ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	Schnittgeschw.						VE	format		Bestell-Nr.
			P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart		2968	€	
WNMG 080408-M	PK 9015 	v_c m/min	205–340	–	190–320	–	–	–	10 Δ	8,65	...0928	
		f mm/U	0,15–0,6	–	0,15–0,6	–	–	–				
		a_p mm	0,8–5,6	–	0,8–5,6	–	–	–				
WNMG 080408	UNI 	v_c m/min	130–210	75–125	120–195	–	–	–	10 Δ	7,20	...0897	
		f mm/U	0,15–0,45	0,15–0,34	0,15–0,45	–	–	–				
		a_p mm	0,8–3,0	0,8–2,3	0,8–3,0	–	–	–				
WNMG 080408-WM	PMK 9030 	v_c m/min	135–295	–	125–280	–	–	–	10 Δ	9,55	...0915	
		f mm/U	0,15–0,6	–	0,15–0,6	–	–	–				
		a_p mm	0,8–4	–	0,8–4	–	–	–				
WNMG 080408 R	PK 9015 	v_c m/min	225–305	–	210–285	–	–	–	10 Δ	8,65	...0932	
		f mm/U	0,25–0,6	–	0,25–0,6	–	–	–				
		a_p mm	2–5,6	–	2–5,6	–	–	–				
WNMG 080408 R	PMK 9030 	v_c m/min	145–240	85–140	135–225	–	–	–	10 Δ	8,25	...0909	
		f mm/U	0,25–0,6	0,25–0,45	0,25–0,6	–	–	–				
		a_p mm	2–5,6	2–4,2	2–5,6	–	–	–				
WNMG 080408	VA 9040 	v_c m/min	220–305	130–180	205–285	–	40–90	–	10 Δ	8,65	...0917	
		f mm/U	0,2–0,5	0,2–0,38	0,2–0,5	–	0,2–0,3	–				
		a_p mm	0,8–3	0,8–2,3	0,8–3	–	0,8–1,8	–				
WNMG 080408-R-EC	U 9035 	v_c m/min	135–215	80–125	125–200	200–750	25–60	–	10 Δ	8,25	...0942	
		f mm/U	0,2–0,5	0,2–0,38	0,2–0,5	0,2–0,5	0,2–0,3	–				
		a_p mm	0,8–5	0,8–3,8	0,8–5	0,8–5	0,8–3	–				
WNMG 080408-L-EC	U 9035 	v_c m/min	135–215	80–125	125–200	200–750	25–60	–	10 Δ	8,25	...0940	
		f mm/U	0,2–0,5	0,2–0,38	0,2–0,5	0,2–0,5	0,2–0,3	–				
		a_p mm	0,8–5	0,8–3,8	0,8–5	0,8–5	0,8–3	–				
WNMG 080412-M	PMK 9030 	v_c m/min	125–285	75–170	115–270	–	–	–	10 Δ	8,25	...0906	
		f mm/U	0,17–0,8	0,17–0,6	0,17–0,8	–	–	–				
		a_p mm	1,2–5,6	1,2–4,2	1,2–5,6	–	–	–				
WNMG 080412 R	PK 9015 	v_c m/min	235–320	–	220–300	–	–	–	10 Δ	8,65	...0946	
		f mm/U	0,25–0,7	–	0,25–0,7	–	–	–				
		a_p mm	2–5,6	–	2–5,6	–	–	–				
WNMG 080412 R	PMK 9030 	v_c m/min	140–250	80–150	130–235	–	–	–	10 Δ	8,25	...0912	
		f mm/U	0,25–0,7	0,25–0,53	0,25–0,7	–	–	–				
		a_p mm	2–5,6	3,2–4,2	2–5,6	–	–	–				

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W286)



ISO-Klemmhalter, 93°, MVJNR/L

format
 professional quality

 Abb.: Rechtsausführung
 Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

2.3

ISO-Bezeichnung	Schaft ■ mm	L mm	L ₁ mm	f mm	h ₁ mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format professional quality	
								2969 €	Bestell- Nr.
MVJNR 2020 K16	20 x 20	125	32	25	20	Rechts	VNKG/VNMG 1604...	84,20	...5340
MVJNL 2020 K16	20 x 20	125	32	25	20	Links	VNKG/VNMG 1604...	84,20	...5345
MVJNR 2525 M16	25 x 25	150	32	32	25	Rechts	VNKG/VNMG 1604...	95,00	...5350
MVJNL 2525 M16	25 x 25	150	32	32	25	Links	VNKG/VNMG 1604...	95,00	...5355

(W285)

Ersatzteil

Ausführung	VE ■	format professional quality		Bestell- Nr.
		2969 €	5886 €	
Auflageplatte	5 Δ	7,65	–	...5360
Stift	5 Δ	6,40	–	...5365
Spannpratze inkl. Schraube	1	24,90	–	...5370
Schraubendreher, T5 x 60 mm	1	–	5,90	...0005

(W281) (W543)

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.



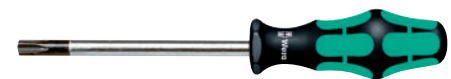
Auflageplatte



Stift

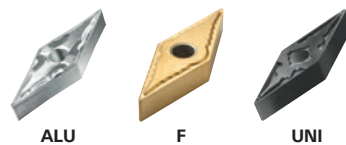


Spannpratze



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte


format
 professional quality

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittdtiefen v _c m/min f mm/U a _p mm	Schnittgeschw. Vorschub	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	format professional quality		
										VE ■	2968 €	Bestell- Nr.
VNKG 160404	ALU 	v _c m/min f mm/U a _p mm	– – –	–	–	–	110–575 0,10–0,40 0,8–5,0	– – –	– – –	10 Δ	7,00	...2190
VNKG 160408	ALU 	v _c m/min f mm/U a _p mm	– – –	–	–	–	110–575 0,10–0,40 0,8–5,0	– – –	– – –	10 Δ	7,00	...2195
VNMG 160404-F	U 9015 	v _c m/min f mm/U a _p mm	150–255 0,06–0,2 0,4–1,5	90–150 0,06–0,15 0,4–1,1	140–240 0,06–0,2 0,4–1,5	225–890 0,06–0,2 0,4–1,5	30–75 0,06–0,12 0,4–0,9	– – –	– – –	10 Δ	16,25	...2200
VNMG 160404	UNI 	v _c m/min f mm/U a _p mm	100–150 0,10–0,20 0,5–3,0	60–90 0,10–0,15 0,5–2,3	95–140 0,10–0,20 0,5–3,0	– – –	– – –	– – –	– – –	10 Δ	10,50	...2180
VNMG 160408	UNI 	v _c m/min f mm/U a _p mm	95–145 0,15–0,35 0,8–3,0	55–85 0,15–0,26 0,8–2,3	90–135 0,15–0,35 0,8–3,0	– – –	– – –	– – –	– – –	10 Δ	10,50	...2185

(W286, W291)

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

ISO-Klemmhalter, 93°, CKJNR/L

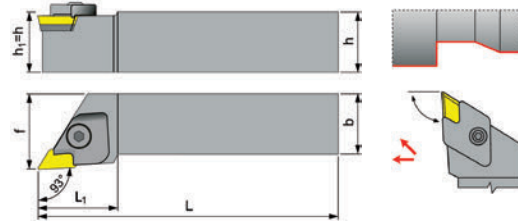


Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

2.3

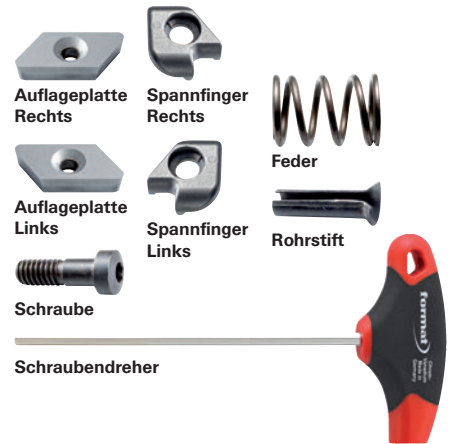
ISO-Bezeichnung	Schaft ■ mm	L mm	L ₁ mm	f mm	h ₁ mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format professional quality	
								2968 €	Bestell-Nr.
CKJNR 2525 M16	25 x 25	150	34	25	25	Rechts	KNUX 1604...	104,00	...0850
CKJNL 2525 M16	25 x 25	150	34	25	25	Links	KNUX 1604...	104,00	...0855
CKJNR 3225 P16	32 x 25	170	34	32	32	Rechts	KNUX 1604...	112,50	...0860
CKJNL 3225 P16	32 x 25	170	34	32	32	Links	KNUX 1604...	112,50	...0865

(W285)

Ersatzteil

Ausführung	VE	format professional quality		Bestell-Nr.
		2968 €	5850 €	
Auflageplatte Rechts	10 Δ	10,40	-	...0052
Auflageplatte Links	10 Δ	10,40	-	...0053
Rohrstift	10 Δ	2,13	-	...0054
Feder	10 Δ	0,67	-	...0055
Spannfinger Rechts	10 Δ	27,50	-	...0057
Spannfinger Links	10 Δ	27,50	-	...0058
Schraube	10 Δ	7,70	-	...0059
Schraubendreher, sechskant, 4 x 100 mm	1	-	2,09	...0030

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich. (W281) (W528)



ISO-Wendeschneidplatte

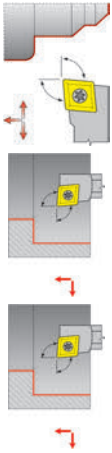


ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	format professional quality					VE	format professional quality	
			P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.		H Hart	2968 €
KNUX 160405 R-F	PM 9035	v _c m/min f mm/U a _p mm	155-240 0,15-0,23 0,5-4	110-150 0,15-0,23 0,5-4	- - -	- - -	- - -	10 Δ	9,90	...7777
KNUX 160405 R-M	PMK 9040	v _c m/min f mm/U a _p mm	130-200 0,2-0,3 0,5-4,8	75-120 0,2-0,23 0,5-3,6	120-190 0,2-0,3 0,5-4,8	- - -	25-60 0,2-0,23 0,5-2,9	10 Δ	9,90	...0953
KNUX 160410 R-M	PMK 9040	v _c m/min f mm/U a _p mm	125-230 0,2-0,6 1-4,8	75-135 0,2-0,45 1-3,6	115-215 0,2-0,6 1-4,8	- - -	25-65 0,2-0,36 1-2,9	10 Δ	9,90	...0959
KNUX 160415 R-M	PMK 9040	v _c m/min f mm/U a _p mm	120-195 0,3-0,7 1,5-4,8	70-115 0,3-0,53 1,5-3,6	110-185 0,3-0,7 1,5-4,8	- - -	20-55 0,3-0,42 1,5-2,9	10 Δ	9,90	...0983
KNUX 160405 L-F	PM 9035	v _c m/min f mm/U a _p mm	155-240 0,15-0,23 0,5-4	110-150 0,15-0,23 0,5-4	- - -	- - -	- - -	10 Δ	9,90	...7778
KNUX 160405 L-M	PMK 9040	v _c m/min f mm/U a _p mm	130-200 0,2-0,3 0,5-4,8	75-120 0,2-0,23 0,5-3,6	120-190 0,2-0,3 0,5-4,8	- - -	25-60 0,2-0,23 0,5-2,9	10 Δ	9,90	...0965
KNUX 160410 L-M	PMK 9040	v _c m/min f mm/U a _p mm	125-230 0,2-0,6 1-4,8	75-135 0,2-0,45 1-3,6	115-215 0,2-0,6 1-4,8	- - -	25-65 0,2-0,36 1-2,9	10 Δ	9,90	...0971
KNUX 160415 L-M	PMK 9040	v _c m/min f mm/U a _p mm	130-200 0,2-0,3 0,5-5,7	75-120 0,2-0,23 0,5-4,3	120-190 0,2-0,3 0,5-5,7	- - -	25-60 0,2-0,23 0,5-3,4	10 Δ	10,35	...0980

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich. (W286)

Drehen positiv

Klemmhalter, 95°



Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
SCLCR/L	CCMT/CCGT 09T3/1204...	2/44

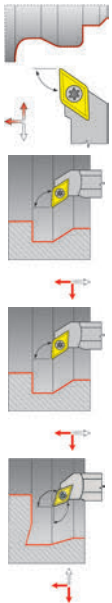


Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
A...-SCLCR/L	CCMT/CCGT 0602/09T3...	2/44
Set-SCLCR/L	CCMT/CCGT 0602...	2/45



Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
E...-SCLCR/L	CCMT/CCGT 0602...	2/45
Set-SCLCR/L	CCMT/CCGT 0602...	2/45

Klemmhalter, 93°



Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
SDJCR/L	DCMT/DCGT 11T3...	2/48



Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
A...-SDUCR/L	DCMT/DCGT 0702/11T3...	2/49
Set-SDUCR/L	DCMT/DCGT 0702...	2/49

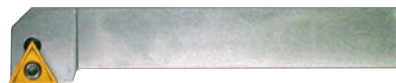
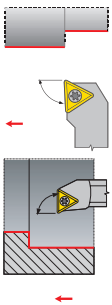


Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
E...-SDUCR/L	DCMT/DCGT 07...	2/49
Set-SDUCR/L	DCMT/DCGT 07...	2/50



Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
A...-SDQCR/L	DCMT/DCGT 0702/11T3...	2/50
Set-SDQCR/L	DCMT/DCGT 0702...	2/50

Klemmhalter, 90°

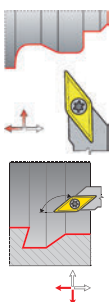


Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
STGCR/L	TCGT/TCMT 1102...	2/52
STGCR/L	TCGT/TCMT 16T3...	2/52



Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
A...-STFCR/L	TCGT/TCMT 1102...	2/53
A...-STFCR/L	TCGT/TCMT 16T3...	2/53

Klemmhalter, 93°



Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
SVJCR/L	VCMT/VCMT/VBMT 1103/1604...	2/54



Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
A...-SVJCR/L	VBMT/VCMT/VCMT 110.../1604...	2/55
Set-SVJCR/L	VBMT/VCMT/VCMT 110...	2/55

ISO-Klemmhalter, 95°, SCLCR/L

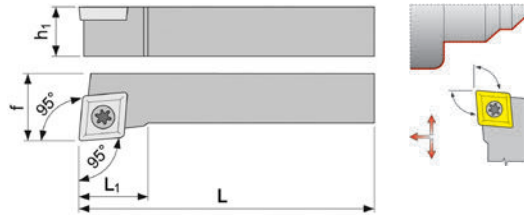


Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

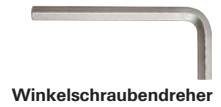
2.4

ISO-Bezeichnung	Schaft-■ mm	L mm	L ₁ mm	f mm	h ₁ mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format	
								2969	Bestell-Nr.
SCLCR 1212 F09	12 x 12	80	20	16	12	Rechts	CCMT/CCGT 09T3...	50,10	...5090
SCLCL 1212 F09	12 x 12	80	20	16	12	Links	CCMT/CCGT 09T3...	50,10	...5095
SCLCR 1616 H09	16 x 16	100	20	20	16	Rechts	CCMT/CCGT 09T3...	56,20	...5100
SCLCL 1616 H09	16 x 16	100	20	20	16	Links	CCMT/CCGT 09T3...	58,60	...5105
SCLCR 2020 K09	20 x 20	125	29	20	20	Rechts	CCMT/CCGT 09T3...	56,20	...5110
SCLCL 2020 K09	20 x 20	125	29	20	20	Links	CCMT/CCGT 09T3...	58,60	...5115
SCLCR 2020 K12	20 x 20	125	29	25	20	Rechts	CCMT/CCGT 1204...	58,60	...5120
SCLCL 2020 K12	20 x 20	125	29	25	20	Links	CCMT/CCGT 1204...	58,60	...5125
SCLCR 2525 K12	25 x 25	150	29	32	25	Rechts	CCMT/CCGT 1204...	80,60	...5130
SCLCL 2525 K12	25 x 25	150	29	32	25	Links	CCMT/CCGT 1204...	80,60	...5135

(W285)

Ersatzteil

Ausführung	VE	format	wiha	Wera	Bestell-Nr.
		2969	5838	5886	
Auflageplatte für WSP 09	10 Δ	7,65	-	-	...5033
Auflageplatte für WSP 12	10 Δ	7,65	-	-	...5012
Gewindebuchse, sechskant, für WSP 09	10 Δ	6,90	-	-	...5057
Gewindebuchse, sechskant, für WSP 12	10 Δ	6,90	-	-	...5015
Schraube für WSP 09	10 Δ	3,02	-	-	...5054
Schraube für WSP 12	10 Δ	5,35	-	-	...5018
Winkelschraubendreher für WSP 09, sechskant, 4 mm	1	-	0,39	-	...0040
Winkelschraubendreher für WSP 12, sechskant, 5 mm	1	-	0,52	-	...0050
Schraubendreher für WSP 09, T15 x 80 mm	1	-	-	6,00	...0050
Schraubendreher für WSP 12, T20 x 100 mm	1	-	-	6,15	...0060



Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281)

(W530)

(W543)

ISO-Bohrstange, 95°, A..-SCLCR/L

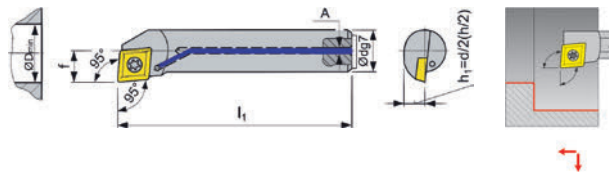
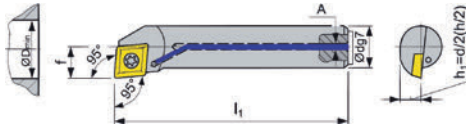


Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-● dg7 mm	Ø D min. mm	l ₁ mm	f mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format	
							2969	Bestell-Nr.
A08F SCLCR 06	8	12	80	6	Rechts	CCMT/CCGT 0602...	71,50	...5850
A08F SCLCL 06	8	12	80	6	Links	CCMT/CCGT 0602...	71,50	...5855
A10H SCLCR 06	10	14	100	7	Rechts	CCMT/CCGT 0602...	72,10	...5860
A10H SCLCL 06	10	14	100	7	Links	CCMT/CCGT 0602...	72,10	...5865
A12K SCLCR 06	12	18	125	9	Rechts	CCMT/CCGT 0602...	73,20	...5870
A12K SCLCL 06	12	18	125	9	Links	CCMT/CCGT 0602...	73,20	...5875
A16M SCLCR 09	16	22	150	11	Rechts	CCMT/CCGT 09T3...	83,50	...5880
A16M SCLCL 09	16	22	150	11	Links	CCMT/CCGT 09T3...	83,50	...5885
A20Q SCLCR 09	20	26	180	13	Rechts	CCMT/CCGT 09T3...	99,50	...5890
A20Q SCLCL 09	20	26	180	13	Links	CCMT/CCGT 09T3...	99,50	...5895
A25Q SCLCR 09	25	34	180	17	Rechts	CCMT/CCGT 09T3...	117,50	...5900
A25Q SCLCL 09	25	34	180	17	Links	CCMT/CCGT 09T3...	117,50	...5905

(W285)

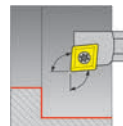
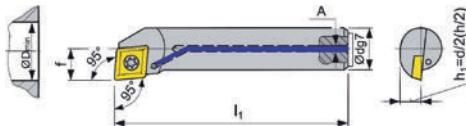
Bohrstangen-Set, 95°, A..-SCLCR/L, abgesetzter Schaft

Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Satzinhalt	Schaft-● dg7 mm	∅ D min. mm	l ₁ mm	l ₂ mm	f mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format	
								2969 €	Bestell-Nr.
A0608H SCLCR 06	8	8	100	25	4	Rechts	CCMT/CCGT 0602...	191,00	...5950
A0810J SCLCR 06	10	12	110	32	6				
A1012K SCLCR 06	12	14	125	38	7				
A1216M SCLCR 06	16	18	150	50	9				
A0608H SCLCL 06	8	8	100	25	4	Links	CCMT/CCGT 0602...	191,00	...5960
A0810J SCLCL 06	10	12	110	32	6				
A1012K SCLCL 06	12	14	125	38	7				
A1216M SCLCL 06	16	18	150	50	9				

(W292)

VHM-ISO-Bohrstange, 95°, E..-SCLCR/L

Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.format
professional quality

ISO-Bezeichnung	Schaft-● dg7 mm	∅ D min. mm	l ₁ mm	f mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format	
							2969 €	Bestell-Nr.
E08K SCLCR 06	8	12	80	6	Rechts	CCGT/CCMT 0602...	193,00	...5963
E08K SCLCL 06	8	12	80	6	Links	CCGT/CCMT 0602...	193,00	...5966
E10K SCLCR 06	10	14	100	7	Rechts	CCGT/CCMT 0602...	210,00	...5969
E10K SCLCL 06	10	14	100	7	Links	CCGT/CCMT 0602...	210,00	...5972
E12M SCLCR 06	12	18	125	9	Rechts	CCGT/CCMT 0602...	256,50	...5975
E12M SCLCL 06	12	18	125	9	Links	CCGT/CCMT 0602...	256,50	...5978
E16M SCLCR 09	16	22	150	11	Rechts	CCGT/CCMT 09T3...	461,50	...5987
E16M SCLCL 09	16	22	150	11	Links	CCGT/CCMT 09T3...	461,50	...5990

(W285)

VHM-ISO-Bohrstangen-Set 95°, E..-SCLCR/L

Satzinhalt	format	
	2969 €	Bestell-Nr.
E08K SCLCR 06 E10K SCLCR 06 E12M SCLCR 06	496,50	...5981
E08K SCLCL 06 E10K SCLCL 06 E12M SCLCL 06	496,50	...5984

(W292)

Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

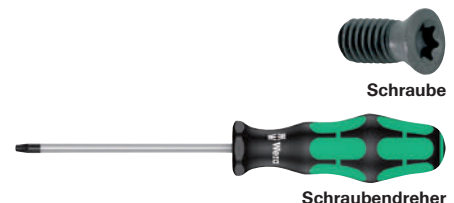
Ersatzteil

Ausführung	VE	format		Wera	Bestell-Nr.
		2969 €	5886 €		
Schraube für WSP 06	10 Δ	2,87	-		...5084
Schraube für WSP 09	10 Δ	3,02	-		...5087
Schraubendreher für WSP 06, T8 x 60 mm	1	-	5,85		...0030
Schraubendreher für WSP 09, T15 x 80 mm	1	-	6,00		...0050

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281)

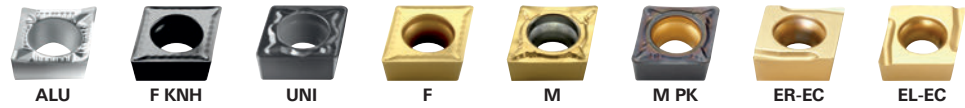
(W543)






















Schraube

Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte



















ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	format							2968		Bestell-Nr.
			P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	€		
CCGT 060202	ALU 	v _c m/min f mm/U a _p mm	-	-	-	200-855	-	-	10 Δ	5,10	...1132	
CCGT 060204	ALU 	v _c m/min f mm/U a _p mm	-	-	-	135-610	-	-	10 Δ	5,10	...1138	
CCGT 060204 R-EC	U 9035 	v _c m/min f mm/U a _p mm	145-240 0,08-0,25 0,5-1,5	85-140 0,08-0,19 0,5-1,1	135-225 0,08-0,25 0,5-1,5	215-840 0,08-0,25 0,5-1,5	25-70 0,08-0,15 0,5-0,9	-	10 Δ	8,60	...1140	
CCGT 060204 L-EC	U 9035 	v _c m/min f mm/U a _p mm	145-240 0,08-0,25 0,5-1,5	85-140 0,08-0,19 0,5-1,1	135-225 0,08-0,25 0,5-1,5	215-840 0,08-0,25 0,5-1,5	25-70 0,08-0,15 0,5-0,9	-	10 Δ	8,60	...1143	
CCGT 09T302	ALU 	v _c m/min f mm/U a _p mm	-	-	-	165-595	-	-	10 Δ	6,60	...0140	
CCGT 09T304	ALU 	v _c m/min f mm/U a _p mm	-	-	-	135-610	-	-	10 Δ	6,60	...0128	
CCGT 09T304 R-EC	U 9035 	v _c m/min f mm/U a _p mm	135-185 0,14-0,3 0,8-2,0	80-110 0,14-0,23 0,8-1,5	125-175 0,14-0,3 0,8-2,0	200-645 0,14-0,3 0,8-2,0	25-55 0,14-0,18 0,8-1,2	-	10 Δ	10,20	...0142	
CCGT 09T304 L-EC	U 9035 	v _c m/min f mm/U a _p mm	135-185 0,14-0,3 0,8-2,0	80-110 0,14-0,23 0,8-1,5	125-175 0,14-0,3 0,8-2,0	200-645 0,24-0,3 0,8-2,0	25-55 0,14-0,18 0,8-1,2	-	10 Δ	10,20	...0145	
CCGT 09T308	ALU 	v _c m/min f mm/U a _p mm	-	-	-	120-575	-	-	10 Δ	6,60	...0134	
CCGT 120404	ALU 	v _c m/min f mm/U a _p mm	-	-	-	120-610	-	-	10 Δ	9,00	...0154	
CCGT 120408	ALU 	v _c m/min f mm/U a _p mm	-	-	-	110-575	-	-	10 Δ	9,00	...0158	
CCMT 060202-F	KNH 9010 	v _c m/min f mm/U a _p mm	135-210 0,08-0,15 0,5-3	80-125 0,08-0,11 0,5-2,3	125-195 0,08-0,15 0,5-3	-	-	-	10 Δ	5,45	...1131	
CCMT 060202-F	U 9035 	v _c m/min f mm/U a _p mm	105-160 0,08-0,15 0,5-3	60-95 0,08-0,11 0,5-2,3	95-150 0,08-0,15 0,5-3	-	25-55 0,08-0,11 0,5-2,3	-	10 Δ	5,45	...1100	
CCMT 060202-M	PMK 9030 	v _c m/min f mm/U a _p mm	135-210 0,15-0,3 1-4	80-125 0,15-0,23 1-3	125-195 0,15-0,3 1-4	-	-	-	10 Δ	5,10	...1109	
CCMT 060202-M	U 9035 	v _c m/min f mm/U a _p mm	110-150 0,1-0,15 1-4	65-90 0,1-0,11 1-3	100-140 0,1-0,15 1-4	165-525 0,1-0,15 1-4	25-55 0,1-0,11 1-2,5	-	10 Δ	5,45	...1112	
CCMT 060204-F	PMK 9030 	v _c m/min f mm/U a _p mm	140-210 0,15-0,25 0,5-3	80-125 0,15-0,19 0,5-2,3	130-195 0,15-0,25 0,5-3	-	-	-	10 Δ	5,10	...1103	
CCMT 060204-F	KNH 9010 	v _c m/min f mm/U a _p mm	115-225 0,08-0,25 0,5-3	65-135 0,08-0,19 0,5-2,3	105-210 0,08-0,25 0,5-3	-	-	-	10 Δ	5,10	...1137	
CCMT 060204	UNI 	v _c m/min f mm/U a _p mm	105-160 0,08-0,15 0,5-3,0	60-95 0,08-0,11 0,5-2,3	95-150 0,08-0,15 0,5-3,0	-	-	-	10 Δ	4,14	...2294	
CCMT 060204-M	PMK 9030 	v _c m/min f mm/U a _p mm	140-250 0,15-0,4 1-4	80-150 0,15-0,3 1-3	130-235 0,15-0,4 1-4	-	-	-	10 Δ	5,10	...1115	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W286)
Fortsetzung nächste Seite

ISO-Wendeschneidplatte

Fortsetzung

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P	M	K	N	S	H	VE	2968	Bestell-Nr.
			Stahl	Rostfrei	Guss	Alu	Superleg.	Hart		€	
CCMT 060204-M	U 9035 	v _c m/min	95-160	55-95	90-150	140-560	25-55	-	10 Δ	5,10	...1118
		f mm/U	0,1-0,3	0,1-0,23	0,1-0,3	0,1-0,3	0,1-0,23	-	-	-	-
		a _p mm	1-4	1-3	1-4	1-4	1-3	-	-	-	-
CCMT 060208	UNI 	v _c m/min	95-170	55-100	90-160	-	-	-	10 Δ	4,14	...2297
		f mm/U	0,08-0,25	0,08-0,19	0,08-0,25	-	-	-	-	-	-
		a _p mm	0,5-3,0	0,5-2,3	0,5-3,0	-	-	-	-	-	-
CCMT 060208-M	PK 9015 	v _c m/min	205-290	-	190-275	-	-	-	10 Δ	5,45	...1107
		f mm/U	0,15-0,5	-	0,15-0,5	-	-	-	-	-	-
		a _p mm	0,8-2	-	0,8-2	-	-	-	-	-	-
CCMT 060208-M	U 9035 	v _c m/min	100-190	60-110	95-180	150-665	25-55	-	10 Δ	5,10	...1124
		f mm/U	0,1-0,4	0,1-0,3	0,1-0,4	0,1-0,4	0,1-0,3	-	-	-	-
		a _p mm	1-4	1-3	1-4	1-4	1-3	-	-	-	-
CCMT 09T304-F	U 9035 	v _c m/min	95-170	55-100	90-160	-	25-55	-	10 Δ	6,05	...0103
		f mm/U	0,08-0,25	0,08-0,19	0,08-0,25	-	0,08-0,19	-	-	-	-
		a _p mm	0,5-3	0,5-2,3	0,5-3	-	0,5-2,3	-	-	-	-
CCMT 09T304	UNI 	v _c m/min	95-170	55-100	90-160	-	-	-	10 Δ	5,20	...2300
		f mm/U	0,08-0,25	0,08-0,19	0,08-0,25	-	-	-	-	-	-
		a _p mm	0,5-3,0	0,5-2,3	0,5-3,0	-	-	-	-	-	-
CCMT 09T304-M	PK 9015 	v _c m/min	190-260	-	180-245	-	-	-	10 Δ	6,35	...0104
		f mm/U	0,15-0,3	-	0,15-0,3	-	-	-	-	-	-
		a _p mm	0,4-2	-	0,4-2	-	-	-	-	-	-
CCMT 09T304-M	U 9035 	v _c m/min	95-160	55-95	90-150	140-560	25-55	-	10 Δ	6,20	...0115
		f mm/U	0,1-0,3	0,1-0,23	0,1-0,3	0,1-0,3	0,1-0,23	-	-	-	-
		a _p mm	1-4	1-3	1-4	1-4	1-3	-	-	-	-
CCMT 09T308-F	PMK 9030 	v _c m/min	165-240	95-140	155-225	-	-	-	10 Δ	6,05	...0106
		f mm/U	0,15-0,25	0,15-0,19	0,15-0,25	-	-	-	-	-	-
		a _p mm	0,8-3	0,8-2,3	0,8-3	-	-	-	-	-	-
CCMT 09T308-F	U 9035 	v _c m/min	115-195	65-115	105-185	-	25-55	-	10 Δ	6,05	...0109
		f mm/U	0,08-0,25	0,08-0,19	0,08-0,25	-	0,08-0,25	-	-	-	-
		a _p mm	0,8-3	0,8-2,3	0,8-3	-	0,8-3	-	-	-	-
CCMT 09T308-M	PK 9015 	v _c m/min	195-290	-	185-275	-	-	-	10 Δ	6,35	...0111
		f mm/U	0,15-0,5	-	0,15-0,5	-	-	-	-	-	-
		a _p mm	0,8-3	-	0,8-3	-	-	-	-	-	-
CCMT 09T308	UNI 	v _c m/min	115-195	65-115	105-185	-	-	-	10 Δ	5,20	...2303
		f mm/U	0,08-0,25	0,08-0,19	0,08-0,25	-	-	-	-	-	-
		a _p mm	0,8-3,0	0,8-2,3	0,8-3,0	-	-	-	-	-	-
CCMT 09T308-M	U 9035 	v _c m/min	100-190	60-110	95-180	150-665	25-55	-	10 Δ	6,20	...0121
		f mm/U	0,1-0,4	0,1-0,3	0,1-0,4	0,1-0,4	0,1-0,30	-	-	-	-
		a _p mm	1-4	1-3	1-4	1-4	0,8-3	-	-	-	-
CCMT 120404-F	PMK 9030 	v _c m/min	140-210	80-125	130-195	-	-	-	10 Δ	8,50	...0160
		f mm/U	0,15-0,25	0,15-0,19	0,15-0,25	-	-	-	-	-	-
		a _p mm	0,5-3	0,5-2,3	0,5-3	-	-	-	-	-	-
CCMT 120404	UNI 	v _c m/min	95-170	55-100	90-160	-	-	-	10 Δ	7,75	...2306
		f mm/U	0,08-0,25	0,08-0,19	0,08-0,25	-	-	-	-	-	-
		a _p mm	0,5-3,0	0,5-2,3	0,5-3,0	-	-	-	-	-	-
CCMT 120408-F	PMK 9030 	v _c m/min	165-240	95-140	155-225	-	-	-	10 Δ	8,50	...0166
		f mm/U	0,15-0,25	0,15-0,19	0,15-0,25	-	-	-	-	-	-
		a _p mm	0,8-3	0,8-2,3	0,8-3	-	-	-	-	-	-
CCMT 120408	UNI 	v _c m/min	115-195	65-115	105-185	-	-	-	10 Δ	7,75	...2309
		f mm/U	0,08-0,25	0,08-0,19	0,08-0,25	-	-	-	-	-	-
		a _p mm	0,8-3,0	0,8-2,3	0,8-3,0	-	-	-	-	-	-
CCMT 120408-M	PK 9015 	v _c m/min	190-290	-	180-275	-	-	-	10 Δ	8,95	...0172
		f mm/U	0,15-0,5	-	0,15-0,5	-	-	-	-	-	-
		a _p mm	0,8-4	-	0,8-4	-	-	-	-	-	-

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W286)

ISO-Klemmhalter, 93°, SDJCR/L



2.4

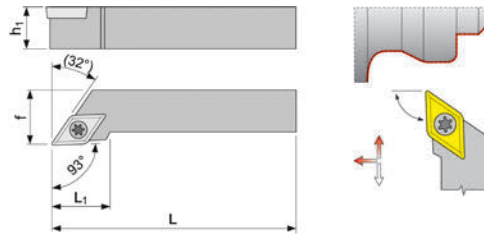
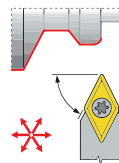
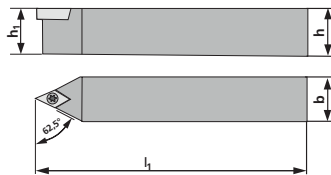


Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft- mm	l ₁ mm	l ₂ mm	f mm	h ₁ mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format	
								2969	Bestell-Nr.
SDJCR 1212 F11	12 x 12	80	14	16	12	Rechts	DCMT/DCGT 11T3...	48,80	...5390
SDJCL 1212 F11	12 x 12	80	14	16	12	Links	DCMT/DCGT 11T3...	48,80	...5395
SDJCR 1616 H11	16 x 16	100	20	20	16	Rechts	DCMT/DCGT 11T3...	57,40	...5400
SDJCL 1616 H11	16 x 16	100	20	20	16	Links	DCMT/DCGT 11T3...	57,40	...5405
SDJCR 2020 K11	20 x 20	125	20	25	20	Rechts	DCMT/DCGT 11T3...	61,00	...5410
SDJCL 2020 K11	20 x 20	125	20	25	20	Links	DCMT/DCGT 11T3...	61,00	...5415
SDJCR 2525 M11	25 x 25	150	20	32	25	Rechts	DCMT/DCGT 11T3...	78,10	...5420
SDJCL 2525 M11	25 x 25	150	20	32	25	Links	DCMT/DCGT 11T3...	78,10	...5425

(W285)

ISO-Klemmhalter, 62,5°, SDNCN



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft- mm	l ₁ mm	h ₁ mm	Gesamtlänge mm	Wendeschneidplatte	format	
						2969	Bestell-Nr.
SDNCN 1212 F11	12 x 12	80	12	80	DCMT/DCGT 11T3..	48,80	...5450
SDNCN 1616 H11	16 x 16	100	16	100	DCMT/DCGT 11T3..	58,60	...5455
SDNCN 2020 K11	20 x 20	125	20	125	DCMT/DCGT 11T3..	70,80	...5460
SDNCN 2525 M11	25 x 25	150	25	150	DCMT/DCGT 11T3..	83,00	...5465

(W285)

Ersatzteil

Ausführung	VE	format	wiha	Wera	Bestell-Nr.
		2969	5838	5886	
Auflageplatte	10 Δ	7,65	-	-	...5039
Gewindebuchse, sechskant	10 Δ	6,90	-	-	...5057
Schraube	10 Δ	3,02	-	-	...5054
Winkelschraubendreher, sechskant, 4 mm	1	-	0,39	-	...0040
Schraubendreher, T15 x 80 mm	1	-	-	6,00	...0050

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich. (W281) (W530) (W543)



Auflageplatte



Schraube



Gewindebuchse

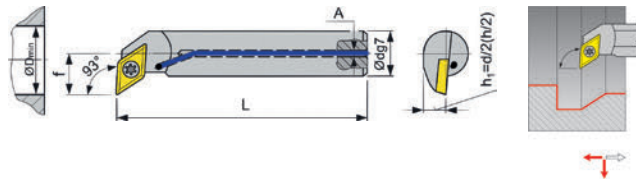


Winkelschraubendreher



Schraubendreher

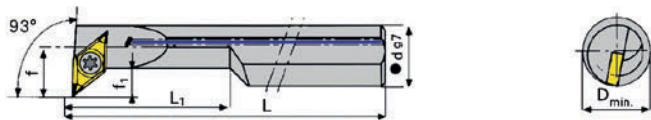
ISO-Bohrstange, 93°, A..-SDUCR/L


format
 professional quality

 Abb.: Rechtsausführung
 Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-● dg7 mm	Ø D min. mm	L mm	f mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format	
							2969	Bestell-Nr.
A10H SDUCR 07	10	13	100	8	Rechts	DCMT/DCGT 0702...	78,10	...6100
A10H SDUCL 07	10	13	100	8	Links	DCMT/DCGT 0702...	78,10	...6105
A12K SDUCR 07	12	18	125	9	Rechts	DCMT/DCGT 0702...	80,20	...6110
A12K SDUCL 07	12	18	125	9	Links	DCMT/DCGT 0702...	80,20	...6115
A16M SDUCR 07	16	22	150	11	Rechts	DCMT/DCGT 0702...	84,50	...6120
A16M SDUCL 07	16	22	150	11	Links	DCMT/DCGT 0702...	84,50	...6125
A20Q SDUCR 11	20	26	180	13	Rechts	DCMT/DCGT 11T3...	95,20	...6130
A20Q SDUCL 11	20	26	180	13	Links	DCMT/DCGT 11T3...	95,20	...6135
A25Q SDUCR 11	25	34	180	17	Rechts	DCMT/DCGT 11T3...	119,50	...6140
A25Q SDUCL 11	25	34	180	17	Links	DCMT/DCGT 11T3...	119,50	...6145

(W285)

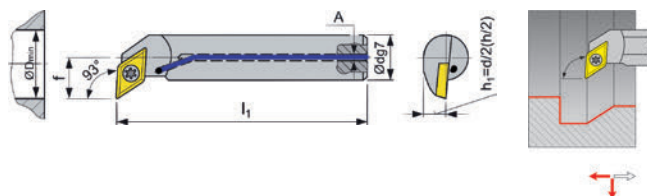
Bohrstangen-Set, 93°, A..-SDUCR/L, abgesetzter Schaft


format
 professional quality

 Abb.: Rechtsausführung
 Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Satzinhalt	Schaft-● dg7 mm	Ø D min. mm	L mm	L ₁ mm	f mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format	
								2969	Bestell-Nr.
A0810H SDUCR 07	10	12,5	100	22	7	Rechts	DCMT/DCGT 0702...	178,00	...6200
A1012K SDUCR 07	12	15,5	125	28	9	Links	DCMT/DCGT 0702...	178,00	...6220
A1216M SDUCR 07	16	19,5	150	36	11				
A0810H SDUCL 07	10	12,5	100	22	7	Links	DCMT/DCGT 0702...	178,00	...6220
A1012K SDUCL 07	12	15,5	125	28	9				
A1216M SDUCL 07	16	19,5	150	36	11				

(W292)

VHM-ISO-Bohrstange, 93°, E..-SDUCR/L


format
 professional quality

 Abb.: Rechtsausführung
 Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-● dg7 mm	Ø D min. mm	L ₁ mm	f mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format	
							2969	Bestell-Nr.
E10K SDUCR 07	10	13	110	7	Rechts	DCMT/DCGT 0702...	226,00	...6235
E10K SDUCL 07	10	13	110	7	Links	DCMT/DCGT 0702...	226,00	...6240
E12M SDUCR 07	12	16	125	9	Rechts	DCMT/DCGT 0702...	238,00	...6245
E12M SDUCL 07	12	16	125	9	Links	DCMT/DCGT 0702...	238,00	...6250
E16M SDUCR 07	16	20	150	11	Rechts	DCMT/DCGT 0702...	452,00	...6265
E16M SDUCL 07	16	20	150	11	Links	DCMT/DCGT 0702...	452,00	...6270

(W285)

VHM-ISO-Bohrstangen-Set, 93°, E..SDUCR/L

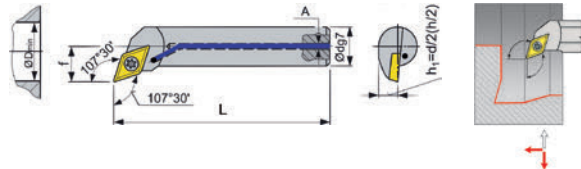
		format	
		2969	Bestell-Nr.
Satzinhalt		€	
E10K SDUCR 07		386,00	...6255
E12M SDUCR 07			
E10K SDUCL 07		386,00	...6260
E12M SDUCL 07			
		(W292)	

Ersatzteil

Ausführung	VE	format		Bestell-Nr.
		2969	5886	
		€	€	
Schraube für WSP 07	10 Δ	2,87	-	...5084
Schraube für WSP 11	10 Δ	3,02	-	...5087
Schraubendreher für WSP 07, T8 x 60 mm	1	-	5,85	...0030
Schraubendreher für WSP 11, T15 x 80 mm	1	-	6,00	...0050
		(W281)	(W543)	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

ISO-Bohrstange, 107,5°, A..SDQCR/L



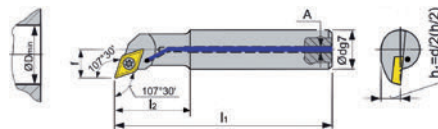
format professional quality



Abb.: Rechtsausführung Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft-● dg7	Ø D min.	L	f	Wendeschneidplatte	format	
						2969	Bestell-Nr.
	mm	mm	mm	mm		€	
A12K SDQCR 07	12	18	125	9	DCMT/DCGT 0702...	77,40	...5750
A12K SDQCL 07	12	18	125	9	DCMT/DCGT 0702...	77,40	...5755
A16M SDQCR 07	16	22	150	11	DCMT/DCGT 0702...	78,30	...5760
A16M SDQCL 07	16	22	150	11	DCMT/DCGT 0702...	78,30	...5765
A20Q SDQCR 07	20	26	180	13	DCMT/DCGT 0702...	91,50	...5770
A20Q SDQCL 07	20	26	180	13	DCMT/DCGT 0702...	91,50	...5775
A20Q SDQCR 11	20	26	180	13	DCMT/DCGT 11T3...	93,20	...5780
A20Q SDQCL 11	20	26	180	13	DCMT/DCGT 11T3...	93,20	...5785
A25Q SDQCR 11	25	34	180	17	DCMT/DCGT 11T3...	117,50	...5790
A25Q SDQCL 11	25	34	180	17	DCMT/DCGT 11T3...	117,50	...5795
						(W285)	

Bohrstangen-Set, 107,5°, A..SDQCR/L, abgesetzter Schaft



format professional quality



Abb.: Rechtsausführung Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Satzinhalt	Schaft-● dg7	Ø D min.	l1	l2	f	Ausführung	Wendeschneidplatte	format	
								2969	Bestell-Nr.
	mm	mm	mm	mm	mm			€	
A0810H SDQCR 07	10	12,5	100	22	7	Rechts	DCMT/DCGT 0702...	195,00	...5800
A1012K SDQCR 07	12	15,5	125	28	9				
A1216M SDQCR 07	16	19,5	150	36	11				
A0810H SDQCL 07	10	12,5	100	22	7	Links	DCMT/DCGT 0702...	195,00	...5805
A1012K SDQCL 07	12	15,5	125	28	9				
A1216M SDQCL 07	16	19,5	150	36	11				
									(W292)

Ersatzteil

Ausführung	VE	format professional quality		Bestell- Nr.
		2969 €	5886 €	
Schraube für WSP 07	10 Δ	2,87	-	...5084
Schraube für WSP 11	10 Δ	3,02	-	...5087
Schraubendreher für WSP 07, T8 x 60 mm	1	-	5,85	...0030
Schraubendreher für WSP 11, T15 x 80 mm	1	-	6,00	...0050

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281)

(W543)



Schraube



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte



ALU

F

M U

M

UNI



ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	format professional quality					VE	2968 €	Bestell- Nr.	
			P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.				H Hart
DCGT 070202	ALU	v _c m/min f mm/U a _p mm	-	-	-	150-575 0,06-0,12 0,3-2,1	-	-	10 Δ	6,25	...1430
DCGT 070204	ALU	v _c m/min f mm/U a _p mm	-	-	-	125-490 0,10-0,24 0,4-2,1	-	-	10 Δ	6,25	...1433
DCGT 11T302	ALU	v _c m/min f mm/U a _p mm	-	-	-	170-680 0,06-0,12 0,3-3,3	-	-	10 Δ	6,55	...0331
DCGT 11T304	ALU	v _c m/min f mm/U a _p mm	-	-	-	140-595 0,10-0,24 0,4-3,3	-	-	10 Δ	6,55	...0325
DCGT 11T308	ALU	v _c m/min f mm/U a _p mm	-	-	-	125-560 0,15-0,48 0,8-3,3	-	-	10 Δ	6,55	...0337
DCMT 070202-F	PMK 9030	v _c m/min f mm/U a _p mm	150-195 0,09-0,12 0,5-2,1	90-115 0,09-0,12 0,5-1,6	140-185 0,09-0,12 0,5-2,1	-	-	-	10 Δ	5,50	...1400
DCMT 070202-M	PMK 9030	v _c m/min f mm/U a _p mm	170-230 0,09-0,12 0,2-1	100-135 0,09-0,12 0,2-0,8	160-215 0,09-0,12 0,2-1	-	-	-	10 Δ	5,50	...1406
DCMT 070202-M	U 9035	v _c m/min f mm/U a _p mm	110-175 0,05-0,12 0,2-1	65-105 0,05-0,09 0,2-0,8	100-165 0,05-0,12 0,2-1	165-610 0,05-0,12 0,2-1	25-55 0,05-0,09 0,2-0,8	-	10 Δ	5,50	...1409
DCMT 070204-F	PMK 9030	v _c m/min f mm/U a _p mm	120-170 0,15-0,24 0,5-2,1	70-100 0,15-0,18 0,5-1,6	110-160 0,15-0,24 0,5-2,1	-	-	-	10 Δ	5,50	...1403
DCMT 070204-M	PMK 9030	v _c m/min f mm/U a _p mm	125-185 0,15-0,24 0,4-2	75-110 0,15-0,18 0,4-1,5	115-175 0,15-0,24 0,4-2	-	-	-	10 Δ	5,50	...1412
DCMT 070204-M	U 9035	v _c m/min f mm/U a _p mm	85-150 0,08-0,24 0,4-2	50-90 0,08-0,18 0,4-1,5	80-140 0,08-0,24 0,4-2	125-525 0,08-0,24 0,4-2	25-55 0,08-0,18 0,4-0,15	-	10 Δ	5,50	...1415
DCMT 11T302-M	U 9035	v _c m/min f mm/U a _p mm	105-175 0,05-0,12 0,2-2	60-105 0,05-0,09 0,2-1,5	95-165 0,05-0,12 0,2-2	155-610 0,05-0,12 0,2-2	25-55 0,05-0,09 0,2-1,5	-	10 Δ	7,10	...0302
DCMT 11T304-F	PMK 9030	v _c m/min f mm/U a _p mm	115-170 0,15-0,24 0,5-3	65-100 0,15-0,18 0,5-2,3	105-160 0,15-0,24 0,5-3	-	-	-	10 Δ	7,10	...0300
DCMT 11T304	UNI	v _c m/min f mm/U a _p mm	85-150 0,08-0,24 0,4-2,0	50-90 0,08-0,18 0,4-1,5	80-140 0,08-0,24 0,4-2,0	-	-	-	10 Δ	6,00	...2345
DCMT 11T304-M	PK 9015	v _c m/min f mm/U a _p mm	160-210 0,15-0,24 0,4-2	-	150-195 0,15-0,24 0,4-2	-	-	-	10 Δ	7,45	...0304
DCMT 11T304-M	U 9035	v _c m/min f mm/U a _p mm	85-150 0,08-0,24 0,4-2	50-90 0,08-0,18 0,4-1,5	80-140 0,08-0,24 0,4-2	125-525 0,08-0,24 0,4-2	25-55 0,08-0,18 0,4-1,5	-	10 Δ	7,10	...0309
DCMT 11T308-F	PMK 9030	v _c m/min f mm/U a _p mm	135-190 0,15-0,25 0,8-3	80-110 0,15-0,19 0,8-2,3	125-180 0,15-0,25 0,8-3	-	-	-	10 Δ	7,10	...0303

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W286)

Fortsetzung nächste Seite

ISO-Wendeschneidplatte

Fortsetzung

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	Material					H Hart	VE	format	
			P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.			2968	Bestell-Nr.
DCMT 11T308	UNI 	v_c m/min	80–165	45–95	75–155	–	–	–	10 Δ	6,00	...2348
		f mm/U	0,08–0,48	0,08–0,36	0,08–0,48	–	–	–			
		a_p mm	0,8–2,0	0,8–1,5	0,8–2,0	–	–	–			
DCMT 11T308-M	PK 9015 	v_c m/min	165–230	–	155–215	–	–	–	10 Δ	7,45	...0308
		f mm/U	0,15–0,48	–	0,15–0,48	–	–	–			
		a_p mm	0,8–2	–	0,8–2	–	–	–			
DCMT 11T308-M	U 9035 	v_c m/min	80–165	45–95	75–155	120–575	25–55	–	10 Δ	7,10	...0315
		f mm/U	0,08–0,48	0,08–0,36	0,08–0,48	0,08–0,48	0,08–0,3	–			
		a_p mm	0,8–2	0,8–1,5	0,8–2	0,8–2	0,8–1,5	–			
DCMT 11T312-M	PMK 9030 	v_c m/min	95–205	55–120	90–190	–	–	–	10 Δ	7,10	...0318
		f mm/U	0,15–0,7	0,15–0,53	0,15–0,7	–	–	–			
		a_p mm	1,2–2	1,2–1,5	1,2–2	–	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W286)

2.4

ISO-Klemmhalter, 90°, STGCR/L

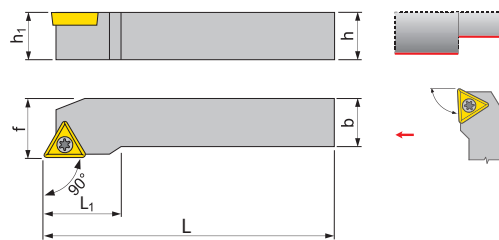


Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft- mm	L mm	L ₁ mm	f mm	h ₁ mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format	
								2969	Bestell-Nr.
STGCR 1616 H11	16 x 16	100	20	20	16	Rechts	TCGT/TCMT 1102...	55,00	...5650
STGCL 1616 H11	16 x 16	100	20	20	16	Links	TCGT/TCMT 1102...	55,00	...5655
STGCR 1616 H16	16 x 16	100	20	20	16	Rechts	TCGT/TCMT 16T3...	55,00	...5660
STGCL 1616 H16	16 x 16	100	20	20	16	Links	TCGT/TCMT 16T3...	55,00	...5665
STGCR 2020 K16	20 x 20	125	20	25	20	Rechts	TCGT/TCMT 16T3...	61,00	...5670
STGCL 2020 K16	20 x 20	125	20	25	20	Links	TCGT/TCMT 16T3...	61,00	...5675
STGCR 2525 M16	25 x 25	150	20	32	25	Rechts	TCGT/TCMT 16T3...	75,70	...5680
STGCL 2525 M16	25 x 25	150	20	32	25	Links	TCGT/TCMT 16T3...	75,70	...5685

(W285)

Ersatzteil

Ausführung	VE	format	wiha	Wera	Bestell-Nr.
		2969	5838	5886	
Auflageplatte für WSP 16	10 Δ	8,85	–	–	...5009
Gewindebuchse, sechskant	10 Δ	6,90	–	–	...5057
Schraube für WSP 11	10 Δ	2,87	–	–	...5027
Schraube für WSP 16	10 Δ	3,02	–	–	...5030
Winkelschraubendreher, sechskant, 4 mm	1	–	0,46	–	...0035
Schraubendreher für WSP 11, T8 x 60 mm	1	–	–	5,85	...0030
Schraubendreher für WSP 16, T15 x 80 mm	1	–	–	6,00	...0050

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281)

(W530)

(W543)



ISO-Bohrstange, 90°, A..-STFCR/L

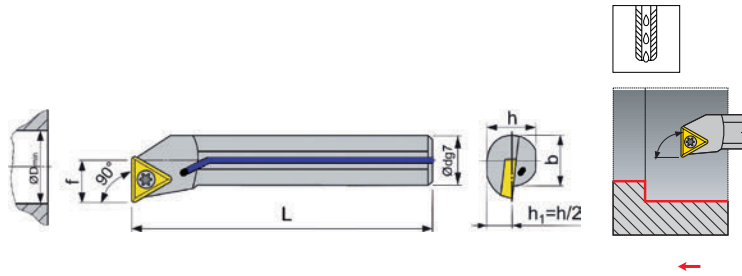


Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft- \bullet dg7 mm	\varnothing D min. mm	L mm	h mm	f mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format	
								2969	Bestell-Nr.
A16M STFCR 11	16	22	150	14	11	Rechts	TCGT/TCMT 1102...	79,10	...6400
A16M STFCL 11	16	22	150	14	11	Links	TCGT/TCMT 1102...	79,10	...6405
A20R STFCR 16	20	26	200	18	13	Rechts	TCGT/TCMT 16T3...	92,50	...6410
A20R STFCL 16	20	26	200	18	13	Links	TCGT/TCMT 16T3...	92,50	...6415
A25S STFCR 16	25	34	250	23	17	Rechts	TCGT/TCMT 16T3...	123,50	...6420
A25S STFCL 16	25	34	250	23	17	Links	TCGT/TCMT 16T3...	123,50	...6425

(W285)

2.4

Ersatzteil

Ausführung	VE	format		Bestell-Nr.
		2969	5886	
Schraube für WSP TC 11	10 Δ	€ 2,87	–	...5027
Schraube für WSP TC 16	10 Δ	€ 3,02	–	...5087
Schraubendreher für WSP 11, T8 x 60 mm	1	–	€ 5,85	...0030
Schraubendreher für WSP 16, T15 x 80 mm	1	–	€ 6,00	...0050

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich. (W281) (W543)

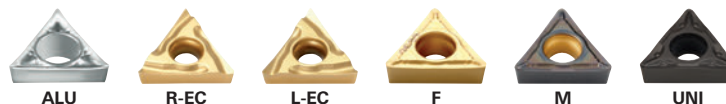


Schraube



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte



ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	format						VE	2968	Bestell-Nr.
			P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart			
TCGT 110202	ALU	v_c m/min f mm/U a_p mm	– – –	– – –	– – –	155–610 0,06–0,12 0,3–3,6	– – –	– – –	10 Δ	€ 5,40	...0354
TCGT 110202 R-EC	U 9035	v_c m/min f mm/U a_p mm	150–195 0,08–0,12 0,4–1,6	90–115 0,08–0,09 0,4–1,2	140–185 0,08–0,12 0,4–1,6	225–680 0,08–0,12 0,4–1,6	30–55 0,08–0,09 0,4–1,0	– – –	10 Δ	€ 9,95	...0392
TCGT 110202 L-EC	U 9035	v_c m/min f mm/U a_p mm	150–195 0,08–0,12 0,4–1,6	90–115 0,08–0,09 0,4–1,2	140–185 0,08–0,12 0,4–1,6	225–680 0,08–0,12 0,4–1,6	30–55 0,08–0,09 0,4–1,0	– – –	10 Δ	€ 9,95	...0395
TCGT 110204	ALU	v_c m/min f mm/U a_p mm	– – –	– – –	– – –	125–525 0,10–0,24 0,4–3,6	– – –	– – –	10 Δ	€ 5,40	...0361
TCGT 16T302	ALU	v_c m/min f mm/U a_p mm	– – –	– – –	– – –	120–525 0,10–0,24 0,4–5,3	– – –	– – –	10 Δ	€ 8,15	...0363
TCGT 16T304	ALU	v_c m/min f mm/U a_p mm	– – –	– – –	– – –	120–525 0,10–0,24 0,4–3,6	– – –	– – –	10 Δ	€ 8,15	...0364
TCMT 110202-F	U 9035	v_c m/min f mm/U a_p mm	100–135 0,08–0,12 0,5–3	60–80 0,08–0,09 0,5–2,3	95–125 0,08–0,12 0,5–3	– – –	25–55 0,08–0,09 0,5–1,9	– – –	10 Δ	€ 6,15	...0368
TCMT 110204-F	U 9035	v_c m/min f mm/U a_p mm	85–145 0,08–0,24 0,5–3	50–85 0,08–0,18 0,5–2,3	80–135 0,08–0,24 0,5–3	– – –	25–55 0,08–0,18 0,5–2,3	– – –	10 Δ	€ 5,75	...0371
TCMT 110204-M	PMK 9030	v_c m/min f mm/U a_p mm	135–195 0,15–0,24 0,4–2	80–115 0,15–0,18 0,4–1,5	125–185 0,15–0,24 0,4–2	– – –	– – –	– – –	10 Δ	€ 5,60	...0374

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W286)
Fortsetzung nächste Seite

ISO-Wendeschneidplatte

Fortsetzung

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	P	M	K	N	S	H	VE	format	
			Stahl	Rostfrei	Guss	Alu	Superleg.	Hart		2968	Bestell-Nr.
TCMT 110208	UNI 	v_c m/min	85-145	50-85	80-135	-	-	-	10 Δ	4,25	...2333
		f mm/U	0,08-0,24	0,08-0,18	0,08-0,24	-	-	-			
		a_p mm	0,8-3,0	0,8-2,3	0,8-3,0	-	-	-			
TCMT 16T304-F	U 9035 	v_c m/min	85-145	50-85	80-135	-	25-55	-	10 Δ	7,50	...0380
		f mm/U	0,08-0,24	0,08-0,18	0,08-0,24	-	0,08-0,18	-			
		a_p mm	0,5-3	0,5-2,3	0,5-3	-	0,5-2,3	-			
TCMT 16T308	UNI 	v_c m/min	95-175	55-105	90-165	-	-	-	10 Δ	5,85	...2339
		f mm/U	0,08-0,30	0,08-0,23	0,08-0,30	-	-	-			
		a_p mm	0,8-3,0	0,8-2,3	0,8-3,0	-	-	-			
TCMT 16T308-M	U 9035 	v_c m/min	80-175	45-105	75-165	120-610	25-55	-	10 Δ	8,25	...0389
		f mm/U	0,08-0,48	0,08-0,36	0,08-0,48	0,08-0,48	0,08-0,35	-			
		a_p mm	0,8-3	0,8-2,3	0,8-3	0,8-3	0,8-2,3	-			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W286)

ISO-Klemmhalter, 93°, SVJCR/L, SVJBR/L

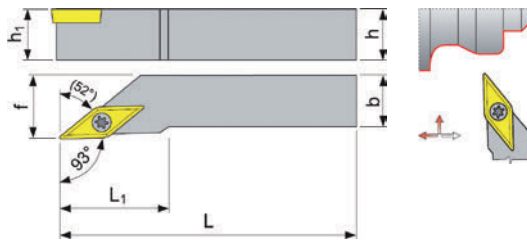


Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

ISO-Bezeichnung	Schaft ■ mm	L mm	L ₁ mm	f mm	h ₁ mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format	
								2969	Bestell-Nr.
SVJCR 1212 F11	12 x 12	80	20	16	12	Rechts	VCGT/VCMT 1103...	50,50	...5690
SVJCL 1212 F11	12 x 12	80	20	16	12	Links	VCGT/VCMT 1103...	50,50	...5695
SVJCR 1616 H11	16 x 16	100	20	20	16	Rechts	VCGT/VCMT 1103...	62,30	...5720
SVJCL 1616 H11	16 x 16	100	20	20	16	Links	VCGT/VCMT 1103...	62,30	...5725
SVJCR 2020 K11	20 x 20	125	28	25	20	Rechts	VCGT/VCMT 1103...	75,70	...5730
SVJCL 2020 K11	20 x 20	125	28	25	20	Links	VCGT/VCMT 1103...	75,70	...5735
SVJCR 1616 H16	16 x 16	100	20	20	16	Rechts	VCGT/VCMT 1604...	62,30	...5740
SVJCL 1616 H16	16 x 16	100	20	20	16	Links	VCGT/VCMT 1604...	62,30	...5745
SVJCR 2020 K16	20 x 20	125	28	25	20	Rechts	VCGT/VCMT 1604...	75,70	...5810
SVJCL 2020 K16	20 x 20	125	28	25	20	Links	VCGT/VCMT 1604...	75,70	...5815
SVJCR 2525 M16	25 x 25	150	32	32	25	Rechts	VCGT/VCMT 1604...	85,50	...5820
SVJCL 2525 M16	25 x 25	150	32	32	25	Links	VCGT/VCMT 1604...	85,50	...5825
SVJBR 1616 H16	16 x 16	100	20	20	16	Rechts	VBMT 1604...	61,00	...6700
SVJBL 1616 H16	16 x 16	100	20	20	16	Links	VBMT 1604...	61,00	...6705
SVJBR 2020 K16	20 x 20	125	36	25	20	Rechts	VBMT 1604...	72,00	...5830
SVJBL 2020 K16	20 x 20	125	36	25	20	Links	VBMT 1604...	72,00	...5835
SVJBR 2525 M16	25 x 25	150	36	32	25	Rechts	VBMT 1604...	79,40	...5840
SVJBL 2525 M16	25 x 25	150	36	32	25	Links	VBMT 1604...	79,40	...5845

(W285)

Ersatzteil

Ausführung	VE	format			Bestell-Nr.
		2969	5838	5886	
Auflageplatte für WSP 16	5 Δ	8,85	-	-	...5910
Gewindebuchse, sechskant	5 Δ	6,90	-	-	...5915
Schraube für WSP 11	10 Δ	2,87	-	-	...5027
Schraube für WSP 16	10 Δ	3,02	-	-	...5054
Winkelschraubendreher für Buchse, sechskant, 3,5 mm	1	-	0,46	-	...0035
Schraubendreher für WSP 11, T8 x 60 mm	1	-	-	5,85	...0030
Schraubendreher für WSP 16, T15 x 80 mm	1	-	-	6,00	...0050

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

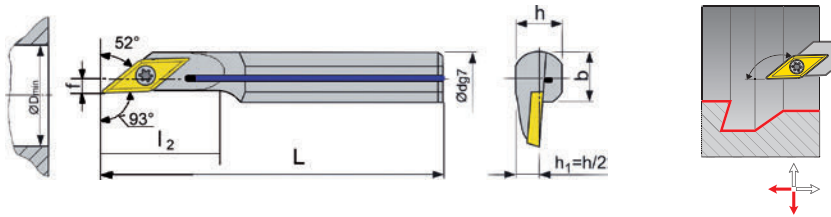
(W281)

(W530)

(W543)



ISO-Bohrstange, 52°, A..-SVJCR/L


format
 professional quality

 Abb.: Rechtsausführung
 Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

2.4

ISO-Bezeichnung	Schaft-● dg7 mm	Ø D min. mm	L mm	l ₂ mm	f mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format	
								2969	Bestell-Nr.
A16M SVJCR 11	16	22	150	30	2	Rechts	VBMT/VCMT/VCMT 1103...	98,00	...6500
A16M SVJCL 11	16	22	150	30	2	Links	VBMT/VCMT/VCMT 1103...	98,00	...6505
A20M SVJCR 11	20	25	150	38	2	Rechts	VBMT/VCMT/VCMT 1103...	126,00	...6510
A20M SVJCL 11	20	25	150	38	2	Links	VBMT/VCMT/VCMT 1103...	126,00	...6515
A25M SVJCR 16	25	28	150	44	2	Rechts	VBMT/VCMT/VCMT 1604...	145,00	...6520
A25M SVJCL 16	25	28	150	44	2	Links	VBMT/VCMT/VCMT 1604...	145,00	...6525

(W285)

Bohrstangen-Set, 52°, A..-SVJCR/L

Satzinhalt	format	
	2969	Bestell-Nr.
A16M SVJCR 11	196,00	...6600
A20M SVJCR 11		
A16M SVJCL 11	196,00	...6620
A20M SVJCL 11		

(W292)

 Abb.: Rechtsausführung
 Lieferung ohne Wendeschneidplatten.


Ersatzteil

Ausführung	VE	format		Bestell-Nr.
		2969	5886	
Schraube für WSP 11	10 Δ	2,87	–	...5027
Schraube für WSP 16	10 Δ	3,02	–	...5087
Schraubendreher für WSP 11, T8 x 60 mm	1	–	5,85	...0030
Schraubendreher für WSP 16, T15 x 80 mm	1	–	6,00	...0050

(W281) (W543)

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.



Schraube



Schraubendreher

ISO-Wendeschneidplatte


format
 professional quality

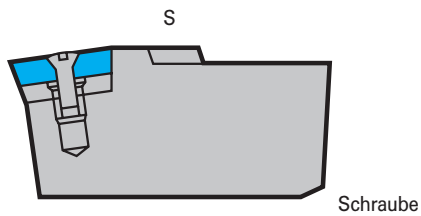
ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. Vorschub Schnitttiefe	format					VE	2968	Bestell- Nr.	
			P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.		H Hart		€
VCGT 110304	ALU 	v_c m/min	–	–	–	135–505	–	–	10 Δ	6,05	...1616
		f mm/U	–	–	–	0,1–0,2	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,4–2,8	–	–			
VCGT 160404	ALU 	v_c m/min	–	–	–	135–505	–	–	10 Δ	10,15	...1640
		f mm/U	–	–	–	0,1–0,2	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,4–4,0	–	–			
VCGT 160408	ALU 	v_c m/min	–	–	–	120–490	–	–	10 Δ	10,15	...1646
		f mm/U	–	–	–	0,15–0,4	–	–			
		a_p mm	–	–	–	0,8–4,0	–	–			
VCMT 110304-F	U 9035 	v_c m/min	70–120	40–70	65–110	–	25–55	–	10 Δ	9,30	...1603
		f mm/U	0,08–0,2	0,08–0,15	0,08–0,2	–	0,08–0,15	–			
		a_p mm	0,5–2,8	0,5–2,1	0,5–2,8	–	0,5–2,1	–			
VCMT 110304	UNI 	v_c m/min	70–120	40–70	65–110	–	–	–	10 Δ	7,45	...2312
		f mm/U	0,08–0,20	0,08–0,15	0,08–0,20	–	–	–			
		a_p mm	0,5–2,8	0,5–2,1	0,5–2,8	–	–	–			
VCMT 110308-F	PMK 9030 	v_c m/min	120–165	70–95	110–155	–	–	–	10 Δ	9,40	...1606
		f mm/U	0,15–0,25	0,15–0,19	0,15–0,25	–	–	–			
		a_p mm	0,8–2,8	0,8–2,1	0,8–2,8	–	–	–			
VCMT 110308-F	U 9035 	v_c m/min	80–135	45–80	75–125	–	25–55	–	10 Δ	9,40	...1609
		f mm/U	0,08–0,25	0,08–0,19	0,08–0,25	–	0,08–0,19	–			
		a_p mm	0,8–2,8	0,8–0,21	0,8–2,8	–	0,8–2,1	–			
VCMT 160404-F	PMK 9030 	v_c m/min	110–185	65–110	100–175	–	–	–	10 Δ	10,40	...1618
		f mm/U	0,09–0,2	0,09–0,15	0,09–0,2	–	–	–			
		a_p mm	0,5–3	0,5–2,3	0,5–3	–	–	–			
VCMT 160404-F	U 9035 	v_c m/min	70–120	40–70	65–110	–	25–55	–	10 Δ	10,40	...1621
		f mm/U	0,08–0,2	0,08–0,15	0,08–0,2	–	0,08–0,15	–			
		a_p mm	0,5–3	0,5–2,3	0,5–3	–	0,5–2,3	–			
VCMT 160404	UNI 	v_c m/min	70–120	40–70	65–110	–	–	–	10 Δ	8,80	...2318
		f mm/U	0,08–0,20	0,08–0,15	0,08–0,20	–	–	–			
		a_p mm	0,5–3,0	0,5–2,3	0,5–3,0	–	–	–			
VCMT 160408-F	PMK 9030 	v_c m/min	115–165	65–95	105–155	–	–	–	10 Δ	10,40	...1624
		f mm/U	0,15–0,25	0,15–0,19	0,15–0,25	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3	0,8–2,3	0,8–3	–	–	–			
VCMT 160408-F	U 9035 	v_c m/min	80–135	45–80	75–125	–	25–55	–	10 Δ	10,40	...1627
		f mm/U	0,08–0,25	0,08–0,19	0,08–0,25	–	0,08–0,19	–			
		a_p mm	0,8–3	0,8–2,3	0,8–3	–	0,8–2,3	–			
VCMT 160408	UNI 	v_c m/min	80–135	45–80	75–125	–	–	–	10 Δ	8,80	...2321
		f mm/U	0,08–0,25	0,08–0,19	0,08–0,25	–	–	–			
		a_p mm	0,8–3,0	0,8–2,3	0,8–3,0	–	–	–			
VBMT 110204-M	U 9035 	v_c m/min	85–135	50–80	80–125	125–470	–	–	10 Δ	9,95	...1550
		f mm/U	0,08–0,2	0,08–0,15	0,08–0,2	0,08–0,2	–	–			
		a_p mm	0,4–2	0,4–1,5	0,4–2	0,4–2	–	–			
VBMT 160404-M	U 9035 	v_c m/min	85–135	50–80	80–125	125–470	–	–	10 Δ	11,20	...1553
		f mm/U	0,08–0,2	0,08–0,15	0,08–0,2	0,08–0,2	–	–			
		a_p mm	0,4–2	0,4–1,5	0,4–2	0,4–2	–	–			
VBMT 160408-M	U 9035 	v_c m/min	75–150	45–90	70–140	110–525	–	–	10 Δ	11,20	...1556
		f mm/U	0,08–0,4	0,08–0,3	0,08–0,4	0,08–0,4	–	–			
		a_p mm	0,8–3	0,8–2,3	0,8–3	0,8–3	–	–			

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W291,W286)

S	E	R	25	25	M	16	
1	2	3	4	5	6	7	8

1. Klemmsystem



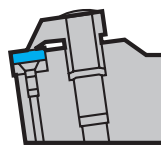
2. Außen/Innen

E = Außen
I = Innen

3. Schneidrichtung

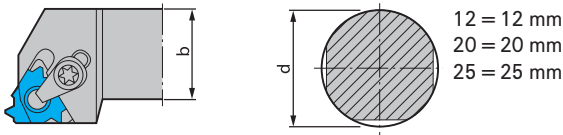


4. Schaffhöhe

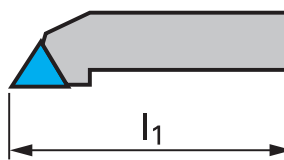


25 = 25 mm
32 = 32 mm

5. Schaftbreite/Durchmesser

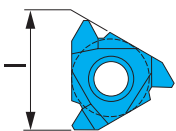


6. Werkzeuglänge



H = 100 mm R = 200 mm
K = 125 mm S = 250 mm
L = 140 mm T = 300 mm
M = 150 mm U = 350 mm
P = 170 mm V = 400 mm
Q = 180 mm

7. Schneidkantenlänge



Beispiel:
Schneidkantenlänge = 16,5 mm
Symbol = 16

8. Zusätzliche Information

Neigungswinkel
0 = Neigungswinkel 0°
1 = Neigungswinkel 1°

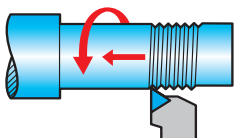
Bearbeitungsverfahren

Die Wahl der Schnitttrichtung ist abhängig von:

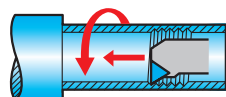
- Werkstück (Außen- oder Innengewinde, Rechts- oder Linksgewinde)
- Maschine (rechtes oder linkes Werkzeug)

Schnitttrichtung zum Spindelstock

Rechtsgewinde – rechtes Werkzeug

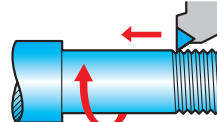


ER
Erste Wahl

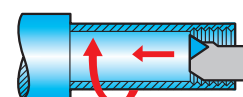


IR

Linksgewinde – linkes Werkzeug



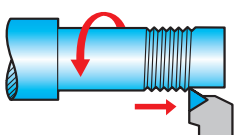
EL
Erste Wahl



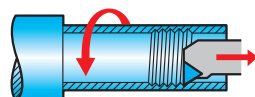
IL

Schnitttrichtung zum Reitstock

Linksgewinde – rechtes Werkzeug

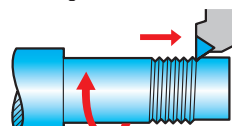


ER

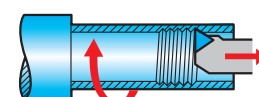


IR
Erste Wahl

Rechtsgewinde – linkes Werkzeug



EL



IL
Erste Wahl

Gewinde-Klemmhalter, Außenbearbeitung

Ausführung: Mit Auflageplatte, Neigungswinkel 1,5°.

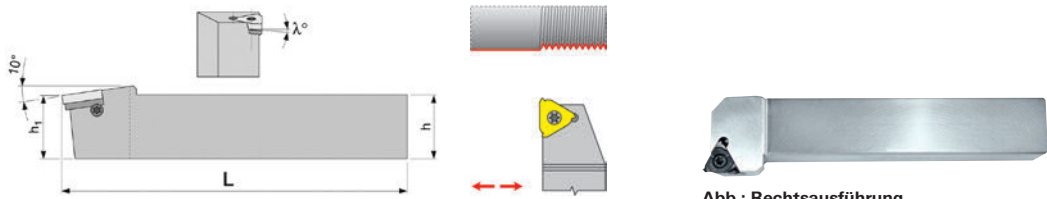


Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

2.5

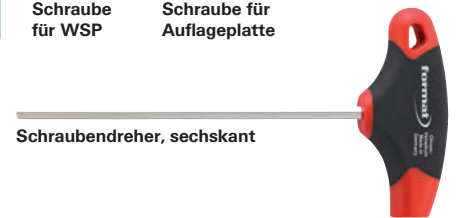
ISO-Bezeichnung	Schaft- mm	L mm	h ₁ mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format	
						2969 €	Bestell- Nr.
SER 1212 F16	12 x 12	80	12	Rechts	16 ER...	67,50	...0115
SEL 1212 F16	12 x 12	80	12	Links	16 EL...	67,50	...0015
SER 1616 H16	16 x 16	100	16	Rechts	16 ER...	78,00	...0117
SEL 1616 H16	16 x 16	100	16	Links	16 EL...	78,20	...0017
SER 2020 K16	20 x 20	125	20	Rechts	16 ER...	80,80	...0100
SEL 2020 K16	20 x 20	125	20	Links	16 EL...	80,80	...0000
SER 2525 M16	25 x 25	150	25	Rechts	16 ER...	100,50	...0105
SEL 2525 M16	25 x 25	150	25	Links	16 EL...	100,50	...0005

(W287)

Ersatzteil

Ausführung	VE	format		Wera	Bestell- Nr.
		2969 €	5850 €	5886 €	
Auflageplatte für SER PE 16 + 1,5°	10 Δ	16,65	-	-	...0121
Auflageplatte für SEL PI 16 + 1,5°	10 Δ	16,65	-	-	...0123
Schraube für WSP	10 Δ	4,87	-	-	...0122
Schraube für Auflageplatte, sechskant	10 Δ	4,87	-	-	...0124
Schraubendreher, sechskant, 2,5 x 100 mm	1	-	2,20	-	...0010
Schraubendreher, T15 x 80 mm	1	-	-	6,00	...0050

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich. (W281) (W528) (W543)



ISO-Gewindewendeschneidplatte, außen, 60° metrisch, Vollprofil



ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Steigung mm	Schnittgeschw. v _c m/min	P	M	K	N	S	H	VE	format 2969	
				Stahl	Rostfrei	Guss	Alu	Superleg.	Hart		€	Bestell-Nr.
16 ER 050	U 9035	0,50	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,20	...0300
16 ER 075	U 9035	0,75	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,20	...0303
16 ER 100	U 9035	1,00	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,20	...0306
16 ER 125	U 9035	1,25	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,20	...0309
16 ER 150	U 9035	1,50	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	16,05	...0312
16 ER 175	U 9035	1,75	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,20	...0315
16 ER 200	U 9035	2,00	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	16,05	...0318
16 ER 250	U 9035	2,50	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,20	...0321
16 ER 300	U 9035	3,00	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,20	...0324
16 EL 100	U 9035	1,00	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,20	...0206
16 EL 125	U 9035	1,25	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,20	...0209
16 EL 150	U 9035	1,50	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,20	...0212
16 EL 175	U 9035	1,75	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,20	...0215
16 EL 200	U 9035	2,00	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,20	...0218
16 EL 250	U 9035	2,50	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,20	...0221
16 EL 300	U 9035	3,00	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,20	...0224

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W288)

2.5

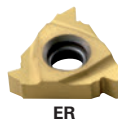
Gewindewendeplatten-Set, außen, 60° metrisch, Vollprofil



ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. v _c m/min	P	M	K	N	S	H	Stück x Steigung mm	format 2969	
			Stahl	Rostfrei	Guss	Alu	Superleg.	Hart		€	Bestell-Nr.
16 ER	PK35	v _c m/min	100-150	80-120	90-125	-	-	-	2 x 0,75; 2 x 1,0; 2 x 1,25; 2 x 1,5; 1 x 1,75; 1 x 2,0	98,00	...0390
16 EL	PK35	v _c m/min	100-150	80-120	90-125	-	-	-	2 x 0,75; 2 x 1,0; 2 x 1,25; 2 x 1,5; 1 x 1,75; 1 x 2,0	98,00	...0395

(W288)

ISO-Gewindewendeschneidplatte, außen, 55° WW, Vollprofil



ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw. v _c m/min	P	M	K	N	S	H	VE	format 2969	
			Stahl	Rostfrei	Guss	Alu	Superleg.	Hart		€	Bestell-Nr.
16 ER 080	U 9035	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	16,05	...0500
16 ER 090	U 9035	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	16,05	...0503
16 ER 100	U 9035	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	14,90	...0506
16 ER 110	U 9035	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,20	...0509
16 ER 120	U 9035	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	16,05	...0512
16 ER 140	U 9035	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	16,05	...0515
16 ER 160	U 9035	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	16,05	...0518
16 ER 180	U 9035	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	16,05	...0521
16 ER 190	U 9035	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	16,05	...0524
16 ER 200	U 9035	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	16,05	...0527
16 ER 280	U 9035	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	16,05	...0530

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W288)

Gewinde-Bohrstange, Innenbearbeitung

Ausführung: Mit Auflageplatte, Neigungswinkel 1,5°.

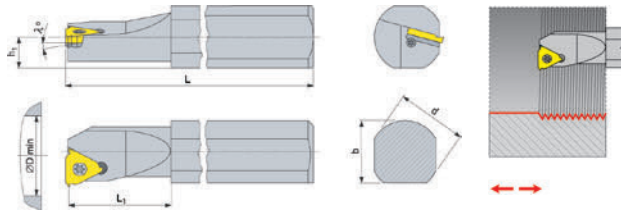


Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

2.5

ISO-Bezeichnung	Schaft-● mm	D min. mm	L mm	L ₁ mm	h ₁ mm	Ausführung	Größe Halter	Wendeschneidplatte	format		Bestell-Nr.
									2969	€	
A1016 SIR K11	10-16	12	125	31	7	Rechts	1	11 NR...	83,80	...	0860
A1016 SIL K11	10-16	12	125	31	7	Links	1	11 NL...	84,00	...	0760
A1216 SIR K11	12-16	15	125	36	7	Rechts	1	11 NR...	89,40	...	0865
A1216 SIL K11	12-16	15	125	36	7	Links	1	11 NL...	89,40	...	0765
A1216 SIR M16	12-16	16	150	36	7	Rechts	1	16 NR...	89,40	...	0870
A1216 SIL M16	12-16	16	150	36	7	Links	1	16 NL...	89,40	...	0770
SIR 1416 N 16-1	16	22	160	-	7,5	Rechts	2	16 NR...	155,00	...	0815
A16 SIR P16	16	19	170	34	7,5	Rechts	2	16 NR...	100,50	...	0875
A16 SIL P16	16	19	170	34	7,5	Links	2	16 NL...	100,50	...	0775
A20 SIR P16	20	24	170	34	9	Rechts	3	16 NR...	109,50	...	0880
A20 SIL P16	20	24	170	34	9	Links	3	16 NL...	110,00	...	0780
A25 SIR R16	25	29	180	34	11,5	Rechts	3	16 NR...	137,00	...	0885
A25 SIL R16	25	29	180	34	11,5	Links	3	16 NL...	137,00	...	0785
SIR 2532 S 16	25-32	36	250	-	12,5	Rechts	3	16 NR...	224,50	...	0830
SIL 2532 S 16	25-32	36	250	-	12,5	Links	3	16 NL...	224,50	...	0730

(W287)

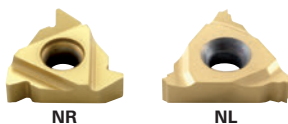
Ersatzteil

Ausführung	VE	format				Bestell-Nr.
		2969	2999	5850	5886	
		€	€	€	€	
Auflageplatte für SIR PI 16 + 1,5°	10 Δ	16,65	-	-	-	...0123
Auflageplatte für SIL PE 16 + 1,5°	10 Δ	16,65	-	-	-	...0121
Schraube für Halter Gr. 1	10 Δ	-	3,51	-	-	...0050
Schraube für Halter Gr. 2	10 Δ	3,54	-	-	-	...0850
Schraube für Halter Gr. 3	10 Δ	4,87	-	-	-	...0122
Schraube für Auflageplatte Gr. 3	10 Δ	4,87	-	-	-	...0124
Schraubendreher für Auflage Gr. 3, sechskant	1	-	-	2,20	-	...0010
Schraubendreher für Halter Gr. 1, T7 x 60 mm	1	-	-	-	5,85	...0020
Schraubendreher für Halter Gr. 2 und 3, T15 x 80 mm	1	-	-	-	6,00	...0050

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.
Hinweis: Weitere Auflageplatten mit anderen Steigungswinkeln auf Anfrage.



ISO-Gewidewendeschnidplatte, innen, 60° metrisch, Vollprofil

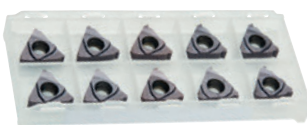


ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw.	P	M	K	N	S	H	VE	2969	Bestell-Nr.
			Stahl	Rostfrei	Guss	Alu	Superleg.	Hart	€		
11 NR 050	U 9035	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	14,90	...0900
11 NR 075	U 9035	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	14,90	...0903
11 NR 100	U 9035	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	14,90	...0906
11 NL 100	U 9035	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	14,90	...0908
11 NR 125	U 9035	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	14,90	...0909
11 NL 125	U 9035	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	14,90	...0910
11 NR 150	U 9035	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,75	...0912
11 NL 150	U 9035	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	14,90	...0913
16 NR 050	U 9035	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,20	...0915
16 NR 075	U 9035	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,20	...0918
16 NR 100	U 9035	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,20	...0921
16 NL 100	U 9035	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,20	...0922
16 NR 125	U 9035	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,20	...0924
16 NL 125	U 9035	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,20	...0925
16 NR 150	U 9035	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,20	...0927
16 NL 150	U 9035	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,20	...0928
16 NR 175	U 9035	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,20	...0930
16 NL 175	U 9035	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,20	...0931
16 NR 200	U 9035	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,20	...0933
16 NL 200	U 9035	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,20	...0934
16 NR 250	U 9035	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,20	...0936
16 NR 300	U 9035	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,20	...0939

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W288)

ISO-Gewidewendeschnidplatten-Set, innen, 60° metrisch, Vollprofil



ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw.	P	M	K	N	S	H	Stück x Steigung mm	2969	Bestell-Nr.
			Stahl	Rostfrei	Guss	Alu	Superleg.	Hart		€	
11 IR	PK25	v _c m/min	100-150	-	90-125	-	-	-	2 x 0,5; 2 x 0,75; 2 x 1,0; 2 x 1,25; 2 x 1,5	99,10	...1300
11 IL	PK25	v _c m/min	100-150	-	90-125	-	-	-	2 x 0,5; 2 x 0,75; 2 x 1,0; 2 x 1,25; 2 x 1,5	99,10	...1305
16 IR	PK25	v _c m/min	100-150	-	90-125	-	-	-	2 x 0,75; 2 x 1,0; 2 x 1,25; 2 x 1,5; 2 x 1,75	99,10	...1310
16 IL	PK25	v _c m/min	100-150	-	90-125	-	-	-	2 x 0,75; 2 x 1,0; 2 x 1,25; 2 x 1,5; 2 x 1,75	99,10	...1315

(W288)

ISO-Gewidewendeschnidplatte, innen, 55° WW, Vollprofil



ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw.	P	M	K	N	S	H	VE	2969	Bestell-Nr.
			Stahl	Rostfrei	Guss	Alu	Superleg.	Hart	€		
11 NR 140	U 9035	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,75	...2000
11 NR 190	U 9035	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,75	...2003
16 NR 080	U 9035	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	16,05	...2006
16 NR 100	U 9035	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	16,05	...2012
16 NR 110	U 9035	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,20	...2015
16 NR 140	U 9035	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	16,05	...2021
16 NR 160	U 9035	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	16,05	...2024
16 NR 190	U 9035	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	16,05	...2027

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W288)

2.5

Grundhalter und Stechschwert



Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
GH20/25...		2/63



Typ	Bezeichnung	Katalogseite
GFN-S26/32...	GFN/LFMX...	2/63

Klemmhalter zum Außen- und Innenstechen



Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
GFKR/L...	LCMF2002.../MO	2/65
GFIR/L...	LCMF1603.../MO	2/65

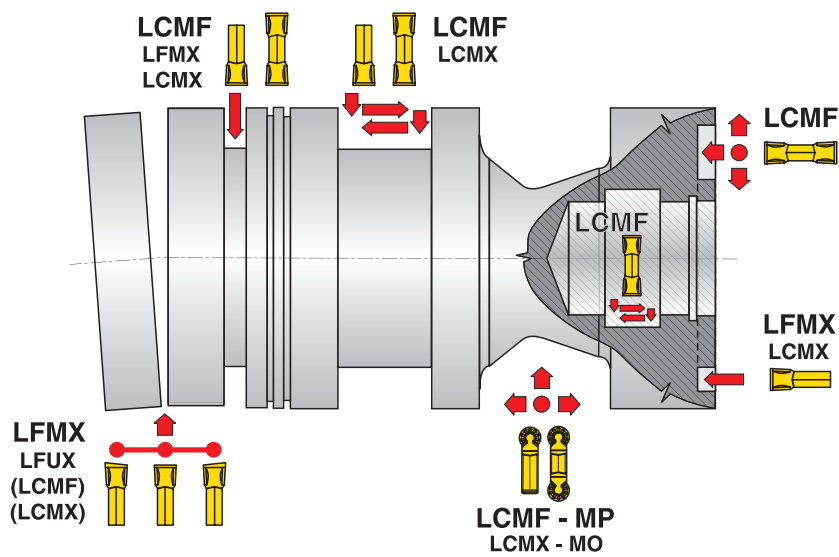


Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
GFIR/L...	LCMF1604.../MO	2/66



Typ	Wendeschneidplatten	Katalogseite
GGFR/L...	LCMF1304.../MO	2/66

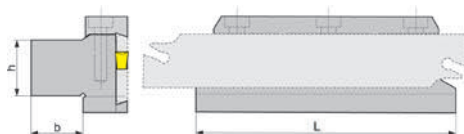
Anwendungsbeispiele



Grundhalter für Stechschwert

Ausführung: Haltesystem für Stechschwert – verstellbar.

Anwendung: Ab- und Einstechen.



Bezeichnung	h mm	b mm	L mm	für Stechschwert	format professional quality	
					2972	Bestell-Nr.
GH20-26	20	20	86	GFN-S 26...	137,50	...9050
GH25-26	25	25	100	GFN-S 26...	138,50	...9055
GH20-32	20	20	110	GFN-S 32...	151,50	...9060
GH25-32	25	25	110	GFN-S 32...	152,00	...9065

(W287)

2.5

Stechschwert

Bezeichnung	Schwerthöhe mm	Schwertbreite mm	Wendeschneidplatte	format professional quality	
				2972	Bestell-Nr.
GFN-S 26 J2.2	26	2	GFN/LFMX 2...	88,70	...9025
GFN-S 26 J3.1	26	3	GFN/LFMX 3...	88,70	...9000
GFN-S 26 J4.1	26	4	GFN/LFMX 4...	88,70	...9070
GFN-S 32 J2.2	32	2	GFN/LFMX 2...	88,70	...9075
GFN-S 32 J3.1	32	3	GFN/LFMX 3...	88,70	...9080
GFN-S 32 J4.1	32	4	GFN/LFMX 4...	88,70	...9085

(W287)



Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Abstech-Set

Ausführung: Set mit Halter, Schwert und Platten.

Größe mm	Satzinhalt	format professional quality	
		2972	Bestell-Nr.
26	1 Grundhalter GH20-26	215,00	...9126
	1 Stechschwert GFN-S 2603 J3.1		
	10 Abstechplatten GFN3.1 PK30		
32	1 Grundhalter GH25-32	229,00	...9132
	1 Stechschwert GFN-S 3203 J3.1		
	10 Abstechplatten GFN3.1 PK30		

(W287)



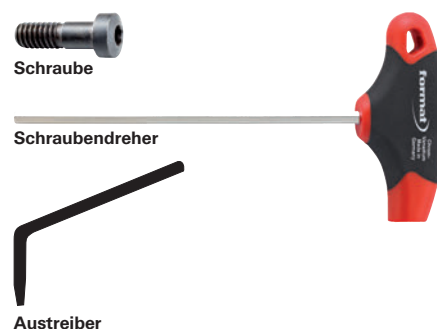
Ersatzteil

Ausführung	VE	format professional quality		Bestell-Nr.
		2972	5850	
Schraube	5 Δ	4,67	-	...9090
Schraubendreher, sechskant, 5 x 100 mm	1	-	2,42	...0045
Austreiber	5 Δ	1,39	-	...9015

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281)

(W528)



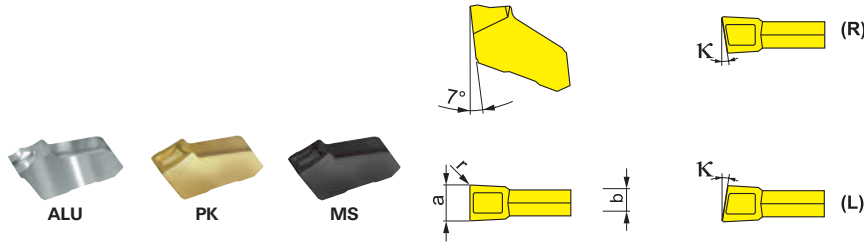
Schraube

Schraubendreher

Austreiber

Ab- und Einstechplatte

2.5



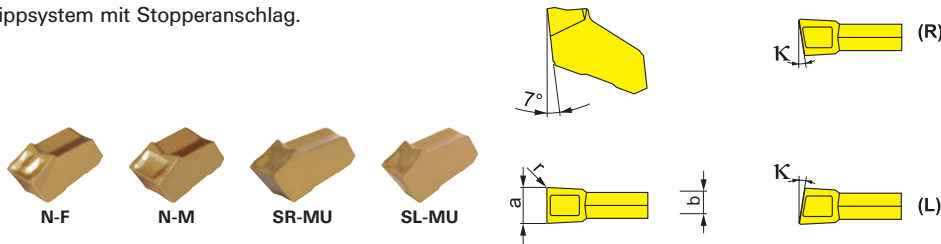
ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Breite		Stirnmaß r	K	Schnittgeschw. Vorschub	P	M	K	N	S	H	VE	2972	Bestell-Nr.
		±0,06 mm	mm				Stahl	Rostfrei	Guss	Alu	Superleg.	Hart		€	
GFN 2.2	ALU	2,2	0,16	6	6	v _c m/min f mm/U	-	-	-	140-630 0,08-0,17	-	-	10 Δ	11,30	...9095
GFN 2.2	PK30	2,2	0,16	6	6	v _c m/min f mm/U	95-280 0,05-0,15	-	90-210 0,05-0,15	-	-	-	10 Δ	7,05	...9030
GFN 2.2	MS35	2,2	0,16	12	12	v _c m/min f mm/U	90-180 0,05-0,15	55-105 0,05-0,11	-	-	15-55 0,05-0,09	-	10 Δ	7,05	...9035
GFN 3.1	ALU	3,1	0,16	12	12	v _c m/min f mm/U	-	-	-	140-630 0,08-0,17	-	-	10 Δ	11,75	...9100
GFN 3.1	PK30	3,1	0,20	8	8	v _c m/min f mm/U	95-280 0,05-0,15	-	90-210 0,05-0,15	-	-	-	10 Δ	7,40	...9005
GFN 3.1	MS35	3,1	0,20	8	8	v _c m/min f mm/U	90-180 0,05-0,15	55-105 0,05-0,11	-	-	15-55 0,05-0,09	-	10 Δ	7,40	...9010
GFN 4.1	PK30	4,1	0,20	8	8	v _c m/min f mm/U	95-280 0,05-0,15	-	90-210 0,05-0,15	-	-	-	10 Δ	7,90	...9105
GFN 4.1	MS35	4,1	0,20	8	8	v _c m/min f mm/U	90-180 0,05-0,15	55-105 0,05-0,11	-	-	15-55 0,05-0,09	-	10 Δ	7,90	...9110

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W288)

Ab- und Einstechplatte

Ausführung: Selfgrippsystem mit Stopperanschlag.



ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Breite		Freiwinkel	Stirnmaß K	Schnittgeschw. Vorschub	P	M	K	N	S	H	VE	2969	Bestell-Nr.	
		±0,06 mm	b mm				Stahl	Rostfrei	Guss	Alu	Superleg.	Hart		€		
LFMX 2.00-0.16N-F	U 9035	2	1,6	0,16	7	-	v _c m/min f mm/U	95-180 0,05-0,15	55-105 0,05-0,11	90-170 0,05-0,15	-	15-50 0,05-0,09	0,1-0,2	10 Δ	7,55	...3197
LFMX 2.00-0.16N-M	U 9035	2	1,6	0,16	7	-	v _c m/min f mm/U	95-180 0,05-0,17	55-105 0,05-0,13	90-170 0,05-0,17	140-630 0,05-0,17	15-50 0,05-0,1	0,1-0,2	10 Δ	8,65	...3200
LFMX 3.10-0.20N-F	U 9035	3,1	2,6	0,2	7	-	v _c m/min f mm/U	95-180 0,07-0,17	55-105 0,07-0,13	90-170 0,07-0,17	-	15-50 0,07-0,1	0,1-0,2	10 Δ	7,55	...3203
LFMX 3.10-0.20N-M	U 9035	3,1	2,6	0,2	7	-	v _c m/min f mm/U	95-180 0,07-0,2	55-105 0,07-0,15	90-170 0,07-0,2	140-630 0,07-0,2	15-50 0,07-0,12	0,1-0,2	10 Δ	8,65	...3206
LFMX 4.10-0.20N-F	U 9035	4,1	3,6	0,2	7	-	v _c m/min f mm/U	95-180 0,07-0,22	55-105 0,07-0,17	90-170 0,07-0,22	-	15-50 0,07-0,13	0,1-0,2	10 Δ	7,55	...3209
LFMX 4.10-0.20N-M	U 9035	4,1	3,6	0,2	7	-	v _c m/min f mm/U	95-180 0,07-0,25	55-105 0,07-0,19	90-170 0,07-0,25	140-630 0,07-0,25	15-50 0,07-0,15	0,1-0,2	10 Δ	8,65	...3212
LFMX 5.10-0.20N-F	U 9035	5,1	4,6	0,2	7	-	v _c m/min f mm/U	95-180 0,07-0,25	55-105 0,07-0,19	90-170 0,07-0,25	-	15-50 0,07-0,15	0,1-0,2	10 Δ	9,20	...3215
LFMX 5.10-0.20N-M	U 9035	5,1	4,6	0,2	7	-	v _c m/min f mm/U	95-180 0,07-0,3	55-105 0,07-0,23	90-170 0,07-0,3	140-630 0,07-0,3	15-50 0,07-0,18	0,1-0,2	10 Δ	9,20	...3218
LFMX 2.00-0.16SR6-M	U 9035	2	1,6	0,16	-	6	v _c m/min f mm/U	-	-	-	-	-	-	10 Δ	8,00	...3233
LFMX 2.00-0.16SL6-M	U 9035	2	1,6	0,16	-	6	v _c m/min f mm/U	-	-	-	-	-	-	10 Δ	8,00	...3236
LFMX 2.00-0.16SR12-M	U 9035	2	1,6	0,16	-	12	v _c m/min f mm/U	-	-	-	-	-	-	10 Δ	8,00	...3239
LFMX 2.00-0.16SL12-M	U 9035	2	1,6	0,16	-	12	v _c m/min f mm/U	-	-	-	-	-	-	10 Δ	8,00	...3242

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W288)

Fortsetzung nächste Seite

Ab- und Einstechplatte

Fortsetzung

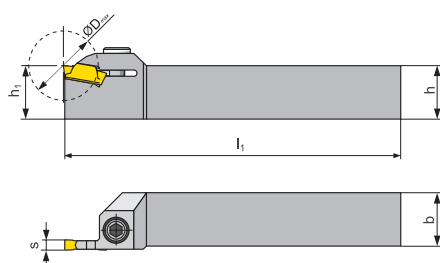
ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Breite			Freiwinkel	Stirnmaß	Schnittgeschw. V _c m/min	f mm/U	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format		Bestell-Nr.
		±0,06 mm	b mm	r mm												2969	€	
LFMX 3.10-0.20SR8-M	U 9035	3,1	2,6	0,2	-	8	v _c m/min	95-180	55-105	90-170	140-630	15-50	15-35	10 Δ	7,85	2969	...3221	
LFMX 3.10-0.20SL8-M	U 9035	3,1	2,6	0,2	-	8	f mm/U	0,07-0,2	0,07-0,15	0,07-0,2	0,07-0,2	0,07-0,12	0,1-0,2	10 Δ	7,85	2969	...3224	
LFMX 4.10-0.20SR8-M	U 9035	4,1	3,6	0,2	-	8	v _c m/min	95-180	55-105	90-170	140-630	15-50	15-35	10 Δ	7,85	2969	...3227	
LFMX 4.10-0.20SL8-M	U 9035	4,1	3,6	0,2	-	8	f mm/U	0,07-0,25	0,07-0,19	0,07-0,25	0,07-0,25	0,07-0,15	0,1-0,2	10 Δ	8,65	2969	...3230	

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W288)

2.5

Klemhalter GFKR/L



format
professional quality

Abb.: Rechtsausführung
Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Bezeichnung	Schaft mm	Ø D max. mm	l ₁ mm	s mm	Ausführung	Stechplatte	format		Bestell-Nr.
							2969	€	
GFKR 1616 H02	16 x 16	32	100	2	Rechts	LCMF2002../MO	124,50	2969	...3970
GFKL 1616 H02	16 x 16	32	100	2	Links	LCMF2002../MO	124,50	2969	...3975
GFKR 2020 K02	20 x 20	32	125	2	Rechts	LCMF2002../MO	144,50	2969	...3980
GFKL 2020 K02	20 x 20	32	125	2	Links	LCMF2002../MO	144,50	2969	...3985
GFKR 2525 M02	25 x 25	32	150	2	Rechts	LCMF2002../MO	153,50	2969	...3990
GFKL 2525 M02	25 x 25	32	150	2	Links	LCMF2002../MO	153,50	2969	...3995
GFIR 1616 H03	16 x 16	18	100	3	Rechts	LCMF1603../MO	124,50	2969	...4000
GFIL 1616 H03	16 x 16	18	100	3	Links	LCMF1603../MO	124,50	2969	...4005
GFIR 1616 H04	16 x 16	24	100	4	Rechts	LCMF1604../MO	124,50	2969	...4030
GFIL 1616 H04	16 x 16	24	100	4	Links	LCMF1604../MO	124,50	2969	...4035
GFIR 2020 K04	20 x 20	24	125	4	Rechts	LCMF1604../MO	143,50	2969	...4040
GFIL 2020 K04	20 x 20	24	125	4	Links	LCMF1604../MO	143,50	2969	...4045
GIFR 2525 M04	25 x 25	24	150	4	Rechts	LCMF1604../MO	152,00	2969	...4050
GIFL 2525 M04	25 x 25	24	150	4	Links	LCMF1604../MO	152,00	2969	...4055
GFIR 1616 H03	16 x 16	40	100	3	Rechts	LCMF1603../MO	90,00	2969	...4175
GFIL 1616 H03	16 x 16	40	100	3	Links	LCMF1603../MO	90,00	2969	...4180
GFIR 2020 K03	20 x 20	40	125	3	Rechts	LCMF1603../MO	108,50	2969	...4185
GFIL 2020 K03	20 x 20	40	125	3	Links	LCMF1603../MO	108,50	2969	...4190
GIFR 2525 M03	25 x 25	40	150	3	Rechts	LCMF1603../MO	132,50	2969	...4195
GIFL 2525 M03	25 x 25	40	150	3	Links	LCMF1603../MO	132,50	2969	...4200

(W287)

Ersatzteil

Ausführung	VE	format		Bestell-Nr.
		2969	5838	
Schraubendreher für Schaft-■ 16 x 16 mm, sechskant	10 Δ	1,84	-	...4070
Schraubendreher für Schaft-■ 20 x 20 mm, sechskant	10 Δ	1,84	-	...4075
Schraubendreher für Schaft-■ 25 x 25 mm, sechskant	10 Δ	1,86	-	...4078
Winkelschraubendreher, sechskant, 5 mm	1	-	0,52	...0050

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W281)

(W530)



Schraube



Winkelschraubendreher

Ab- und Einstechplatte



2.5

ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	a ±0,05 mm	Schnittgeschw. Vorschub Stechbreite	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	VE	format 2969		Bestell-Nr.
											€		
LCMF 160304-F	U 9035	3	v _c m/min f mm/U 3 mm	130-250 0,05-0,17 0,3-3	75-150 0,05-0,13 0,3-2,3	120-235 0,05-0,17 0,3-3	- - -	- - -	- - -	10 Δ	18,10		...4320
LCMF 1603MO-MP	U 9035	3	v _c m/min f mm/U 3 mm	130-250 0,05-0,17 0,3-3	75-150 0,05-0,13 0,3-2,3	120-235 0,05-0,17 0,3-3	- - -	- - -	- - -	10 Δ	18,10		...4323
LCMF 160404-F	U 9035	4	v _c m/min f mm/U 4 mm	110-220 0,08-0,25 0,5-3	65-120 0,08-0,19 0,5-2,3	100-190 0,08-0,25 0,5-3	- - -	- - -	- - -	10 Δ	18,55		...4325
LCMF 160404MO-MP	U 9035	4	v _c m/min f mm/U 4 mm	130-240 0,08-0,25 0,5-3	75-140 0,08-0,19 0,5-2,3	120-225 0,08-0,25 0,5-3	- - -	- - -	- - -	10 Δ	18,55		...4330
LCMF 200202-F	U 9035	2	v _c m/min f mm/U 2 mm	80-130 0,08-0,2 0,2-1,5	- - -	125-205 0,08-0,2 0,2-2	- - -	- - -	- - -	10 Δ	18,30		...4335
LCMF 2020MO-MP	U 9035	2	v _c m/min f mm/U 2 mm	105-185 0,08-0,4 0,2-1	- - -	170-295 0,08-0,4 0,2-1	- - -	- - -	- - -	10 Δ	19,20		...4340

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich.

(W288)

Bohrstange zum Innenstechen

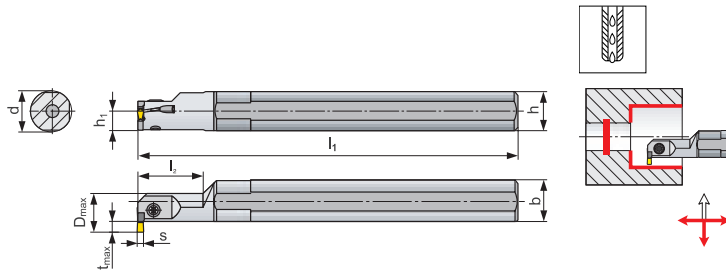


Abb.: Rechtsausführung Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Bezeichnung	Schaft-Ø mm	Ø D max. mm	b mm	l ₁ mm	s mm	Ausführung	Stechplatte	format 2969		Bestell-Nr.
								€		
A20 N GFI	20	24	20	100	3	Rechts	LCMF 1604.../MO	170,50		...4235
A20 N GFI	20	24	20	100	3	Links	LCMF 1604.../MO	170,50		...4240
A25 N GFI	25	24	25	125	3	Rechts	LCMF 1604.../MO	175,50		...4245
A25 N GFI	25	24	25	125	3	Links	LCMF 1604.../MO	175,50		...4250
A32 R GFI	32	24	32	150	3	Rechts	LCMF 1604.../MO	242,50		...4255
A32 R GFI	32	24	32	150	3	Links	LCMF 1604.../MO	242,50		...4260

(W287)

Bohrstange zum Innenstechen

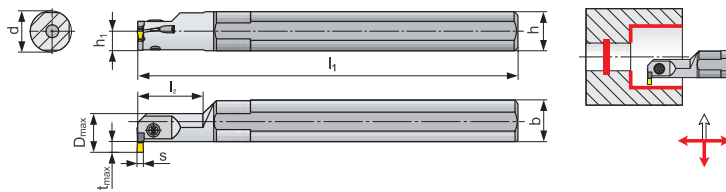


Abb.: Rechtsausführung Lieferung ohne Wendeschneidplatten.

Bezeichnung	Schaft-Ø mm	Ø D min. mm	l ₁ mm	h ₁ mm	l ₂ mm	s mm	t _{max} mm	Ausführung	Wendeschneidplatte	format 2969		Bestell-Nr.
										€		
A25S-GGFR 0413	25	25	250	11,5	40	4	7,5	Rechts	LCMF 1304....	259,00		...4130
A25S-GGFL 0413	25	25	250	11,5	40	4	7,5	Links	LCMF 1304....	259,00		...4135
A32T-GGHR 0413	32	32	300	15	50	4	10,5	Rechts	LCMF 1304....	317,50		...4140
A32T-GGHL 0413	32	32	300	15	50	4	10,5	Links	LCMF 1304....	317,50		...4145

(W287)

Ersatzteil

Ausführung	VE	format		Bestell-Nr.
		2969	5886	
Schraube	10 Δ	€ 5,90	€ -	...4170
Schraubendreher, T 15 x 80 mm	1	-	6,00	...0050

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich. (W281) (W543)



Ab- und Einstechplatte



ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	a ±0,05 mm	Schnittgeschw. Vorschub Stechtiefe	P Stahl	M Rostfrei	K Guss	N Alu	S Superleg.	H Hart	format		Bestell-Nr.
										2969	VE €	
LCMF 130304-F	U 9035	3	v _c m/min f mm/U a _p mm	110-250 0,05-0,25 0,3-3	65-150 0,05-0,19 0,3-2,3	100-235 0,05-0,25 0,3-3	- - -	- - -	- - -	10 Δ	18,10	...4300
LCMF 1303MO-MP	U 9035	3	v _c m/min f mm/U a _p mm	160-325 0,05-0,3 0,5-1,5	95-195 0,0500,23 0,5-1,1	150-305 0,05-0,3 0,5-1,5	- - -	- - -	- - -	10 Δ	18,90	...4310
LCMF 130404-F	U 9035	4	v _c m/min f mm/U a _p mm	110-235 0,05-0,25 0,5-3	65-140 0,05-0,19 0,5-2,3	100-220 0,05-0,25 0,5-3	- - -	- - -	- - -	10 Δ	18,55	...4305
LCMF 1304MO-MP	U 9035	4	v _c m/min f mm/U a _p mm	145-325 0,05-0,35 0,5-2	85-195 0,05-0,26 0,5-1,5	135-305 0,05-0,35 0,5-2	- - -	- - -	- - -	10 Δ	18,90	...4315

Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich. (W288)

