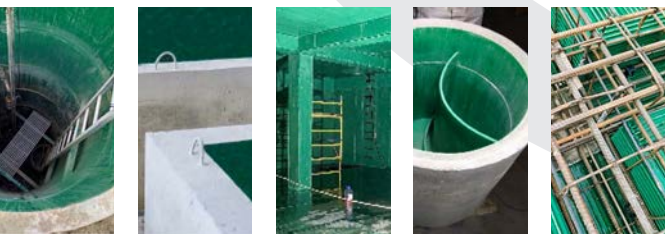


КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ
АО НПП «ГИДРОПОЛИМЕР»



ФУТЕРОВАННЫЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОН



194044, Санкт-Петербург,
Комиссара Смирнова ул,
дом 15, литер А, офис 350



hydropolymer.ru



Тел. моб. +7 (981) 905-98-88
Тел. +7 (812) 981-72-76



info@hydropolymer.ru

ГОТОВЫЕ ФУТЕРОВАННЫЕ ПОЛИМЕРНЫМ ЛИСТОМ Ж/Б ИЗДЕЛИЯ СОБСТВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА



- Плита перекрытия (ПП) футерованная
- Колодезное кольцо (КС) футерованное
- Колодезное кольцо (КС) футерованное
- Плита днище (ПН) футерованная

СРАВНИТЕЛЬНАЯ ТАБЛИЦА РАЗНЫХ ТИПОВ КОЛОДЦЕВ

Ж/Б ФУТЕРОВАННЫЙ КОЛОДЕЦ



- ✓ Герметичность
- ✓ Устойчивость к агрессивной среде
- ✓ Механическая прочность
- ✓ Простота проектирования
- ✓ Простота монтажа

Ж/Б КОЛОДЕЦ



- ✗ Герметичность
- ✗ Устойчивость к агрессивной среде
- ✓ Механическая прочность
- ✓ Простота проектирования
- ✓ Простота монтажа

ПОЛИМЕРНЫЙ КОЛОДЕЦ



- ✓ Герметичность
- ✓ Устойчивость к агрессивной среде
- ✗ Механическая прочность
- ✗ Простота проектирования
- ✗ Простота монтажа

Наша компания осуществляет полный комплекс работ по монтажу новых, ремонту (футеровке) действующих колодцев, резервуаров и иных гидротехнических сооружений.



КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ (КС)

Железобетонные футерованные элементы выполнены из бетона В25, F150, W4) в соответствии с ГОСТ 8020-2016 и ТУ 5855-032-86549669-2016. Все элементы колодцев стыкуются с помощью системы «Паз-гребень», что предотвращает смещение колец и нарушение герметичности конструкции.

Наименование	Н, высота (мм)	D, внутр (мм)	D, наруж (мм)	Масса (кг)
Кольцо стеновое КС 7 -3 ФУТ (паз-гребень)	300	700	860	130
Кольцо стеновое КС 7 -6 ФУТ (паз-гребень)	600	700	860	250
Кольцо стеновое КС 7 -9 ФУТ (паз-гребень)	900	700	860	380
Кольцо стеновое КС 10-3 ФУТ (паз-гребень)	300	1 000	1 160	190
Кольцо стеновое КС 10-6 ФУТ (паз-гребень)	600	1 000	1 160	400
Кольцо стеновое КС 10-9 ФУТ (паз-гребень)	900	1 000	1 160	590
Кольцо стеновое КС 15-3 ФУТ (паз-гребень)	300	1 500	1 680	310
Кольцо стеновое КС 15-6 ФУТ (паз-гребень)	600	1 500	1 680	670
Кольцо стеновое КС 15-9 ФУТ (паз-гребень)	900	1 500	1 680	950
Кольцо стеновое КС 20-3 ФУТ (паз-гребень)	300	2 000	2 200	500
Кольцо стеновое КС 20-6 ФУТ (паз-гребень)	600	2 000	2 200	1 200
Кольцо стеновое КС 20-9 ФУТ (паз-гребень)	900	2 000	2 200	1 420

КОЛОДЕЗНОЕ
КОЛЬЦО КС 10-9
ФУТЕРОВАННОЕ



футерованный железобетон



ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КОЛЬЦА «КРЫШКА» (ПП)

Наименование	Н, высота (мм)	D, внутр (мм)	D, наруж (мм)	Масса (кг)
Плита перекрытия ПП 10-2 ФУТ	150	-	1 160	260
Плита перекрытия ПП 15-2 ФУТ	150	-	1 680	870
Плита перекрытия ПП 20-2 ФУТ	150	-	2 200	1 420

ПЛИТА
ПЕРЕКРЫТИЯ
ПП 15-2
ФУТЕРОВАННАЯ



ПЛИТА НИЗА КОЛЬЦА «ДНИЩЕ» ПН

Наименование	Н, высота (мм)	D, внутр (мм)	D, наруж (мм)	Масса (кг)
Плита низа ПН 10-2 ФУТ	150	-	1 160	340
Плита низа ПН 15-2 ФУТ	150	-	1 680	940
Плита низа ПН 20-2 ФУТ	150	-	2 200	1 500

ПЛИТА ДНИЩЕ
ПН 20-2
ФУТЕРОВАННАЯ



КОЛЬЦА С ПЛИТАМИ (ПК)

Наименование	Н, высота (мм)	D, внутр (мм)	D, наруж (мм)	Масса (кг)
Кольцо с крышкой ПК 10-9 ФУТ (паз-гребень)	900	1 000	1 160	900
Кольцо с крышкой ПК 15-9 ФУТ (паз-гребень)	900	1 500	1 680	1 650



КОЛЬЦА С ПЛИТАМИ (ДК, КО-6)

Наименование	H, высота (мм)	D, внутр (мм)	D, наруж (мм)	Масса (кг)
Днище колодца ДК 10-9 ФУТ (паз-гребень)	900	1 000	1 160	900
Днище колодца ДК 15-9 ФУТ (паз-гребень)	900	1 500	1 680	1 650
Днище колодца ДК 20-9 ФУТ (паз-гребень)	900	2 000	2 200	3 150
Кольцо опорное КО-6	60	580	840	40

КОЛОДЕЗНОЕ
КОЛЬЦО
ПК 10-9
ФУТЕРОВАННОЕ



КОЛОДЕЗНОЕ
КОЛЬЦО
ДК 15-9
ФУТЕРОВАННОЕ



СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ

Наименование	Цвет	Материал	Размер
Пруток сварочный круглый	На выбор заказчика	Полиэтилен, Полипропилен	Ø =4 мм
Скоба ходовая с полимерным покрытием	Черный	Полиэтилен	Ø=25 мм
Футеровочный лист с анкерными ребрами	На выбор заказчика	Полиэтилен, Полипропилен	Толщина 1,8–4 мм
Сварочные работы			

СКОБА ХОДОВАЯ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ, ВЫПОЛНЕННАЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 8020-2016, ГОСТ 14098-2014



Продукция компании АО НПП «Гидрополимер» сертифицирована и имеет согласование Комитета энергетики и инженерному обеспечению Санкт-Петербурга, Дирекции транспортного строительства Санкт-Петербурга)

В наличии на складе весь ассортимент железобетонных элементов.
Большой автопарк для доставки продукции.



МОНТАЖ
ПОЛИМЕРНОЙ
СКОБЫ

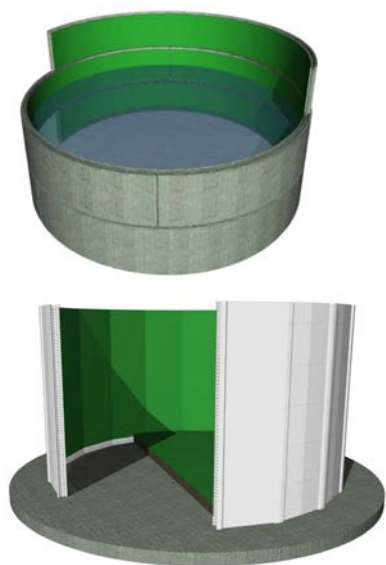


ВОССТАНОВЛЕНИЕ
ПОЛИМЕРНЫМ
ФУТЕРОВОЧНЫМ ЛИСТОМ

футерованный железобетон



ПОЛИМЕРЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ



СОПРЯЖЕНИЕ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЕН И ДНИЩА



ПОДЗЕМНЫЕ И НАЗЕМНЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ ПОД ПИТЬЕВУЮ И ТЕХНИЧЕСКУЮ ВОДУ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

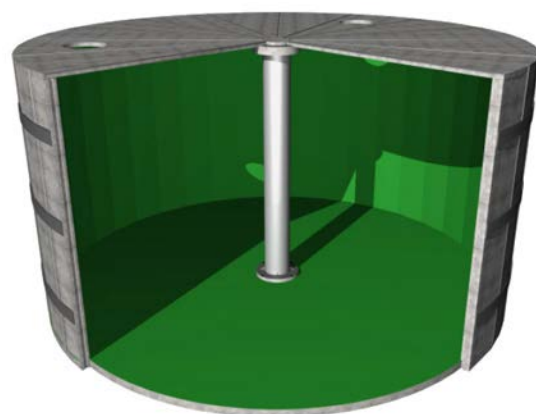
- Пожарные резервуары;
- Емкости для рыбхозов;
- Накопители для агрессивных веществ (кислот, щелочей, нефтепродуктов, органических соединений и т.д.);
- Резервуары чистой воды.



ЗАКРЫТЫЕ И ОТКРЫТЫЕ
РЕЗЕРВУАРЫ ОБЪЕМОМ
ОТ 100 М³ ДО 20 000 М³

футерованный железобетон

6



ПОЛИМЕРЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МОНОЛИТНЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ

Разработка конструктивных решений резервуаров для хранения воды, нефтепродуктов, сыпучих материалов, а также строймонтаж с помощью квалифицированной бригады на территории заказчика. По желанию заказчика возможен строймонтаж резервуаров по предоставленным чертежам.



ПРЕИМУЩЕСТВА РЕЗЕРВУАРОВ С ПОЛИМЕРНЫМ ФУТЕРОВАННЫМ ПОКРЫТИЕМ:

- исключительная герметичность;
- цельная конструкция;
- защита бетона от адгезии;
- увеличение срока службы.



ПРОИЗВОДСТВО ПОЛИМЕРНОЙ МИКРОФИБРЫ

Собственное производство армирующего полимерного волокна по Бельгийской технологии. Используется вместо стальных волокон для армирования цементных растворов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Длина волокна: 40 мм;
- Толщина/ширина: 0,6/1,2 мм;
- Высота рифления/шаг рифления: 1,5/7,0 мм;
- Удельный вес: 0,91;
- Выдерживает условия автоклавов (температура плавления 280 С.);
- Относительное удлинение при разрыве: 10%;
- Количество волокон в 1 кг: не менее 52 000 шт;
- Модуль упругости: более 4 000 МПа;
- Экономичнее стальных волокон в 8.5 раз.

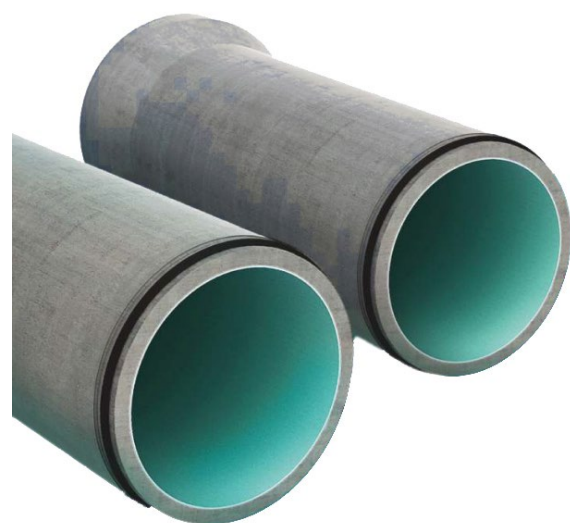


ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РАСТРУБНЫЕ ТРУБЫ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ

Типы изделий	Диаметр (мм)	Глубина заложения от верха трубы (м)	Длина (м)	Масса (тн)
Труба ТС 80.25-3	800	до 6-ти	2,5	1,65
Труба ТС 80.25-4	800	до 8-ми	2,5	1,65
Труба ТС 80.30-3	800	до 6-ти	3,0	2,02
Труба ТС 80.30-4	800	до 8-ми	3,0	2,02
Труба ТС 100.25-3	1000	до 6-ти	2,5	2,51
Труба ТС 100.25-4	1000	до 8-ми	2,5	2,51
Труба ТС 100.30-3	1000	до 6-ти	3,0	3,12
Труба ТС 100.30-4	1000	до 8-ми	3,0	3,12
Труба ТС 120.25-3	1200	до 6-ти	2,5	3,89
Труба ТС 120.25-4	1200	до 8-ми	2,5	3,89
Труба ТС 120.30-3	1200	до 6-ти	3,0	4,3
Труба ТС 120.30-4	1200	до 8-ми	3,0	4,3
Труба ТС 150.25-3	1500	до 6-ти	2,5	4,2
Труба ТС 150.25-4	1500	до 8-ми	2,5	4,75
Труба ТС 150.30-3	1500	до 6-ти	3,0	5,45
Труба ТС 150.30-4	1500	до 8-ми	3,0	5,61

Изготавливаем трубы с чехлом из полимерного (РЕ) покрытия по ГОСТ 16338 или (РР) покрытия по ГОСТ 26996.

Трубы подходят для самотечного транспортирования бытовые жидкостей и атмосферных сточных вод, подземных вод и производственных жидкостей, в том числе агрессивных к железобетону.



ТРУБЫ РАСТРУБНЫЕ
ФУТЕРОВАННЫЕ

футерованный железобетон



ПОДРОБНЫЙ
КАТАЛОГ ПО
РАСТРУБНЫМ ТРУБАМ
С ПОЛИМЕРНЫМ
ПОКРЫТИЕМ

ПРЕИМУЩЕСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ БЕЗНАПОРНЫХ ТРУБ С ЗАЩИТНОЙ ФУТЕРОВКОЙ, ВЫПУСКАЕМЫХ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 6482-2011

- эксплуатационная надежность, обусловленная жесткостью кольцевого сечения труб, позволяющей укладывать их на грунтовые основания при высоте засыпки (над верхом трубы) до 10 м;
- оптимальная материалоемкость железобетона и устойчивость его к внешним нагрузкам при применении труб соответствующей группы по несущей способности;
- местная и общая устойчивость в составе трубопровода в сравнении с трубами из пластмасс;
- высокое сопротивление всплыванию (за счет собственного веса) при высоком уровне или временном подъеме грунтовых вод;
- устойчивость к высоким и низким температурам, негорючесть;
- высокая долговечность - более 50 лет (большинство канализационных коллекторов из железобетонных безнапорных труб, построенных в начале 60-х годов прошлого века, до сих пор нормально эксплуатируются);
- простота монтажа и относительно невысокая цена при изготовлении труб из местных материалов, в том числе по эффективным технологиям вибропрессования или литья;
- повышенная пропускная способность (коэффициент гидравлического трения как у труб из полиэтилена) и неизменяемость кольцевого сечения труб;
- гладкая грязеотталкивающая внутренняя поверхность полиэтилена и полипропилена предотвращает образование донных отложений;
- высокая износостойкость;
- высокая прочность футеровки и надежность ее механического закрепления в бетоне за счет использования листов с анкерным ребром типа T-Lock;
- полная непроницаемость труб как для сточных, так и для грунтовых вод (анкерные элементы футеровки обеспечивают восприятие инфильтрационного гидростатического давления между бетоном и футеровкой не менее 0,3 МПа).

В СРАВНЕНИИ С АНАЛОГИЧНЫМИ ТРУБАМИ ИЗ ПЛАСТМАСС, ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БЕЗНАПОРНЫЕ ТРУБЫ С ЗАЩИТНОЙ ФУТЕРОВКОЙ, ПРОИЗВЕДЕННЫЕ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 6482-2011, ОБЕСПЕЧИВАЮТ:

- долговечность не менее 100 лет за счет разделения функций материалов:
 - а) футеровка - защита от коррозии; б) железобетон - прочность и жесткость.
- неизменяемость пропускной способности со временем (при старении или износе футеровки) за счет жесткости кольцевого сечения трубы;
- неизменяемость прочностных и деформационных характеристик железобетона со временем (в пластмассовых и стеклопластиковых трубах в процессе эксплуатации уменьшается жесткость и несущая способность вследствие старения материала и действия агрессивной среды).

Расчеты показывают, что при допускаемом (по СН 550) укорочении вертикального диаметра пропускного отверстия на 5%, пропускная способность пластмассовых труб уменьшается на 6%, а при деформации кольцевого сечения 10%, что, как правило, происходит на практике, снижение пропускной способности достигает 15%.

ЖБ ТРУБЫ

- + Долговечность
- Высокая восприимчивость к коррозии
- + Жесткость кольцевого сечения (неизменяемость со временем)
- Низкая сопротивляемость донным отложениям
- Снижение пропускной способности из-за донных отложений
- + Высокое сопротивление всплыванию (за счет собственного веса)
- + Стоимость
- Монтаж

ПЛ ТРУБЫ

- + Долговечность
- + Оптимальная коррозионная и химическая стойкость
- Овальзация кольцевого сечения (из-за старения материала)
- + Низкая зарастаемость донными отложениями
- Снижение пропускной способности из-за овалзации
- Низкое сопротивление всплыванию (за счет собственного веса)
- Стоимость
- + Монтаж

ТРУБЫ «ГИДРОПОЛИМЕР»

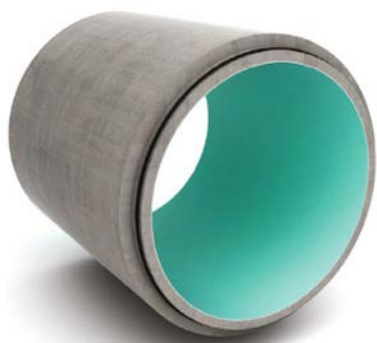
- + Долговечность
- + Высокая коррозионная и химическая стойкость
- + Жесткость кольцевого сечения (неизменяемость со временем)
- + Высокая сопротивляемость донным отложениям
- + Отличная пропускная способность в течение всего срока эксплуатации
- + Высокое сопротивление всплыванию (за счет собственного веса)
- + Стоимость
- Монтаж



ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРУБЫ ДЛЯ МИКРОТОННЕЛИРОВАНИЯ



Изготавливаем железобетонные трубы для прокладки бестраншейным способом диаметром до 2.5 метров. Изделия могут быть использованы как для безнапорного трубопровода, так и для напорного. Внутренняя часть трубы выполняется с использованием полимерного анкерного листа, что повышает гидроизоляционные свойства и увеличивает срок службы изделий.



«ГИДРОПОЛИМЕР-МТ» С РЕЗИНОВЫМИ УПЛОТНИТЕЛЯМИ



«ГИДРОПОЛИМЕР-МТ» С УПЛОТНИТЕЛЯМИ МАНЖЕТАМИ

В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ФУНКЦИОНАЛЬНОГО ПРЕДНАЗНАЧЕНИЯ ТРУБЫ ПОДРАЗДЕЛЯЮТСЯ НА ТИПЫ:

Тн - труба нагнетательная - труба, снабженная закладными форсунками для нагнетания бентонитового раствора в затрубное пространство;

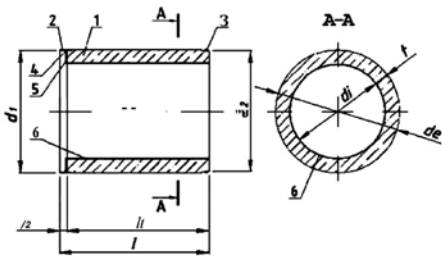
Т_г, Т_{нг} - труба гидравлическая - труба рядовая или нагнетательная, в раструбах которой установлены гидравлические вкладыши (или шланги), предназначенные для прохождения криволинейных участков (с радиусом кривизны менее 600 м);

1Т_с - первая станционная труба - труба, снабженная стальным кожухом для установки гидродомкратов промежуточной гидравлической станции;

2Т_с - вторая станционная труба - труба, предназначенная для совместной работы с первой станционной трубой при проталкивании труб промежуточной домкратной станцией.

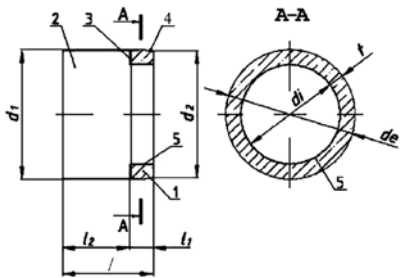


ТАБЛИЦА 1.1. ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ И ФОРМА ТРУБ С ЗАЩИТНОЙ ФУТЕРОВКОЙ



П ТРУБЫ МАРОК Т, Т_Н, Т_З
1 – П труба; 2 – П обечайка раструбная;
3 – П уплотнительная манжета;
4 – П уплотнитель;
5 – П компрессионное кольцо;
6 – П защитная футеровка.

Марка трубы	Геометрические параметры, мм							Расходы материалов*		
	d ₁	d ₂	d _e	ll	l ₁	l ₂	t	бетон, м³	сталь, кг	полиэтилен, кг
Т, Т _Н , Т _З	Внутренний диаметр d = 802 мм									
	1097	1051	1100	3110	3000	110	150	1,31	113	31,9
	d = 1002 мм									
	1280	1230	1280	3120	3000	120	140	1,62	220	39,9
	d = 1202 мм									
	1491	1444	1494	3120	3000	120	147	1,81	278	47,8
	d = 1502 мм									
	1776	1730	1780	3150	3000	150	140	2,10	443	59,6
	d = 2002 мм									
	2500	2450	2500	3150	3000	150	250	5,33	620	79,4
	d = 2402 мм									
	3000	2950	3000	3150	3000	150	300	7,51	715	95,3

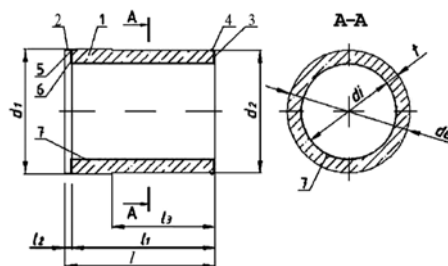


П ТРУБА МАРКИ 1Т_С
1 – П труба; 2 – П кожух; 3 – П кольцо;
4 – П уплотнительная манжета;
5 – П защитная футеровка.

ТАБЛИЦА 1.2. ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ И ФОРМА ТРУБ С ЗАЩИТНОЙ ФУТЕРОВКОЙ

Марка трубы	Геометрические параметры, мм							Расходы материалов*		
	d ₁	d ₂	d _e	ll	l ₁	l ₂	t	бетон, м³	сталь, кг	полиэтилен, кг
1Т _С	Внутренний диаметр d = 1000 мм									
	1280	1230	1280	3120	1370	1750	140	0,69	930	17,9
	d = 1200 мм									
	1491	1444	1492	3150	1750	1400	146	1,06	730	27,6
	d = 1500 мм									
	1776	1730	1780	2460	440	2040	140	0,27	1330	8,4
	d = 2000мм									
	2498	2450	2500	2590	440	2150	250	0,68	2820	10,9
	d = 2400мм									
	2998	2950	3000	1830	480	1350	300	1,00	2260	14,3

ТАБЛИЦА 1.3. ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ И ФОРМА ТРУБ С ЗАЩИТНОЙ ФУТЕРОВКОЙ



П ТРУБА МАРКИ 2Т_с
 1 – П труба; 2 – П обечайка;
 3 – П кольцо упорное;
 4 – П уплотнительная манжета;
 5 – П уплотнитель;
 6 – П компрессионное кольцо;
 7 – П защитная футеровка.

Марка трубы	Геометрические параметры, мм							Расходы материалов*		
	d ₁	d ₂	d _e	II	l ₁	l ₂	t	бетон, м³	сталь, кг	полиэтилен, кг
2Т _с	Внутренний диаметр d =1002 мм									
	1280	1247	1248	3140	3020	120	124	1,49	290	39,9
	d =1202 мм									
	1491	1466	1466	3200	3080	120	133	1,81	420	48,7
	d =1502 мм									
	1776	1736	1736	3150	3000	150	118	1,84	610	59,2
	d =2002мм									
	2500	2452	2452	3150	3000	150	226	4,92	1090	78,2
	d =2402мм									
	3000	2956	2956	1930	1780	150	278	4,11	1240	55,4

ТАБЛИЦА 2. ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ И ФОРМА ЗАЩИТНОЙ ФУТЕРОВКИ

Марка трубы	Геометрические параметры, мм						Масса*, кг	Показатели			
	LD	1	D ₂ = d _i	L _{p1}	L _{p2}	t		корроз. стойкость	стойкость к истиранию	кол-во анкеров на 1 м²	расчетное усилие на вырыве на 1 анкер
Т, Т _н , Т _з	3000	804	802	2526	2520		31,9	химическистойкое в соответствии с ISO/TR 10358	стойкое к гидрообразивному износу: истирание менее 0,5 мм на 600 000 циклов (DIN 5375-1)	350 < n < 400	не менее 1,0 kN
		1004	1002	3154	3148		39,9				
		1204	1202	3782	3776		47,8				
		1504	1502	4725	4719		59,6				
		2004	2002	6296	6289		79,4				
		2404	2402	7552	7546		95,3				
1Т _с	1350	1004	1002	3154	2520		17,9				
	1730	1204	1202	3782	3148	4	27,6				
	420	1504	1502	4725	3776		8,4				
	410	2004	2002	6296	47191		0,9				
	450	2404	2402	7552	6289		14,3				
2Т _с	3000	1004	1002	3154	2520		39,9				
	3060	1204	1202	3782	3148		48,7				
	2980	1504	1502	4725	3776		59,2				
	2970	2004	2002	6296	4719		78,5				
	1750	2404	2402	7552	6289		55,4				

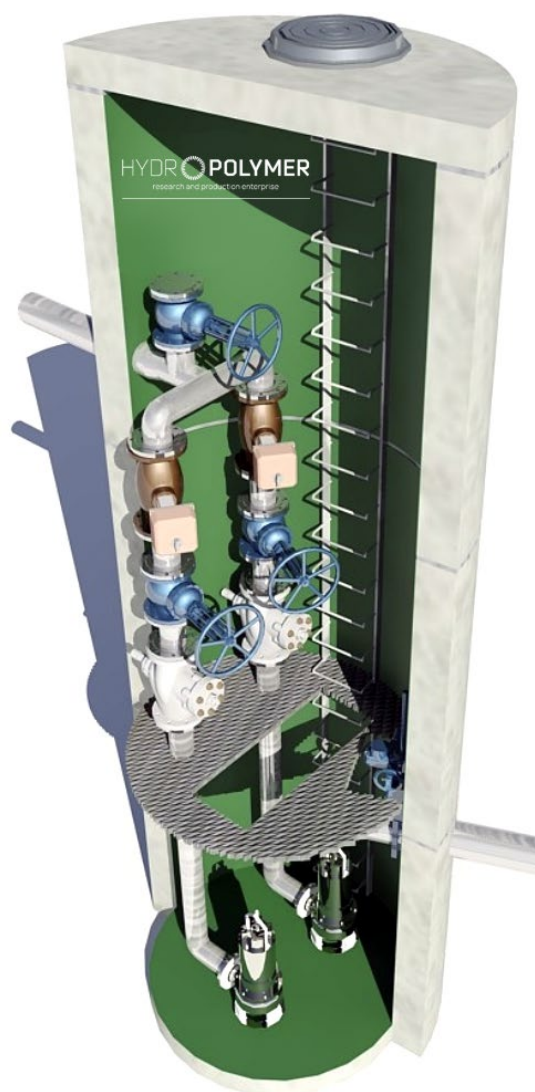


КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ (КНС)

ПРОИЗВОДСТВО КОМПЛЕКТНЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ НАСОСНЫХ СТАНЦИЙ

Канализационные насосные станции имеют следующие преимущества:

- Долгий срок службы;
- Отсутствие необходимости в якорении КНС;
- Возможность изготовления по месту. Выполнение монтажных и/или монолитных работ на объекте заказчика;
- Любимый вариант Водоканалов России. Основная часть КНС в России изготовлена из бетона, ввиду недавнего появления полимерных материалов;
- Возможность устанавливать на проезжей части;
- Полимерный лист с анкерным ребром предотвращает поступление грунтовых вод и обеспечивает устойчивость к агрессивным средам и коррозии, срок эксплуатации при этом составляет 50-60 лет.



ПРОЕКТИРОВАНИЕ НАСОСНЫХ СТАНЦИЙ

Специалисты компании АО НПП «Гидрополимер» осуществляют подбор необходимого оборудования, руководствуясь рекомендациями СП32.13330.2012.



футовый бетон железобетон



ПРОИЗВОДСТВО РЕЗЕРВНЫХ КОРЗИН ДЛЯ СБОРА МУСОРА ДЛЯ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ НАСОСНЫХ СТАНЦИЙ.

Корзина изготавливается из полимерного материала и служит для сбора мусора от сточных вод абонентов, является необходимой составляющей при монтаже и эксплуатации канализационных насосных станций.



ТЕПЛОВЫЕ КАМЕРЫ

Теплофикационные камеры сборные из железобетона применяют для прокладки инженерных сетей холодного и горячего водоснабжения, отопления, с целью обустройства удобного доступа к узловым частям теплотрасс и трубопроводов.

Изготавливаемые теплофикационные камеры соответствует требованиям ТУ-5853-008-03984178-98, ТУ-401-29-77-95 и производятся из морозостойкого бетона F150.

Камеры данной серии по желанию заказчика могут быть футерованны полимерным листом.



СБОРНАЯ ТЕПЛОВАЯ КАМЕРА СОСТОИТ ИЗ НЕСКОЛЬКИХ ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ:

- плита верхнего блока (ВБК);
- плита среднего блока (СБК);
- плита нижнего блока (НБК);
- средняя панель камеры (СПК).



Наша компания предлагает своим заказчикам производство бетонных камер футерованных полимерным листом. Эта технология позволит надежно защитить дорогостоящее оборудование, установленное на узлах ответвлений, от коррозии и продлить срок их службы.

Марка изделия	Кол-во элементов в комплекте	Габариты (мм)			Масса (кг)
		длина	ширина	высота	
Камера 5,5*4,0*2,0					
ВБК 4,0	2 шт	4320	1430	400	2900
ВБК 4,0-1	2 шт	4320	1430	400	3200
НБК 4,0	2 шт	4320	1430	400	3200
НБК 4,0-3	2 шт	4320	1430	400	3200
СБК 4,0	2 шт	4320	700	200	4400
СПК 5,5	2 шт	4320	180	200	3880
Камера 4,0*4,0*2,0					
ВБК 4,0	2 шт	4320	1430	400	2900
ВБК 4,0-1	1 шт	4320	1430	400	3200
НБК 4,0	2 шт	4320	1430	400	3200
НБК 4,0-3	1 шт	4320	1430	400	3200
СБК 4,0	2 шт	4320	700	200	4400
СПК 4,0	2 шт	2870	2000	180	2580
Камера 2,5*4,0*2,0					
ВБК 4,0	2 шт	4320	1430	400	2900
НБК 4,0	2 шт	4320	1430	400	3200
СБК 4,0	2 шт	4320	700	200	4400
СПК 2,5	2 шт	1430	2000	180	1280
Камера 2,6*2,6*2,0 (из 2х частей)					
ВБК 2,6-1	1 шт	2860	2860	1180	7600
НБК 2,6-1	1 шт	2860	2860	1180	7600
Камера 2,6*2,6*2,0 (из 3х частей)					
ВБК 2,6	1 шт	2860	2860	380	3950
НБК 2,6	1 шт	2860	2860	680	5830
СБК 2,6	1 шт	2860	2860	1285	4530
Камера 1,8*1,8*2,0					
ВБК 1,8	1 шт	2100	2100	450	1930
НБК 1,8	1 шт	2100	2100	450	2100
СБК 1,8	2 шт	2100	2100	700	1750
Камера 3,0*3,0*2,0					
ВБК 3,0	1 шт	3260	3260	380	5250
НБК 3,0	1 шт	3260	3260	380	5400
СБК 3,0	1 шт	3260	3260	1380	5650



ПРОИЗВОДСТВО ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЖИРОУЛОВИТЕЛЕЙ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ ИЗ ФУТЕРОВАННОГО ЛИСТА

Изготовление на предприятии жироуловителей, служащих для удаления жиров, содержащихся в стоках.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- долгий срок службы;
- отсутствие необходимости в якорении;
- герметичность;
- отсутствие адгезии ж/б с агрессивной средой.



ГИДРОПОЛИМЕР

научно-производственное предприятие

ФУТЕРОВАННЫЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОН



ПОДБЕРЕМ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ВАШИХ ЗАДАЧ



194044, Санкт-Петербург, Комиссара Смирнова ул,
дом 15, литер А, офис 350



hydropolymer.ru



Тел. моб. +7 (981) 905-98-88
Тел. +7 (812) 981-72-76



info@hydropolymer.ru

 YouTube

