

| | |
|---------|-------------------------------|
| Артикул | 452CT353AE |
| Линейка | 2CP |
| Модель | Многоступенчатые центробежные |
| Вид | Поверхностные |

| | |
|---------------|------------------------------------------------------------|
| Extra UE Only | Нет |
| Применения | В коммунальном секторе (ЖКХ) В быту В промышленности |

Ограничения по эксплуатации

| | |
|-------------------------------------------|-------------|
| Тип жидкости | Чистая вода |
| Минимальная температура жидкости | -10 °C |
| Максимальная температура жидкости | 90 °C |
| Максимальное содержание хлора | - ppm |
| Максимальное содержание твердых частиц | - ppm |
| Максимальная высота всасывания | 7 m |
| Максимальное погружение для эксплуатации | - m |
| Максимальная температура окружающей среды | 40,0 °C |
| Минимальная температура окружающей среды | - °C |
| Максимальное рабочее давление | 10 bar |

Рабочая точка

| | |
|------------------------------------|------------------------|
| Рабочий диапазон | 12,0 m ³ /h |
| Рабочий напор | 90 m |
| КПД электронасоса | 39,06 % |
| Потребляемая мощность двигателя P1 | 7,49 kW |

Данные таблички насоса

| | |
|--------------------|----------------|
| Производительность | 40 - 250 l/min |
| Напор | 111 - 74 m |
| Максимальный напор | 112 m |
| Минимальный напор | 74 m |
| Минимальный КПД | - |

Другие данные двигателя

| | |
|--------------------------------------|------|
| Пусковой/номинальный ток | 7,67 |
| Максимальное количество запусков/час | 20 |
| Коэффициент обслуживания Cos φ (4/4) | - |
| КПД (4/4) | - |
| Термозащита | - |
| Тип штепсельной вилки | - |

Стандарты производства и тех. безопасности

- EN 60335-1, IEC 60335-1
- EN 60034-1, IEC 60034-1

Соединения

| | |
|----------------------|----------------------------|
| Тип патрубков | Резьбовые GAS (Американка) |
| Всасывающий патрубок | 2" |
| Напорный патрубок | 1 1/4" |

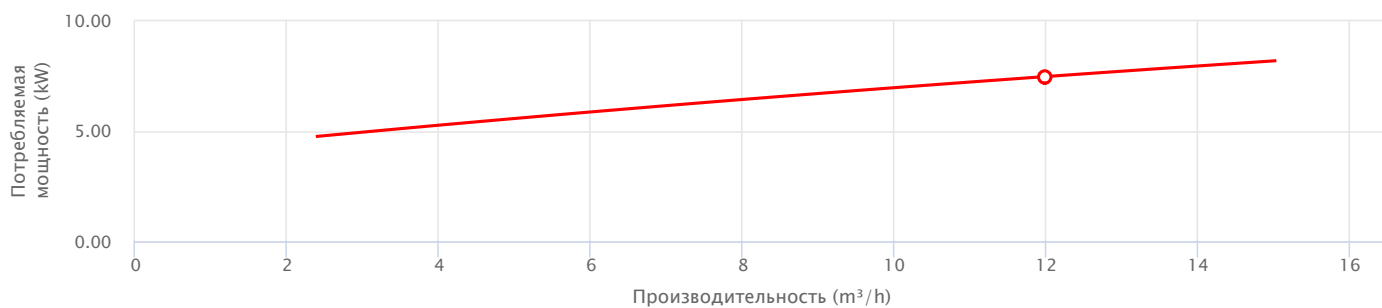
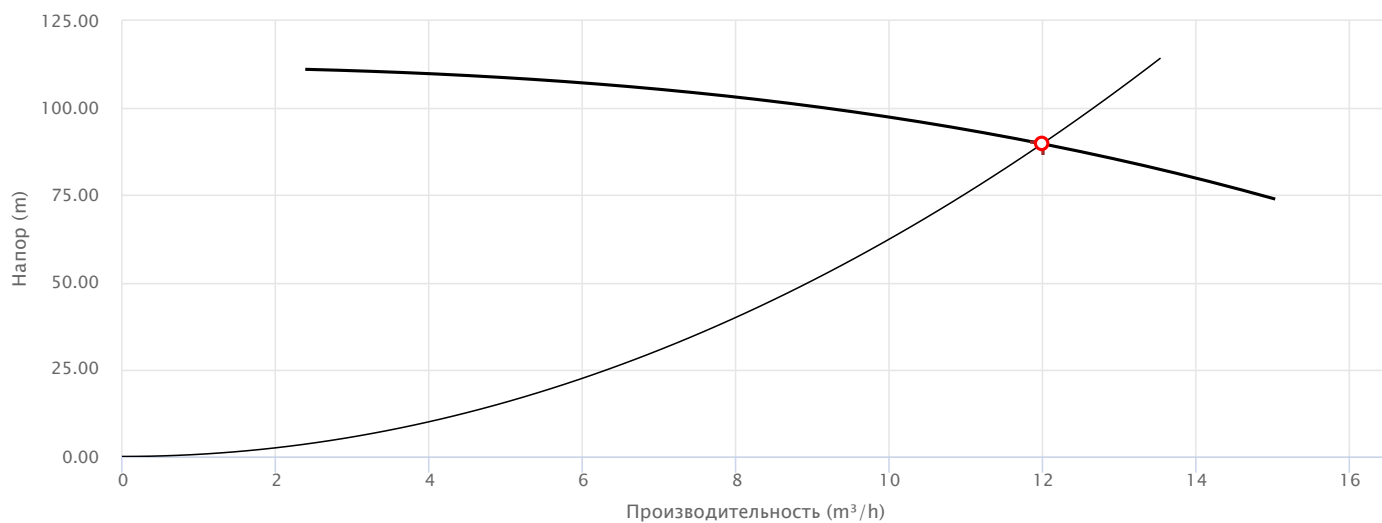
Исходные данные

| | |
|--------------------------------|-------------------------|
| Требуемая производительность | 12,0 m ³ /h |
| Требуемый напор | 90 m |
| Геодезическая высота установки | 0,000 m |
| Потери напора в системе | 90 m |
| Доступный кавитационный запас | 0,000 m |
| Жидкость | Water |
| Температура | 20 °C |
| Плотность | 998,1 kg/m ³ |
| Кинематическая вязкость | 1,00 mm ² /s |
| Давление пара | 2 318 Pa |

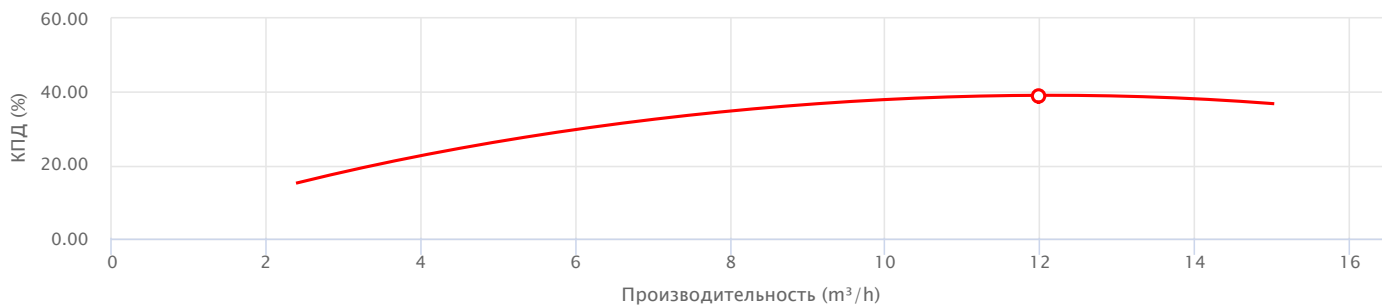
Данные таблички двигателя

| | |
|---------------------------|-------------------|
| Напряжение | 380-400/660-690 V |
| Фазы | 3 |
| Частота | 50 Гц |
| Скорость вращения | 2900 rpm |
| Номинальная мощность | 7,50 kW |
| Номинальный ток | 16/9,2 A |
| Потребляемая мощность P1 | 9,05 kW |
| Класс энергоэффективности | Undefined |
| Емкость конденсатора | - μF |
| Напряжение конденсатора | - V |
| Класс изоляции | F |
| Степень защиты IP | X4 |

Рабочие характеристики



— Потребляемая мощность двигателя P1



— КПД электронасоса

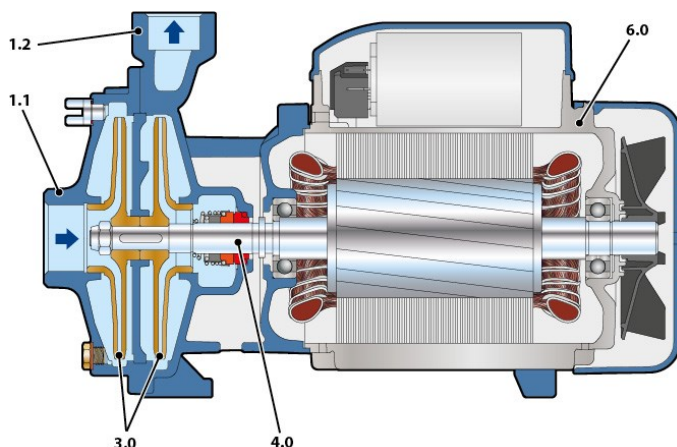
Исполнение

Подшипники

| | |
|-----------------------------------------------|-------------|
| Подшипник двигателя со стороны насоса | 6306 ZZ- C3 |
| Подшипник двигателя с противоположной стороны | 6206 ZZ- C3 |

Уплотнение вала

| | |
|-------------------------------------------|-------------------------------|
| Тип уплотнения | Одинарное торцевое уплотнение |
| Модель со стороны насоса | FN-24 |
| Диаметр со стороны насоса | 24 |
| Неподвижное кольцо со стороны насоса | Графит |
| Подвижное кольцо со стороны насоса | Керамика |
| Эластомерное уплотнение со стороны насоса | NBR |



Материалы

| | |
|-----------------------------|----------------------------------------|
| 1.1 - Корпус всасывания | Чугун GJL 200 EN 1561 |
| 1.2 - Нагнетательный корпус | Чугун GJL 200 EN 1561 |
| 3.0 - Рабочее колесо | Латунь CW617N EN 12165 |
| 4.0 - Вал насоса | Нержавеющая сталь EN 1.4057 (AISI 431) |
| 6.0 - Крышка двигателя | Alluminio EN-AB 46128 |

Размеры

| DN1 | DN2 | a | f | h1 | h2 | h3 | n2 | s | t | w | Kg |
|------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|----|------|
| [mm] | | | | | | | | | | | |
| 2" | 1 1/4" | 108 | 555 | 139 | 195 | 334 | 232 | 14 | 292 | 21 | 56,3 |

