

Испытательная лаборатория

ООО «Атлант-Тест»

127410, Москва, ул. Инженерная, 18, корп. 2

тел.: (495) 6485773, факс.: (495) 6484869

E-mail: info@atlanttest.ru

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЛ «Атлант-Тест»
Метельков А. В.
02 февраля 2015 г.



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 367-АТЛ/АЛ-2015 от 03.02.2015 года

Продукция: Фитинги латунные торговой марки «PRADO» прессового типа, диаметры $dy15$, $dy20$, $dy25$ и $dy32$.

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью «ПРАДО-Ижевск»

Адрес: Удмуртская республика, 426008, г. Ижевск, ул. Пушкинская, д.268

Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «ПРАДО-Ижевск»

Адрес: Удмуртская республика, 426008, г. Ижевск, ул. Пушкинская, д.268

Нормативный документ на изделие: ГОСТ Р 53672-2009, ГОСТ Р 54808-2011.

Объект испытаний: в качестве типовых образцов представлены: Фитинг латунный торговой марки «PRADO» прессового типа, диаметр $dy15$.

Номера изделий: маркировано в ИЛ «Атлант-Тест» № 367-АТЛ/АЛ-2015.

Дата поступления образцов в ИЛ: 29.01.2015 г.

Дата проведения испытаний: 29.01.2015 – 03.02.2015 г.

Техническое задание на проведение испытаний: проверка соответствия требованиям ГОСТ Р 53672-2009, ГОСТ Р 54808-2011.

Частичная или полная перепечатка или размножение протокола без письменного разрешения испытательной лаборатории не допускается. Воспроизведение данного протокола испытаний разрешается только в форме полного фотографического факсимиле.

Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям

всего страниц: 2 (две)

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Номера пунктов требований по ... НД	НД на методы	Наименование видов проверяемых параметров	Результаты
1	2	3	4
ГОСТ Р 53672 п.5.1.1	осм.	<p>АРМАТУРА ТРУБОПРОВОДНАЯ Общие требования безопасности Основными показателями назначения арматуры являются: - вид арматуры (функциональное назначение) — в соответствии с ГОСТ Р 52720; - диаметр номинальный; - давление номинальное (или давление рабочее, или давление расчетное)</p>	указан указан указано
ГОСТ Р 54808 раздел 7 ГОСТ Р 53672 п.6	п.6.1.7	<p>Конструктивные решения арматуры должны обеспечивать: - надежность функционирования и безопасность для персонала в рабочих условиях; - прочность корпусных деталей и сварных соединений; - плотность материалов корпусных деталей и сварных соединений; - герметичность уплотнений неподвижных и подвижных соединений (пропуск среды не допускается); - плавность хода и отсутствие заедания подвижных элементов, исключающее возможность их механического повреждения; - энергетическую эффективность; - невозможность самопроизвольного изменения настроек (регулировки), изменения положения исполнительного органа, включения (отключения) приводного устройства; - требуемую герметичность в затворе; - открытие вращением рукоятки или маховика ручного привода арматуры и ручного дублера других видов приводов против часовой стрелки, закрытие — по часовой стрелке.</p>	<p>надежность обеспечена, прочность клапана подтверждена гидравлическими испытаниями давлением $1,5 P_n = 37,5$ МПа; требование выполнено</p> <p>пропуска среды не зафиксировано</p> <p>ход плавный, без заеданий</p> <p>самопроизвольное изменение настроек исключено;</p> <p>герметичность обеспечена</p> <p>вариант исполнения — без привода</p>

Ответственный исполнитель:

 СО.Кутельков