

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Столы «ПГ» предназначены для использования в бытовых помещениях и изготовлены в соответствии с требованиями Соответствует требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности мебельной продукции» (ТР ТС 025/2012)
ГОСТ 16371-2014 «Мебель. Общие технические условия».

УСЛОВИЕ ГАРАНТИИ

1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям ГОСТ 16371-2014 и технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных в технических условиях и указанных в настоящем паспорте.
2. Гарантийный срок эксплуатации 18 месяцев со дня изготовления, срок службы изделия – 5 лет.
3. Допустимая нагрузка на поверхность стола 50 кг, на ящик 15 кг.
4. Предъявление настоящего гарантийного талона, товарного чека и упаковочных этикеток даёт Вам право на бесплатную замену деталей и узлов, имеющих дефекты производственного характера. Замена деталей и узлов с механическими повреждениями (бой, сколы, царапины), возникшими в процессе сборки, транспортировки самовывозом или транспортной компанией, производится за дополнительную плату.
5. Гарантия не распространяется на повреждение, возникшее вследствие неправильной эксплуатации или нарушений хранения изделий.
6. Ввиду усовершенствования технологий, изменения применяемых материалов и конструкций узлов, производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию стола без предварительного согласования.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ ХРАНЕНИЯ И УХОДА ЗА СТОЛОМ

1. Условия хранения и эксплуатации мебели: в сухих помещениях, при температуре воздуха от +10°C до +40°C, при относительной влажности 45-80%.
2. Не допускается хранение мебели в сырых, неотапливаемых помещениях и длительное попадание прямых солнечных лучей.
3. Столешницы столов со стеклом требуют аккуратного обращения, чтобы избежать появления царапин на поверхности стекла.
4. Нельзя допускать загрязнения и засорения элементов фурнитуры.
5. Закаленное стекло более прочное в плане ударов и нагрузок и разбивается в мелкую крошку как автомобильное. Но в отношении мелких царапин и потертостей не отличается от обычного.
6. Матовые стекла изготавливаются методом снятия поверхностного слоя, придавая ему декоративный вид. В связи с этим, следует уделять особое внимание при эксплуатации. Не аккуратное обращение приводит к трудноудаляемым пятнам.
7. Не использовать нагревательные приборы на поверхности стола, не устанавливать в непосредственной близости с отопительными приборами.
8. Во избежание появления царапин на поверхности стекла столешницы, рекомендуется использовать подставки под посуду и приборы.
9. Ограничить контакт с щелочесодержащими веществами. Для удаления мелких загрязнений и жирных следов ежедневно протирать столешницу слабым мыльным раствором с последующим протиранием сухой салфеткой.
10. Запрещается садиться на стол, вставать ногами на стол, наносить повреждения на торцы и на поверхность столешницы тяжелыми предметами – это может привести к разрушению столешницы.
11. Запрещается очищать засохшие пятна на столешнице острыми предметами, абразивными материалами и губками с металлическим покрытием.
12. Не допускайте прямого попадания воды, водяного пара на торцы столешницы (особое внимание уделяется зоне стыка плоскости столешницы с кромкой).

ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ.

Для предотвращения царапин и случайных механических повреждений, сборку стола необходимо производить на ровной, чистой поверхности, покрытой тканью или бумагой, силами двух взрослых людей. Рекомендуем сборку производить в картонной коробке, не снимая изолон. Затем поставить стол на ножки и освободить от защитного канта. Перед тем, как раскрыть стол, у которого механизм раздвижения закрыт для транспортировки, необходимо снять его с фиксатора!
Флажки – фиксаторы расположены под столешницей, с двух сторон. Чтобы избежать случайного раскрытия механизма, раздвижные столы следует транспортировать с закрытым стопорным механизмом.

ШТАМП ОТК
Дата продажи

« ____ » _____ 202 г.



**ПРЕДПРИЯТИЕ
ГАЛЬВАНИК**
ПРОИЗВОДСТВО СТУЛЬЕВ И СТОЛОВ

ПАСПОРТ и ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

СТОЛ «ПГ 28»

Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В.45612/21

Габариты изделия:

Ширина 600 мм (В)

Длина 900(1200) мм (L)

Высота 740 мм (H)

Масса 15 кг



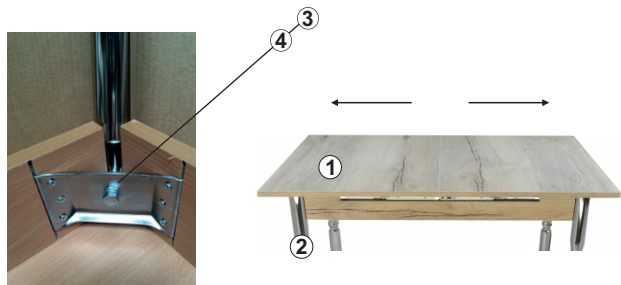
Адрес предприятия-изготовителя:
188661, Ленинградская область, Всеволожский район, деревня Новое Девятино,
улица Турбостроителей (производственная территория), здание 3

Телефон: (812) 640-51-90

E-mail: spb@galvanik-spb.ru

www.galvanik-spb.ru

СХЕМА СБОРКИ СТОЛА «ПГ 28»

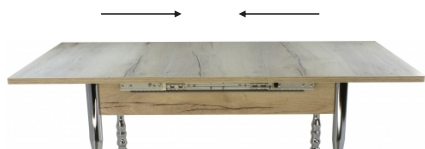


(Рис.1)

(Рис.3)



(Рис.2)



(Рис.4)

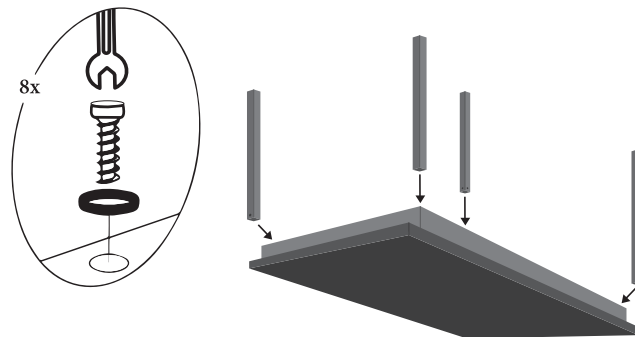
ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ СТОЛА «ПГ 28»

- 1) Перевернуть столешницу рабочей поверхностью вниз.
- 2) Совместить отверстия на ножках с отверстиями в металлической косынке и, применяя шайбу М8, скрепить болтом М8х50.
- 3) Плотно затянуть болты с помощью гаечного ключа на 13. (Рис.1)

Порядок трансформации:

- 1) Поднять «флажки-фиксаторы» стопора на раздвижных механизмах. (Рис.2)
- 2) Раздвинуть половинки столешницы в обе стороны до упора. (Рис.3)
- 3) Поднять вставку и положить на подстолье.
- 4) Соединить половинки столешницы со вставкой - до исчезновения зазора между ними.
- 5) Опустить флажки стопора для фиксации столешницы. (Рис.2)

ВНИМАНИЕ! Гаечный ключ в комплектацию стола не входит!



1 Столешница
(1 шт.)



2 Ножки стола
(4 шт.)



3 Болт М8х50
(4 шт.)



4 Шайба М8
(4 шт.)



СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ

Наименование	Количество	Номер пакета
Столешница со вставкой	1	1 (из 2)
Ножки	4	2 (из 2)
Комплект фурнитуры	1	2 (из 2)