

Технический паспорт

Адрес производителя:

152613, Ярославская обл., г. Углич, Рыбинское шоссе, д. 20А, корп. 2
ООО «Завод строительного оборудования»

www.zso-uglich.ru

Е-mail: zso-uglich@yandex.ru

Тел. (48532) 500-11.

Технический паспорт

ООО «Завод строительного оборудования»



**МОЛОТКИ
ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ОТБОЙНЫЕ
МО-1Б, МО-2Б, МО-3Б, МО-4Б**

**ПАСПОРТ
12100000999 ПС**

г. Углич



Технический паспорт

ООО «Завод строительного оборудования» оставляет за собой право без исправления настоящего руководства вносить в конструкцию молотка изменения, не ухудшающие техническую характеристику и не изменяющие присоединительные размеры.

Все рекомендации и пожелания по техническим изменениям просим направлять по адресу:

152613, Ярославская обл., г. Углич, Рыбинское шоссе, д. 20А, корп. 2

ООО «Завод строительного оборудования»

www.zso-uglich.ru

E-mail: zso-uglich@yandex.ru

Тел. (48532) 500-11.



Технический паспорт

Единая форма технического паспорта соответствует ГОСТ 2.601-95 внесена Госстандартом России и принята Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол №8—95 от 12 октября 1995 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа ПО стандартизации
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикский государственный центр по стандартизации, метрологии и сертификации
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Украина	Госстандарт Украины



13.3. В соответствии с пунктом 4.2.5 ГОСТа 2.601-95 «Гарантийный талон на изделие» является самостоятельным приложением к настоящему паспорту и оформляется торгующей организацией.

13.4. При отсутствии полностью и правильно заполненного Технического паспорта и правильно оформленного гарантийного талона на момент сдачи товара в гарантийный ремонт, может быть произведён только платный ремонт.



СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ	4
2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ	4
3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	5
4. СОСТАВ МОЛОТКОВ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ОТБОЙНЫХ	6
5. ПОДГОТОВКА И ПОРЯДОК РАБОТЫ	7
6. СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМЕ И ПЕРЕДАЧЕ МОЛОТКОВ ОТБОЙНЫХ	7
7. СВЕДЕНИЯ О ЗАКРЕПЛЕНИИ МОЛОТКОВ ОТБОЙНЫХ	7
8. УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ МОЛОТКОВ ОТБОЙНЫХ	8
9. УЧЕТ РАБОТЫ МОЛОТКОВ ОТБОЙНЫХ	8
10. СОХРАННОСТЬ МОЛОТКОВ ОТБОЙНЫХ	8
11. ПРИЕМКА, КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВКА	9
12. УТИЛИЗАЦИЯ	9
13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	9



Технический паспорт

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Молотки пневматические отбойные (далее молотки) МО-1Б, МО-2Б, МО-3Б, МО-4Б предназначены для разрыхления твердого или промерзшего грунта, пробивки проемов и отверстий в кирпичных стенах зданий, раздробления и снятия старых асфальтовых покрытий, добычи мягких руд, камня и других работ.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Параметры молотков приведены в таблице 1 при давлении воздуха 0,5 МПа.

Таблица-1

Наименование параметров	Норма			
	МО-1Б	МО-2Б	МО-3Б	МО-4Б
Энергия единичного удара, Дж	31	39	44	55
Частота ударов, с-1, не менее	27,5	22,5	19,2	17
Удельный расход воздуха, м ³ /мин	1,5			
Мощность, Вт, не менее	850	875	845	940
Масса молотка (без инструмента), кг	8,0	8,5	9,0	9,6
Длина молотка без инструмента, мм	550	570	620	667
Внутренний диаметр рукава, мм	18			
Давление сжатого воздуха, Па				
номинальное	5,0·10 ⁵			
минимальное	3,5·10 ⁵			
Размер хвостовика инструмента:				
диаметр, мм	24			
длина, мм	70+1			

2.2. Коэффициент внутрисменного использования 0,32.

2.3. Вибрационная характеристика молотков, выраженная в виде логарифмического уровня скорректированного значения виброскорости (L_v) по ГОСТ 17770-86 при коэффициенте внутрисменного использования μ=0,45 не должна превышать 115 Дб.

2.4. Октавные уровни звуковой мощности молотков при номинальном давлении не должны превышать технически допустимых уровней, указанных в табл.2



Технический паспорт

11. ПРИЕМКА, КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВКА

11.1. Молотки пневматические отбойные МО-1Б, МО-2Б, МО-3Б, МО-4Б (нужное подчеркнуть) заводской № _____ соответствуют техническим требованиям ГОСТ РФ, ТУ 4833-001-83901781-2008

Срок консервации - 2 года.

Дата выпуска и консервации _____ 200__ г.

Подпись и клеймо лица ответственного за приемку _____

М.П.

11.2. Консервация молотка по ГОСТ 9.014-78. После консервации впускное отверстие закрывается пробкой.

11.3. Упаковка молотка производится по ГОСТ 12633-79. Группа изделий 2, условия хранения и транспортирования «С», вариант внутренней упаковки ВУ-0.

12. УТИЛИЗАЦИЯ

12.1 Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, с установленным Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими Российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

13.1. Гарантийный срок устанавливается 6 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 300 часов работы, или 12 месяцев с даты изготовления. В пределах гарантийного срока изготовитель обязуется безвозмездно устранять все неисправности при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации, содержащихся в настоящем паспорте и гарантийном талоне.

13.2. Средний ресурс до первого текущего ремонта не менее 50 часов.

13.3. Решения по устранению неисправностей изделия, не указанные в настоящем паспорте, Вы можете найти на сайте: www.zso-uglich.ru



Технический паспорт

8. УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ МОЛОТКОВ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ОТБОЙНЫХ МО-1Б, МО-2Б, МО-3Б, МО-4Б

Таблица- 7

Дата	Вид технического обслуживания	Наработка		Основание (наименование, номер и дата документа)	Должность, фамилия и подпись		Примечание
		после последнего ремонта	с начала эксплуатации		Выполнившего работу	Проверившего работу	

9. УЧЕТ РАБОТЫ МОЛОТКОВ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ОТБОЙНЫХ МО-1Б, МО-2Б, МО-3Б, МО-4Б

Таблица-8

Дата	Цель работы	Время		Продолжительность работы	Наработка		Кто проводит работу	Должность, фамилия и подпись ведущего формуляр
		начала работы	окончания работы		после последнего ремонта	с начала эксплуатации		

10. СОХРАННОСТЬ МОЛОТКОВ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ОТБОЙНЫХ МО-1Б, МО-2Б, МО-3Б, МО-4Б

10.1. Молоток упаковывается в гофрокоробку.

10.2. Перед упаковкой наружная поверхность молотка и запасные части, не имеющие постоянного защитного покрытия, подвергаются консервации смазкой пушечной ГОСТ 19537-83.

Срок защиты до переконсервации - 2 года.



Технический паспорт

Таблица-2

Октавные полосы со среднегеометрической частотой, Гц	125	250	500	1000	2000	400	8000	Корректированный уровень звуковой мощности, дБ
Уровни звуковой мощности в дБ	102	101	98	96	94	91	82	107

Эксплуатация молотков допускается только при условии применения средств защиты по ГОСТ 12.4.051-87, снижающих шум до уровней, установленных ГОСТ 12.1.003-83.

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1. В комплект поставки входят основное оборудование, запасные части и эксплуатационные документы, указанные в таблице 3.

Таблица-3

Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Масса, кг	Примечание
	<u>Основное оборудование</u>			
МО-1Б	Молоток пневматический	1	8,0	
МО-2Б	отбойный	1	8,5	
МО-3Б		1	9,0	
МО-4Б		1	9,6	
Запасные части	Пружина концевая	2	0,47	
	Пружина тарельчатая	1	0,022	
	Ниппель	1	0,083	
	Гайка накидная	1	0,1	
	Клапан	1	0,01	
ПС	Технический паспорт	1	-	

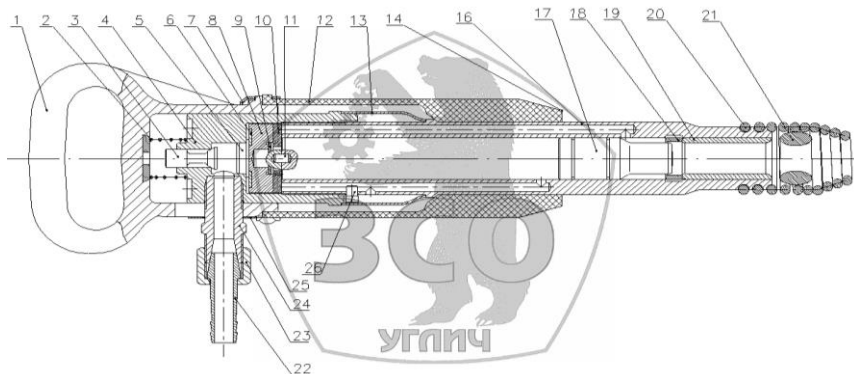


Технический паспорт

4. СОСТАВ МОЛОТКОВ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ОТБОЙНЫХ

Перечень основных деталей и сборочных единиц, входящих в состав молотков пневматических отбойных приведен в рис. №1, №2 и таблице №4.

рис.№1



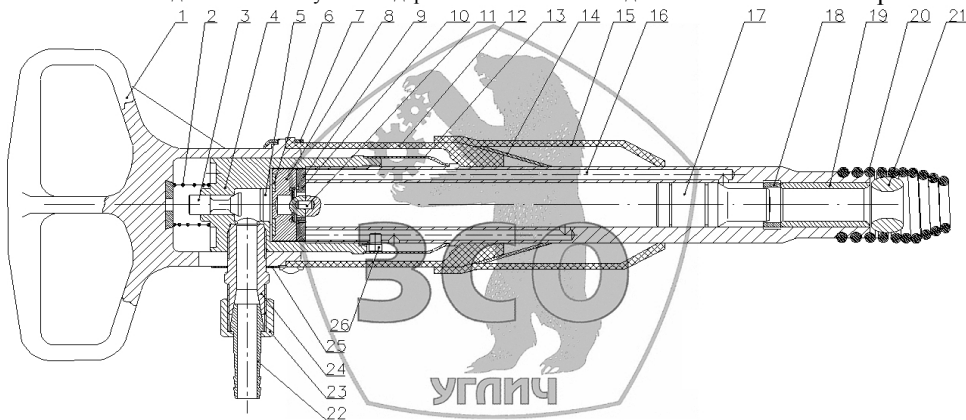
Молоток пневматический отбойный МО-1Б, МО-2Б, МО-3Б

Таблица-4

№	Код изделия	Наименование	Кол-во	№	Код изделия	Наименование	Кол-во
1	12200004001	Рукоятка (МО-1-3Б)	1	14	*Кольцо (кожуха 2)	1	
	12400004001	Рукоятка (МО-4Б)	1	15	*Кожух 2	1	
2	12200000007	Пружина	1	16	12200001001	Ствол	1
3	12200003002	Вентиль	1	17	12200000013	Ударник	1
4	12200003001	Звено промежуточное	1	18	12200001003	Перемышка	1
5	12200003003	Заглушка	1	19	12200001002	Букса	1
6	12200000001	Пружина тарельчатая	1	20	12200000014	Пружина концевая	1
7	12200000003	Кольцо	1	21	12200000015	*Вставка	
8	12200002003	Корпус клапана	1	22	12200000012	Ниппель	1
9	12200002002	Клапан	1	23	12200000011	Гайка накидная	1
10	12200002001	Крышка клапана	2	24	12200000010	Футорка	1
11	12200002004	Штифт	1	25	12200000008	Шайба футорки	1
12	12200000004	Кожух 1	1	26	12200000009	Фиксатор	1
13	12200000002	Кольцо стопорное		27	12200000030	*Пика	

* Поставляется отдельно по заказу. В стандартный комплект не входит.

рис. №2



Молоток пневматический отбойный МО-4Б



Технический паспорт

5. ПОДГОТОВКА И ПОРЯДОК РАБОТЫ

5.1. Молотки, поступившие с завода или со склада, после длительного хранения должны быть разобраны, детали очищены от смазки и тщательно промыты в керосине и вновь собраны.

5.2. Убедитесь, что промежуточное звено завинчено туго и закреплено стопором. Помните, что при ослаблении этого соединения и появления зазоров в воздухораспределительном устройстве резко ухудшаются параметры молотка.

5.3. Убедитесь в свободном перемещении рукоятки.

5.4. Перед началом работы присоедините рукав от молотка к фильтру и смазочной форсунке сети сжатого воздуха. При отсутствии смазочной форсунки смазку впрыскивать через ниппель. Производите в процессе эксплуатации молотка периодическую заливку смазки в молоток для обеспечения постоянной смазки трущихся деталей. Смазывайте новый молоток 3-4 раза в смену на протяжении первых двух недель эксплуатации.

Приработавшийся молоток следует смазывать не реже двух раз в смену.

6. СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМЕ И ПЕРЕДАЧЕ МОЛОТКОВ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ОТБОЙНЫХ МО-1Б, МО-2Б, МО-3Б, МО-4Б

Таблица-5

Дата	Состояние изделия	Основание (наименование, номер и дата документа)	Предприятие, должность и подпись		Примечание
			Сдавшего	Принявшего	

7. СВЕДЕНИЯ О ЗАКРЕПЛЕНИИ МОЛОТКОВ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ОТБОЙНЫХ МО-1Б, МО-2Б, МО-3Б, МО-4Б

Таблица-6

Наименование изделия	Должность, фамилия и инициалы	Основание (наименование, номер и дата документа)		Подпись работника
		Закрепление	Открепление	