

**ООО «Выксунский механо-сборочный завод»**



**МОЛОТКИ  
ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ОТБойНЫЕ  
МОП-1, МОП-2, МОП-3, МОП-4**

**ПАСПОРТ  
ПС  
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
РЭ**

**Адрес производителя:**

ООО «Выксунский механо-сборочный завод»,  
607036, РФ, Нижегородская обл., Выксунский р-н,  
р.п. Шиморское, пром. Микрорайон, д.20

Производитель оставляет за собой право без исправления настоящего руководства вносить в конструкцию молотка изменения, не ухудшающие техническую характеристику и не изменяющие присоединительные размеры.

Все рекомендации и пожелания по техническим изменениям просим направлять по адресу:

ООО «Выксунский механо-сборочный завод»,  
607036, РФ, Нижегородская обл., Выксунский р-н,  
р.п. Шиморское, пром. Микрорайон, д.20

Единая форма технического паспорта соответствует ГОСТ 2.601-95 внесена Госстандартом России и принята Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол №8—95 от 12 октября 1995 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа ПО стандартизации
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикский государственный центр по стандартизации, метрологии и сертификации
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Украина	Госстандарт Украины

13.3. В соответствии с пунктом 4.2.5 ГОСТа 2.601-95 «Гарантийный талон на изделие» является самостоятельным приложением к настоящему паспорту и оформляется торгующей организацией.

13.4. При отсутствии полностью и правильно заполненного Технического паспорта и правильно оформленного гарантийного талона на момент сдачи товара в гарантийный ремонт, может быть произведён только платный ремонт.

## СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ	4
2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ	4
3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	5
4. СОСТАВ МОЛОТКОВ ОТБОЙНЫХ	5
5. ПОДГОТОВКА И ПОРЯДОК РАБОТЫ	6
6. СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМЕ И ПЕРЕДАЧЕ МОЛОТКОВ ОТБОЙНЫХ	7
7. СВЕДЕНИЯ О ЗАКРЕПЛЕНИИ МОЛОТКОВ ОТБОЙНЫХ	7
8. УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ МОЛОТКОВ ОТБОЙНЫХ	8
9. УЧЕТ РАБОТЫ МОЛОТКОВ ОТБОЙНЫХ	8
10. СОХРАННОСТЬ МОЛОТКОВ ОТБОЙНЫХ	8
11. ПРИЕМКА, КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВКА	9
12. УТИЛИЗАЦИЯ	9
13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	9

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Молотки пневматические отбойные (далее молотки) МОП-1, МОП-2, МОП-3, МОП-4 предназначены для отбойки угля различной крепости, добычи мягких руд, разрыхления грунта, пробивки проемов и отверстий в кирпичных стенах зданий и других работ.

## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Параметры молотков приведены в таблице 1 при давлении воздуха 0,5 МПа.

Таблица-1

Наименование параметров	Норма			
	МОП-1	МОП-2	МОП-3	МОП-4
Энергия единичного удара, Дж	31	43	48	55
Частота ударов, с <sup>-1</sup> , не менее	27,5	22	19	17
Удельный расход воздуха, м <sup>3</sup> /мин	1,5			
Мощность, Вт, не менее	820	880	915	954
Масса молотка (без инструмента), кг	8,0	8,0	9,0	9,5
Длина молотка без инструмента, мм	480	560	600	625
Внутренний диаметр рукава, мм	16			
Давление сжатого воздуха, Па				
номинальное	5,0 · 10 <sup>5</sup>			
минимальное	3,5 · 10 <sup>5</sup>			
Размер хвостовика инструмента:				
диаметр, мм	24			
длина, мм	70+1			

2.2. Коэффициент внутрисменного использования 0,32.

2.3. Вибрационная характеристика молотков, выраженная в виде логарифмического уровня скорректированного значения виброскорости (L<sub>v</sub>) по ГОСТ 17770-86 при коэффициенте внутрисменного использования μ=0,45 не должна превышать 115 Дб.

2.4. Октавные уровни звуковой мощности молотков при номинальном давлении не должны превышать технически допустимых уровней, указанных в табл.2

Таблица-2

Октавные полосы со средне-геометрической частотой, Гц	125	250	500	1000	2000	400	8000	Корректированный уровень звуковой мощности, дБ
Уровни звуковой мощности в дБ	103	102	98	97	95	94	90	107

Эксплуатация молотков допускается только при условии применения средств защиты по ГОСТ 12.4.051-87, снижающих шум до уровней, установленных ГОСТ 12.1.003-83.

## 11. ПРИЕМКА, КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВКА

11.1. Молотки пневматические отбойные МОП-1, МОП-2, МОП-3, МОП-4 (нужное подчеркнуть) заводской № \_\_\_\_\_ соответствуют техническим требованиям ГОСТ РФ, ТУ 4833-001-83901781-2008

Срок консервации - 2 года.

Дата выпуска и консервации \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.

Подпись и клеймо лица ответственного за приемку \_\_\_\_\_

М.П.

11.2. Консервация молотка по ГОСТ 9.014-78. После консервации выпускное отверстие закрывается пробкой.

11.3. Упаковка молотка производится по ГОСТ 12633-79. Группа изделий 2, условия хранения и транспортирования «С», вариант внутренней упаковки ВУ-0.

## 12. УТИЛИЗАЦИЯ

12.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, с установленным Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими Российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

## 13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

13.1. Гарантийный срок устанавливается 6 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 300 часов работы, или 12 месяцев с даты изготовления. В пределах гарантийного срока изготовитель обязуется безвозмездно устранять все неисправности при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации, содержащихся в настоящем паспорте и гарантийном талоне.

13.2. Средний ресурс до первого текущего ремонта не менее 50 часов.

## 8. УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ МОЛОТКОВ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ОТБойНЫХ МОП-1, МОП-2, МОП-3, МОП-4

Таблица-7

Дата	Вид технического обслуживания	Наработка		Основание (наименование, номер и дата документа)	Должность, фамилия и подпись		Примечание
		после последнего ремонта	с начала эксплуатации		Выполнившего работу	Проверившего работу	

## 9. УЧЕТ РАБОТЫ МОЛОТКОВ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ОТБойНЫХ МОП-1, МОП-2, МОП-3, МОП-4

Таблица-8

Дата	Цель работы	Время		Продолжительность работы	Наработка		Кто проводит работу	Должность, фамилия и подпись ведущего формуляр
		начала работы	окончания работы		после последнего ремонта	с начала эксплуатации		

## 10. СОХРАННОСТЬ МОЛОТКОВ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ОТБойНЫХ МОП-1, МОП-2, МОП-3, МОП-4

10.1. Молоток упаковывается в гофрокоробку.

10.2. Перед упаковкой наружная поверхность молотка и запасные части, не имеющие постоянного защитного покрытия, подвергаются консервации смазкой пушечной ГОСТ 19537-83.

Срок защиты до переконсервации - 2 года.

## 3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

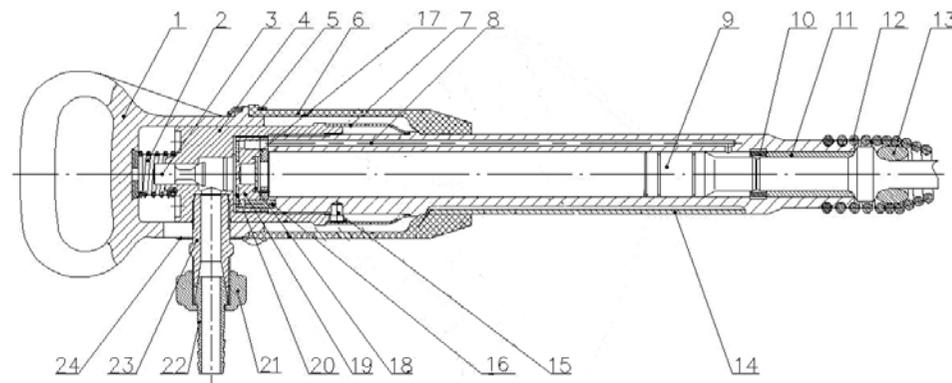
3.1. В комплект поставки входят основное оборудование, запасные части и эксплуатационные документы, указанные в таблице 3.

Таблица-3

Обозначение	Наименование	Кол-во, шт	Масса, кг	Примечание
	<b>Основное оборудование</b>			
МОП-1	Молоток отбойный	1	8,0	
МОП-2	пневматический	1	9,0	
МОП-3		1	9,5	
МОП-4				
Запасные части	Пружина концевая	2	0,47	
	Пружина тарельчатая	1	0,022	
	Ниппель	1	0,081	
	Гайка накладная	1	0,10	
	Клапан	1	0,01	
ПС	Технический паспорт	1	-	

## 4. СОСТАВ МОЛОТКОВ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ОТБойНЫХ МОП-1, МОП-2, МОП-3, МОП-4

Рис.1



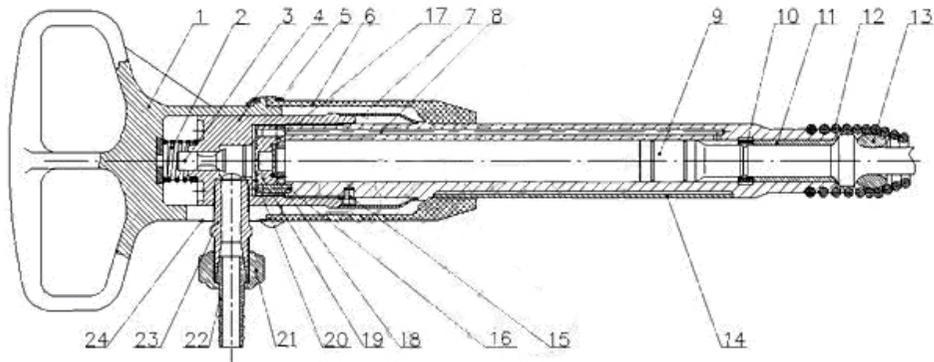
Молоток пневматический отбойный МОП-1, МОП-2, МОП-3

Таблица-4

№	Код изделия	Наименование	Кол-во	№	Код изделия	Наименование	Кол-во
1	13200004001	Рукоятка (МОП-1-3)	1	13	12200004002	Вставка	1
	13400004001	Рукоятка (МОП-4)	1	14	13200001004	Корпус	1
2	13200000007	Пружина	1	15	13200000009	Фиксатор	1
3	13200003002	Вентиль	1	16	12200002004	Штифт	2
4	13200003001	Звено промежуточное	1	17	13200002001	Крышка клапана	1
5	13200000003	Кольцо	1	18	12200002002	Клапан	1
6	13200000004	Кожух	1	19	13200002003	Корпус клапана	1
7	13200000002	Кольцо стопорное	1	20	13200000001	Пружина тарельчатая	1
8	13200001001	Ствол	1	21	14200000011	Гайка накидная	1
9	13200000013	Ударник	1	22	14200000012	Ниппель	1
10	13200001003	Перемычка	1	23	14200000010	Футорка	1
11	13200001002	Букса	1	24	14200000008	Шайба футорки	1
12	14200000014	Пружина концевая	1		12200000030	Пика*	1

\* (поставляется отдельно)

Рис.2



Молоток пневматический отбойный МОП-4

### 5. ПОДГОТОВКА И ПОРЯДОК РАБОТЫ

5.1. Молотки, поступившие с завода или со склада, после длительного хранения должны быть разобраны, детали очищены от смазки и тщательно промыты в керосине и вновь собраны.

5.2. Убедитесь, что промежуточное звено закручено туго и закреплено стопором. Помните, что при ослаблении этого соединения и появления зазоров в воздухораспределительном устройстве резко ухудшаются параметры молотка.

5.3. Убедитесь в свободном перемещении рукоятки.

5.4. Перед началом работы присоедините рукав от молотка к фильтру и смазочной форсунке сети сжатого воздуха. При отсутствии смазочной форсунки смазку впрыскивать через ниппель. Производите в процессе эксплуатации молотка периодическую заливку смазки в молоток для обеспечения постоянной смазки трущихся деталей. Смазывайте новый молоток 3-4 раза в смену на протяжении первых двух недель эксплуатации.

Приработавшийся молоток следует смазывать не реже двух раз в смену.

### 6. СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМЕ И ПЕРЕДАЧИ МОЛОТКОВ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ОТБОЙНЫХ МОП-1, МОП-2, МОП-3, МОП-4

Таблица-5

Дата	Состояние изделия	Основание (наименование, номер и дата документа)	Предприятие, должность и подпись		Примечание
			сдавшего	принявшего	

### 7. СВЕДЕНИЯ О ЗАКРЕПЛЕНИИ МОЛОТКОВ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ОТБОЙНЫХ МОП-1, МОП-2, МОП-3, МОП-4

Таблица-6

Наименование изделия	Должность, фамилия и инициалы	Основание (наименование, номер и дата документа)		Подпись работника
		Закрепление	Открепление	