



Смазочно-охлаждающая жидкость АЙВИКОН 325 Полусинтетика, Концентрат

Описание:

СОЖ Айвикон 325 – концентрат полусинтетической водосмешиваемой смазочно-охлаждающей жидкости, с содержанием в составе антизадирной присадки на основе олеата меди (II). Используется для различных операций металлообработки сталей, чугунов и титановых сплавов.

Разработана на основе высокотехнологичного пакета присадок с использованием эмульгаторов, бактерицидов, антикоррозионных, антизадирных присадок.

Эмульсия обладает хорошими охлаждающими и смазывающими свойствами при обработке металлов со снятием стружки.

Применение:

СОЖ Айвикон 325 применяется в качестве универсальной СОЖ для средне и высоконагруженных операций механической обработки: шлифования, токарной обработки, абразивной обработки, точения, пиления, фрезерования, сверления, зубонарезки, протяжки.

Подходит для чугуна, алюминия, меди и сплавов медных, стали низко и среднеуглеродистые, а также для металлов с высокой способностью противостоять ударным нагрузкам, например, титан.

Условия хранения:

Рекомендовано хранить в чистом и сухом закрытом помещении при температуре от +5 до +35 град. С.

Срок хранения – 24 месяцев.

Тара: 20 кг, 200 кг.

Концентрации рабочего раствора:

- Шлифование 2-4%,
- Точение/Сверление/Фрезер 3-6%,
- Резбонарезка 4-8%,
- Зубонарезка 5-7%,
- Протяжка 4-10%.

Для получения стабильной эмульсии необходимо концентрат СОЖ Айвикон добавлять в воду и полученный раствор перемешивается.

Производитель:

Производитель: ООО «Ричман»,
г. Екатеринбург, Свердловская обл.

Состав:

Полигликоли, минеральное масло не менее 20%, аминокоррозионные присадки, антизадирная присадка олеат меди (II), биоциды комплексного действия, антикоррозионные присадки, в том числе имидазолин, подготовленная вода не менее 15%.

Характеристика концентрата:

Внешний вид, определяется визуально, при 20°C

**однородная
маслянистая жидкость**

Содержание минерального масла, % от

20-25

Содержание хлора, %

0

Плотность, при 20°C, кг/л

1,03

Вязкость, при 50°C, сСт

58

pH, при 20°C

9,2

Температура замерзания °C, не выше

-10

Устойчивость после заморозки

ДА

Характеристика раствора 5%:

Внешний вид

микроэмульсия

Коррозионное действие на чугунную стружку

выдерживает

Коррозионное действие на алюминий, сталь

выдерживает

Стабильность эмульсии в течение 8 ч

выдерживает

pH, при 20°C

9,1

Жесткость воды, ppm

50-500

Коэффициент рефракции

1,27

Олеат меди (II) используется в качестве антизадирной присадки, что позволяет добиться ряда преимуществ над другими присадками:

- Повышенные антифрикционные свойства СОЖ
- Улучшенные качества поверхности изделия после обработки
- Сниженные нагрузки на инструмент
- Образование истинного раствора в СОЖ в отличие от сульфидов
- Отсутствует резкий запах при работе в отличие от осерненных жиров
- Не содержит в своем составе хлора в отличие от хлорпарафинов

