



Смазочно-охлаждающая жидкость АЙВИКОН 330 Полусинтетика, Концентрат

Описание:

СОЖ Айвикон 330 – концентрат полусинтетической водосмешиваемой смазочно-охлаждающей жидкости для различных операций металлообработки (шлифования, токарной обработки, абразивной обработки, пиления, фрезерование, сверление) сталей, меди, алюминия, латуни и чугунов.

Эмульсия обладает хорошими охлаждающими и смазывающими свойствами при обработке металлов со снятием стружки.

Применение:

Разработана на основе высокотехнологичного пакета присадок с использованием эмульгаторов, бактерицидов, антикоррозионных, антизадирных присадок.

Легко смешивается с водой и образует опалесцирующий раствор при смешении.

Используется в универсальных станках-полуавтоматах, а также в современных обрабатывающих центрах с ЧПУ.

Условия хранения:

Рекомендовано хранить в чистом и сухом закрытом помещении при температуре от +5 до +35 град. С.

Срок хранения – 24 месяцев.

Тара: 18 кг, 180 кг.

Преимущества

- Высокая стойкость к биопоражению
- Обладает отличной смешиваемостью с водой различной жесткости
- Высокая стабильность эмульсии и срок службы за счет применения современной технологии неионогенных ПАВ
- Отличные гигиенические свойства по отношению к персоналу
- Соответствует современным экологическим стандартам
- Совместимость с эластомерами
- Не содержит хлора.

Состав:

Полигликоли, минеральное масло, аминокислоты, антизадирная присадка, биоциды комплексного действия, антикоррозионные присадки в том числе имидазолин, подготовленная вода менее 15%.

Характеристика концентрата:

Внешний вид, определяется визуально, при 20°C

однородная

маслянистая жидкость

Содержание минерального масла, % от **30-35**

Содержание хлора, % **0**

Плотность, при 20°C, кг/л **0,97-1,05**

Вязкость, при 50°C, сСт **30**

pH, при 20°C **9,5**

Температура замерзания °C, не выше **-15**

Устойчивость после заморозки **выдерживает**

Характеристика раствора 5%:

Внешний вид **микроэмульсия**

Коррозионное действие на чугунную стружку **выдерживает**

Коррозионное действие на алюминий, сталь **выдерживает**

Стабильность эмульсии в течение 8 ч **выдерживает**

pH, при 20°C **9,3**

Устойчивость пены, мл **1,7**

Коэффициент рефракции **1,14**

Концентрации рабочего раствора:

- Шлифование 2-4%,
- Точение/Сверление/Фрезер 3-6%,
- Резбонарезка 4-8%,
- Зубонарезка 5-7%,
- Протяжка 4-10%.

Подходит для чугуна, алюминия, меди и сплавов медных, стали низко и среднеуглеродистые.

Производитель:

Производитель: ООО «Ричман»,

г. Екатеринбург, Свердловская обл.

