



## Смазочно-охлаждающая жидкость АЙВИКОН 315 синтетика, содержит олеат меди (II)

### Описание:

**СОЖ Айвикон 315** – концентрат синтетической водосмешиваемой смазочно-охлаждающей жидкости для малонагруженных и средненагруженных операций металлообработки (шлифования, токарной обработки, пиления и т.д.) сталей и чугунов. Содержит в своём составе антизадирную присадку на основе олеата меди (II).

### Применение:

Разработана на основе высокотехнологичного пакета присадок с использованием эмульгаторов, бактерицидов, антикоррозионных, антизадирных и металлоплакирующих присадок.

Легко смешивается с водой любой жесткости и образует опалесцирующий раствор при смешении.

Благодаря отличной бактериологической устойчивости не требует замены в стандартных условиях (эксплуатация в режиме долива).

**Олеат меди (II)** используется в качестве антизадирной присадки, что позволяет добиться ряда преимуществ над другими присадками:

- Повышенные антифрикционные свойства СОЖ
- Улучшенные качества поверхности изделия после обработки
- Сниженные нагрузки на инструмент
- Образование истинного раствора в СОЖ в отличие от сульфидов
- Отсутствует резкий запах при работе в отличие от осерненных жиров
- Не содержит в своем составе хлора в отличие от хлорпарафинов

### Условия хранения:

Рекомендовано хранить в чистом и сухом закрытом помещении при температуре от -0 до +35 град. С.

Срок хранения – 24 месяцев.

Тара: 50 кг, 200 кг, 1000 кг.

### Состав:

Полигликоли, аминобораты, антизадирная присадка олеат меди (II), биоциды комплексного действия, антикоррозионные присадки, подготовленная вода менее 20%.

### Характеристика концентрата:

Внешний вид, определяется визуально, при 20°C **прозрачная жидкость, зеленого цвета**

Содержание минерального масла, % от	<b>1</b>
Содержание хлора, %	<b>0</b>
Плотность, при 20°C, кг/л	<b>1,08</b>
Вязкость, при 50°C, сСт	<b>25</b>
pH, при 20°C	<b>9,5</b>
Устойчивость после заморозки	<b>выдерживает</b>

### Характеристика раствора 5%:

Внешний вид **микроэмульсия с зеленоватым оттенком**

Коррозионное действие на чугунную стружку	<b>выдерживает</b>
Коррозионное действие на алюминий, сталь	<b>выдерживает</b>
Стабильность эмульсии в течение 8 ч	<b>выдерживает</b>
pH, при 20°C	<b>9,3</b>
Жесткость воды, ppm	<b>50-500</b>
Устойчивость пены, мл	<b>1,7</b>
Коэффициент рефракции	<b>1,56</b>

### Производитель:

Производитель: ООО «Ричман»,

г. Екатеринбург, Свердловская обл.

### Концентрации рабочего раствора:

- Шлифование 2-3%,
- Точение/Сверление/Фрезер 3-5%,
- Резбонарезка 3-6%,
- Зубонарезка 5-7%,
- Протяжка 4-8%.

Подходит для чугуна, алюминия, меди и сплавов медных, стали низко и среднеуглеродистые.

