



Смазочно-охлаждающая жидкость АЙВИКОН 310 Синтетика, Концентрат

Описание:

СОЖ Айвикон 310 – это высококачественный синтетический концентрат водосмешиваемой смазочно-охлаждающей жидкости, предназначенный для использования в металлообработке. Продукт идеально подходит для малонагруженных и средненагруженных операций, таких как шлифование, токарная обработка, пиление, термическая резка и другие процессы обработки сталей и чугунов.

Применение:

СОЖ Айвикон 310 рекомендуется для использования в различных операциях металлообработки, включая:

- **Шлифование:** Обеспечивает эффективное охлаждение и предотвращает перегрев обрабатываемой поверхности, что способствует получению высококачественного финишного покрытия.
- **Токарная обработка:** Уменьшает трение и износ инструмента, повышая точность и производительность процесса.
- **Пиление:** Способствует снижению температуры в зоне реза, предотвращая деформацию материала и увеличивая срок службы режущего инструмента.
- **Термическая резка:** Обеспечивает стабильность процесса резки, снижает образование нагара и улучшает качество кромки. Продукт подходит для обработки как сталей, так и чугунов, что делает его универсальным решением для широкого спектра задач в металлообрабатывающей промышленности.

Упаковка и условия хранения:

Пластиковые канистры: 10л, 20л,
Металлические бочки: 200л, нетто 200кг.
Рекомендовано хранить в чистом и сухом закрытом помещении при температуре от 0 до +35 град. С.
Срок хранения – 24 месяцев.

Производитель:

Производитель: ООО «Ричман»,
г. Екатеринбург, Свердловская обл.

Состав:

Полигликоли, аминокорбаты, фосфорные эфиры, биоциды комплексного действия, антикоррозионные присадки, подготовленная вода.

Показатели концентрата:

Внешний вид, определяется визуально, при 20°C **прозрачная жидкость, от желтого до коричневого цвета**
Содержание минерального масла, % от **0**
Содержание хлора, % **0**
Плотность, при 20°C, кг/л **1,08**
Вязкость, при 50°C, сСт **28**
рН, при 20°C **9,4**
Устойчивость после заморозки **ДА**

Показатели раствора 5%:

Внешний вид **прозрачный**
Коррозионное действие на чугунную стружку **выдерживает**
Коррозионное действие на алюминий, сталь **выдерживает**
Стабильность эмульсии в течение 8 ч **выдерживает**
рН, при 20°C **9,3**
Жесткость воды, ppm **0-500 и более**
Коэффициент рефракции **1,67**

Концентрации рабочего раствора:

- Шлифование 2-3%,
- Точение/Сверление/Фрезер 3-5%,
- Резбонарезка 3-6%,
- Зубонарезка 5-7%,
- Протяжка 4-8%.

Легко смешивается с водой любой жесткости и образует прозрачный раствор при смешении. Благодаря отличной бактериологической устойчивости не требует замены в стандартных условиях (эксплуатация в режиме подливки).

