



## МАСЛЯНЫЙ СОЖ АЙВИКОН 600 для хонингования

### Описание:

**СОЖ Айвикон 600** разработан для использования в процессах хонингования, где требуется высокая вязкость из-за экстремальных условий. СОЖ состоит из минеральных масел на 80%, серных добавок и сульфированных жировых компонентов, которые помогают улучшить смазывающие свойства и защиту поверхности.

Сернистые добавки играют роль антиокислителей, помогая предотвратить повреждение металлических деталей в процессе хонингования.

СОЖ Айвикон М600 позволяет достигнуть более высокой точности, гладкости поверхности, а также улучшить геометрические характеристики.

### Применение:

1. Хонингование цилиндров двигателей:
  - Используется для обработки внутренних поверхностей цилиндров двигателей внутреннего сгорания.
  - Обеспечивает высокую точность обработки, создавая идеальную геометрию и шероховатость поверхности, что способствует улучшению работы двигателя.
2. Обработка труб и гильз:
  - Применяется для хонингования внутренних поверхностей труб, гильз и других цилиндрических деталей.
  - Способствует достижению гладкой и ровной поверхности, что важно для дальнейшей эксплуатации изделий.
3. Обработка деталей в тяжелой промышленности:
  - Используется для хонингования крупногабаритных деталей, таких как гидравлические цилиндры, валы и другие компоненты, требующие высокой точности обработки.
4. Внутренних и внешних колец, при производстве подшипников, трубопроводов и отверстий в корпусах в отрасли судостроения.

### Спецификация продукта:

Цвет:	темно-коричневый
Запах:	сера
Растворимость в воде:	незначительно
Плотность, при 15 °С	0,88 г/мл
Вязкость, при 20 °С	62 сСт
Вязкость, при 50 °С	5 сСт
Температура воспламенения:	более 260 °С
Содержание хлора:	отсутствует
Содержание цинка:	отсутствует

### Упаковка и условия хранения:

Пластиковые канистры: 10л, 20л,  
Металлические бочки: 200л, нетто 180кг.  
Рекомендовано хранить в чистом и сухом закрытом помещении при температуре от 0 до +35 град. С.  
Срок хранения – 24 месяцев.

### Преимущества:

- Обеспечивает эффективное охлаждение и смазку в зоне обработки, предотвращая перегрев и повреждение деталей.
- Улучшает качество поверхности, уменьшая шероховатость и повышая точность геометрических параметров.
- Увеличивает срок службы хонинговального инструмента за счет снижения трения и износа.
- Удаляет металлическую стружку и абразивные частицы из зоны обработки, поддерживая чистоту процесса.

### Документы:

Технические условия:  
ТУ 20.59.41-006-09027688-2023

### Производитель:

Производитель: ООО «Ричман»,  
г. Екатеринбург, Свердловская обл.

