



Техническое описание

Смазочно-охлаждающая жидкость

Айвикон М700 (по функционалу - взамен МР-7)

Описание:

СОЖ Айвикон М700 – универсальная масляная смазочно-охлаждающая жидкость для металлообработки в условиях сверхвысокого давления.

Состав:

Базовое минеральное масло с добавлением алифатических линейных углеводородов, высокоэффективных противозадирных, антизадирных и противокоррозионных присадок.

СОЖ Айвикон М700 позволяет уменьшить износ деталей станков и повысить чистоту обработки поверхностей и общей производительности в целом. На внешний вид СОЖ Айвикон 700 представляет собой однородную маслянистую субстанцию темно коричневого цвета. Применяется при лезвийной обработке, в том числе на станках-автоматах, углеродистых и легированных сталей, а также некоторых труднообрабатываемых сталей и сплавов.

Документы:

Технические условия:
ТУ 20.59.41-006-09027688-2023

Спецификация продукта:

Цвет:	темно-коричневый
Растворимость в воде:	не растворим
Массовая доля воды:	следы
Температура застывания:	-10 °С
Плотность, при 20 °С	0,87 г/мл
Вязкость, при 20 °С	25,5 сСт
Вязкость, при 50 °С	5 сСт
Температура вспышки в открытом тигле:	185 °С
Срок хранения:	не менее 12 месяцев, в закрытой таре
Упаковка:	бочка 180 кг

Применение:

Рекомендуется для средне- и высоконагруженных операций лезвийной металлообработки (точение, сверление, фрезерование, резбонарезание, глубокое сверление, развертывание, растачивание) сплавов черных металлов (углеродистые и среднелегированные стали).

Производитель:

ООО «Ричман», 620091, Свердловская область, г.о. город Екатеринбург, г. Екатеринбург, ул. Старых Большевиков, стр. 2/2, помещ. 13,14,15