



Техническое описание

Смазочно-охлаждающая жидкость для хонингования Айвикон М600

Описание:

СОЖ Айвикон М600 разработан для использования в процессах хонингования, где требуется высокая вязкость из-за экстремальных условий. СОЖ состоит из минеральных масел на 80%, серных добавок и сульфированных жировых компонентов, которые помогают улучшить смазывающие свойства и защиту поверхности.

Сернистые добавки играют роль антиокислителей, помогая предотвратить повреждение металлических деталей в процессе хонингования.

СОЖ Айвикон М600 позволяет достигнуть более высокой точности, гладкости поверхности, а также улучшить геометрические характеристики.

Документы:

Технические условия:
ТУ 20.59.41-006-09027688-2023

Производитель:

ООО «Ричман», Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Старых Большевиков, д.2, литер Н (производственное помещение).

Спецификация продукта:

Цвет:	темно-коричневый
Запах:	сера
Растворимость в воде:	незначительно
Плотность, при 15 °С	0,88 г/мл
Вязкость, при 20 °С	62 сСт
Вязкость, при 50 °С	5 сСт
Температура воспламенения:	более 260 °С
Содержание хлора:	отсутствует
Содержание цинка:	отсутствует
Срок хранения:	не менее 12 месяцев, в закрытой таре
Упаковка:	бочка 180 кг

Применение:

СОЖ Айвикон М600 используется при изготовлении стальных и чугуновых изделий:

- цилиндров для автомобильной промышленности;
- цилиндров, втулок, клапанов для гидравлических и пневматических систем;
- внутренних и внешних колец, при производстве подшипников;
- трубопроводов и отверстий в корпусах в отрасли судостроения.

СОЖ Айвикон-600 для алмазного и абразивного хонингования конических и цилиндрических поверхностей из стали и чугуна