



МАСЛО КОНСЕРВАЦИОННОЕ НГ203М (морские условия хранения) Техническое описание

Описание:

Масло консервационное НГ-203М – это специализированный консервационный материал для защиты металлических изделий и конструкций в условиях повышенной влажности и агрессивной морской среды. Представляет собой однородную вязкую композицию на масляной основе с высокими адгезионными свойствами. Сохраняет работоспособность при колебаниях температуры и длительном контакте с солёной водой.

Предназначение:

- долговременная антикоррозионная защита металлических деталей и конструкций;
- консервация оборудования и механизмов во время хранения и транспортировки;
- защита судовых устройств, палубного оборудования, якорных цепей, такелажа;
- предохранение от коррозии металлоконструкций портовых сооружений, причалов, мостовых элементов;
- защита резьбовых соединений, шарниров, направляющих в морских условиях.

Условия хранения:

Хранить при температуре от -30 до 50°C. Срок годности 3 года в заводской упаковке.

Производитель:

Производитель: ООО «Ричман», г. Екатеринбург, Свердловская обл.

Варианты упаковки:

в пластиковых канистрах 18 кг.

Состав:

Смесь индустриального масла, масляных растворов сульфонатов кальция, адгезионные добавки, обеспечивающие прочное сцепление с металлической поверхностью, антиокислительные компоненты, антикоррозионные присадки (ингибиторы коррозии).

Спецификация продукта:

Внешний вид, определяется визуально, при 20°C **маслянистая жидкость, темно-коричневого цвета**

Кинематическая вязкость, при 100 °C, мм²/с **10-25**

Температура вспышки, в открытом тигле, °C, не ниже **170**

Массовая доля золы, %, не менее **3,0**

Щелочность, мг КОН/г, не менее **4,0**

Плотность при 20 °C, г/см³ **900-920**

Инструкция по нанесению:

удалить ржавчину, грязь, остатки старой смазки; обезжирить поверхность уайт-спиритом или аналогичным растворителем и тщательно просушить металл; нанести: кистью или распылителем (при подогреве до 40–50 °C), подходит для погружения мелких деталей и элементов сложной формы. Оптимальная толщина слоя 0,3–0,8 мм, при температуре ниже +5 °C предварительно подогреть смазку. Обеспечить сплошное покрытие без пропусков и подтёков.