

МИНИСТЕРСТВО МОНТАЖНЫХ И СПЕЦИАЛЬНЫХ  
СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ СССР

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ  
ОБЪЕДИНЕНИЕ «ЭЛЕКТРОМОНТАЖ»

ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ  
ВСЕСОЮЗНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ  
ПРОЕКТНЫЙ И ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ  
ПО КОМПЛЕКСНОЙ ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБЪЕКТОВ

**ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ**

**ИЗДАНИЕ И.Б. ЯКУБОВСКОГО**

---

СПРАВОЧНЫЕ ДАННЫЕ  
ПО РАСЧЕТНЫМ КОЭФФИЦИЕНТАМ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ  
НАГРУЗОК

МОСКВА 19 90

МИНИСТЕРСТВО МОНТАЖНЫХ И СПЕЦИАЛЬНЫХ  
СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ СССР

НАУЧНО ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ  
ОБЪЕДИНЕНИЕ «ЭЛЕКТРОМОНТАЖ»

ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ  
ВСЕСОЮЗНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ  
ПРОЕКТНЫЙ И ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ  
ПО КОМПЛЕКСНОЙ ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБЪЕКТОВ

# ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

ИНСТИТУТ Ф. Б. ЯКУБОВСКОГО

№ документа	Дата и место	Взнос	Нач. Т.О.
		Ф229а-85	
		Ф229а-89	
Технический лист			

## СПРАВОЧНЫЕ ДАННЫЕ ПО РАСЧЕТНЫМ КОЭФФИЦИЕНТАМ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ НАГРУЗОК

Главный инженер института

*А.Г. Смирнов* — А.Г. Смирнов

Начальник технического отдела

*Л.Б. Годгельф* — Л.Б. Годгельф

Зав. лабораторией

Б.Д. Жохов

Научный сотрудник

*С.У. Эрдниева* — С.У. Эрдниева

МОСКВА 1990

ВКЛЮЧЕН 3.641 2.30 2.1986г.

Шифр подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Форма	Взам. инв. №	Исх. №
			Ф11-82	Ф11-79	
Содержание тома нормативной документации					

Обозначение	Наименование	Кол. листов	Примечания
M788-I069-I	Обложка и титульный лист	2	
M788-I069-2	Содержание	3	
M788-I069-3	Справочные материалы		
лист I	Раздел I. Расчетные коэффициенты электрических нагрузок ( ) отдельных электроприемников	97	
	I.1. Машиностроительная и металлообрабатывающая промышленность	6	
	I.1.1. Тяжелое машиностроение	4	
лист 5	I.1.2. Сельскохозяйственное машиностроение	2	
лист 7	I.2. Автомобильная промышленность	4	
лист II	I.3. Приборостроительная промышленность	4	
лист 15	I.4. Нефтяная и нефтеперерабатывающая промышленность	2	
лист 17	I.5. Электротехническая промышленность	5	
лист 22	I.6. Черная металлургия	12	
лист 34	I.7. Горнодобывающая промышленность	10	
лист 44	I.8. Лесная и деревообрабатывающая промышленность	8	

		M788-I069-2	
Наименование	Лист	Лист	Лист
Содержание	I	2	3
ВНИИПИ ТАЖПРОМЭЛЕКТРОПРОСВЕЩ. ИМЕНА БЯКУБОВСКОГО МОСКВА Формат А4			

Сводный список  
 проекта (работы по проекту) Ф08-83л-м2 | Ф08-82 | Учен

Обозначение	Наименование	Кол- лист- тов	Примечание
лист 52	I.9. Целлюлозно-бумажная промышленность	I	
лист 53	I.10. Гидролизное производство	2	
лист 55	I.11. Промышленность строительных материалов и строительство	3	
лист 58	I.12. Химическая промышленность	5	
лист 63	I.13. Легкая промышленность	2	
лист 64	I.13.1. Предприятия первичной обработки хлопка	I	
	I.13.2. Предприятия первичной обработки джута	I	
	I.13.3. Предприятие первичной обработки льна и других дубяных культур		
лист 65	I.14. Хлопчатобумажная промышленность	2	
лист 66	I.15. Текстильно-галантерейная и трикотажная промышленность	2	
лист 68	I.16. Льняная промышленность	I	
	I.17. Пенько-джутовая промышленность	2	
лист 69	I.18. Шерстяная промышленность и производство ковров	3	
лист 71	I.19. Шелковая промышленность	3	
лист 73	I.20. Швейная промышленность	I	
лист 73	I.21. Кожгалантерейная промышленность	2	

M788-1069-2

Раздел I. РАСЧЕТНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ НАГРУЗОК

( $K_{\text{и}}$ , ) ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОПРИЕМНИКОВ.

I. I. МАШИНОСТРОИТЕЛЬНАЯ И МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ.

I. I. I. ТЯЖЕЛОЕ МАШИНОСТРОЕНИЕ

Электроприемники	$K_{\text{и}}$	$\cos \varphi$
I	2	3

Металлорежущие станки

Металлорежущие станки мелкосерийного производства с нормальным режимом работы: мелкие токарные, строгальные, долбежные, фрезерные, сверлильные, карусельные, точильные, ножницы листовые, сортовые, фасонные, скралные, арматурные	0,12-0,14	0,4-0,5
То же, при крупносерийном производстве	0,16	0,5
То же, при тяжелом режиме работы: штамповочные прессы, автоматы, револьверные, обдирочные, зубофрезерные, а также крупные токарные, строгальные, фрезерные, карусельные и расточные станки	0,17	0,65
То же, с особо тяжелым режимом работы: приводы молотов, ковочных машин, волочильных станков, очистных барабанов, бегунов и др.	0,2-0,24	0,65
Шлифовальные станки шарикоподшипниковых заводов	0,2-0,35	0,65
Автоматические поточные линии обработки металлов	0,5-0,6	0,7
Механические цехи, многошпиндельные автоматы для изготовления деталей из прутков	0,2	0,5-0,6
Переносной электроинструмент	0,06	0,5
Вентиляторы, эксгаустеры, санитарно-гигиеническая вентиляция	0,6-0,8	0,8

M788-1069-3

Справочные материалы

Стандия	Лист	Листов
	I	III
ВНИПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ИМЕНИ Я. Б. ЯКУБОВСКОГО МОСКВА		

ЧИРИМ Ф14-82 л.м.1 Ф14-79  
 ИЗДАНА УЛУЧ. УЛЧ.  
 ЧЕРТЕЖИ И ТЕКСТОВЫЕ ДОКУМЕНТАЦИИ  
 ДОКУМЕНТЫ НОРМАТИВНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ  
 ВЗАМ. ИМЬ. П.  
 ИМЬ. П. ПОЛ. 1100П. И САМА

Науч. отд.

Науч. отд.

*Левин*  
*С. Жуков*

I	2	3
Насосы, компрессоры, двигатель-генераторы	0,7	0,85
<u>Подъемно-транспортные механизмы</u>		
Элеваторы, транспортеры, шнеки, конвейеры несблокированные	0,4	0,75
То же сблокированные	0,55	0,75
Краны, тельферы при ПВ-25%	0,05	0,5
То же при ПВ-40%	0,1	0,5
<u>Сварочное оборудование</u>		
Сварочные трансформаторы для ручной дуговой сварки и резки металлов	0,3	0,35-0,5
Сварочные машины шовные	0,25-0,35	0,7
То же стыковые и точечные	0,25-0,35	0,6
Сварочные трансформаторы для автоматической и полуавтоматической дуговой сварки	0,35	0,5
Однопостовые сварочные двигатель-генераторы	0,3	0,6
Многопостовые сварочные двигатель-генераторы	0,5	0,7
Машины для сварки трением	0,6	0,8
<u>Электрические печи</u>		
Печи сопротивления с непрерывной (автоматической) загрузкой, сушильные шкафы	0,7-0,8	0,35
То же с периодической загрузкой	0,5	0,85
Печи сопротивления с неавтоматической загрузкой изделий	0,5	0,35

M788-1069-3

Исход

2

I	2	3
Мелкие нагревательные приборы	0,6	1,0
Индукционные печи низкой частоты	0,7	0,95
Двигатель-генераторы индукционных печей высокой частоты	0,7	0,8
Ламповые генераторы индукционных печей высокой частоты	0,7	0,65
Тиристорные преобразователи установок ТВЧ	0,7	0,65
Дуговые сталеплавильные печи емкостью от 3 до 10 т с автоматическим регулированием электродов для качественных сталей с механизированной загрузкой	0,75	0,9
для качественных сталей без механизированной загрузки	0,6	0,87
для фасонного литья с механизированной загрузкой	0,75	0,9
для фасонного литья без механизированной загрузки	0,65	0,87
Дуговые сталеплавильные печи емкостью от 0,5 до 1,5 т для фасонного литья (в подсобных цехах с автоматическим регулированием электродов)	0,5	0,8
Дуговые печи цветного металла (медные сплавы) емкостью от 0,25 до 0,5 т с ручным регулированием электродов	0,7	0,75
Вспомогательные механизмы дуговых печей и печей сопротивления	0,12	0,65
<u>Насосы вентиляторы, компрессоры</u>		
Насосы, компрессоры, двигатель-генераторы	0,7	0,8-0,85

основной комплект, проекта (рабочего проекта), Ф 09-82 № 2 Ф 09-79

M788-1069-3

I	2	3
Вентиляторы, эксгаустеры; вентиляционное оборудование	0,65	0,8
Насосы, компрессоры с синхронными электродвигателями	0,7	0,9 (оп)

M788-1069-3

Лист  
4



# 1.2 СЕЛЬСКО-ХОЗЯЙСТВЕННОЕ МАШИНОСТРОЕНИЕ

I	2	3
Станки автоматических линий механических цехов	0,30	0,65
Станки автоматических линий, рассчитанные по циклограмме	0,40	0,65
Станки автоматических линий тяжелого режима работы, рассчитанные по циклограмме	0,50	0,65
Литейное оборудование очистные барабаны, бегуны, выбивные решетки, зачистные машины, пескометы, дробебетные камеры и др.	0,50	0,65
Печи сопротивления с автоматической загрузкой напряжением 380 В	0,7	1,0
Печи сопротивления с автоматической загрузкой с трансформаторами 380/220 В	0,7	0,85
Печи сопротивления с неавтоматической загрузкой напряжением 380 В	0,5	1,0
Печи сопротивления с неавтоматической загрузкой с трансформаторами 380/220 В	0,5	0,95
Нагреватели гальванических ванн	0,6	1,0
Выпрямители гальванических ванн	0,7	0,8
Установки автоматической дуговой сварки, комплектуемые выпрямителями	0,35	0,8
Установки ручной дуговой сварки и резки металлов, комплектуемые выпрямителями	0,3	0,8
Установки автоматической дуговой сварки, комплектуемые преобразователями	0,35	0,7

№ 10000. Пред. и дата: 1979 г. 10.10.79  
 Чертежи и текстомасштабирование  
 основного комплекта, 1 шт.  
 проекта (рабочего проекта)  
 Ф09-82 №12  
 Ф09-79

I	2	3
Установки ручной дуговой сварки и резки металлов, комплектующие преобразователями	0,30	0,7
Стенды для испытания узлов и агрегатов без рекуперации электроэнергии в сеть	0,4	0,65
Зарядные агрегаты аккумуляторов	0,7	0,65
Лабораторное оборудование, дефектоскопы, испытательные машины и др.	0,1	0,5
Оборудование вычислительных центров ЭВМ	0,4	0,6

M788-1069-3

Лист

6

Копировал

Формат А4

## 1.2 АВТОМОБИЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

1	2	3
<p>Электродвигатели хорошо загруженных, непрерывно работающих механизмов: вентиляторов, насосов, центрифуг и т.п.</p>	0,6-0,65	0,8
<p>Электродвигатели индивидуального привода станков нормального режима работы: токарных, фрезерных, сверлильных, карусельных, строгальных, долбежных и т.п.</p>	0,12-0,14	0,5-0,65
<p>То же тяжелого режима работы: зубофрезерных, обдирочных, револьверных автоматов, штамповочных эксцентриковых прессов, станков-автоматов, агрегатных станков и т.п.</p>	0,17-0,2	0,65
<p>То же особо тяжелого режима работы: очистные и галтовочные барабаны, бегуны, шаровые мельницы, кривошипные прессы, ковочные машины, выбивные решетки и т.п.</p>	0,2-0,24	0,65
<p>Автоматические поточные линии:</p>		
а) механо-обработки	0,3-0,4	0,6-0,65
б) кузнечного производства	0,5-0,55	0,7
в) прессово-штамповочного производства	0,6	0,7
г) сварочного производства	0,4	0,6
<p>Электродвигатели повторно-кратковременного режима работы: кранов, тельферов, кран-балок, подъемников, вспомогательных двигателей, рольгангов, подъемных столов, редукторов для открывания фромуг и т.п. в механических, сборочных и им подобных цехах для ПВ=25%</p>	0,06	0,45

Проект (рабочего проекта)  
 № 09-82 Лт 2  
 09-79

M788-1069-3

Лист  
7

I	2	3
То же, в литейных, кузнечных и их подсобных цехах для ПЕ=40%	0,1	0,5
Электродвигатели механизмов непрерывного транспорта: транспортеры, элеваторы, конвейеры и т.п., несблокированные	0,4	0,7
То же, заблокированные	0,5	0,75
Лабораторные нагревательные приборы: автоклавы, сушильные шкафы и т.п.	0,3	0,95
Электрические печи сопротивления, нагревательные аппараты, сушильные шкафы, камеры сушки, ванны и т.п. периодического действия	0,5	0,95
То же, непрерывного действия	0,7	0,95
Печи индукционные низкой частоты	0,75	0,85
Печи индукционные высокой частоты с собственными двигатель-генераторами	0,6	0,7
То же, с ламповыми генераторами	0,75	0,8
Мотор-генераторы высокой частоты	0,6	0,75
Генераторы высокой частоты одномашинные	0,65	0,8
Дуговые сталеплавильные печи емкостью от 3 до 10 т с автоматическим регулированием электродов, для качественных сталей и для фасонного литья, с механизированной загрузкой	0,7	0,9
То же, но без механизированной загрузки	0,55	0,85
Дуговые сталеплавильные печи емкостью 0,5-1,5 т для фасонного литья с автоматическим регулированием электродов без механизированной загрузки	0,5	0,8

M788-1069-3

1	2	3
Дуговые печи цветного металла (медные сплавы) емкости 0,25-0,5 т с ручным регулированием электродов без механизированной загрузки	0,5	0,85
То же, с механизированной загрузкой непрерывного действия	0,6	0,85
Рудотермические печи с трехфазными трансформаторами 6; 7,5 и 9 мВА	0,7	0,9
Нагревательные приборы и аппараты (печи сопротивления) в административно-бытовых и медико-санитарных службах	0,5	0,95
Мелкие нагревательные приборы	0,3	0,95
Сварочные трансформаторы дуговой ручной сварки:		
однопостовой	0,2	0,35
многопостовой	0,3	0,4
Сварочные трансформаторы автоматической и полуавтоматической сварки	0,35	0,5
Автоматы и машины дуговой сварки	0,4	0,65
Сварочные машины шовные	0,25	0,65
То же, стыковые и точечные	0,35	0,6
Сварочные двигатель-генераторы:		
однопостовые	0,3	0,65
многопостовые	0,5	0,75
Дуговая сварка постоянным током с полупроводниковыми выпрямителями ручная:		
однопостовая	0,35	0,5
многопостовая	0,45	0,5

Проект (объекта проекта) :  
 1. Шлифовальный станок

1	2	3
Нагреватели заклепок	0,35	0,55
Контактный нагрев под штамповку	0,5	0,65
Контактные машины	0,6	0,7
Многошпиндельные автоматы для изготовления деталей из прутков	0,2	0,5
Шлифовальные станки шарикоподшипниковых заводов	0,3	0,65
Испытательные стенды мелкомоторные	0,2	0,65
То же, крупномоторные	0,25	0,6
Мелкомоторные испытательные лабораторные установки и приборы	0,1	0,5
Электронно-вычислительные машины и счетно-решающие устройства	0,15	0,6
Устройства электропитания радио-трансляционных узлов, узлов связи и т.п.	0,6	0,75
Преобразовательные агрегатных станций, автокар, аккумуляторов автомашин и т.п.	0,5	0,7
Выпрямительные устройства гальванопеков на полупроводниковых выпрямителях	0,6	0,8
Электроосвещение	0,85	0,95

M788-1069-3

Лист

10

Копировать

Формат А4

### 1.3. МАШИНОСТРОИТЕЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

1	2	3
Линия изготовления тары из полистирола	0,6	0,85
Машины для сварки полимеров	0,5	1,00
<u>Подъемно-транспортное оборудование</u>		
Краны-штабелеры	0,1	0,5
Стеллажи механизированные	0,4	0,75
Лифты грузовые	0,2	0,6
Лифты пассажирские	0,15	0,55
Приводы открывания ворот	0,05	0,75
<u>Термическое оборудование</u>		
Установки приготовления защитной атмосферы		
нагреватели	0,50	0,85
вентиляторы	0,70	0,80
Окрасочное, моечное и сушильное оборудование		
Установки ультразвуковой очистки	0,70	0,70
Установки моечные с подогревом	0,60	0,70
Установки моечные полуавтомат	0,70	0,65
Установки сушильные	0,50	0,85
Камеры окрасочные механизир.	0,70	0,85
Ванна	0,60	0,85
Конвейеры окрасочные	0,70	0,83
Выпрямитель	0,60	0,80
Линии гальваноскрытий	0,70	0,80

Основного комплекта, проекта (работы по проекту) Ф 09-82 ЛМ2 Ф 09-79

1	2	3
Установки пост. тона		
Модульные линии	0,65	0,80
Линия меднения	0,60	0,90
Линия подготовки поверхности	0,65	0,80
Линия осветления сплава	0,60	0,85
Линия стмывки плат	0,70	0,85
Регенератор	0,70	0,8
Устан. химического травления	0,65	0,85
Установка лужения плат	0,60	0,85
Модуль проявления	0,65	0,80
Модуль окрашивания	0,50	0,65
Модуль промывки	0,70	0,85
Модуль химического дубления	0,65	0,80
Полуавтомат трафарет печати	0,50	0,65
Камера тепла и влаги. Насос	0,70	0,80
Нагрев	0,50	0,85
Выпрямитель	0,70	0,80
Устройство автомат.загрузки	0,55	0,75
Установка механич.зачистки	0,12	0,40
Установка приготовления эмульсии	0,70	0,80
Термобарокамера. Насос	0,70	0,80
Нагрев	0,50	0,85
Установка мсеч.вибрац.	0,70	0,80
Барaban галтовочный	0,50	0,65
Ванны	0,60	0,80
Смеситель эмульсии	0,30	0,85

M788-1069-3

Лист

12



I	2	3
Фильтр	0,35	0,85
Дистилятор	0,70	0,90
Линия транспорт.подвесок	0,55	0,75
Ванны	0,50	0,80
Модульные линии	0,50	0,80
Линии гальванопокрытий	0,50	0,80
Установка нанесения фоторезист	0,60	0,85
Установка экспонирования	0,60	0,85
Установка нанесения сплава	0,60	0,85
Установка снятия фоторезиста	0,65	0,80
Установка проявления	0,65	0,80
Установка травления печ.плат	0,65	0,80
Установка оплавления	0,60	0,85
Установка струйная	0,60	0,85
Установка снятия краски	0,65	0,85
Установка узг.промывки плат	0,70	0,85
Линия химической металлизации	0,60	0,80
Установка печати	0,50	0,70
Выпрямители для зарядной	0,50	0,80
<u>Сборочное оборудование</u>		
Аппарат А М	0,7	0,85
Приводы	0,7	0,85
Оборудование по подготовке проводов, кабелей	0,7	0,85
Оборудование по подготовке микросхем	0,7	0,85

Основной комплект проекта (рабочего проекта) 009-82 мп 2 009-79

I	2	3
Стенды	0,7	0,85
Термокамера	0,7	0,85
Контрольно-испытательное оборудование	0,7	0,85
Оборудование автоматизированной сборки плат	0,7	0,85
Оборудование автоматизированной пайки плат	0,7	0,85
Оборудование намоточное	0,7	0,85
Оборудование пропитки и заливки	0,7	0,85
Прессы	0,17	0,65
Станки	0,12	0,40
<u>Испытательное оборудование</u>		
Приборы	0,30	0,80
Стенды	0,5-0,85	0,85
Машина для статических испытаний	0,7	0,85
Электроинструмент	0,06	0,50
Лабораторные приборы	0,5	0,9
Стол с подсветом	0,6	1,0
Щиты автоматики	1,0	1,0
<u>Общезаводские установки</u>		
Электроосвещение	0,95	0,95
Вычислительные комплексы при числе 3 и более	0,85	0,80

M788-1069-3

14

# 1.4. НЕФТЯНАЯ И НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

I	2	3
<u>Нефтепромыслы</u>		
Электрооборудование насосов мощностью		
до 35 кВт	0,95	0,7
свыше 35 кВт	0,80	0,75
Станки-качалки высоко- и среднебитные скважин (свыше 10 т/сутки нефти)	0,35	0,40
Станки-качалки низкодебитных скважин (менее 10 т/сутки нефти)	0,25	0,35
Насосы перекачки нефти со сборных пунктов на товарные парки	0,40	0,85
Насосы перекачки нефти с товарных парков потребителю	0,70	0,80
Насосы подачи воды для нужд заводского обводнения	0,70	0,85
Насосы подачи воды в пласт	0,75	0,90
Прочее электрооборудование 0,4 кВ	0,70	0,70
<u>Нефтепереработка</u>		
а) Каталитический риформинг		
Насосы	0,88	0,90
Вентиляторы	0,78	0,71
Газовые компрессоры	0,61	0,94
Воздуходувки газодувки	0,70	0,81

исполнительный комитет проекта (районного проекта)

Ф009-82 №2 1909-79

I	2	3
б) Деасфальтизация		
Насосы	0,78	0,89
Вентиляторы	0,50	0,72
Газовые компрессоры	0,47	0,80
в) Депарафинизация		
Насосы	0,85	0,90
Вентиляторы	0,58	0,67
Газовые компрессоры	0,73	0,93
г) Селективная очистка		
Насосы	0,81	0,85
Вентиляторы	0,66	0,69
д) Измельчение сумматорных КСИЛОЛОВ		
Насосы	0,62	0,87
Вентиляторы	0,63	0,7

M788-1069-3

Лист

16

Копия

Формат А-

## 1.5. ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

I	2	3
<u>Специальное технологическое</u>		
<u>оборудование</u>		
Бараны смесительные и сушильные скрубберы	0,6-0,7	
Электромагнитные сепараторы индивидуальные.	0,4	
Двигатель-генераторы	0,7	
Электровибрационные машины	0,8	
Кузнечные машины (механизмы кузнечных цехов)	0,25-0,35	
Литейные машины, очистные и кантовочные барабаны, бегуны, шаровые мельницы и т.п.	0,3	
<u>Оборудование электролампового</u>		
<u>производства</u>		
Заварочные откачные автоматы	0,4-0,6	
Откачные посты (стенды)	0,4-0,5	
Автоматы для спекания штабиков (вольфрама, молибдена, тантала и т.п.)	0,4	
Сварочные автоматы	0,1-0,2	
Высокочастотный генератор	0,3-0,5	
Вакуум-пропиточные установки	0,4	
<u>Оборудование испытательных станций</u>		
Двигатель-генератор сетевой мощностью до 25 кВт	0,6-0,7	
от 25 до 100 кВт	0,5-0,65	

M788-1069-3

Лист  
17

Институт проектирования (работы по проекту) ФР 09-82 ЛМ 2 ФР 09-79

1	2	3
свыше 100 кВт	0,25-0,3	-
Двигатель-генератор для индивидуального питания стэндов до 25 кВт	0,3-0,5	-
от 25 до 100 кВт	0,25-0,2	-
свыше 100 кВт	0,25-0,2	-
Индукционные регуляторы сетевые	0,5-0,6	-
То же индивидуальные	0,2	-
Выпрямители полупроводниковые	0,4	-
То же ртутные	-	-
Автотрансформаторы индивидуальные	0,2	-
То же сетевые	0,6	-
Трансформаторы индивидуальные	0,15	-
То же сетевые	0,6	-
Тренировочные стэнды	0,6	-
Установка для испытания на пробой	0,1	-
Лабораторное оборудование	0,25	-
Испытательные стэнды для бытового электрооборудования	-	-
То же для полупроводниковых вентиляей	-	-
Испытательные стэнды для крупных изделий	-	-
Вибростэнды	-	-
Камеры испытательные	-	-
Камеры климатических испытаний	-	-
То же полупроводникового производства	-	-

M788-1069-3

18

Харьков

Фарма РН

I	2	3
---	---	---

Металлорежущие станки

Металлорежущие станки мелко-серийного производства с нормальным режимом работы:

мелкие токарные, строгальные, долбежные, фрезерные, сверлильные карусельные, точильные и т.п. 0,14 -

То же, при крупносерийном производстве с нормальным режимом работы 0,17 -

Металлорежущие станки мелко-серийного производства с особым тяжелым режимом работы, а также привода молотков, ковочных машин, волочильных станков и др. 0,2-0,24 -

Сварочное оборудование

Сварочные трансформаторы для ручной дуговой электросварки 0,35 -

Сварочные трансформаторы для автоматической дуговой сварки 0,5 -

Однопостовые сварочные двигатель-генераторы 0,3 -

Сварочные машины (нагреватели заклепок) 0,35 -

Электрические печи

Сушильные камеры периодического действия 0,55 -

Стекольные печи для плавки кварцевого стекла 0,75 -

Высокочастотные печи для вытяжки кварцевых трубок 0,8 -

Печи сопротивления с непрерывной загрузкой, конвейерные, толкательные - -

Исходные данные проекта (работы по проекту) Ф 09-82 ЛМ2 Ф 09-79

1	2	3
Печи сопротивления с периодической загрузкой	0,6	-
Нагревательные аппараты	0,6	-
Сушильные шкафы	0,75	-
<u>Механизмы непрерывного транспорта</u>		
Элеваторы ковшовые, вертикальные и наклонные, шнеки, конвейеры и т.п. несблокированные	0,4	-
То же сблокированные	0,55	-
Питатели пластинчатые, барабанные, дисковые и т.п.	0,3-0,4	-
Конвейеры легкие мощностью до 10 кВт	0,4-0,5	-
свыше 10 кВт		-
Транспортеры ленточные	0,5-0,65	-
Транспортеры винтовые	0,65	-
<u>Механизмы дробления и измельчения</u>		
Дробилки шнековые и конусные для крупного дробления	0,4	-
То же среднего дробления	0,6-0,7	-
Дробилки конусные для мелкого дробления, валковые и молотковые мощностью до 100 кВт	0,75-0,8	-
свыше 100 кВт	0,75-0,85	-
Грехоты	0,5-0,6	-
Мельницы шаровые	0,75-0,9	-
<u>Краны, тельферы, подъемники</u>		
Грейферные краны	0,35	-

M788-1069-3

Лист  
20



проект (рабочего проекта) | ФГУП «МТЗ» | ФГУП «МТЗ»

I	2	3
Магнитные краны	0,5	-
Штабелеры	0,16	-
Складовой подъемник	0,05	-
Электротележки	0,1	-
<u>ВЕНТИЛЯТОРЫ, НАСОСЫ, КОМПРЕССОРЫ</u>		
Вентиляторы санитарно-гигиенической вентиляции	0,6-0,65	-
Вентиляторы производственные	0,7-0,85	-
Вентиляторы к стекальным печам	-	-
Вентиляторы к дробилкам	0,4-0,45	-
Насосы водяные	0,7-0,8	-
Насосы песковые	0,8-0,9	-
Вакуум насосы	0,9	-
Насосы автоматизированных артезианских скважин	0,65	-
Дымососы	0,9	-
Газодувки	0,8	-
Воздуходувки	0,5-0,7	-
Компрессоры	0,65	-

M788-1069-3

Лист

2.6. ЧЕРНАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ

I	2	3
<u>Коксохимическое производство</u>		
Транспортеры	0,3-0,7	0,4-0,65
Транспортеры катушечные	0,3	0,75
Питатели пластинчатые и ленточные	0,45	0,75
Дробилки молотковые	0,8	0,8
Дозировочные столы	0,25	0,5
Штабелеры	0,16	0,6-0,75
Угленеперегрузатели	0,14	0,5
Коксовыталкиватели	0,1	0,75
Загрузочные вагоны	0,3	0,6
Двересъемные машины	0,25	0,7
Электровагоны сушильных машин вагонов	0,16	0,75
Скиповые подъемники	0,05	0,5
Кабестаны	0,5	0,7
Вагоноопрокидыватели	0,35-0,45	0,5-0,6
<u>Доменный цех</u>		
Вентиляторы	0,7-0,95	0,7-0,87
Вентиляторы газовых горелок	0,65	0,85
Вращающиеся распределители	0,03	0,7
Грохоты кокса и затворы	0,12	0,5
Разливочные машины	0,3	0,6
Бегуны	0,7	0,65
Воздухонагреватели	0,5	0,82

M788-1069-3

Лист  
22

основного комплекта,  
проекта (рабочего проекта),  
Ф09-82 ЛМ2 Ф09-79

1	2	3
Газосчетка	0,7	0,7
Краны рудного двора	0,35	0,7
Грейферные краны	0,35	-
<u>Мартеновский цех</u>		
Насосы питательные мартеновского цеха	0,9	0,9
Дымососы мартеновского цеха	0,9	0,9
Печные заслонки мартеновских печей	0,25	0,6
Вентиляторы принудительного дутья	0,5-0,7	0,7-0,8
Магнитные краны	0,5	-
Краны разливочные мартеновского цеха	0,22	-
Краны заливочные мартеновского цеха	0,2	0,6
Завалочные машины	0,35	-
Краны двора изложниц	0,4	0,6
<u>Конверторный цех</u>		
Насосы высокого давления охлаждения форм	0,9	0,9
Преобразователи привода наклона конвертора	0,25	-
Сталевозные и шлаковозные тележки	0,1	-
Вентиляторы	0,6-0,7	0,7-0,8
Разливочные краны	0,22	0,6
Заливочные краны	0,2	0,6

M788-1069-3

Лист

23

I	2	3
Механизмы систем подачи сыпучих	0,25-0,5	0,6-0,75
Дымососы:		
а) односкоростные с синхронными двигателями	0,9	0,9(оп)
б) двухскоростные с асинхронными двигателями	0,6	0,7
<u>Вспомогательные механизмы прокатных станов</u>		
Рольганги раскатные	0,1-0,3	0,6 по данным завода -изгото- вителя
Рольганги индивидуальные	0,15	-
Рольганги у ножниц	0,22	-
Рольганги приемные	0,34	-
Рольганги у весов	0,3	-
Рольганги центральные	0,1	0,88
Рольганги станинные	0,2	-
Рольганги отводящие	0,25	-
Рольганги стана 250-I	0,1	-
Рольганги стана I40	0,15	-
Рольганги в среднем	0,17	-
Роликотправильные машины	0,15	-
Преобразователи частоты рольгангов	0,2-0,5	-
Кантователи	0,2	0,7

M788-1069-3

Лист

24

СЛ

009-82 мт 2 | 009-79

основного комплекта  
проекта (рабочего проекта)

I	2	3
Кантователи основной и дополнительной клетки стана 300	0,35	-
Манипуляторы, нажимные устройства	0,2	-
Сталкиватели	0,12	-
Толкатели слэбов	0,32	-
Штабеларующие столы	0,1	0,8
Вентиляторы машинных залов	0,65	0,8
Вентиляторы прокатных станов -	0,7-0,75	0,75-0,9
Краны отделения разделения слитков	0,3	-
Клещевые (колодцевые) краны прокатного цеха	0,5-0,6	-
Транспортеры обрезков слэбов	0,1-0,22	-
Транспортные краны готовой продукции	0,45	0,6
Конвейеры	0,35	0,7
Краны отделения заготовок	0,45	0,6
Шарнир-краны	0,3	0,6
Слитковозы	0,2	-
Трансферкары, привод	0,35-0,45	-
Подъемные столы, толкатели	0,15	-
Двигатели крышек	0,1	0,65
Ножницы холодной резки	0,45	0,65
Пилы и ножницы горячей резки	0,15	0,9
Ножницы блюминга	0,25	0,5
Транспортеры ножниц	0,25	0,9
Ножницы райсна холодильника	0,3	0,5
Вращение и перемещение пил горячей резки	0,5	-

M788-1069-3

Лист

25

I	2	3
Роликосправильные машины	0,15	-
Направляющие линейки и нажимные механизмы чистовых клетей	0,01	0,75
Тянущие ролики моталок	0,2-0,4	-
Гильотинные ножницы	0,13	0,5
Шлеппера	0,25	0,7
Крышки нагревательных колодцев, шиберы, перекидка клапанов, заслонки нагревательных печей, тарельчатые клапаны	0,1	0,6
<u>Установки непрерывной разливки стали (УНРС)</u>		
Механизмы качания кристаллизатора	0,6	0,8
Тянущая клеть	0,7	0,8
Механизм газовой резки	0,5	0,7
Механизмы уборки отрезанных слитков	0,5	0,6
Технологические вентиляторы	0,8	0,8
Насосы насосно-аккумуляторной станции	0,6	0,8
<u>Ферросплавное производство</u>		
Транспортеры, элеваторы, питатели	0,45-0,5	0,7
Задувки	0,8	0,9
Насосы, дымососы	0,65-0,7	0,85
Краны	0,15-0,2	0,6
Механизмы открывания фрамуг	0,02	0,5
Вспомогательные механизмы печей	0,12	0,6
Очистные барабаны	0,25	0,65

M788-1069-3

26

Копировать

Формат А4

I	2	3
Дробилки, грохоты	0,7	0,8
<u>Огнеупорные заводы и цехи</u>		
Дробилки молотковые	0,8	0,85
Дробилки молотковые	0,55-0,7	0,75-0,8
Мельницы шаровые	0,8	0,8
Мельницы стержневые	0,7	0,75
Грохоты	0,5-0,6	0,6-0,7
Конвейеры до 10 кВт	0,4-0,5	0,7-0,8
Конвейеры выше 10 кВт	0,55-0,75	0,6-0,85
Питатели пластинчатые, тарельчатые, барабанные, дисковые	0,3-0,4	0,5-0,6
Элеваторы, шнеки	0,6	0,7
Механизмы вращающихся печей	0,6	0,7
Дымососы печей	0,7	0,8
Краны, электролафеты	0,1-0,2	0,6-0,7
Толкатели, туннельных печей	0,2	0,5
Прессы гидравлические и функ- циональные	0,6-0,65	0,75-0,8
Насосно-аккумуляторные станции	0,7	0,8
Электрофильтры	0,5	0,7
Механизмы пылеуборки	0,46	0,85
Сушильные барабаны	0,6	0,7
Магнитные сепараторы	0,4	-

Исходные материалы  
 Проект (работы по проекту)  
 Ф09-82 ЛШ2 ЧШУ-1У

I	2	3
<u>Термические и сварочные электроспоёмники</u>		
Печи сопротивления с непрерывной загрузкой	0,8	0,95-0,98
То же, с периодической загрузкой	0,6	0,95-0,98
Печи сопротивления с автоматической загрузкой изделий, сушильные шкафы нагревательные приборы	0,75-0,8	0,95-0,98
Дуговые сталеплавильные печи емкостью 3-20 т с автоматическим регулированием электродов		
а) для качественных сталей с механизированной загрузкой	0,75	0,9
б) для качественных сталей без механизированной загрузки	0,6	0,87
в) для фасонного литья с механизированной загрузкой	0,75	0,9
г) для фасонного литья без механизированной загрузки	0,65	0,87
Дуговые сталеплавильные печи емкостью 0,5-1,5 т для фасонного литья (во вспомогательных цехах с автоматическим регулированием электродов)		
Дуговые печи цветного литья (медные сплавы) емкостью 0,25-0,5 т с ручным регулированием электродов	0,7	0,75
Руднотермические печи с трехфазными трансформаторами 6,7,5 и 9 мВА		
Сушильные шкафы	0,75-0,8	1,0

M788-1069-3

Лист

28

Копия

Формат А4



I

2

3

Вакуумные дуговые печи с преобразовательными трансформаторами ТМЩУ

Типоисполнение печи I

Диаметр кристаллизатора 160 мм,  
рабочий ток 3-3,6 кА

0,4

-

Диаметр кристаллизатора 320 мм,  
рабочий ток 3-3,6 кА

0,06-0,1

-

5-7 кА

0,1-0,13

-

8-9 кА

0,13-0,16

-

Типоисполнение печи II

Диаметр кристаллизатора 400 мм

Рабочий ток 5-7 кА

0,1-0,13

-

8-9 кА

0,13-0,17

-

Типоисполнение печи III

Диаметр кристаллизатора 400 мм  
рабочий ток 5-7 кА

0,05-0,07

-

8-9 кА

0,07-0,14

-

Диаметр кристаллизатора 630 мм

рабочий ток 8-9 кА

0,1-0,14

-

Вакуумные дуговые печи с преобразовательными трансформаторами ТМЩУ

Типоисполнение печи I

Диаметр кристаллизатора 160 мм

рабочий ток 3-3,6 кА

0,04-0,06

-

Диаметр кристаллизатора 320 мм

рабочий ток 3-3,6 кА

0,09-0,16

-

5-7 кА

0,16-0,2

-

8-9 кА

0,2-0,25

-

M788-1069-3

Лист

29

С.С.С.С.

Ф 09-82 ЛМ 2 Ф 09-79

исполнено в соответствии с проектом (рабочего проекта)

I	2	3
Типоисполнение печи II		
Диаметр кристаллизатора 400 мм		
рабочий ток 5-7 кА	0,16-0,2	-
8-9 кА	0,2-0,27	-
Типоисполнение печи III		
Диаметр кристаллизатора 400 мм		
рабочий ток 5-7 кА	0,08-0,11	-
8-9 кА	0,11-0,16	-
Диаметр кристаллизатора 630 мм		
рабочий ток 8-9 кА	0,16-0,22	-
Мелкие нагревательные приборы	0,6	1,0
Сварочные трансформаторы электросварки		
а) однопостовой	0,2	0,3-0,4
б) многопостовой	0,25	0,35-0,45
Сварочные трансформаторы автоматической сварки		
Однопостовые сварочные двигатель- -генераторы	0,3	0,6-0,65
Многопостовые сварочные двигатель- -генераторы	0,5	0,7-0,75
Сварочные машины шовные	0,2-0,5	0,7
То же, стыковые и точечные	0,2-0,25	0,6
Сварочные дуговые автоматы типа АДС	0,35	0,5

сш

M788-1059-3

Лист

30

Копировал

Формат А4

Основного комплекта, проекта (пробного проекта) | Ф09-82 Лм2 | Ф09-79

1	2	3
Сварочные трансформаторы дуговой электросварки	0,2	0,4
Ламповые генераторы индукционных лучей высокой частоты	-	0,65
Двигатель-генераторы индукционных высокой частоты <i>лучей</i>	-	0,8
<u>Общезаводские установки и механизмы</u>		
Насосы	0,6-0,7	0,75-0,85
Компрессоры	0,65	0,8
Механическое станочное оборудование	0,16	0,5-0,6
Деревообрабатывающие станки	0,55	0,75
Котельная	0,6	0,75
Сантехвентиляция	0,6-0,7	0,7-0,8
Внутреннее освещение производственных цехов	0,85- 0,95	0,95-1,0
Внутреннее освещение вспомогательных цехов	0,9	1,0
<u>Метизное производство. Сталепробочное и железопроволочное производство</u>		
Волоочильные станы	0,3-0,45	0,8-0,87
Электроды сопротивления для термической обработки	0,6-0,65	1,0
Производственные вентиляторы и воздухоуловки	0,65	0,75
Центробежные насосы	0,6	0,7
Краны и тельферы	0,1	0,65
Сварочные аппараты	0,05	0,6

M788-1069-3

Лист  
31

1	2	3
Калибровочное производство	0,35-0,5	0,73
Электроды сопротивления для термической обработки	0,6-0,65	1,0
<u>Крепежное производство</u>		
Автоматические линии изготовления гаек, болтов, шурупов	0,35-0,4	0,65-0,7
Электроды сопротивления для термической обработки	0,6	1,0
<u>Холоднопрокатное производство</u>		
Прокатное и отделочное отделения (станы)	0,3-0,4	0,8-0,85
Электроды сопротивления для термической обработки	0,6	1,0
Агрегаты непрерывного травления	0,4-0,45	0,75-0,8
<u>Канатное производство</u>		
Канатные машины	0,35-0,4	0,71
<u>Электродное производство</u>		
Прессовка и сушка электродов	0,35-0,46	0,7-0,8
Дробильно-сушильное отделение и смесители	0,4-0,45	0,65-0,7
Волоочильные станы порошковой проволоки	0,3-0,4	0,7-0,8
Вентиляторы пневмотранспорта	0,6-0,65	0,8-0,89
<u>Сеточное производство</u>		
Плетельные станки	0,35-0,4	0,65-0,7
Сварочные автоматы	0,2-0,25	0,6-0,65

M788-1069-3

Учреждение (наименование) | Проект (рабочего проекта) | ФГУП «НИИ ЦОМ-1» | 01-10-10

1	2	3
<u>Производительное производство</u>		
Автоматы	0,95-0,4	0,6-0,7
Насосы эмульсионного хозяйства	0,45	0,65
<u>Производство покрытий</u>		
Агрегаты гальванических покрытий	0,6	0,78
Горячее покрытие (агрегат с электрованной оцинкования или лужения)	0,6	1,0
Воздуходувки для растворов	0,6	0,7

M788-1069-3

# 1.7. ГОРНОДОБЫВАЮЩАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

I	2	3
<u>Рудники с подземным способом разработки</u>		
Компензаторы стационарные мощность:		
до 2000 кВт	0,75	0,75
от 200 до 400 кВт	0,8-0,85	0,8
свыше 400 кВт	0,9	0,8
Насосы мощностью:		
до 50 кВт	0,7	0,75
от 50 до 200 кВт	0,75	0,8
от 200 до 400 кВт	0,8	0,8
свыше 400 кВт	0,9	0,85
Вентиляторы частичного проветривания	0,65	0,7-0,8
Вентиляторы главного проветривания, мощностью до 200 кВт	0,7	0,8
от 200 до 800 кВт	0,75	0,8
свыше 800 кВт	0,8	0,9
Вентиляторы сантехнические	0,65	0,7-0,8
Ртутные выпрямители		
металлические	0,9	0,9
стеклянные	0,75	0,75
Селеновые выпрямители	0,8	0,8
Толкатели, опрокидыватели, качающиеся площадки	0,6	0,65
Шахтные двери, бункерные затворы	0,5	0,65

M788-1069-3

34

Основное количество проекта (рабочего проекта)

009-82 лм 2 009-79

009-82 лм 2

I	2	3
Дозаторы	0,5	0,65
Погрузочно-доставочные машины	0,65	0,65
Скребковые конвейеры	0,6	0,65
Скреперные лебедки мощностью до 15 кВт	0,5	0,65
свыше 15 кВт	0,65	0,65
Лебедки на материальных уклонах	0,6	0,65
Подъемники лифтовые	0,2	0,65
Клетевые подъемники	0,6	0,65
Скиповые подъемники	0,7	0,8
Электросверла ручные и колонковые	0,4	0,65-0,7
Станки вращательного бурения	0,4-0,5	0,65-0,7
Станки ударно-вращательного бурения	0,4-0,5	0,65-0,7
Станки холодной обработки металлов	0,2-0,4	0,5
Механизмы обработки земли в литейных цехах	0,6	0,65
Горны	0,5	0,75
Сварочные двигатель-генераторы	0,6	0,75
Сварочные агрегаты	0,5	0,75
Сварочные трансформаторы	0,2	0,4
Электровибрационные механизмы	0,6	0,65
Вагонсоперекидыватели	0,35-0,45	0,5-0,6
Вакуум-насосы	0,8	0,65

1	2	3
Лабораторное оборудование:		
электродвигатели	0,5	0,65
нагревательные приборы	0,7	1,0
Краны мостовые, грейферные, кран-балки, тельферы, лифты	0,2	0,5
Печи сопротивления, нагревательные приборы, сушильные, шкафы	0,8	1,0
Освещение стационарных подземных выработок	1,0	1,0
Освещение участков горных работ	0,9	1,0
Рудники с открытым способом разработки		
Экскаваторы одноковшовые с приводом на постоянном токе по системе ДГД на добыче при грунтах:		
	0,65-1,0	0,55-0,75
Скреперные лебедки мощностью, кВт		
до 10	0,3	0,7
от 10 до 15	0,6	0,7
свыше 15	0,6	0,7
Лебедки маневровые и сткатоchnые	0,55	0,75
Подъемы мощностью свыше 2000:кВт	0,15-0,35	0,2-0,5
Краны мостовые, грейферные, кран-балки, тельферы, лифты	0,15-0,35	0,2-0,5
Печи сопротивления, нагревательные приборы, сушильные шкафы	0,75-0,8	0,95-0,98
Выпрямители полупроводниковые	0,75	0,96
Выпрямители селеновые	0,8	0,8

M788-1069-3

Лист

36

Коллектор

Формат А4



Средства механизации и механизация работ (раздел 10)

I	2	3
Сварочные машины шовные	0,2-0,5	0,7
Сварочные машины стыковые и точечные	0,35	0,6
Сварочные двигатель-генераторы для однофазовой сварки	0,3	0,6-0,65
для многофазовой сварки	0,3	0,6-0,65
Сварочные трансформаторы: для однофазовой ручной сварки	0,5	0,7-0,75
для многофазовой ручной сварки	0,2	0,3-0,4
для автоматической сварки	0,25	0,35-0,45
Сварочные дуговые автоматы	0,3-0,4	0,4-0,5
Станки холодной обработки металла	0,35	0,5
Лабораторное оборудование: электродвигатели	0,35	0,65
нагревательные приборы	0,5	0,65
Освещение зданий на прикарьерной площадке	0,7	1,0
Освещение в карьере	0,85-0,95	1,0
Освещение территории прикарьерной площадки	1,0	1,0
на вскрыше при грунтах	0,65-1,0	0,4-0,7
Экскаваторы одноковшовые с приводом на переменном токе при грунтах	0,75	0,42-0,88
Экскаваторы многоковшовые	0,75	0,6-0,8
Экскаваторы роторные	-	0,7
Отвалобразователи ленточные	-	0,65

I	2	3
Станки ударно-канатного бурения	0,4-0,6	0,65
Станки вращательного бурения	0,4-0,6	0,7
Компрессоры передвижные	0,7	0,8
Компрессоры стационарные мощностью:		
до 200 кВт	0,7	0,8
от 200 до 400 кВт	0,8	0,8
свыше 400 кВт	0,9	0,8
Насосы мощностью		
до 50 кВт	0,7	0,75
от 50 до 200 кВт	0,75	0,8
от 200 до 500 кВт	0,8	0,8
свыше 500 кВт	0,8-0,9	0,85
Землесосы и песковые насосы мощностью до 50 кВт	0,8	0,8
свыше 50 кВт	0,85	0,8
Электровибрационные механизмы	0,6-0,8	0,65
Вакуум-насосы	0,8	0,75
Вентиляторы производственные	0,7	0,78
Вентиляторы главного проветривания мощностью от 200 до 800 кВт	0,75-0,8	0,8
свыше 800 кВт	0,85-0,9	0,85
Вентиляторы сантехнические	0,65	0,7-0,8
<u>Обогатительные фабрики</u>		
Насосы производственного водоснаб- жения	0,8	0,85

M788-1069-3

38

100-1069-3

Формат А4

Ф 09-79  
Ф 09-82 ЛМ 2  
основного комплекта проекта (рабочего проекта)

I	2	3
Насосы песковые производствен- ные	0,75	0,8
Насосы песковые дренажные	0,8	0,8
Насосы песковые для перекачки жес- тов и обратного водоснабжения	0,8	0,8
Вакуум-насосы	0,95	0,85
Насосы масляные	0,65	0,75
Аглоаггаустеры для лент 75 кв.м	0,85	0,9(оп)
Аглоаггаустеры для лент 50 кв.мм	0,75	0,9(оп)
Вентиляторы производственные, воз- духодувки, дымососы	0,75	0,8
Вентиляторы сантехнические	0,8	0,8
Вентиляторы к дробилкам	0,5	0,6-0,75
Компрессоры стационарные мощностью до 200 кВт	0,75	0,75
от 200 до 400 кВт	0,9	0,8
<u>Механизмы дробления и измельчения</u>		
Дробилки крупного дробления, ще- ковые и конусные с двухдвигатель- ным приводом	0,7	0,6
Дробилки конусные крупного дроб- ления с однодвигательным приводом, дробилки конусные среднего дроб- ления	0,7	0,7-0,75
Дробилки короткоконусные мелкого дробления	0,7	0,75
Дробилки одновалковые и четырех- валковые мелкого дробления	0,7	0,75

I	2	3
Дробилки молотковые	0,78	0,85-0,9
Дробилки четырехвалковые	0,85	0,85
Мельницы шаровые	0,9	0,9(оп)
Мельницы шаровые и стержневые II и III стадий дробления	0,8	0,9(оп)
Мельницы мощностью до 100 кВт	0,8	0,75
Мельницы самоизмельчения 7,5x2,5 м	0,75	0,9(оп)
Грохоты разные	0,5	0,65
Грохоты барабанные	0,65	0,75
Механизмы вращающихся печей	0,6	0,7
Дымососы печей	0,7	0,8
Вспомогательные механизмы конвейеров	0,15	0,5
Вагоноопрокидыватели	0,35±0,45	0,5±0,6
<u>Механизмы непрерывного транспорта</u>		
Конвейеры ленточные легкие с двигателями		
до 10 кВт	0,6	0,6-0,7
свыше 10 кВт	0,75	0,75
Питатели ленточные, улитковые, тарельчатые, лотковые с двигателями до 10кВт, шаропитатели, электромагнитные и магнитные сепараторы	0,4	0,65
Питатели, конвейеры электровибрационные, грохоты	0,6±0,98	0,6±0,65
Конвейеры корпуса крупного дробления	0,5	0,7
Вспомогательные механизмы конвейеров	0,15	0,5

M788-1069-3

Лист

40

I	2	3
Конвейеры тяжелые с шириной ленты до 1400 мм	0,7	0,75
Конвейеры сверхтяжелые с шириной ленты 1600-2000 мм	0,8	0,8-0,85
Ленточные конвейеры тарельчатые, лотковые мощностью свыше 10кВт шнеки, элеваторы, механические толчки	0,7	0,7-0,8
<u>Механизмы фильтрации и обогащения</u>		
Струетители	0,7	0,8
Бараны смешительные	0,7	0,8
Чашевые охладители	0,7	0,85
Столы концентрационные, чаны контактные и реагентные	0,6	0,7
Сушильные барабаны и сепараторы	0,6	0,8
Классификаторы спиральные	0,7	0,8
Отсадочные машины, шлюзы	0,6	0,7
Классификаторы речные	0,6	0,7
Мешкозавивочные машины, фильтры весовые дозаторы, погрузчики концентрата	0,3	0,6
Флотационные машины механические и пневмомеханические	0,9	0,8
Вакуум-фильтры	0,4	0,6
Электрофильтры	0,4	0,87
Сепараторы электромагнитные и магнитные барабанные (привод барабана)	0,75	0,75
Магнитные сепараторы индивидуальные	0,4	-

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

M788-1069-3

41

| I   | 2        | 3        |
|---|----------|----------|
| Сепараторы электромагнитные разные<br>Нагрузки на обработку возбуждения<br>со стороны переменного тока по от-<br>ношению к номинальной мощности<br>электромагнитов сепаратора | 1,1      | 0,875    |
| Реагентные питатели, опробователи   | 0,3      | 0,5      |
| Печи сушильные барабанные, смеси-<br>тели, промывочные барабаны, оком-<br>кователи, корытные мойки<br>( логоушеры )   | 0,75     | 0,8      |
| Преобразовательные агрегаты<br>электрофильтров  | 0,6      | 0,85     |
| Печи обжиговые:   |          |          |
| для дв. пост. тока  | 0,8      | I        |
| для дв. перем. тока   | 0,8      | 0,85     |
| Тиристорные преобразователи для<br>возбудителей синхронных двигателей   | 0,8      | 0,5      |
| Тиристорные преобразователи<br>частоты  | 0,7      | 0,7      |
| Двигатель-генераторы  | 0,7      | 0,8      |
| Сварочные трансформаторы  | 0,2      | 0,4      |
| Лебедки разные  | 0,3      | 0,5      |
| Вулканизационные аппараты   | 0,8-0,97 | I        |
| Электросковши, электрогрелки  | 0,4-0,95 | 0,5-I,0  |
| Металлообрабатывающие станки  | 0,2      | 0,5      |
| Сушильные шкафы   | 0,75     | I        |
| Лабораторное оборудование   | 0,3-0,5  | 0,65-0,8 |
| Печи сушильные ( омические )  | 1,0      | I        |
| Нагревательные приборы  | 0,7      | I        |

M788-1069-3

42

Средства

81-КПД (ВСУ-Р-У-19)

проекта (рабочего проекта)

| 1                                   | 2       | 3       |
|-------------------------------------|---------|---------|
| Краны гидравлические                | 0,2-0,3 | 0,5-0,6 |
| Краны разные                        | 0,2     | 0,5-0,6 |
| Электронасосы, гидравлики для масла | 0,97    | 1,0     |
| Насосы масляные                     | 0,65    | 0,75    |

1.3. ЛЕСНАЯ И ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

| I   | 2        | 3     |
|---|----------|-------|
| <u>Лесозаготовительные предприятия</u>  |          |       |
| Крановые установки лесозаготовительных предприятий:   |          |       |
| К-305Н  | 0,28     | 0,42  |
| ККС-10  | 0,25     | 0,42  |
| ККЦ-7,5   | 0,3      | 0,45  |
| Козловые и консольно-козловые краны с грейфером (при непрерывной работе)                    |          |       |
|   | 0,4      | 0,6   |
| БКСМ-14, ПМ-2   | 0,2      | 0,4   |
| Башенный кран КБ-572  | 0,15     | 0,35  |
| Мостовой кран   | 0,3      | 0,5   |
| Кабель-кран КК-20   | 0,4      | 0,65  |
| <u>Участки и линии по раскряжке и сортировке хлыстов</u>                                    |          |       |
| Участок ручной раскряжки  |          |       |
| в том числе:  |          |       |
| разгрузочно-растаскивающее устройство   | 0,1      | 0,554 |
| сортировочные транспортеры  | 0,33-0,5 | 0,7   |
| раскряжевно-сортировочные линии ПЛХ-2, ПЛХ-3 с неавтоматическим сортировочным транспортером | 0,22     | 0,6   |
| Поперечный растаскиватель хлыстов ПРХ-2С  | 0,1      | 0,554 |
| Многокильный раскряжевный агрегат с поперечной подачей хлыста (МР-3)                        | 0,3      | 0,8   |

M788-1069-3

44



Циф. проект. Подр. и сметы. Курьер. инв. л. основного комплекта, проекта (рабочего проекта) Ф 09-82 Лм 2 Ф 09-79

| I   | 2        | 3         |
|---|----------|-----------|
| Сучкорезная линия ПСД-I   | 0,2      | 0,645     |
| Слестерная линия разделения дождотья на коротье                 | 0,22     | 0,554     |
| Установка по производству технологической цепи УЩ-3             | 0,3      | 0,554     |
| Рубильная машина на балансах МГТ-35                             | 0,43     | 0,57      |
| Трелевочные лебедки:  |          |           |
| с циклическим движением троса                                   | 0,2-0,25 | 0,5-0,6   |
| с бесконечным движением троса                                   | 0,23-0,3 | 0,55-0,6  |
| Лебедка на штабелевке и погрузке на складах                     | 0,15-0,2 | 0,5-0,58  |
| Бревнотаски на бирже  | 0,4-0,5  | 0,7       |
| Бревнотаски амбарные, лебедки на складах                        | 0,2-0,3  | 0,5       |
| Бревнотаски береговые и цепные транспортеры, шнеки и конвейеры: |          |           |
| сблокированные  | 0,4-0,55 | 0,75      |
| несблокированные  | 0,3-0,4  | 0,75      |
| Бревносвалы   | 0,1      | 0,5-0,55  |
| Дровокольные станки   | 0,20     | 0,40      |
| Электропила ( валка деревьев, раскряжевка )                     | 0,3-0,4  | 0,55-0,74 |
| Механизмы деревообрабатывающих цехов:                           |          |           |
| Окорочные станки  | 0,3      | 0,554     |
| Лесопильные рамы  | 0,6      | 0,75      |
| Многоопильный станок  | 0,43     | 0,75      |

| I   | 2    | 3     |
|---|------|-------|
| Обрезные станки                                   | 0,2  | 0,554 |
| Торцовочные станки                                | 0,4  | 0,554 |
| Торцовки  | 0,4  | 0,554 |
| Рубильные машины                                  | 0,3  | 0,554 |
| Шпалорезный станок                                | 0,4  | 0,645 |
| Универсальный станок                              | 0,4  | 0,645 |
| Ленточно-делительный станок                       | 0,4  | 0,645 |
| Рейсмусовые и фуговальные станки                  | 0,45 | 0,55  |
| Тарный станок                                     | 0,5  | 0,645 |
| Тарно-делительный станок                          | 0,5  | 0,645 |
| Балансирная пила                                  | 0,2  | 0,6   |
| Древесно-стружечный станок                        | 0,4  | 0,6   |
| Деревощерстный станок                             | 0,4  | 0,6   |
| Ресбовый станок                                   | 0,3  | 0,554 |
| Круглопильный станок для поперечного распиливания | 0,25 | 0,55  |
| Круглопильный станок для продольного распиливания | 0,25 | 0,55  |
| Концевальной двухпильный станок                   | 0,2  | 0,645 |
| Агрегатный станок                                 | 0,2  | 0,645 |
| Строгальный станок                                | 0,6  | 0,645 |
| Сортировка щепы                                   | 0,5  | 0,69  |
| Фольганги   | 0,3  | 0,554 |
| Скреповые транспортеры                            | 0,4  | 0,69  |
| Ленточные транспортеры                            | 0,2  | 0,554 |
| Брусореклашилки                                   | 0,3  | 0,554 |
| Образователь                                      | 0,2  | 0,49  |

M788-1069-3

009-82 Лм2 Ф09-79. (ФССУ)

оборудования комплекта, проекта (рабочего проекта)

| I   | 2         | 3         |
|---|-----------|-----------|
| Дробилки  | 0,3-0,35  | 0,54-0,62 |
| Грскоты   | 0,6       | 0,7       |
| Продольно-торцевые станки и стан-<br>ки для изготовления дражки                                   | 0,11-0,14 | 0,5-0,54  |
| Денточные ребровые станки   | 0,45-0,5  | 0,65-0,7  |
| Круглошлипные станки с механичес-<br>кой подачей (срезные, ребровые,<br>дливорезные, делительные) | 0,4-0,5   | 0,65-0,7  |
| Круглошлипные станки с ручной<br>подачей (балансирные, торцевые,<br>маятниковые)                  | 0,35      | 0,55      |
| Фрезерные, шипорезные, сверлиль-<br>ные, долбежные, токарные по<br>дереву                         | 0,2       | 0,7       |
| То же, поточные линии   | 0,25      | 0,7       |
| Шлифовальные станки   | 0,45      | 0,6       |
| Автоматические линии деревообра-<br>ботки   | 0,5       | 0,65      |
| Станки ремонтно-механических<br>мастерских  | 0,15-0,2  | 0,55-0,7  |
| Прессы  | 0,5-0,6   | 0,8       |
| Транспортеры скребниковые и<br>ленточные  | 0,5       | 0,7       |
| Питатели пластинчатые, тарельча-<br>тые, барабанные   | 0,4       | 0,6       |
| Рольганги, элеваторы  | 0,25-0,35 | 0,65-0,7  |
| Краны, тельферы, тележки цеховые  | 0,1       | 0,5       |
| Сепараторы  | 0,4       | 0,65      |
| Сушильные барабаны  | 0,6       | 0,7       |
| Электрические печи сопротивления  | 0,8       | 0,35      |

M788-1069-3

| I  | 2         | 3         |
|--|-----------|-----------|
| Переносной электроинструмент                       | 0,06-0,1  | 0,5       |
| Машина УДСМ  | 0,45      | 0,7       |
| Насосы, компрессоры                                | 0,7       | 0,85      |
| Вентиляторы эксгаустеров и сушиль-<br>ных камер    | 0,7       | 0,8       |
| Вентиляторы сантехнические                         | 0,65      | 0,8       |
| Производство столярных и строи-<br>тельных изделий |           |           |
| Четырехсторонние строгильные<br>станки             | 0,16      | 0,53      |
| Двухсторонние шипорезы                             | 0,12      | 0,36      |
| Шлифовальные машины                                | 0,22      | 0,37      |
| Линии продольной и поперечной<br>обработки створок | 0,31      | 0,44      |
| Станочное оборудование цеха<br>погонажа            | 0,61      | 0,59      |
| Сушильное отделение                                | 0,37      | 0,70      |
| Малярное отделение                                 | 0,50      | 0,55      |
| Лакокрасочное отделение цеха                       | 0,73      | 0,80      |
| Щитовых дверей                                     |           |           |
| Технологическая вентиляция                         | 0,52-0,57 | 0,71-0,76 |
| Сантехническая вентиляция                          | 0,75      | 0,80      |
| Производство ДВП                                   |           |           |
| <u>Отделение приготовления шпак</u>                |           |           |
| Рубильная машина                                   | 0,17-0,32 | 0,47-0,6  |
| Деагрегатор  | 0,12      | 0,3       |

M788-1069-3

Лист  
48

Кл-м/н | ЗИЛ ЗР-КРД | (описание оборудования)

| I   | 2         | 3         |
|---|-----------|-----------|
| Транспортеры цепи                           | 0,22-0,59 | 0,4-0,7   |
| Пневмотранспорт цепи                        | 0,84      | 0,85      |
| Механизмы сортировки цепи                   | 0,22-0,27 | 0,5       |
| <u>Размольное отделение</u>                 |           |           |
| Рафинатор                                   | 0,44-0,85 | 0,87      |
| Дефибратор со вспомогательным оборудованием | 0,63      | 0,75      |
| Мешалка бассейна и насос массы              | 0,43      | 0,78      |
| <u>Проклейное и отливочное отделение</u>    |           |           |
| Механизмы проклейки                         | 0,16-0,78 | 0,65      |
| Отливочная машина                           | 0,64-0,95 | 0,8-0,9   |
| Насосы брака и обратной воды                | 0,36      | 0,82      |
| Вспомогательные механизмы                   | 0,38      | 0,65      |
| Вентиляция                                  | 0,38      | 0,70      |
| Форматные станки твердого потока            | 0,41      | 0,50      |
| Отливочная машина пористого потока          | 0,22      | 0,48      |
| Сушилка пористого потока                    | 0,56      | 0,76      |
| Вакуум-насосы                               | 0,77      | 0,85      |
| <u>Прессовое и моечное отделение</u>        |           |           |
| Насосы высокого и низкого давления          | 0,17-0,29 | 0,67-0,85 |
| Насосы теплового аккумулятора               | 0,89      | 0,86      |
| Транспортеры                                | 0,26      | 0,58      |

| I   | 2    | 3     |
|---|------|-------|
| Вентиляция  | 0,14 | 0,58  |
| Вспомогательное оборудование прессы                   | 0,47 | 0,80  |
| <u>Отделение закалки</u>                              |      |       |
| Вентиляторы закалочных камер                          | 0,3  | 0,83  |
| Транспортные механизмы ( тележки, рольганги и др. )   | 0,1  | 0,3   |
| Вентиляция  | 0,5  | 0,5   |
| <u>Отделение раскряса и увлажнения</u>                |      |       |
| Технологические механизмы                             | 0,54 | 0,65  |
| Вентиляция  | 0,36 | 0,6   |
| <u>Оборудование ремонтно-механических мастерских:</u> |      |       |
| Моечная установка                                     | 0,7  | 0,8   |
| Установка заправки маслом                             | 0,5  | 0,645 |
| Аппарат промывочной                                   | 0,7  | 0,8   |
| Гидроподъемник  | 0,7  | 0,8   |
| Гайковерт   | 0,14 | 0,5   |
| Шероховальный станок                                  | 0,14 | 0,5   |
| Электровулканизаторы                                  | 0,4  | 0,6   |
| Компрессор  | 0,7  | 0,8   |
| Испытательный стенд                                   | 0,4  | 0,64  |
| Токарный станок                                       | 0,14 | 0,5   |
| Обрезной станок                                       | 0,14 | 0,5   |
| Фрезерный станок                                      | 0,14 | 0,5   |
| Стружальный станок                                    | 0,14 | 0,5   |

M788-1069-3

Лист  
50

оснабжения комплекта проекта (рабочего проекта) Ф 09-82 м.п.2 Ф 09-79

| I  | 2    | 3     |
|--|------|-------|
| Резочный станок                            | 0,14 | 0,5   |
| Сверлильный станок                         | 0,14 | 0,5   |
| Заточный станок                            | 0,14 | 0,5   |
| Циловжеточный станок                       | 0,14 | 0,5   |
| Шлифовальный станок                        | 0,14 | 0,5   |
| <u>Прочее оборудование</u>                 |      |       |
| Сварочные трансформаторы                   | 0,2  | 0,399 |
| Однофазовые сварочные двигатель-генераторы | 0,2  | 0,399 |
| Вентиляторы сантехнические                 | 0,65 | 0,8   |
| Вентиляторы технологические                | 0,5  | 0,69  |
| Компрессоры                                | 0,65 | 0,8   |
| Дымососы                                   | 0,9  | 0,901 |
| Насосы водяные                             | 0,7  | 0,8   |
| Механизмы на сплаве: сплиточные машины     | 0,6  | 0,69  |
| Сортировочные машины                       | 0,6  | 0,69  |
| Сортировочно-формовочные машины            | 0,65 | 0,69  |
| Гидроускорители                            | 0,65 | 0,69  |
| Потокообразователи                         | 0,7  | 0,8   |
| Барабанные ускорители                      | 0,3  | 0,554 |
| Троповые ускорители                        | 0,5  | 0,6   |

4.9 ЦЕЛЮЛОЗНО-БУМАЖНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

| I  | 2    | 3          |
|--|------|------------|
| <u>Размольное отделение</u>                    |      |            |
| Мельница                                       | 0,97 | 0,88       |
| Дробилка                                       | 0,33 | 0,77       |
| Оборудование размольного отделения без мельниц | 0,43 | 0,81       |
| M788-1069-3                                    |      |            |
|  |      | Лист<br>52 |
| Кочубей  |      | Формат А4  |



Проект (рабочего проекта)

| I  | 2        | 3 |
|--|----------|---|
| <u>Гидравлическо-элеваторное производство</u>  |          |   |
| Насосы непрерывного режима работы<br>( перекачка воды, технологического полупродукта ) | 0,7      | - |
| Насосы периодического режима работы<br>( вывоз шлама, перекачка химикатов )            | 0,6-0,7  | - |
| Сцежи  | 0,65     | - |
| Мешалки  | 0,3-0,35 | - |
| Сепараторы   | 0,6-0,65 | - |
| Компрессоры скатого воздуха  | 0,6-0,65 | - |
| <u>Дрожжевой цех</u>   |          |   |
| Насосы непрерывного режима   | 0,7      | - |
| Насосы периодического режима работы  | 0,6-0,7  | - |
| Мешалки  | 0,3-0,35 | - |
| Сепараторы   | 0,6-0,65 | - |
| Турбовоздуходувки, нагнетатели воздуха   | 0,6-0,65 | - |
| Дымососы   | 0,6-0,65 | - |
| Вентиляторы производственные   | 0,6-0,65 | - |
| Пневмотранспорт  | 0,8-0,84 | - |
| Транспортеры, конвейеры, питатели  | 0,5-0,55 | - |
| Флотаторы  | 0,65     | - |
| БРМ  | 0,65     | - |
| Упаковочная установка  | 0,60     | - |

M788-1069-3

| 1   | 2         | 3 |
|---|-----------|---|
| <u>Прочее оборудование</u>                  |           |   |
| Насосы водозаборных и очистных сооружений   | 0,7       | - |
| Вентиляторы сантехнические                  | 0,6-0,65  | - |
| Станочное оборудование ремонтных мастерских | 0,12-0,15 | - |
| Электротали                                 | 0,05-0,1  | - |
| Электросварочные аппараты для ручной сварки | 0,3-0,35  | - |
| Оборудование КИПА                           | 0,2-0,25  | - |
| Электропривод задвижек                      | 0,65      | - |

M788-1069-3

Лист  
64

Контракт

Экз. № 61

I.11.

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ  
И СТРОИТЕЛЬСТВО

| I   | 2    | 3    |
|---|------|------|
| <u>Сырьевой цех</u>                       |      |      |
| Сырьевые мельницы (главный привод)        | 0,72 | 0,85 |
| Низковольтное оборудование сырьевых цехов | 0,58 | 0,75 |
| Шлам-насосы                               | 0,56 | 0,75 |
| Болтушки                                  | 0,62 | 0,8  |
| Дробилки                                  | 0,54 | 0,8  |
| Крановые мешалки шлама                    | 0,38 | 0,5  |
| Экскаваторы                               | 0,4  | 0,7  |
| Транспортеры сырья                        | 0,5  | 0,75 |
| Карьер в целом                            | 0,65 | 0,75 |
| <u>Цех обжига</u>                         |      |      |
| Вращающиеся печи без холодильников        | 0,7  | 0,8  |
| То же, с холодильниками                   | 0,6  | 0,7  |
| Главные приводы печей                     | 0,7  | 0,8  |
| Дымососы печей                            | 0,7  | 0,8  |
| Механизмы переуборки                      | 0,46 | 0,65 |
| Вентиляторы технологические               | 0,57 | 0,75 |

[проект (рабочего проекта)]

| I  | 2    | 3                     |
|--|------|-----------------------|
| Транспортеры, клинкера                       | 0,45 | 0,7                   |
| Холодильники                                 | 0,6  | 0,85                  |
| Электрофильтры                               | 0,8  | 0,85                  |
| <u>Цех сухого помола</u>                     |      |                       |
| Цементные мельницы в целом                   | 0,8  | 0,85                  |
| Главный привод цементных мельниц             | 0,85 | 0,85-0,9<br>(емкость) |
| Низковольтное оборудование цементных мельниц | 0,48 | 0,75                  |
| Упаковочная                                  | 0,4  | 0,7                   |
| Грейферные краны                             | 0,5  | 0,6                   |
| Возмывинтовые насосы (фулер-насосы)          | 0,48 | 0,75                  |
| Сушильное отделение                          | 0,6  | 0,75                  |
| Питатели и дозаторы                          | 0,6  | 0,78                  |
| Угольные мельницы                            | 0,7  | 0,83                  |
| Электрокалориферы                            | 0,6  | 0,88                  |
| <u>Общезаводские нагрузки</u>                |      |                       |
| Компрессоры                                  | 0,75 | 0,85                  |
| Водонасосы                                   | 0,8  | 0,8                   |
| Бонтизаторы санитарные                       | 0,64 | 0,75                  |

M788-1069-3

Основного комплекта,  
проекта (рабочего проекта)  
09-82 мп2 09-79

| I   | 2         | 3         |
|---|-----------|-----------|
| Бетоноукладчики   | 0,15      | 0,6       |
| Автоматические станки для правки<br>и резки проволоки                           | 0,15      | 0,6       |
| Формовочные машины  | 0,15      | 0,6       |
| Конвейеры   | 0,15      | 0,5       |
| Рольганги   | 0,1       | 0,5       |
| Земснаряды  | 0,25-0,93 | 0,69-0,78 |
| Экскаваторы с электроприводом   | -         | 0,5-0,6   |
| Растворные узлы   | -         | 0,5-0,6   |
| Краны башенные и порталы  | -         | 0,5       |
| Трансформаторный электроподогрев<br>бетона, обогрев грунта и трубо-<br>проводов | -         | 0,75      |
| Однопостовые двигатель-гене-<br>раторы сварки                                   | -         | 0,6       |
| Сварочные трансформаторы  | 0,2       | 0,4       |
| Переносные механизмы  | -         | 0,45      |

## I.12 ХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

| I   | 2    | 3    |
|---|------|------|
| <u>Производство искусственного и синтетического волокна</u> |      |      |
| Прядильные машины штапеля                                   | 0,38 | 0,7  |
| Прядильные машины капрона                                   | 0,65 | 0,7  |
| Прядильные машины вискозного корда                          | 0,5  | 0,7  |
| Прядильные машины центрифугального шелка (главный привод)   | 0,52 | 0,7  |
| Прядильные машины центрифугального шелка (электроверетена)  | 0,62 | 0,7  |
| Прядильные машины ацетатного шелка                          | 0,7  | 0,7  |
| Мешалки растворителей                                       | 0,55 | 0,8  |
| Фильтр-прессы   | 0,35 | 0,55 |
| Крутильные машины ацетатного шелка                          | 0,6  | 0,7  |
| Перемоточные машины   | 0,78 | 0,7  |
| Тростильно-крутильные машины                                | 0,89 | 0,8  |
| Крутильные машины   | 0,64 | 0,8  |
| Вытяжные машины   | 0,7  | 0,85 |
| Ткацкие станки  | 0,74 | 0,7  |
| Длинные котлы   | 0,58 | I    |

M788-1069-3

Лист

58

необходимого комплекта,  
проекта (рабочего проекта)  
09-82 м. 2 | 09-79

| I  | 2    | 3        |
|--|------|----------|
| Периодопреобразователи   | 0,75 | 0,9 (ог) |
| Компрессоры  | 0,78 | 0,8      |
| Водонасосные   | 0,83 | 0,8      |
| Вентиляторы санитарные   | 0,64 | 0,76     |
| <u>Производство полиэтилена низкого давления высокой плотности</u> |      |          |
| Компрессоры этилена  | 0,85 | 0,9      |
| <u>Цех полимеризации</u>   |      |          |
| Технологические линии  | 0,6  | 0,75     |
| Эльма-насосы   | 0,5  | 0,8      |
| Центрифуги   | 0,4  | 0,6      |
| Сушилка  | 0,5  | 0,5      |
| <u>Цех грануляции</u>  |      |          |
| Градуляторы  | 0,8  | 0,8      |
| Газодувки  | 0,45 | 0,7      |
| Компрессоры цеха дистилляции и очистки азота                       | 0,43 | 0,7      |
| <u>Производство аммиака и метанола</u>                             |      |          |
| Компрессоры воздушные  | 0,67 | 0,98     |
| Газодувка газогенераторного цеха                                   | 0,57 | 0,85     |
| Компрессоры газовые  | 0,85 | 0,99     |
| Триплекс-насосы  | 0,4  | 0,75     |

M788-1069-3

| I  | 2    | 3           |
|--|------|-------------|
| Двигатель турбины (метотурбо-насос)  | 0,81 | 0,85        |
| Экспансионные машины   | 0,8  | 0,85        |
| Циркуляционные компрессоры синтеза   | 0,74 | 0,78        |
| Нагнетатели кислородно-воздушные смеси (КВС)   | 0,82 | 0,86        |
| Компрессоры аммиачные  | 0,7  | 0,98        |
| Кислорододувки   | 0,6  | 0,78        |
| <u>Производство слабой азотной кислоты</u>   |      |             |
| Трубогазодувки   | 0,73 | 0,9         |
| Турбокомпрессоры газовые   | 0,8  | 0,95        |
| Насосы грунтового водоснабжения  | -    | 0,7         |
| Компрессоры, насосы, вентиляторы, мешалки центрифуги (приводы с непрерывным технологическим потоком) | 0,5  | 0,86        |
| <u>Шинный завод</u>  |      |             |
| <u>Производство шин</u>  |      |             |
| Резиносмесители, работающие на приготовлении резиновой смеси   | 0,5  | 0,85-0,9 оп |
| Резиносмесители, работающие на вулканизацию каучука  | 0,54 | 0,85-0,9 оп |
| Вальцы под резиносмесители   | 0,65 | 0,85-0,9 оп |
| Подогреватели на вальцы  | 0,56 | 0,85-0,9 оп |

M788-1069-3

Лист  
60



| I  | 2    | 3           |
|--|------|-------------|
| Белетайзеры  | 0,36 | 0,85-0,9 оп |
| Шприц-машины проекторных агрегатов                             | 0,7  | 0,8         |
| Шприц-машины автокамерных агрегатов                            | 0,53 | 0,7         |
| Каландр обкладочные (обрезинива-<br>ние корда)                 | 0,68 | 0,8         |
| Сборочные станки   | 0,44 | 0,6         |
| Вулканизаторы шин  | 0,05 | 0,4         |
| Вулканизаторы автокамер и ободных<br>лент                      | 0,16 | 0,5         |
| Компрессоры (синхронные двигатели)                             | 0,93 | 0,85-0,9 оп |
| Водонасосные (водоснабжение)                                   | 0,89 | 0,8         |
| Насосы циркуляционной и пере-<br>гретой воды                   | 0,43 | 0,7         |
| Насосы воды низкого давления                                   | 0,87 | 0,8         |
| Насосы воды высокого давления                                  | 0,55 | 0,8         |
| Вентиляторы сантехнические                                     | 0,69 | 0,75        |
| Транспортные системы   | 0,25 | 0,45        |
| <u>Производство резинотехнических<br/>изделий</u>              |      |             |
| Агрегаты для изготовления особо<br>прочных транспортерных лент | 0,11 | -           |
| Каландры для изготовления сердеч-<br>ников транспортерных лент | 0,48 | 0,69        |
| Каландры для обкладки транспор-<br>терных лент                 | 0,28 | 0,51        |

M788-1069-3

№ 109-82 лтг. ФАД-79  
 Основного комплекта,  
 проекта (рабочего проекта)

| I  | 2    | 3    |
|--|------|------|
| Подогревательные валцы производства транспортёрных лент            | 0,47 | 0,8  |
| Шприц-машины производства формовой техники                         | 0,37 | 0,47 |
| Прессы с электросогревом производства формовой техники при работе  | 0,78 | -    |
| То же, при разогреве   | -    | 1,0  |
| Подогревательные валцы производства формовой техники               | 0,43 | 0,58 |
| Резиносмесители подготовительного цеха                             | 0,5  | 0,8  |
| Смесительные валцы "84" подготовительного цеха                     | 0,54 | 0,8  |
| Шприц-машины камер 12-38 мм  | 0,4  | 0,67 |
| Агрегаты для наложения наружного слоя на рукава диаметром 19-38 мм | 0,28 | 0,74 |
| Каландр подготовительного цеха обкладки                            | 0,54 | 0,69 |
| Каландры подготовительного цеха листования                         | 0,36 | 0,52 |

M788-1069-3



| I   | 2    | 3    |
|---|------|------|
| <u>2. Предприятия первичной обработки льута</u>                                   |      |      |
| Основные технологические машины (линии по выработке длинного и короткого волокна) | 0,7  | 0,8  |
| Транспортные устройства (шнеки, транспортеры, элеваторы)                          | 0,4  | 0,65 |
| Вентиляторы и насосы технологического оборудования                                | 0,7  | 0,7  |
| <u>3. Предприятия первичной обработки льна и других двоянных культур</u>          |      |      |
| Механизмы погрузочно-разгрузочных работ в сырьевой зоне                           | 0,2  | 0,7  |
| Прессы-группировки в зоне сортировки сырья  | 0,6  | 0,75 |
| Линии выработки длинного волокна и дуба   | 0,5  | 0,78 |
| Линии выработки короткого волокна и дуба  | 0,5  | 0,78 |
| Подъемно-транспортное оборудование производственного корпуса                      | 0,2  | 0,7  |
| Наружный и внутренний пневмотранспорт и вакуум-насосы пылеуборки                  | 0,6  | 0,85 |
| Волокноотделительные машины   | 0,84 | 0,85 |
| Обеспыливающая вентиляция   | 0,84 | 0,85 |
| Насосы технологической насосной станции   | 0,7  | 0,8  |

M788-1069-3

64

Базисно

РД-82 мтс Р 09-79

Основного назначения, проекта (работы по проекту)

| I  | 2    | 3    |
|--|------|------|
| Прессовое оборудование участков брикетирования                 | 0,6  | 0,78 |
| <b>4.17. Удобрительная промышленность</b>                      |      |      |
| <b><u>Прядильное производство</u></b>                          |      |      |
| Разрыхлительно-очистительное оборудование                      | 0,65 | 0,78 |
| Трапальное оборудование  | 0,68 | 0,80 |
| Шабазы   | 0,3  | 0,80 |
| Оборудование по переработке отходов производства               | 0,65 | 0,78 |
| Чесальные машины   | 0,88 | 0,80 |
| Ленточные, розничные и гребне-чесальные машины                 | 0,68 | 0,80 |
| Мотально-тросильные машины                                     | 0,82 | 0,80 |
| Крутильные машины кольцевого кручения                          | 0,88 | 0,85 |
| Крутильные машины двуустайного кручения                        | 0,82 | 0,75 |
| Прядильно-крутильные машины                                    | 0,88 | 0,85 |
| Кольцегрядильные машины  | 0,88 | 0,85 |
| Прядильные машины пневмомеханического прядения без соробаления | 0,69 | 0,80 |
| Прядильные машины пневмомеханического прядения с соробалением  | 0,72 | 0,80 |
| Прядильные машины роторного прядения                           | 0,74 | 0,80 |

M788 -1069-3

| I  | 2    | 3    |
|--|------|------|
| <u>Ткацкое производство</u>  |      |      |
| Метальные и уточноперемоточные машины                                    | 0,82 | 0,80 |
| Сновальные машины  | 0,67 | 0,80 |
| Шлифовальные машины  | 0,73 | 0,82 |
| Ткацкие станки   | 0,82 | 0,75 |
| Браковочные, приемно-контрольные<br>бордюрные, узловязательные<br>машины | 0,69 | 0,75 |
| <u>Предельное ниточное производство</u>                                  |      |      |
| Оборудование отдела перемотки  | 0,66 | 0,80 |
| Оборудование опально-мерсериза-<br>ционного отдела                       | 0,68 | 0,75 |
| Оборудование намоточного отдела  | 0,70 | 0,75 |
| <u>Производство гигроскопической<br/>ваты</u>                            |      |      |
| Оборудование отдела выработки<br>фильтров                                | 0,75 | 0,75 |
| Машина для упаковки ваты   | 0,77 | 0,70 |
| Ватоформовочная машина   | 0,77 | 0,70 |
| Оборудование отдела стерилизации<br>п уаковки                            | 0,79 | 0,85 |
| <u>15 Ткацко-галантерейная и трико-<br/>танная промышленность</u>        |      |      |
| Дентокартные станки  | 0,64 | 0,70 |

M786-1069-3

66

| I  | 2    | 3    |
|--|------|------|
| Сновальные машины  | 0,4  | 0,70 |
| Уточно-мотальные автоматы  | 0,63 | 0,70 |
| Шнуроплетельные машины   | 0,65 | 0,70 |
| Лентоплетельные машины и уточно-перемоточные автоматы  | 0,70 | 0,72 |
| Гардинные челночные машины уточно-вязательные основязательные машины   | 0,70 | 0,70 |
| Гардинные машины   | 0,72 | 0,70 |
| Сновальные машины  | 0,30 | 0,70 |
| Круглотрикотажные и кругловязательные жакардовые машины, однофонтурные машины  | 0,63 | 0,7  |
| Автомат плосковязательный контурный круглоластичная машина   | 0,55 | 0,7  |
| Боиначно-перемоточная машина   | 0,72 | 0,7  |
| Рисунчатая многосистемная однофонтурная машина и автомат чулочно-насосный  | 0,65 | 0,7  |
| Решель-машина для изготовления гардинного полотна и круглсвязальная вискозная однофонтурная машина, двухгребенчатая основязательная машина | 0,65 | 0,8  |
| Плосковязательная машина   | 0,72 | 0,7  |
| Выпускной конвейер   | 0,8  | 0,8  |

Чертежи и технологические документы  
 основного комплекта  
 проекта (рабочего проекта)  
 Формы  
 Ф09-82 м.п.2  
 Ф09-79  
 Шп. 0111  
 Б.С.С.

M788-1069-3

| I   | 2    | 3    |
|---|------|------|
| <u>1.16. Льняная промышленность</u>   |      |      |
| Льночесальное производство  | 0,8  | 0,80 |
| <u>Прядильное производство</u>  |      |      |
| Поточные линии  | 0,65 | 0,80 |
| Чесальные машины  | 0,85 | 0,80 |
| Гребенчесальные, ленточные и ровничные машины   | 0,7  | 0,80 |
| Прядильные машины сухого прядения   | 0,82 | 0,82 |
| Прядильные машины мокрого прядения  | 0,8  | 0,8  |
| Сушальные машины  | 0,79 | 0,85 |
| Ткацкое производство  | 0,73 | 0,84 |
| Мотальные машины  | 0,73 | 0,84 |
| Крутильные машины   | 0,82 | 0,81 |
| Сновальные машины   | 0,67 | 0,80 |
| Шлифовальные машины   | 0,75 | 0,82 |
| Ткацкие станки  | 0,82 | 0,75 |
| Браковочно-мерильные машины   | 0,69 | 0,75 |
| Картоносекальная мастерская   | 0,6  | 0,70 |
| Цеха химической обработки ровницы и крашения пряжи  | 0,8  | 0,85 |
| <u>1.17. Пряко-круточная промышленность</u>   |      |      |
| <u>Прядильное производство</u>  |      |      |
| Поточные линии подготовки волокна   | 0,65 | 0,75 |
| Чесальные машины  | 0,81 | 0,79 |
| <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> M788-1069-3 </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block; margin-left: 10px;"> 58 </div> |      |      |



| I   | 2    | 3    |
|---|------|------|
| Прядильные машины   | 0,81 | 0,80 |
| Крутильные машины   | 0,77 | 0,80 |
| Веревочные прядевьющие и свивальные машины                  | 0,6  | 0,70 |
| Канатные прядевьющие и свивальные машины                    | 0,76 | 0,75 |
| Канатоpletенные машины                                      | 0,64 | 0,72 |
| <u>Ткацкое производство</u>                                 |      |      |
| Мотальные машины  | 0,71 | 0,80 |
| Сновальные машины   | 0,6  | 0,70 |
| Шлифовальные машины   | 0,72 | 0,80 |
| Ткацкие станки  | 0,75 | 0,72 |
| Браковочно-учетные машины                                   | 0,66 | 0,70 |
| 1.18. <u>Шерстяная промышленность и производство крвоов</u> |      |      |
| <u>Фабрика первичной обработки шерсти</u>                   |      |      |
| Оборудование цеха переработки кизячей шерсти                | 0,70 | 0,70 |
| Оборудование сортировочного цеха                            | 0,77 | 0,80 |
| Оборудование моечно-сушильного цеха                         | 0,73 | 0,70 |
| Лабазы  | 0,80 | 0,74 |
| Оборудование помещения рyzлeння свалков                     | 0,70 | 0,75 |

009-82 мтг (009-79) 3 мтг (009-78) 69  
 009-82 мтг (009-79) 3 мтг (009-78) 69

M788-1069-3

| I  | 2    | 3    |
|--|------|------|
| Оборудование цеха постоянной классификации | 0,44 | 0,85 |
| Оборудование сырьевой лаборатории          | 0,70 | 0,80 |
| Оборудование лезкамеры                     | 0,70 | 0,70 |

### Аппаратное производство

|  |      |      |
|--|------|------|
| Карбонизационно-красильные линии непрерывного действия для обработки волокна | 0,79 | 0,80 |
| Трепальные машины  | 0,79 | 0,80 |
| Оборудование для обработки отходов и угарно-ватирное оборудование            | 0,67 | 0,80 |
| Смесовые машины  | 0,59 | 0,80 |
| Кольцапредильные суконные машины   | 0,8  | 0,83 |
| Чесальные машины   | 0,61 | 0,82 |
| Пневмомеханические прядильные машины   | 0,74 | 0,83 |

### Камвольное производство

|                                   |      |      |
|-----------------------------------|------|------|
| Оборудование для обработки угаров | 0,59 | 0,80 |
| Смесовые машины                   | 0,54 | 0,82 |
| Чесальные машины                  | 0,72 | 0,80 |
| Ленточные машины                  | 0,74 | 0,80 |
| Гребнечесальные машины            | 0,86 | 0,77 |
| Штапельные машины                 | 0,65 | 0,80 |
| Красильно-гладильное оборудование | 0,57 | 0,80 |
| Резничные машины                  | 0,74 | 0,80 |

M788-1069-3

70

основного комплекта  
проекта (различного проекта)  
009-52 ЛМ2 (р 09-79)

| 1   | 2    | 3    |
|---|------|------|
| Кольца прерывные машины кам-<br>вольные                                 | 0,82 | 0,83 |
| Тросстильнобруталовое соору-<br>дование                                 | 0,82 | 0,83 |
| <u>Ткацкое производство</u>   |      |      |
| Металло-свопальные машины   | 0,67 | 0,80 |
| Шлифовальные машины   | 0,67 | 0,80 |
| Ткацкие станки (без двигателей<br>гольема навоз)                        | 0,80 | 0,75 |
| Контрольно-чистильное, прибор-<br>ное оборудование                      | 0,6  | 0,80 |
| Ковровые ткацкие машины двуз-<br>полотенные                             | 0,6  | 0,8  |
| Однополотенные ковровые ткац-<br>кие станки                             | 0,7  | 0,8  |
| <u>Производство тафтинговых ковров</u>                                  |      |      |
| Ткацко-приготовительный отдел   | 0,75 | 0,7  |
| Термофиксация   | 0,88 | 0,75 |
| Тафтинг-машины  | 0,7  | 0,77 |
| Латекс-машина   | 0,85 | 0,75 |
| Оборудование сухой отделки  | 0,75 | 0,8  |
| Печатный агрегат  | 0,78 | 0,8  |
| Краско-сварочное отделение  | 0,78 | 0,8  |
| Установка коффеция, резки,<br>улаковки, промотки                        | 0,85 | 0,8  |
| 4.19. <u>Шелковая промышленность</u>                                    |      |      |
| Основное технологическое оборудо-<br>вание шелкомотального производства | 0,7  | 0,8  |

M788-1069-3

| I  | 2    | 3    |
|--|------|------|
| Оборудование беза переработки от-<br>ходов производства  | 0,4  | 0,65 |
| <u>Крутильное производство</u>   |      |      |
| Крутильное оборудование  | 0,79 | 0,8  |
| Батарное оборудование  | 0,65 | 0,8  |
| <u>Тканое производство</u>   |      |      |
| Уточно-пермоточное оборудование  | 0,7  | 0,80 |
| Сновальные машины  | 0,59 | 0,78 |
| Шлифовальные машины  | 0,65 | 0,75 |
| Тканые станки  | 0,84 | 0,75 |
| Товарно-чистильное и браковочное<br>оборудование   | 0,69 | 0,8  |
| <u>Отделочное оборудование всех<br/>подотраслей текстильной и трико-<br/>тавной промышленности</u> |      |      |
| Оборудование участков сухой от-<br>делки (каландр, стригальные<br>машины, ворсовальные, опальные)  | 0,75 | 0,82 |
| Термические токоприемники  | 0,75 | 1,00 |
| Инфракрасные нагреватели   | 1,00 | 1,00 |
| Прочие электроприемники  |      |      |
| в том числе:   |      |      |
| отделочных линий   | 0,62 | 0,80 |
| Складальное; мерильное и брако-<br>вочное оборудование   | 0,55 | 0,7  |
| Оборудование крашения волокон<br>и пряжи   |      |      |
| Оборудование крашения волокон<br>первичного действия   | 0,56 | 0,82 |

M788-1069-3

| I   | 2    | 3    |
|---|------|------|
| Оборудование крашения пряжи пер-<br>одического действия                                 | 0,56 | 0,84 |
| <u>Производство нетканых материалов</u><br><u>Фабрики вальцованных материалов</u>       |      |      |
| Оборудование подготовки волокна   | 0,65 | 0,75 |
| Участки лабазов   | 0,3  | 0,74 |
| Иглопробивные пелл, угарные уча-<br>стки (переработка отходов) и<br>браковочные участки | 0,70 | 0,75 |
| <u>Фабрики вязально-пробивных мате-<br/>риалов</u>                                      |      |      |
| Участки лабазов   | 0,30 | 0,74 |
| Сновально-мотальное оборудование  | 0,50 | 0,7  |
| Оборудование переработки отходов  | 0,70 | 0,75 |
| Оборудование обработки отходов  | 0,70 | 0,75 |
| <u>1.20. Швейная промышленность</u>   |      |      |
| Швейные машины  | 0,6  | 0,62 |
| Транспортеры швейных конвейеров   | 0,68 | 0,8  |
| Брановочно-мерильные машины   | 0,4  | 0,62 |
| Раскройное оборудование   | 0,4  | 0,65 |
| Утюги, прессы   | 0,75 | 0,98 |
| Машины герметизации швов  | 0,8  | 0,7  |
| Смесители   | 0,5  | 0,8  |
| <u>1.21. Картонно-бумажная промышленность</u>   |      |      |
| Дискорезальная ротационная ма-<br>шина и картонорезальная машина                        | 0,55 | 0,76 |

С. 100-101

Ф. 009-79  
Л. 2  
Ф. 009-79

Основного капитала, имущества и средств предприятия

M788-1069-3

Лист

| I   | 2     | 3    |
|---|-------|------|
| Электрогидравлический пресс для<br>вырубки деталей  | 0,303 | 0,80 |
| Универсальный просекальный станок,<br>пресс гидравлический для выработ-<br>ки деталей и пресс карусельный<br>механический | 0,303 | 0,73 |
| Машина для спускания краев деталей<br>низа, браковочно-мерильная машина<br>и полуавтомат для постановки холъ-<br>нитенов  | 0,40  | 0,59 |
| Машина прохладная для перетяжки<br>перчаточных кож  | 0,36  | 0,76 |
| Машина раскройная четырехшпильная<br>ленточная  | 0,26  | 0,76 |
| Машина для спускания краев дета-<br>лей верха   | 0,35  | 0,59 |
| Машина для клеймления деталей   | 0,28  | 0,58 |
| Пресс для тжовки отходов  | 0,23  | 0,76 |
| Высокочастотная установка   | 0,73  | 0,86 |
| Пресс для постановки мелкой фур-<br>нитуры и обжига рамочных замков   | 0,37  | 0,58 |
| Машина для багировки и нарезки<br>клинчиков портфелей, сумок  | 0,27  | 0,59 |
| Машина для гибки и формирования<br>обстанов чемоданов и машина рас-<br>кройно-ленточная                                   | 0,37  | 0,73 |
| Машина для выворотки сумок хозяй-<br>ственные и дорожные  | 0,27  | 0,73 |
| Машина для скраски в ленту краев<br>деталей кожаных изделий   | 0,265 | 0,58 |
| Машина швейная  | 0,35  | 0,58 |

M788-1069-3

| I | 2 | 3 |
|---|---|---|
|---|---|---|

№22 Кожевенная промышленность

Производство уромовну и кѣтвену кож

|  |      |      |
|--|------|------|
| Барaban подвесной для стмочно-золь-<br>ных процессов, красильно-жироваль-<br>ных процессов и предлубильно-ду-<br>бильных процессов | 0,23 | 0,70 |
| Машина мездрильная   | 0,19 | 0,80 |
| Машина двойно-ленточная и ма-<br>шина валичная отжимная  | 0,23 | 0,80 |
| Машина волосогонно-чистильная  | 0,27 | 0,88 |
| Пресс для тѣковки хромовой<br>стружки  | 0,23 | 0,78 |
| Шерстомойная машина  | 0,54 | 0,76 |
| Агрегат для обезволивания шкур   | 0,63 | 0,79 |
| Машина строральная   | 0,19 | 0,81 |
| Машина разводная гидравлическая  | 0,27 | 0,83 |
| Машина прохонная шетино-дерга-<br>тельная  | 0,27 | 0,79 |
| Сушилка внаклейку на стекло<br>200-смная, прохонная сушилка и<br>вакуумная сушилка   | 0,45 | 0,87 |
| Сушилка рамная подвесная и ма-<br>шина намавная  | 0,45 | 0,78 |
| Машина обрезаная   | 0,23 | 0,59 |
| Вибрационнo-мягчильная машина, про-<br>ходной шлифовальной-обеспыливаю-<br>щий агрегат и машина шлифовальная                       | 0,27 | 0,85 |
| Машина для очистки от пыли с 2-х<br>сторон шлифовальных кож  | 0,27 | 0,76 |

009-82 ЛМ2 Р009-79

исходного комплекта,  
проекта (рабочего проекта)

M788-1069-3

| 1   | 2    | 3    |
|---|------|------|
| Машина волностанная, агрегат покрывного крашения щетками, а также агрегат покрывного крашения двухкратный | 0,45 | 0,76 |
| Аппретурная машина "Ретона"   | 0,45 | 0,79 |
| Гидравлический пресс  | 0,3  | 0,87 |
| Машина проходная гладильная "Рамора"  | 0,36 | 0,83 |
| Машина тянуще-мягчильная  | 0,27 | 0,79 |
| Машина для покрывного крашения и сушки кож  | 0,45 | 0,87 |
| Измерительная машина и машина для клеймения кож   | 0,3  | 0,58 |
| Автоматическое распылительное устройство во взрывоопасном исполнении, распылительная кабина               | 0,54 | 0,79 |
| Машина проходная отжимная   | 0,29 | 0,81 |
| Выносной транспортер для стружки  | 0,25 | 0,54 |
| Машина для обрубки краев кож  | 0,23 | 0,7  |
| Непрерывная увлажнительная машина   | 0,36 | 0,76 |
| Пылеотстойник   | 0,54 | 0,80 |
| Проходная обеспыливающая машина с магнетателем  | 0,36 | 0,87 |
| Сушилка к агрегатам крашения щетками  | 0,45 | 0,88 |
| Машина для отжига и разварки кож  | 0,27 | 0,85 |
| <u>Производство кож для низа обуви</u>  |      |      |
| Десильно-ленточная машина волосяно-чистильная машина, и машина валичная отжимная                          | 0,27 | 0,81 |

M788-1059-3

76



| I   | 2    | 3    |
|---|------|------|
| Мазерильная машина и машина<br>строгальная  | 0,19 | 0,82 |
| Сушильно-увлажнительный агрегат   | 0,45 | 0,79 |
| Пресс   | 0,23 | 0,77 |
| Машина для подвилки кож низа обу-<br>ви, машина намазная и валичная<br>щеточная машина для жирования кож        | 0,27 | 0,53 |
| Сушильно-увлажнительный агрегат<br>для сушки и увлажнения кожаных<br>кож внаклейку на поролонизованные<br>листы | 0,45 | 0,87 |
| Барабанная разведная машина   | 0,36 | 0,80 |
| Каток проходной подшивенный   | 0,54 | 0,80 |
| Машина для измерения площади<br>зестких кож   | 0,36 | 0,73 |
| Барабан подвесной преддубильно-<br>дубильных процессов  | 0,23 | 0,7  |
| <u>1.23. Обувная промышленность</u>   |      |      |
| Разруб и обработка низа   |      |      |
| Пресс для разруба материалов<br>низа  | 0,33 | 0,65 |
| Машина для выравнивания низа<br>обуви   | 0,36 | 0,70 |
| Машина для тиснения и герфорации<br>обуви   | 0,38 | 0,80 |
| Машина для шкурения и шлифовки<br>деталей низа обуви  | 0,43 | 0,78 |
| Машина для срезаживания площадки<br>на ход по версту  | 0,43 | 0,78 |

(№ 009-92 мпг 009-79) (009-92 мпг 009-79) (№ 009-92 мпг 009-79) (№ 009-92 мпг 009-79) (№ 009-92 мпг 009-79) (№ 009-92 мпг 009-79) (№ 009-92 мпг 009-79) (№ 009-92 мпг 009-79) (№ 009-92 мпг 009-79) (№ 009-92 мпг 009-79)

M788-1069-3

| I  | 2    | 3    |
|--|------|------|
| Машина для въерошивания (фрезеро-<br>вание) полос по периметру | 0,37 | 0,75 |
| Машины для фрезерования подошв в<br>печках                     | 0,24 | 0,85 |
| Машина для услодной полировки<br>подошв                        | 0,42 | 0,70 |
| Машина для обеспыливания контура<br>подошв                     | 0,44 | 0,70 |
| Машина для спускания краев деталей<br>низа                     | 0,47 | 0,60 |
| Машина для профилирования подошв<br>площади                    | 0,36 | 0,68 |
| Машина для клеймения размеров                                  | 0,31 | 0,95 |
| Машина для вырезания желоба в<br>подустельках                  | 0,39 | 0,72 |
| Машина для приклеивания супи-<br>наторов                       | 0,59 | 0,51 |
| Машина для намазки клеем пяточной<br>части                     | 0,50 | 0,68 |
| Машина для склеивания деталей                                  | 0,39 | 0,52 |
| Машина для активизации клеевых<br>пленок на подошвах           | 0,6  | 0,95 |
| Машина для склеивания подошв с<br>каблуками                    | 0,34 | 0,71 |
| Машина для вырезания подошв по<br>контур                       | 0,43 | 0,60 |
| Машина для снятия фаски с пяточной<br>части стелек             | 0,50 | 0,80 |
| Машина для формования подошв<br>стелек                         | 0,34 | 0,68 |

M789-1059-3

основного комплекта,  
проекта (рабочего проекта)  
ФД9-82 ЛМ2 ФД9-79

| I   | 2    | 3    |
|---|------|------|
| Сушилка для клеевой пленки на стельках  | 0,44 | 0,43 |
| Конвейер вырубочный ленточный   | 0,55 | 0,65 |
| Конвейер для обработки деталей низа   | 0,51 | 0,52 |
| <u>Закройный цех</u>  |      |      |
| Пресс для верхнего края   | 0,35 | 0,65 |
| Пресс для раскроя текстильных материалов  | 0,31 | 0,77 |
| Машина для выравнивания края  | 0,46 | 0,75 |
| Конвейер закройный ленточный для текстиля   | 0,40 | 0,55 |
| Машина для клеймения деталей верха обуви  | 0,77 | 0,95 |
| Конвейер заготовочный ленточный   | 0,54 | 0,81 |
| Конвейер закройный ленточный для верхних кож  | 0,45 | 0,53 |
| <u>Цех сборки заготовок (швейный)</u>   |      |      |
| Машина для опускания краев деталей верха заготовок                                      | 0,44 | 0,7  |
| Швейная машина для сострачивания деталей верха и машина для разглаживания швов задников | 0,47 | 0,70 |
| Машина для загибки краев деталей верха, машина для вставки блочек и швейная машина      | 0,44 | 0,54 |
| Горячее формование деталей верха  | 0,61 | 0,75 |

M788-1069-3

| I  | 2    | 3    |
|--|------|------|
| Пресс для тиснения и перфорации  | 0,38 | 0,80 |
| Пресс для дублирования (вклеивания деталей верха обуви)                | 0,68 | 0,95 |
| <u>Цех сборки обуви</u>  |      |      |
| Увлажнительная камера заготовок  | 0,54 | 0,93 |
| Машина для чистки колодок, полировка подошв                            | 0,30 | 0,72 |
| Пресс для прикрепления подошв  | 0,36 | 0,54 |
| Машина для вытяжки и формирования задников                             | 0,69 | 0,95 |
| Машина для крепления гвоздями деталей низа                             | 0,54 | 0,54 |
| Машина для термосушки  | 0,73 | 0,95 |
| Машина для обтяжки и клеевой затыжки насосной пусковой части заготовок | 0,47 | 0,82 |
| Машина для затыжки генераторной части заготовок                        | 0,43 | 0,95 |
| Машина для затыжки насосной пусковой части обуви                       | 0,5  | 0,82 |
| Машина для затыжки пяточной части заготовок                            | 0,3  | 0,65 |
| Машина для клеевой затыжки пяточной части заготовок                    | 0,52 | 0,82 |
| Машина для затыжки пяточной части заготовок                            | 0,46 | 0,81 |
| Машина для затыжки бочков и пяточной части гвоздями                    | 0,55 | 0,59 |

M788-1069-3

80

| I   | 2    | 3    |
|---|------|------|
| Машина для формования следов обуви  | 0,49 | 0,81 |
| Сушилка для обуви   | 0,45 | 0,65 |
| Элеватор (хранение обуви)   | 0,10 | 0,46 |
| Машина для прикрепления каблуков, камера для аппаратирования верха обуви и машина для шкурения пластмассовых каблуков | 0,32 | 0,68 |
| Машина для обрезки излишней кромки  | 0,50 | 0,60 |
| Сушилка, первая и вторая намазка клеем  | 0,44 | 0,68 |
| Термоактиватор (активизация клеевых пленок)   | 0,60 | 0,95 |
| Пресс для склеивания подошв с каблуками   | 0,34 | 0,71 |
| Машина для фрезерования подошв  | 0,37 | 0,75 |
| Машина для шлифования каблуков  | 0,53 | 0,82 |
| Машина для снятия обуви с колодок   | 0,5  | 0,73 |
| Машина для утюжки верха обуви   | 0,31 | I    |
| Машина для разглаживания верха  | 0,4  | I    |
| Машина для разглаживания голени   | 0,5  | I    |

#### 1.24 меховая промышленность

##### Серийно-красильное производство

|  |      |      |
|--|------|------|
| Баркас с подогревателем и мешалка переносная Н/О | 0,21 | 0,76 |
| Разводная валочная машина                        | 0,39 | 0,79 |
| Рубильная машина                                 | 0,39 | 0,79 |

M788-1069-3

| I  | 2     | 3    |
|--|-------|------|
| Проходная шероховатая машина                               | 0,15  | 0,79 |
| Центрифуга   | 0,39  | 0,87 |
| Линия непрерывной обработки                                | 0,445 | 0,80 |
| Загрузочный транспортер                                    | 0,45  | 0,58 |
| Машина для мойки и обезвреживания                          | 0,23  | 0,88 |
| Мездрильная машина   | 0,27  | 0,80 |
| Машина для уменьшения толщины<br>кожевой ткани             | 0,39  | 0,76 |
| Машина отжимная  | 0,45  | 0,83 |
| Отжимной пресс   | 0,20  | 0,83 |
| Жиловальная машина   | 0,20  | 0,76 |
| Мялка молотковая   | 0,45  | 0,79 |
| Агрегат анилинового крашения                               | 0,5   | 0,86 |
| Сушилка концевая ремная                                    | 0,59  | 0,76 |
| Проходная разбивочная машина                               | 0,45  | 0,77 |
| Стригальная машина   | 0,3   | 0,80 |
| Барaban комбинированный для ст-<br>катки                   | 0,28  | 0,80 |
| Сетчатый барабан   | 0,28  | 0,77 |
| Чесальная машина   | 0,54  | 0,77 |
| Намазная машина  | 0,28  | 0,76 |
| Машина глапильная  | 0,38  | 0,80 |
| Машина для тяжки, разбивки шкурки<br>норки                 | 0,37  | 0,64 |
| Подвесная сетельная сушилка                                | 0,45  | 0,82 |
| Машина проходная для склеивания<br>межа на тканевой основе | 0,27  | 0,59 |

M788-1069-3

4/22

82

| I  | 2     | 3    |
|--|-------|------|
| Станок для заточки дисковых ножей  | 0,20  | 0,76 |
| Кодотильная машина и 2-х барабанная чесальная машина   | 0,45  | 0,76 |
| Вибрационно-мягчи́льная машина "Поллиса" и шлифовальная мягчи́тельная машина                                       | 0,23  | 0,83 |
| Машина растяжная для шкурок норки  | 0,23  | 0,73 |
| Измерительная машина   | 0,30  | 0,64 |
| Гидропресс   | 0,18  | 0,84 |
| Сушилка для подсушки   | 0,36  | 0,73 |
| Обрезная машина  | 0,23  | 0,59 |
| Аппарат для обезжиривания  | 0,27  | 0,83 |
| Машина для химической чистки   | 0,30  | 0,87 |
| Адсорбер   | 0,45  | 0,72 |
| Уитроагрегат   | 0,45  | 0,84 |
| Щеточная машина  | 0,36  | 0,76 |
| Скорняжная машина  | 0,45  | 0,54 |
| <u>Скорняжно-полировочное производство</u>   |       |      |
| Агрегат для опарки шапок и агрегат для правки шапок  | 0,225 | 0,78 |
| Сушилка  | 0,58  | 0,73 |
| Машина маркировочная, машина для измерения размеров головных уборов и машина для заполнения реквизитов на ленточке | 0,23  | 0,56 |
| Машина для чистки и обвязки  | 0,27  | 0,54 |
| Машина электрозакройная  | 0,33  | 0,64 |

0019-82 мтг Р. 09-79  
 основного комплекта для работы агрегата (рабочего персонала)

| I  | 2    | 3    |
|--|------|------|
| Пресс  | 0,23 | 0,72 |
| Автомат для печатания яollyксов  | 0,28 | 0,53 |
| Механическая линейка для обрезания<br>полотен при настилании   | 0,23 | 0,53 |
| Машина для вырезания наружных кон-<br>туров  | 0,30 | 0,54 |
| Машина для высекания внутренних<br>контуров, декал, машина для высе-<br>кания фигурных отверстий в декалах,<br>утюг, станок для клеймения срезов<br>декал, машина для резки карточную<br>заготовок декал из рулона | 0,23 | 0,58 |
| Пресс гидравлический и пачковяза-<br>тельная машина  | 0,23 | 0,59 |
| Машина раскройная четырехшквивная<br>ленточная   | 0,27 | 0,64 |
| Машина фотоэлектронная для изме-<br>рения площади декал  | 0,27 | 0,54 |
| Установка для скоростного копиро-<br>вания декал   | 0,27 | 0,72 |
| Машина швейная 12-ти игольная<br>для стяжки ватина   | 0,36 | 0,73 |
| Щетка механическая для чистки<br>изделий   | 0,23 | 0,76 |
| Швейные машины различных классов   | 0,36 | 0,58 |
| Механическая линейная для обрезки<br>и клеймения полотен при настилании  | 0,30 | 0,54 |
| Автомат для печатания контрольно-<br>маркировочных талонов   | 0,27 | 0,59 |
| <u>Транспортные средства</u>   |      |      |
| Установка для перекачки мазута   | 0,54 | 0,86 |

M788-1069-3

84



| I  | 2    | 3    |
|--|------|------|
| Установка с насосами для повторного использования стоков                   | 0,36 | 0,79 |
| Транспортер для опилок   | 0,27 | 0,76 |
| Конвейеры отделочные   | 0,36 | 0,76 |
| Перекидчик   | 0,23 | 0,76 |
| Бункер для опилок и доскута  | 0,38 | 0,64 |
| Конвейер и транспортер механический для хранения и транспортирования лежал | 0,45 | 0,76 |
| Механизированный настольный стол с решаемой этажеркой                      | 0,36 | 0,58 |
| Элеватор для хранения кроя   | 0,27 | 0,59 |
| Механизированная вешалка   | 0,27 | 0,64 |

1.25 Промышленность искусственных кож и пленочных материалов

Производство синтетической кожи

|  |       |      |
|--|-------|------|
| Линия для подготовки и смешивания синтетических волокон и линия для формирования лицевого покрытия синтетической кожи с экспериментальной камерой предкоагуляции | 0,675 | 0,76 |
| Агрегат для формирования волокнистого слоя и предварительного иглопрокалывания   | 0,63  | 0,87 |
| Агрегат для термоусадки и агрегат для дублирования   | 0,63  | 0,77 |
| Линия для пропитки волокнистой основы и агрегат для промывки   | 0,68  | 0,79 |
| Машина сушильно-шпильная   | 0,63  | 0,80 |

основного комплекта, проекта (рабочего проекта) 09-92 м.п. 09-79

| I  | 2    | 3    |
|--|------|------|
| Агрегат красильно-сушильный для стедлки                              | 0,50 | 0,76 |
| Щипальная машина с конденсатором, машина для набивки шерсти в мешки  | 0,45 | 0,77 |
| Шлифовальная машина и двояльно-ленточная машина                      | 0,54 | 0,87 |
| Производство столовой клеенки с ПВХ покрытием кашировальным методом  |      |      |
| Двухстадийный смеситель и двух-роторный смеситель                    | 0,54 | 0,89 |
| Червячный аспиллирующий смеситель                                    | 0,63 | 0,68 |
| Червячный пресс-кранолятор   | 0,63 | 0,87 |
| Установка пневмотранспорта и диспергатор для перетирования пигментов | 0,63 | 0,80 |
| Вакуум-насос   | 0,63 | 0,76 |
| Тепловая станция и диспергатор для перетирования наполнителей        | 0,63 | 0,86 |
| Весы автоматические  | 0,50 | 0,59 |
| Копировальная машина   | 0,67 | 0,77 |
| Печатная 4-х красочная машина  | 0,50 | 0,77 |
| Реактор емкостью по 1250 л   | 0,63 | 0,77 |
| Планетарный смеситель  | 0,55 | 9,76 |
| Установка для тиснения   | 0,68 | 0,86 |
| Каландр стедлочный   | 0,49 | 0,87 |
| Машина для разброски клеенки   | 0,57 | 0,76 |
| Машина шерльно-целная  | 0,58 | 0,77 |

M788-1069-3

86

| 1 | 2 | 3 |
|---|---|---|
|---|---|---|

Цех раздвигания

|  |      |      |
|--|------|------|
| Вентиляторы технологических линий                      | 0,7  | 0,88 |
| Насосы технологических линий                           | 0,8  | 0,76 |
| <u>Производство винилуретановой кожи</u>               |      |      |
| Контакт-дисольвер                                      | 0,63 | 0,80 |
| Краскопульт и мельница тонкого помола                  | 0,54 | 0,86 |
| Вакуум-синусдисольвер                                  | 0,63 | 0,83 |
| Вакуум-мешалка   | 0,55 | 0,76 |
| Вакуум-насос   | 0,63 | 0,76 |
| Ленточно-шлифовальный станок                           | 0,45 | 0,87 |
| Мяльный агрегат с распределительным шкафом             | 0,54 | 0,77 |
| Комбинированная браковочно-учетная машина              | 0,45 | 0,83 |
| Тепловая установка                                     | 0,63 | 0,89 |
| Браковочно-переметальная машина для подложки           | 0,47 | 0,83 |
| Автоматическая тандем-установка для нанесения покрытия | 0,68 | 0,87 |

Производство резины

|  |      |      |
|--|------|------|
| Агрегат 4-х дисковый для резки синтетического каучука и НСЖ гидравлический | 0,23 | 0,85 |
| Вальцы 800 мм рафинирующие и резино-смеситель                              | 0,55 | 0,8  |

M788-1069-3

Проект № 09-82 от 27.09.79  
 Проект (рабочего проекта)  
 основного комплекта

| 1  | 2    | 3         |
|--|------|-----------|
| Камера механическая для разогрева каучука            | 0,54 | 0,77      |
| Вальцы смесительные и вальцы подогревательные        | 0,55 | 0,85 км   |
| Смеситель и краскоотерка 3-х вальцовая               | 0,54 | 0,79      |
| Одночервячная машина                                 | 0,40 | 0,8       |
| Штамм-автомат  | 0,35 | 0,72      |
| Пресс карусельный вулканизационный                   | 0,23 | 0,75      |
| Вулканизационный пресс гидравлический                | 0,23 | 0,72      |
| Двоильно-ленточная машина                            | 0,45 | 0,82      |
| <u>Производство регенерата</u>                       |      |           |
| Девулканизатор непрерывного действия                 | 0,54 | 0,85 емк. |
| Бункер с питателем                                   | 0,54 | 0,75      |
| Реактор-смеситель                                    | 0,54 | 0,88      |
| Бункер с ворошителем                                 | 0,54 | 0,59      |
| Дозатор с весовым контролем                          | 0,23 | 0,73      |
| Буферная емкость для регенератной крошки с питателем | 0,63 | 0,73      |
| Вальцы 800 мм пробильные                             | 0,55 | 0,85 емк. |
| Вальцы размалывающие и рафинирующие                  | 0,55 | 0,8       |
| Мальница тонкого размельчения                        | 0,53 | 0,88      |
| Сите вращающиеся сибирского                          | 0,63 | 0,59      |
| Дробилка молотковая                                  | 0,63 | 0,74      |

11736-1069-3

23

| 1   | 2     | 3    |
|---|-------|------|
| <u>Производство картона и оборудования</u>                              |       |      |
| Гидроприводитель и коническая мельница                                  | 0,72  | 0,89 |
| Машина для предварительного измельчения отходов и длинносеточная машина | 0,68  | 0,83 |
| Аппарат для работы под налив и реактор                                  | 0,63  | 0,83 |
| Кондукт тонкого размола   | 0,52  | 0,88 |
| Емкость для массы с мешалкой и реактор с рамой мешалкой                 | 0,63  | 0,80 |
| Пресс для вырубки стелек и машина для раскрытия картона на коробки      | 0,23  | 0,75 |
| Машина для сшивки коробок   | 0,23  | 0,54 |
| Горизонтальный транспортер  | 0,54  | 0,73 |
| Измельчительная мельница  | 0,52  | 0,90 |
| Мельница с металлическими дисками                                       | 0,52  | 0,6  |
| Циклические чаны с мешалкой   | 0,54  | 0,79 |
| Мельница с базальтовыми дисками   | 0,52  | 0,8  |
| Конический рафинер и чаны с мешалкой                                    | 0,54  | 0,90 |
| Двухсеточная машина   | 0,68  | 0,86 |
| Машина для резания рулонного картона на листы                           | 0,58  | 0,87 |
| Машина для тизнения и машина для шкурения                               | 0,45  | 0,88 |
| Машина для резания рулонного картона на ленты                           | 0,575 | 0,80 |
| Линия для упаковки листов картона                                       | 0,575 | 0,75 |

(на 19 ноября 1952 г. составлен)   
 Чертежи и текстовые материалы   
 основного комплекта,   
 проекта (рабочего проекта)   
 2 шт.   
 000-82. Лп 2   
 000-82. Лп 2   
 000-82. Лп 2

| I   | 2    | 3    |
|---|------|------|
| Малая краскотерочная машина                                     | 0,54 | 0,73 |
| Гидроразбиватель  | 0,63 | 0,88 |
| Машина для предварительного измельчения комбикормов и кондуксов | 0,65 | 0,88 |
| Коническая мельница, бассейн, дивинтегратор и виброотстой       | 0,63 | 0,80 |
| Гидропульвер  | 0,63 | 0,87 |
| Намоточная машина   | 0,75 | 0,83 |
| Кондуксы  | 0,53 | 0,88 |
| Центробежный очиститель   | 0,63 | 0,76 |
| Машина для мойки щетров   | 0,54 | 0,75 |
| Длинносеточная машина   | 0,63 | 0,88 |
| Установка для центрования и обрезки комков                      | 0,68 | 0,85 |
| Каландр отделочный и намоточная машина                          | 0,68 | 0,83 |
| Шлифовальная машина с системой отсоса пыли                      | 0,45 | 0,85 |
| Оборудование для предварительной сортировки                     | 0,45 | 0,75 |
| Машина для резки картона  | 0,3  | 0,85 |
| Тиснильный каландр  | 0,63 | 0,88 |
| Бассейны  | 0,80 | 0,89 |
| Реакторы, аппараты цельносварные, емкости для массы             | 0,70 | 0,80 |
| <u>Выробрано-формовочный цех</u>                                |      |      |
| Автомат для выработки заливок и автомат для одушки кося заливок | 0,3  | 0,76 |

M788 - 1069 - 3

| I   | 2     | 3    |
|---|-------|------|
| Прессы для формирования и вырубki стелек и простилок и машины для шкурения грани стелек | 0,23  | 0,76 |
| Машина для спускания края деталей   | 0,32  | 0,59 |
| Машина для формирования стелек  | 0,32  | 0,76 |
| Машина для связки стелек  | 0,32  | 0,54 |
| Машина для раскроя картона для коробок  | 0,225 | 0,73 |
| Машина для шивки коробок  | 0,225 | 0,54 |
| 1.26 Фарфоро-фаянсовая промышленность   |       |      |
| Дробилки и вальцы грубого помола  | 0,35  | 0,75 |
| Дезинтеграторы  | 0,65  | 0,75 |
| Бегуны, штатомойки, смесители сухих компонентов, мешалки                                | 0,65  | 0,70 |
| Грохоты вибрационные  | 0,70  | 0,70 |
| Сита  | 0,50  | 0,70 |
| Сепараторы  | 0,40  | 0,65 |
| Цитатели  | 0,30  | 0,65 |
| Щиты электромагнитные   | 0,65  | 0,70 |
| Машины глинорезальные   | 0,70  | 0,70 |
| Прессы, вакуумпрессы  | 0,55  | 0,70 |
| Фильтр-прессы   | 0,58  | 0,70 |
| Бараны сушильные автоматизированные, центрифуги, бетоносмесители                        | 0,40  | 0,70 |
| Дозаторы весовые автоматизированные   | 0,30  | 0,70 |
| Полуавтоматы для формовки капсул, насосы мембранные, установки для литья изделий        | 0,66  | 0,70 |

009-82 лм2 (р 09-79)

основного комплекта, проекта (рабочего проекта)

M788-1069-3

| I   | 2    | 3    |
|---|------|------|
| Дозаторы весовые автоматизиро-<br>ванные  | 0,30 | 0,70 |
| Полуавтоматы для формовки капсул,<br>насосы мембранные, установки для<br>литья изделий  | 0,66 | 0,70 |
| Полуавтоматы для формовки плоских<br>изделий и станки для калибровки<br>газовых форм  | 0,40 | 0,70 |
| Полуавтоматы для формовки полых<br>изделий, блюд, тарелок   | 0,58 | 0,70 |
| Мельницы  | 0,66 | 0,8  |
| Сушилка   | 0,65 | 0,80 |
| Автоматы для литья полых изделий,<br>полуавтоматы оправочные, обдувки,<br>глазурования, шлифовки, декоррова-<br>ния, поточные и автоматизированные<br>изготовления чашек, автомат для<br>печати | 0,70 | 0,70 |
| Полуавтоматы для отводки плоских<br>изделий, упаковки стенки для<br>печати через сетку  | 0,55 | 0,70 |
| Дробилки щековые лабораторные<br>растворомешалки  | 0,30 | 0,70 |
| Электрические печи лабораторные   | 0,70 | 1,0  |

1.27 Вакуумно-войлочная промышленность

Приготовительный цех

|   |      |      |
|---|------|------|
| Трапециальные машины, шпально-замас-<br>ливающие, обезрепчивающие и<br>машины для разработки свалков<br>нестя | 0,68 | 0,8  |
| Питатель универсальный  | 0,65 | 0,78 |

M788-1069-3



| I   | 2    | 3    |
|---|------|------|
| Смесовые машины   | 0,59 | 0,80 |
| <u>Чесально-очновальный цех</u>   |      |      |
| Чесальные машины  | 0,73 | 0,82 |
| Свойлачивающие полуавтоматы   | 0,69 | 0,75 |
| Свойлачивающие машины   | 0,56 | 0,7  |
| Машины катальные  | 0,66 | 0,75 |
| Станки для расправки основы,<br>точильно-пропиловочные  | 0,75 | 0,80 |
| <u>Участок обработки отходов</u>  |      |      |
| Оборудование для обработки от-<br>ходов   | 0,83 | 0,75 |
| <u>Фабрика валяной обуви</u>  |      |      |
| Молотковые машины   | 0,69 | 0,80 |
| Красильные аппараты   | 0,81 | 0,80 |
| Станки ролико-растяжные, рычажно-<br>-растяжные, насалочно-расколобо-<br>чные, расправочно-отжимные | 0,7  | 0,80 |
| Сушильные камеры  | 0,7  | 0,80 |
| <u>Фабрики по производству войлока<br/>и полировальных кругов</u>                                   |      |      |
| Универсально-свойлачивающие<br>машины   | 0,47 | 0,8  |
| Клебовочные машины  | 0,75 | 0,8  |
| Молотовые машины  | 0,82 | 0,87 |
| Красильные аппараты   | 0,8  | 0,80 |
| Сушильно-ширильные машины   | 0,7  | 0,80 |

ШИС на листе 10000, 11000, 12000, 13000, 14000, 15000, 16000, 17000, 18000, 19000, 20000, 21000, 22000, 23000, 24000, 25000, 26000, 27000, 28000, 29000, 30000, 31000, 32000, 33000, 34000, 35000, 36000, 37000, 38000, 39000, 40000, 41000, 42000, 43000, 44000, 45000, 46000, 47000, 48000, 49000, 50000, 51000, 52000, 53000, 54000, 55000, 56000, 57000, 58000, 59000, 60000, 61000, 62000, 63000, 64000, 65000, 66000, 67000, 68000, 69000, 70000, 71000, 72000, 73000, 74000, 75000, 76000, 77000, 78000, 79000, 80000, 81000, 82000, 83000, 84000, 85000, 86000, 87000, 88000, 89000, 90000, 91000, 92000, 93000, 94000, 95000, 96000, 97000, 98000, 99000, 100000.

M788-1069-3

| I  | 2    | 3    |
|--|------|------|
| Сушильные камеры и сушилки для кругов  | 0,75 | 0,80 |
| <u>Отделочный цех</u>  |      |      |
| Станки для полировки, обрезки, шлифовки валяной обуви                                  | 0,5  | 0,75 |
| Машины для комплексной отделки поверхности валенок с электроопаливанием                | 0,9  | 0,97 |
| Машины для сухой отделки   | 0,62 | 0,80 |
| Машины для обкатки войлочных полировальных кругов                                      | 0,8  | 0,86 |
| Пресса гидравлические  | 0,5  | 0,86 |
| <u>Цех образцования</u>  |      |      |
| Валцы подогревательные   | 0,8  | 0,80 |
| Пресса электрогидравлические   | 0,5  | 0,86 |
| Пресса-автоматы для горячей вулканизации   | 0,8  | 1,0  |
| Гидропривод  | 0,75 | 0,8  |
| Участок строительного войлока, машины для разработки войлочного доскута                | 0,8  | 0,85 |
| 1.28 <u>Предприятия по изготовлению технической и пластмассовой фурнитуры</u>          |      |      |
| Сверлильные, точильно-шлифовальные, резьбофрезные, зубофрезные и зубостолбчатые станки | 0,16 | 0,6  |

M788-1069-3

125  
94

0109-82 ЛМЗ 0109-79

основного комплекта,  
проекта (рабочего проекта)

| 1  | 2    | 3    |
|--|------|------|
| Колено-прессовое оборудование,<br>гидравлические прессы, термо-<br>пластавтоматы   | 0,65 | 0,8  |
| Насосы масляные гальваники и ок-<br>расочных участков  |      |      |
| Ножницы, гибочное оборудование,<br>местные краны литейных цехов  | 0,45 | 0,65 |
| Галтовочное и очистные барабаны,<br>сварочные трансформаторы ручной<br>сварки, волочильные и протяжные<br>станки, решетка вибровая | 0,25 | 0,65 |
| Трансформаторы для полуавтоматичес-<br>кой и автоматической сварки, пи-<br>татели искровые   | 0,4  | 0,55 |
| Токарные станки, автоматы и полу-<br>автоматы, металлообрабатывающие<br>станки литейного производства                              | 0,2  | 0,60 |
| Фрезерные, строительные расточные<br>станки  | 0,17 | 0,65 |
| Кран-балки, тельферы, лифты  | 0,3  | 0,5  |
| Сушильные шкафы, камеры, печи<br>сопротивления   | 0,8  | I    |
| Кран-балки, тельферы лифты,<br>станки деревообрабатывающие   | 0,3  | 0,6  |
| Дымососы печей, окрасочные камеры,<br>индукционные печи высокой частоты  | 0,7  | 0,8  |
| Машины консольные для центробеж-<br>ного литья   | 0,7  | 0,8  |
| Агрегаты гальванического покрытия  | 0,6  | 0,8  |
| Пневотранспорт деревообделочного<br>оборудования, шаровые мельницы,<br>дробилки комбинированные                                    | 0,85 | 0,85 |

M788-1069-3

| I  | 2    | 3    |
|--|------|------|
| Питатели вибрационные и бункеры с вибрационными питателями | 0,98 | 0,6  |
| Бараны сушильные, элеваторы ковшевые                       | 0,6  | 0,7  |
| Конвейеры ленточные  | 0,5  | 0,7  |
| Бегуны смешивающие   | 0,7  | 0,65 |
| Питатели качающиеся  | 0,6  | 0,8  |
| Установки магнитной сепарации                              | 0,4  | 0,8  |
| Индукционные печи низкой частоты                           | 0,7  | 0,35 |

Вспомогательная служба

|   |      |      |
|---|------|------|
| Полное оборудование правильно-ткацких производств (валичные, точильные, клеважки)   | 0,40 | 0,7  |
| Внутрицеховой транспорт непрерывный   | 0,40 | 0,75 |
| Электрические краны, штабелеры  | 0,30 | 0,75 |
| Оборудование химических станций и красковарок, емкостей с металками                 | 0,50 | 0,76 |
| Холодильные станции (низковольтные токоприемники кроме насосов и холодильных машин) | 0,75 | 0,84 |
| Гралионы  | 0,7  | 0,8  |
| Оборудование складов сырья и химикатов  | 0,25 | 0,75 |
| Оборудование ковальных дел  | 0,30 | 0,78 |
| Лаборатории   | 0,30 | 0,75 |
| Центральные ремонтные и прочие мастерские   | 0,30 | 0,8  |

M766-1069-3

| I   | 2    | 3    |
|---|------|------|
| Столовые:   |      |      |
| а) электродвигатели и электродвигатели  | 0,65 | 1,0  |
| б) электрические плиты тепло-<br>вые шкафы, электросварочные и<br>тепловые стойки | 0,50 | 1,0  |
| в) прочее электрооборудование   | 0,30 | 0,7  |
| Зарядные станции тяговых аккумуляторов  | 0,4  | 0,75 |

009-82 Лм2 009-79

Основное комплекта, проект (работы по проекту)

M788-1069-3

Раздел 2.

РАСЧЕТНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ НАГРУЗОК ПО УСТАНОВКЕ, ПРОЦЕССУ, ЦЕХУ, ПРЕДПРИЯТИЮ В ЦЕЛОМ

| Наименование <sup>2</sup>                              | Коэффициенты   |          |
|--|----------------|----------|
|  | $\cos \varphi$ | Kс       |
| I  | 2              | 3        |
| <b>1. Черная металлургия</b>                           |                |          |
| По установке непрерывной разливки стали (УНРС) в целом | 0,7            | 0,7      |
| Аглофабрики  | -              | 0,5-0,7  |
| Коксохимический завод с углемойкой без сероочистки     | -              | 0,3      |
| Доменный цех   | 0,77±0,94      | 0,6      |
| Мартеновский цех с котлами утилизаторами               | 0,74           | 0,3      |
| То же, без котлов утилизаторов                         | -              | 0,2      |
| Бланинг с нагревательными котлами:                     |                |          |
| Глазный привод   | -              | 0,75     |
| Механизмы и краны                                      | -              | 0,35-0,4 |
| Всего по стану   | -              | 0,4-0,6  |
| Заготовочный стан 900                                  | -              | 0,6-0,65 |
| Трубопрокатный стан (агрегат Штифеля 130-360мм)        | 0,47±0,58      | 0,6      |
| Прокатный стан 250-I                                   | -              | 0,36     |
| Автомат - стан 250-I                                   | -              | 0,35     |
| Редукционный и калибровочный стан 140                  | -              | 0,19     |
| Калибровочный стан и механизм трубостановки            | -              | 0,59     |

M768-1039-3

Лист  
98



| I   | 2    | 3     |
|---|------|-------|
| Расточный станок                            | 0,14 | 0,5   |
| Сверлильный станок                          | 0,14 | 0,5   |
| Заточный станок                             | 0,14 | 0,5   |
| Пилоножеточный станок                       | 0,14 | 0,5   |
| Шлифовальный станок                         | 0,14 | 0,5   |
| <u>Прочее оборудование</u>                  |      |       |
| Сварочные трансформаторы                    | 0,2  | 0,399 |
| Однопостовые сварочные двигатель-генераторы | 0,2  | 0,399 |
| Вентиляторы сантехнические                  | 0,65 | 0,8   |
| Вентиляторы технологические                 | 0,5  | 0,69  |
| Компрессоры                                 | 0,65 | 0,8   |
| Дымососы                                    | 0,9  | 0,901 |
| Насосы водяные                              | 0,7  | 0,8   |
| Механизмы на сплаве: слесарные машины       | 0,6  | 0,69  |
| Сортировочные машины                        | 0,6  | 0,69  |
| Сортировочно-формовочные машины             | 0,65 | 0,69  |
| Гидроускорители                             | 0,65 | 0,69  |
| Плитообразователи                           | 0,7  | 0,8   |
| Барабанные ускорители                       | 0,3  | 0,554 |
| Троцевые ускорители                         | 0,5  | 0,6   |

M788-1969-3

100



проект (работы по проекту)

| I  | 2          | 3         |
|--|------------|-----------|
| Вспомогательные механизмы авто-<br>маг-стана 250-I               | -          | 0,45      |
| Рельсобалочный стан  | -          | 0,5-0,6   |
| Сортовые станы 300   | 0,87±0,97  | 0,5       |
| Мелкосортные и проволочные<br>станы                              | -          | 0,5       |
| Тонколистовой стан, включая<br>отлив                             | -          | 0,5       |
| Преобразовательный агрегат<br>главного подъема доменного<br>цеха | 0,85       | 0,5       |
| Ремонтные и вспомогательные<br>цехи                              | 0,7-0,93   | 0,4-0,5   |
| <b>2.2. Лесная и деревообрабатывающая<br/>промышленность</b>     |            |           |
| Цеха и заводы лесозаготовитель-<br>ных предприятий:              |            |           |
| лесопильные цеха и заводы (2-х,<br>4-х, 6-ти и 8-ми рамные)      | 0,645±0,69 | 0,36±0,44 |
| Тарные цеха  | 0,6        | 0,36±0,4  |
| Деревообрабатывающие цеха<br>(досочных и шитовых блоков)         | 0,645      | 0,3±0,5   |
| Цех древесно-волокнистых плит                                    | 0,69       | 0,47      |
| <b>2.3. Легкая промышленность</b>                                |            |           |
| Фабрики вязально-прошивных мате-<br>риалов                       |            |           |
| Цеха подготовки волокна  | 0,75       | 0,65      |
| Браковочные цеха   | 0,73       | 0,7       |
| Нитепрошивные и холстопрошивные<br>цеха                          | 0,77       | 0,75      |
| Фабрики клееных материалов                                       |            |           |

M788-1069

Лист

101

| I   | I    | 2       |
|---|------|---------|
| Цеха подготовки волокон                         | 0,75 | 0,65    |
| Цеха клееных материалов                         | 0,79 | 0,65    |
| <u>4 Горнодобывающая промышленность</u>         |      |         |
| Угольные шахты                                  |      |         |
| По цеху ( установка и т.п. )<br>в целом         |      |         |
| Клетевой подъем дренажной шахты                 | 0,7  | 0,7     |
| Корпус дробления                                | 0,7  | 0,6     |
| Сушильный корпус                                | 0,75 | 0,65    |
| Радиальные сгустители                           | 0,75 | 0,65    |
| Погрузка угля                                   | 0,75 | 0,4     |
| Шламное хозяйство                               | 0,75 | 0,7     |
| Околотвальный двор                              | 0,7  | 0,6-0,7 |
| Собственные нужды скиповых угольных подъемников | 0,7  | 0,7     |
| Клетевые подъемники                             | 0,7  | 0,7     |
| Технологический комплекс                        | 0,7  | 0,6-0,7 |
| Костельная                                      | 0,7  | 0,7     |
| Калориферная                                    | 0,75 | 0,7     |
| Насосная  | 0,75 | 0,7-0,8 |
| Административно-бытовой комбинат                | 0,7  | 0,6     |
| Прочие мелкие установки                         | 0,7  | 0,7     |
| Очистные работы                                 | 0,6  | 0,4     |
| Подготовительные работы                         | 0,9  | 0,4-0,7 |
| Прочие механизмы                                | 0,7  | 0,7     |

M788-1069-3

102



| I   | 2    | 3     |
|---|------|-------|
| <u>2.6 Химическая промышленность</u>                          |      |       |
| <u>Подготовительный цех, склады сырья и готовой продукции</u> |      |       |
| Резиносмесители   | 0,8  | 0,68  |
| Пелетайзеры   | 0,85 | 0,75  |
| Компрессоры   | 0,85 | 0,7   |
| Транспортное оборудование                                     | 0,65 | 0,35  |
| Вентиляция  | 0,8  | 0,65  |
| Технологическое оборудование                                  | 0,75 | 0,4   |
| Двигатель-генератор   | 0,8  | 0,7   |
| Подъемники  | 0,45 | 0,4   |
| <u>Зарядная станция для электрокаров и погрузчиков</u>        |      |       |
| Технологическое оборудование                                  | 0,5  | 0,25  |
| Зарядные агрегаты   | 0,8  | 0,625 |
| <u>Подготовительное отделение</u>                             |      |       |
| Технологическое оборудование                                  | 0,6  | 0,45  |
| Внутризаводской транспорт                                     | 0,75 | 0,65  |
| Пневмотранспорт   | 0,8  | 0,7   |
| Вентиляция  | 0,8  | 0,7   |
| <u>Кордочесальное отделение</u>                               |      |       |
| Технологическое отделение                                     | 0,77 | 0,55  |
| Вентиляция  | 0,8  | 0,7   |
| Пневмотранспорт   | 0,8  | 0,7   |
| <u>Участок чистки и точки валков</u>                          |      |       |
| Станы   | 0,65 | 0,6   |

M788-1069-3

104

№ 19-82 Инв. Ф 09-79  
Технический проект  
Объемного комплекта,  
для участка и монтажа  
основного комплекта,  
привода (рабочего проекта)

| I  | 2    | 3    |
|--|------|------|
| Вентиляция   | 0,8  | 0,7  |
| <u>Участок приготовления эмульсии</u>                        |      |      |
| Технологическое оборудование                                 | 0,7  | 0,65 |
| Вентиляция   | 0,8  | 0,7  |
| <u>Пряильно-кисильный цех</u>                                |      |      |
| Технологическое оборудование                                 | 0,73 | 0,52 |
| Вентиляция   | 0,8  | 0,7  |
| <u>Трапное отделение</u>                                     |      |      |
| Технологическое оборудование                                 | 0,6  | 0,4  |
| Вентиляция   | 0,8  | 0,65 |
| <u>Отделение асбестовых набивок</u>                          |      |      |
| Технологическое оборудование                                 | 0,67 | 0,4  |
| Вентиляция   | 0,8  | 0,7  |
| <u>Прессовое отделение</u>                                   |      |      |
| Технологическое оборудование                                 | 0,62 | 0,46 |
| Электрообогрев прессов                                       | 0,95 | 0,8  |
| Установка ТВЧ  | 0,6  | 0,8  |
| Внутризаводской транспорт                                    | 0,8  | 0,61 |
| Вентиляция   | 0,8  | 0,65 |
| <u>Конденсатные установки</u>                                |      |      |
| Насосы   | 0,8  | 0,75 |
| <u>Производство паронита и изготовление формовочных масс</u> |      |      |
| Массомешалки   | 0,8  | 0,6  |

M788-1069-3

105

| I  | 2    | 3    |
|--|------|------|
| Вертикальные карнитовые вальцы<br>и отбор. устройства                                    | 0,75 | 0,62 |
| Вакуум-насосы РК-3   | 0,8  | 0,45 |
| Прочее технологическое оборудо-<br>вание   | 0,7  | 0,6  |
| Электросогрев прессов  | 0,95 | 0,8  |
| Металлорежущие станки  | 0,8  | 0,13 |
| Сантехническое оборудование  | 0,8  | 0,65 |
| Пневмотранспорт  | 0,8  | 0,7  |
| Транспортеры, шнеки, весовая,<br>дозировки, лебедки                                      | 0,7  | 0,6  |
| <u>Лабораторно-бытовой корпус</u>  |      |      |
| Лабораторное оборудование  | 0,65 | 0,6  |
| Термические приемники  | 0,95 | 0,6  |
| Вентиляторы сантехнические   | 0,8  | 0,7  |
| Цех производства транспортных<br>лент и приводных ремней<br>( высоковольтные двигатели ) | 0,8  | 0,67 |
| То же ( низковольтные двигатели )  | 0,7  | 0,4  |
| Цех производства формовой техники<br>без учета электропроцессов                          | 0,63 | 0,39 |
| То же, с учетом электропроцессов   | 0,8  | 0,67 |
| Подготовительный цех   | -    | 0,58 |
| Цех спецлангов ( в том числе без<br>донсовых рукавов )                                   | 0,57 | 0,41 |
| Цех спиральных и буровых рукавов   | 0,6  | 0,3  |
| Цех напорных рукавов   | 0,62 | 0,32 |

M788-1069-3

106

Шифр проекта: М788-1069-3  
 Проект: (разработка проекта)  
 Основного комплекта,  
 Чертежи и текстовые документы  
 Форма: ФОРМА  
 Номер: ФОРМ-82 № 2  
 Дата: 1979  
 Исполнитель:

| I   | 2                  | 3    |
|---|--------------------|------|
| Цех клиновидных ремней                                | 0,63               | 0,39 |
| <u>Металлические заводы</u>                           |                    |      |
| Подготовительный цех ( высоко-<br>вольтные двигатели) | 0,85-0,9<br>(емк.) | 0,7  |
| То же ( низковольтные двигатели)                      | 0,65               | 0,65 |
| Сборочный цех   | 0,65               | 0,5  |
| Цех станков ( высоковольтные<br>двигатели)            | 0,85-0,9           | 0,65 |
| То же ( низковольтные двигатели)                      | 0,65               | 0,45 |
| Автокамерный цех ( высоковольтные<br>двигатели)       | 0,85-0,9<br>(емк.) | 0,8  |
| То же, ( низковольтные двигатели)                     | 0,75               | 0,4  |
| Цех вулканизации                                      | 0,55               | 0,35 |
| <u>Производство полиэтилена</u>                       |                    |      |
| Цех очистки этилена                                   | 0,9                | 0,9  |
| Цех полимеризации                                     | 0,75               | 0,5  |
| Цех дисцилиции и очистки азота                        | 0,8                | 0,75 |
| Цех грануляции  | 0,8                | 0,75 |
| Цех катализации                                       | 0,65               | 0,85 |
| Цех легковоспламеняющихся жидкостей                   | 0,75               | 0,9  |
| <u>Производство аммиака и метанола</u>                |                    |      |
| Цех разделения воздуха                                | 0,95               | 0,87 |
| Газовый цех ( на природном газе)                      | 0,8                | 0,87 |
| Газовый цех ( на газогенераторном<br>газе )           | 0,8                | 0,65 |

M788-1069-3

| I   | 2    | 3    |
|---|------|------|
| Цех колодильных установок   | 0,9  | 0,79 |
| Цех компрессии  | 0,9  | 0,87 |
| Цех мочегазоламинарной очистки  | 0,8  | 0,74 |
| Цех синтеза аммиака   | 0,85 | 0,87 |
| Цех водной очистки  | 0,80 | 0,89 |
| Цех медно-аммиачной очистки   | 0,85 | 0,8  |
| Цех синтеза метанола  | 0,7  | 0,81 |
| Цех сероочистки   | 0,64 | 0,8  |
| Цех конверсии окиси углерода  | 0,8  | 0,77 |
| Цех ректификации метанола   | 0,72 | 0,5  |
| <u>Производство капронового волокна</u>                                 |      |      |
| Химический цех  | 0,8  | 0,6  |
| Прядильный цех ( с учетом<br>динильных котлов )                         | 0,75 | 0,65 |
| Крутильный цех  | 0,75 | 0,7  |
| Отделочный цех  | 0,75 | 0,7  |
| Бобинажно-пермоточный цех   | 0,75 | 0,8  |
| Цех регенерации отходов   | 0,70 | 0,65 |
| <u>Кордное производство</u>   |      |      |
| Химический цех  | 0,7  | 0,55 |
| Прядильный цех  | 0,8  | 0,7  |
| Крутильный цех  | 0,8  | 0,7  |
| Ткацкий цех   | 0,75 | 0,85 |
| <u>Производство центрифугального шёлка<br/>( вискозная технология )</u> |      |      |
| Химический цех  | 0,7  | 0,55 |
| Прядильный цех ( без электрос-<br>веретен )                             | 0,75 | 0,65 |

M758-1069-3

108



Базис

Ф.09-79

Ф.09-82. м.т.2

основного компонента  
проекта (рабочего проекта)

| I   | 2    | 3        |
|---|------|----------|
| Отделочный цех  | 0,75 | 0,65     |
| Бобинажно-перемоточный цех  | 0,7  | 0,8      |
| <u>Штапельное производство ( вискозная технология )</u>   |      |          |
| Химический цех  | 0,7  | 0,6      |
| Прядильно-отделочный цех  | 0,8  | 0,75     |
| <u>Производство ацетатного шелка</u>  |      |          |
| Химический цех  | 0,65 | 0,9      |
| Прядильный цех  | 0,7  | 0,85     |
| Кружильный цех  | 0,65 | 0,7      |
| Цех регенерации ацетона   | 0,8  | 0,9      |
| Водонасосная  | 0,8  | 0,75     |
| <u>Цех слабой азотной кислоты</u>   |      |          |
| Цех слабой азотной кислоты при повышенном давлении  | 0,95 | 0,86     |
| То же, при нормальном давлении  | 0,91 | 0,78     |
| <u>Заводы по производству хлора, электролитической каустической соды, хлоропродуктов и органических продуктов</u> |      |          |
| В целом по заводу, исключая электролиз хлора и каустической соды  | 0,9  | 0,45-0,6 |
| Электролиз ( серии ванн ) производства хлора и каустической соды  | 0,9  | I        |

| I  | 2    | 3        |
|--|------|----------|
| <u>2.7. Полноцветная промышленность</u>                  |      |          |
| Наборный цех в целом                                     | 0,8  | 0,63     |
| Ротационный цех в целом                                  | 0,7  | 0,54     |
| Цех изготовления офсетных форм в целом                   | 0,85 | 0,54     |
| Цех глубокой печати в целом                              | 0,75 | 0,58     |
| Брошюровочный цех в целом                                | 0,65 | 0,66     |
| Печатный цех в целом                                     | 0,72 | 0,47     |
| Переплетный цех в целом                                  | 0,54 | 0,5      |
| Печатные машины "Пламаг" и "Вимаг" (газеты)              | 0,24 | 0,5-0,35 |
| Печатные машины ГА, ГА-2 и ГАУ (газеты)                  | 0,4  | 0,7      |
| Многокрасочные печатные машины "Пламаг" (журналы)        | 0,45 | 0,7      |
| Печатные машины "Планета" (журналы, иллюстрации)         | 0,3  | 0,65     |
| Печатные машины ПД-2 и ПРП-3 (книги, журналы)            | 0,45 | 0,66     |
| Печатные машины ПРК-2, ПРК-3 и "Пламаг" (книги, журналы) | 0,5  | 0,62     |
| Строчкоотливные машины Н-7 и Н-II                        | 0,75 | 0,95     |
| Сальцевальные машины                                     | 0,3  | 0,55     |
| Безлачно-шейные резальные агрегаты БИРА (журналы)        | 0,5  | 0,6      |
| <u>2.8. Пищевая промышленность</u>                       |      |          |
| <u>Производство сахара</u>                               |      |          |
| Технологическое оборудование                             |      | 0,2±0,6  |
| Транспортное оборудование                                |      | 0,2±0,8  |

M788-1069-3

110

000-82

67-67

000-82

основного материала, оборудования, сырья

| I   | 2        | 3         |
|---|----------|-----------|
| Климатические насосы  | 0,8      | 0,3±0,9   |
| Воздушные и газовые компрессоры, насосы   | 0,8      | 0,3±0,75  |
| Вентиляторы и дымоходы  |          | 0,3±0,75  |
| <u>Производство крупы и муки</u>  |          |           |
| Мельница сортового помола   | 0,8      | 0,7±0,75  |
| Мельница обойного помола  | 0,8      | 0,75±0,8  |
| Сушильно-очистительные башни с накатами и газовыми сушилками                                | 0,75     | 0,45±0,5  |
| Сушильно-очистительные башни и механизированные склады зерна                                | 0,75     | 0,4-0,8   |
| <u>Предприятия хлебопекарной и кондитерской промышленности</u>                              |          |           |
| Технологическое оборудование  | 0,7      | 0,5±0,55  |
| Нагревательное оборудование   | 0,95     | 0,85      |
| Компрессоры, насосы   | 0,75±0,8 | 0,65± 0,7 |
| <u>Предприятия плодоовощной промышленности</u>  |          |           |
| Технологическое оборудование  | 0,65±0,7 | 0,4-0,5   |
| Нагревательное оборудование   | 0,95     | 0,85      |
| Компрессоры, насосы   | 0,75±0,8 | 0,65± 0,7 |
| <u>Предприятие маслосеродельной и молочной промышленности</u>                               |          |           |
| Технологическое оборудование для производства масла, сыра, брынзы, цельномолочной продукции | 0,75     | 0,45-0,6  |

M788 -1069-3

111

| I  | 2         | 3        |
|--|-----------|----------|
| Технологическое оборудование для производства молочных консервов | 0,75      | 0,7      |
| Транспортное оборудование  | 0,75      | 0,6      |
| Вентиляционное оборудование                                      | 0,75      | 0,7±0,75 |
| Холодильное оборудование   | 0,8       | 0,65±0,7 |
| Теплотехническое оборудование                                    | 0,8       | 0,5±0,6  |
| <u>Предприятия по переработке рыбы</u>                           |           |          |
| Технологическое оборудование                                     | 0,7       | 0,4      |
| Нагревательное оборудование                                      | 0,95      | 0,6-0,8  |
| Дымогенераторы   | 0,95      | 0,6      |
| Печи производства рыбных консервов                               | 1,0       | 0,3      |
| Сушилки тоннельного типа: привод                                 | 0,75      | 0,7      |
| Нагрев   | 0,95      | 0,8      |
| Транспортное и грузоподъемное оборудование                       | 0,65±0,75 | 0,3      |
| Насосы   | 0,8       | 0,4±0,7  |
| Компрессоры и морозильные агрегаты                               | 0,8±0,85  | 0,6±0,8  |
| Выпрямители  | 0,6       | 0,8      |
| Вентиляторы технологические                                      | 0,8       | 0,6      |
| <u>Производство кулинарных изделий</u>                           |           |          |
| Технологическое оборудование                                     | 0,7       | 0,3      |
| Нагревательное оборудование                                      | 0,95      | 0,4      |
| Грузоподъемное оборудование                                      | 0,65      | 0,3      |

M788-1069-3

112

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100. 101. 102. 103. 104. 105. 106. 107. 108. 109. 110. 111. 112. 113. 114. 115. 116. 117. 118. 119. 120. 121. 122. 123. 124. 125. 126. 127. 128. 129. 130. 131. 132. 133. 134. 135. 136. 137. 138. 139. 140. 141. 142. 143. 144. 145. 146. 147. 148. 149. 150. 151. 152. 153. 154. 155. 156. 157. 158. 159. 160. 161. 162. 163. 164. 165. 166. 167. 168. 169. 170. 171. 172. 173. 174. 175. 176. 177. 178. 179. 180. 181. 182. 183. 184. 185. 186. 187. 188. 189. 190. 191. 192. 193. 194. 195. 196. 197. 198. 199. 200. 201. 202. 203. 204. 205. 206. 207. 208. 209. 210. 211. 212. 213. 214. 215. 216. 217. 218. 219. 220. 221. 222. 223. 224. 225. 226. 227. 228. 229. 230. 231. 232. 233. 234. 235. 236. 237. 238. 239. 240. 241. 242. 243. 244. 245. 246. 247. 248. 249. 250. 251. 252. 253. 254. 255. 256. 257. 258. 259. 260. 261. 262. 263. 264. 265. 266. 267. 268. 269. 270. 271. 272. 273. 274. 275. 276. 277. 278. 279. 280. 281. 282. 283. 284. 285. 286. 287. 288. 289. 290. 291. 292. 293. 294. 295. 296. 297. 298. 299. 300. 301. 302. 303. 304. 305. 306. 307. 308. 309. 310. 311. 312. 313. 314. 315. 316. 317. 318. 319. 320. 321. 322. 323. 324. 325. 326. 327. 328. 329. 330. 331. 332. 333. 334. 335. 336. 337. 338. 339. 340. 341. 342. 343. 344. 345. 346. 347. 348. 349. 350. 351. 352. 353. 354. 355. 356. 357. 358. 359. 360. 361. 362. 363. 364. 365. 366. 367. 368. 369. 370. 371. 372. 373. 374. 375. 376. 377. 378. 379. 380. 381. 382. 383. 384. 385. 386. 387. 388. 389. 390. 391. 392. 393. 394. 395. 396. 397. 398. 399. 400. 401. 402. 403. 404. 405. 406. 407. 408. 409. 410. 411. 412. 413. 414. 415. 416. 417. 418. 419. 420. 421. 422. 423. 424. 425. 426. 427. 428. 429. 430. 431. 432. 433. 434. 435. 436. 437. 438. 439. 440. 441. 442. 443. 444. 445. 446. 447. 448. 449. 450. 451. 452. 453. 454. 455. 456. 457. 458. 459. 460. 461. 462. 463. 464. 465. 466. 467. 468. 469. 470. 471. 472. 473. 474. 475. 476. 477. 478. 479. 480. 481. 482. 483. 484. 485. 486. 487. 488. 489. 490. 491. 492. 493. 494. 495. 496. 497. 498. 499. 500. 501. 502. 503. 504. 505. 506. 507. 508. 509. 510. 511. 512. 513. 514. 515. 516. 517. 518. 519. 520. 521. 522. 523. 524. 525. 526. 527. 528. 529. 530. 531. 532. 533. 534. 535. 536. 537. 538. 539. 540. 541. 542. 543. 544. 545. 546. 547. 548. 549. 550. 551. 552. 553. 554. 555. 556. 557. 558. 559. 560. 561. 562. 563. 564. 565. 566. 567. 568. 569. 570. 571. 572. 573. 574. 575. 576. 577. 578. 579. 580. 581. 582. 583. 584. 585. 586. 587. 588. 589. 590. 591. 592. 593. 594. 595. 596. 597. 598. 599. 600. 601. 602. 603. 604. 605. 606. 607. 608. 609. 610. 611. 612. 613. 614. 615. 616. 617. 618. 619. 620. 621. 622. 623. 624. 625. 626. 627. 628. 629. 630. 631. 632. 633. 634. 635. 636. 637. 638. 639. 640. 641. 642. 643. 644. 645. 646. 647. 648. 649. 650. 651. 652. 653. 654. 655. 656. 657. 658. 659. 660. 661. 662. 663. 664. 665. 666. 667. 668. 669. 670. 671. 672. 673. 674. 675. 676. 677. 678. 679. 680. 681. 682. 683. 684. 685. 686. 687. 688. 689. 690. 691. 692. 693. 694. 695. 696. 697. 698. 699. 700. 701. 702. 703. 704. 705. 706. 707. 708. 709. 710. 711. 712. 713. 714. 715. 716. 717. 718. 719. 720. 721. 722. 723. 724. 725. 726. 727. 728. 729. 730. 731. 732. 733. 734. 735. 736. 737. 738. 739. 740. 741. 742. 743. 744. 745. 746. 747. 748. 749. 750. 751. 752. 753. 754. 755. 756. 757. 758. 759. 760. 761. 762. 763. 764. 765. 766. 767. 768. 769. 770. 771. 772. 773. 774. 775. 776. 777. 778. 779. 780. 781. 782. 783. 784. 785. 786. 787. 788. 789. 790. 791. 792. 793. 794. 795. 796. 797. 798. 799. 800. 801. 802. 803. 804. 805. 806. 807. 808. 809. 810. 811. 812. 813. 814. 815. 816. 817. 818. 819. 820. 821. 822. 823. 824. 825. 826. 827. 828. 829. 830. 831. 832. 833. 834. 835. 836. 837. 838. 839. 840. 841. 842. 843. 844. 845. 846. 847. 848. 849. 850. 851. 852. 853. 854. 855. 856. 857. 858. 859. 860. 861. 862. 863. 864. 865. 866. 867. 868. 869. 870. 871. 872. 873. 874. 875. 876. 877. 878. 879. 880. 881. 882. 883. 884. 885. 886. 887. 888. 889. 890. 891. 892. 893. 894. 895. 896. 897. 898. 899. 900. 901. 902. 903. 904. 905. 906. 907. 908. 909. 910. 911. 912. 913. 914. 915. 916. 917. 918. 919. 920. 921. 922. 923. 924. 925. 926. 927. 928. 929. 930. 931. 932. 933. 934. 935. 936. 937. 938. 939. 940. 941. 942. 943. 944. 945. 946. 947. 948. 949. 950. 951. 952. 953. 954. 955. 956. 957. 958. 959. 960. 961. 962. 963. 964. 965. 966. 967. 968. 969. 970. 971. 972. 973. 974. 975. 976. 977. 978. 979. 980. 981. 982. 983. 984. 985. 986. 987. 988. 989. 990. 991. 992. 993. 994. 995. 996. 997. 998. 999. 1000.

|                               | 1 | 2    | 3        |
|-------------------------------|---|------|----------|
| Компрессоры, насосы           |   | 0,8  | 0,55±0,6 |
| Вентиляторы технологические   |   | 0,7  | 0,6      |
| <u>Холодильники</u>           |   |      |          |
| Компрессоры                   |   | 0,85 | 0,8      |
| Насосы                        |   | 0,8  | 0,6      |
| Лифты                         |   | 0,65 | 0,2      |
| Вентиляторы технологические   |   | 0,70 | 0,6      |
| <u>Полсобное оборудование</u> |   |      |          |
| Зарядные станции              |   | 0,82 | 0,8±0,85 |
| Вентиляторы сантехнические    |   | 0,8  | 0,7      |
| Станки РММ                    |   | 0,6  | 0,4      |

Литература

1. Справочник показателей электрических нагрузок  
(редакция 1986 года) КрТМ-5840.  
Электропроект Красноярское отделение
2. Указания по компенсации реактивной мощности лесозаготовительных предприятий 1977 г.  
Центральный научно-исследовательский и проектно-конструкторский институт механизации и энергетики лесной промышленности
3. Методические указания по расчету электрических нагрузок лесопромышленных предприятий 1977 г.  
Управление главного механика и главного энергетика.
4. "Справочник по проектированию электроснабжения" под редакцией В.И. Круповича, Ю.Г. Барыбина; М.Л. Самозера Москва Энергия 1980 г.
5. "Справочник по электроснабжению промышленных предприятий" под ред.; А.А. Федорова. Москва Энергоиздат 1964 г.

Содержание: чертежи и тексты, основной комплект, проекта (рабочего проекта)

Формы: ФЛ-82 лм2

Взамен: ФЛ-60 лм2

Изм. от: ФЛ-60 лм2

M788-1069-3

115