

7. Гарантийные обязательства

- 7.1. **Гарантийный срок 60 месяцев** исчисляется с даты продажи конечному потребителю, при условии соблюдения потребителем требований к монтажу и эксплуатации, изложенных в настоящем паспорте.
- 7.2. **Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие по вине потребителя или в результате нарушения правил установки и эксплуатации, особенно указанных в п.п. 5.2, 5.3, 5.5, 5.7, 6.2 данного паспорта.**
- 7.3. **Для предоставления гарантийных условий обязательно наличие**

- паспорта с гарантийным талоном с указанием даты продажи,
- подписи и штампа торгующей организации,
- накладной или товарного чека.

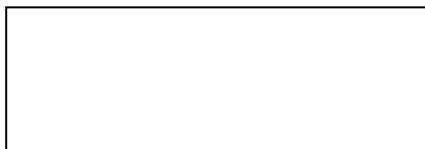
7.4. На комплектующие и составные части изделия, замененные продавцом (уполномоченным сервисным центром) при его ремонте, устанавливается гарантийный срок равный оставшейся части гарантийного срока на данное изделие. При этом на само изделие продолжается прежний гарантийный срок.

Гарантийный талон к накладной № _____ от «___» _____ г.

ВЕНТИЛИ РАДИАТОРНЫЕ НА ОБРАТНУЮ ПОДВОДКУ, Тип EU.ST6130, EU.ST6131

N	АРТИКУЛ	КОЛИЧЕСТВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1			
2			

Дата продажи
Продавец
Штамп магазина



С паспортом и гарантийными обязательствами ознакомлен _____



ПАСПОРТ

ВЕНТИЛИ РАДИАТОРНЫЕ НА ОБРАТНУЮ ПОДВОДКУ, Тип EU.ST6130, EU.ST6131

Производитель: STANDART VALVE Co., Ltd
(Стэндарт Вэлв КО., Лтд)

Адрес: Longxi Valve Industrial District, Yuhuan, Zhejiang, P.R.C.
(промышленная зона Лонгкси, район Юхуань, г. Тайчжоу, провинция Жэянг, Китай)

Производство фирмы STANDART VALVE Co., Ltd основано в 1984 году, поддерживает стандарты качества по нормам ISO 9001:2000. Арматура фирмы соответствует требованиям ГОСТ 12.2.063-81, ГОСТ 9544-2005, ГОСТ 5761-74, ГОСТ 10944-97 сертифицирована органами ГОССТАНДАРТА РФ (сертификат соответствия номер C-CN.AB55.B.00307) и застрахована СК «Профи».



1. Артикулы:

EU.ST6130 – вентиль радиаторный, на обратную подводку, угловой

EU.ST6131 – вентиль радиаторный, на обратную подводку, прямой

2. Назначение и область применения.

Основное предназначение вентилей – совместное с вентилями на подачу, регулирование температуры в жилых, производственных и хозяйственных помещениях посредством плавного ограничения расхода теплоносителя через радиаторы отопления при первичной балансировке системы. Помимо систем водяного отопления, применимы на трубопроводах систем питьевого и хозяйственно - питьевого назначения, горячего водоснабжения, на технологических трубопроводах с жидкостями не агрессивными к материалам вентиля. Наличие накидной гайки позволяет демонтировать отопительные приборы без отсоединения вентиля от трубопровода, обеспечивая возможность перекрытия. Предпочтительнее использовать в двухтрубных системах отопления. Используя соответствующий переходник можно присоединить резьбовую стальную, медную, прецизионную стальную и металлопластиковую трубу.

3. Технические данные.

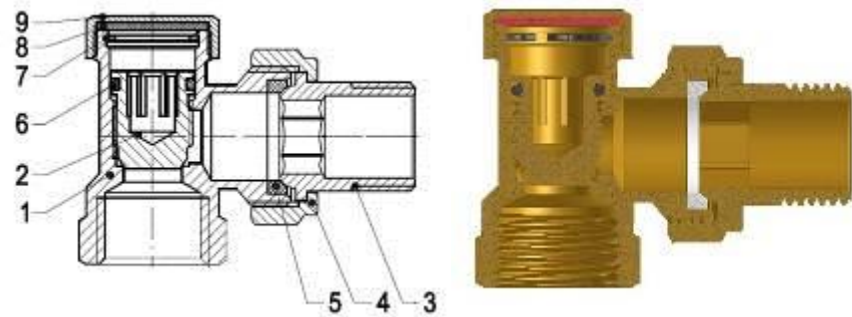


Рис 1. Основные элементы конструкции

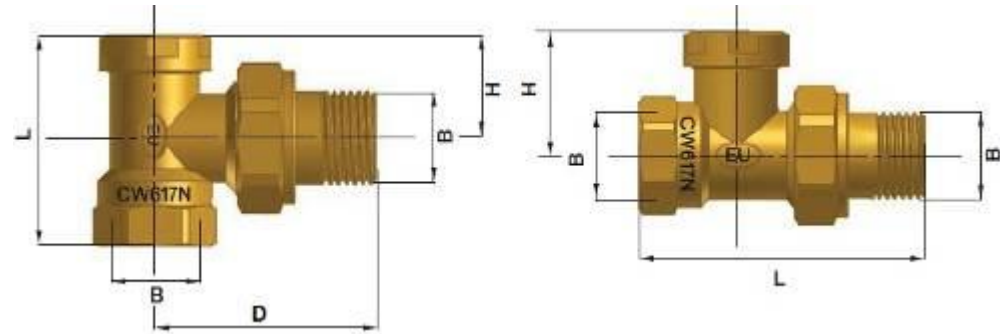
Материалы изделия– узел/ материал изготовления:	
1. Корпус вентиля	Латунь никелир. CW 617N (аналог ЛС59 -2)
2. Регулировочный золотник	Латунь CW 617N
3. Патрубок полусгона	Латунь никелир. CW 617N
4.Накидная гайка	Латунь никелир.CW 617N
5. Уплотнение полусгона внутри корпусное	ТефлонР.Т.Ф.Е (фторопласт 4)
6. Верхнее “O-ring” уплотнение золотника	Этилен-пропилен сополимер EPDM
7. Стопорное кольцо золотника	СтальQ235(аналог Ст.3)
8.Прокладка крышки изолирующая	Паронит безасбестовый окрашенный типа RK-120
9. Защитная крышка	Латунь никелир. HPb58-2A

Корпуса вентиля, золотниковые вставки, шток, затвор и полусгон с накидной гайкой изготавливаются из латуни методом горячей штамповки. Для производства используется исключительно латунь марки CW 617N соответствующая европейскому стандарту EN 12165, разрешенная в Европе для производства арматуры питьевого водоснабжения. К корпусу 1 (см. рис. 1) через уплотнительные прокладки 6 и 9 присоединена золотниковая вставка 2 вентильного узла и патрубок полусгона 7, который крепится к корпусу с помощью накидной гайки 8. Шток с червяной резьбой приводит в движение затвор с конусообразной запорной тарелкой. Сальниковый уплотнитель штока представляет собой уплотнительное кольцо из EPDM. Для управления вентилем применяется шестигранный ключ 6мм, который устанавливается в паз под резьбовой крышкой 3.

Основные технические характеристики:

Рабочее давление 10 атм.
 Испытательное давление 15 атм.
 Максимальная температура теплоносителя 110°C
 Максимальная температура окружающей средыот +5 до +55 °C
 Нарботка на отказ.....не менее 1500 циклов
 Крутящий момент на
 регулировочную ручку, Нм.....не более 2
 Допустимый изгибающий момент на
 корпус клапана, Нм..... ½” не более 120, ¾” не более 180
 Монтажное положение.....любое
 Нормативный срок службы.....30 лет

Габаритные размеры и номинальная пропускная способность:



Параметр	Арт. EU.ST6130		Арт. EU.ST6131	
L, мм	47	50	68	78
B, мм	½”	¾”	½”	¾”
D, мм	49	54,5	-	-
H, мм	23	26,5	29,5	33,5
Вес, г	175	250	173	272
Kvs м³/час	1,65	1,75	1,34	1,75

4. Принцип действия.

Регулировка расхода производится плавным вращением штока при помощи шестигранного торцевого ключа S6. Для доступа ключа резьбовая крышка должна быть снята. Градация действенных настроек насчитывает пять степеней закрытия проходного сечения от 20% до 100% (полного закрытия), каждая степень соответствует полному обороту ключа на 360 ° - закрытие по часовой стрелке.

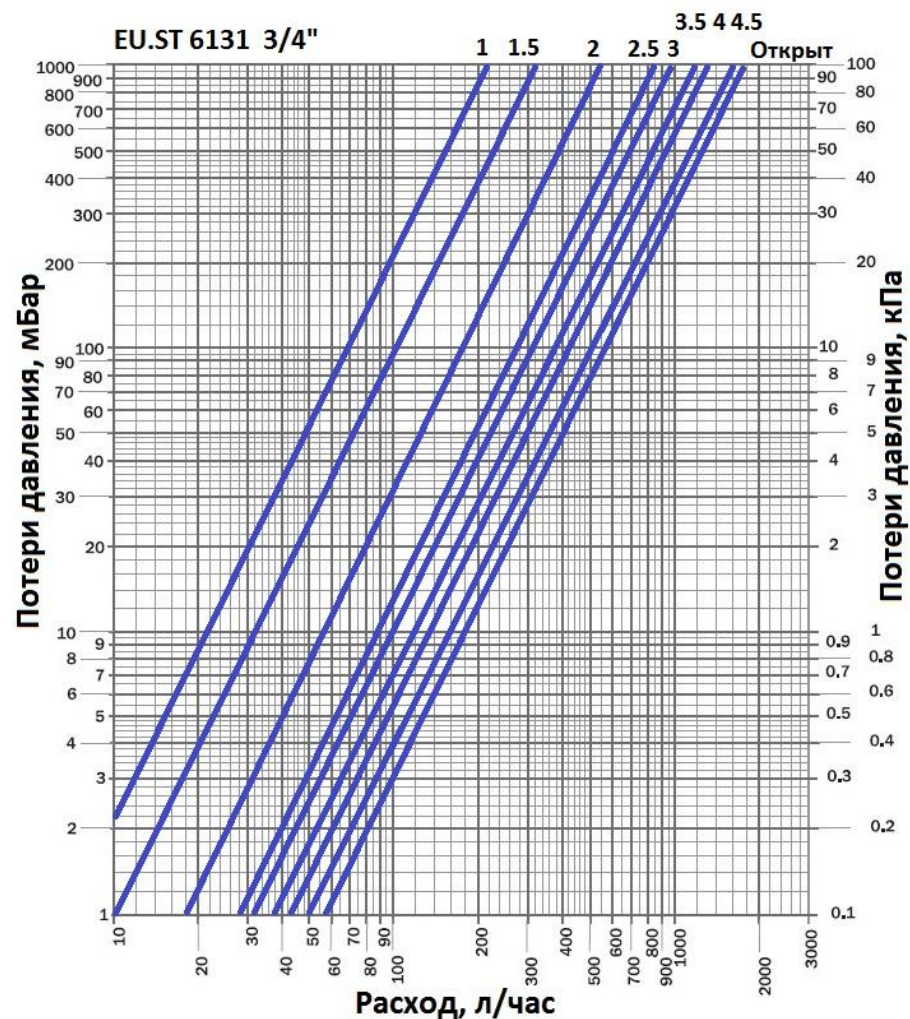
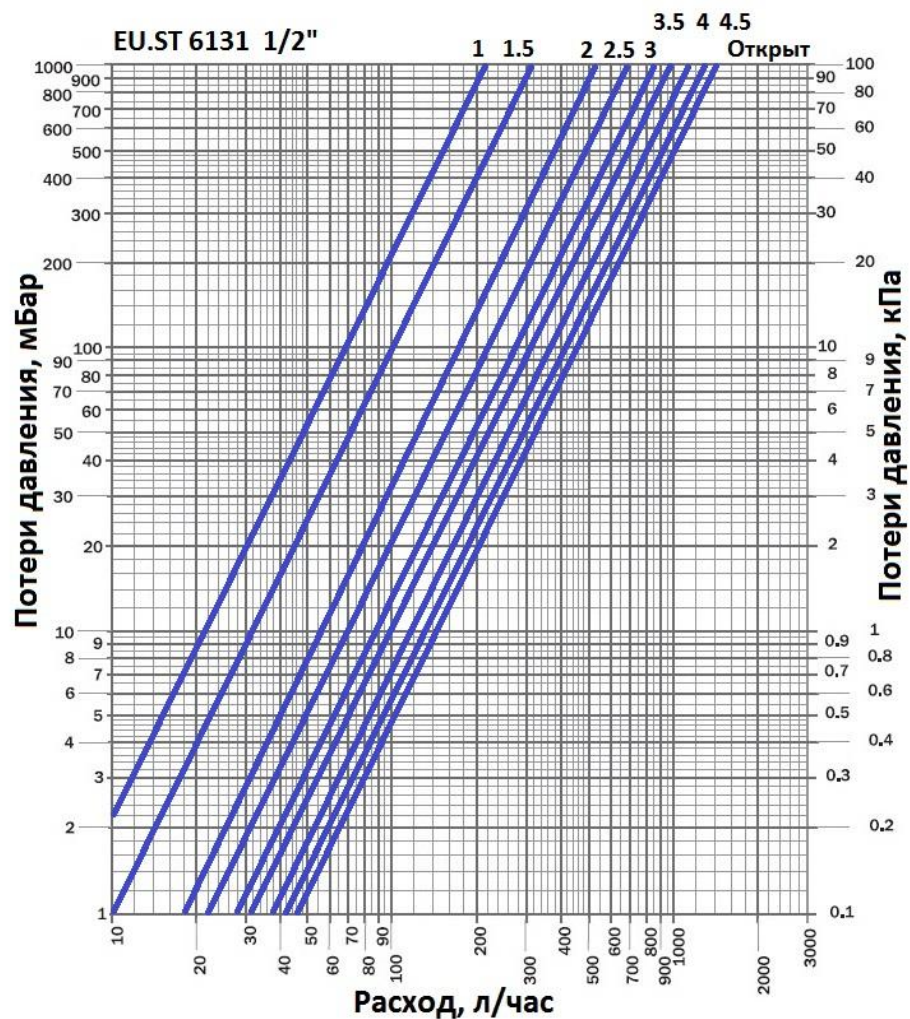


Рис. 2 Зависимость падения давления на проходных вентильях от расхода при различных степенях открытия (числе оборотов золотника).

Кол-во оборотов	DN15 – ½", Kvs, м3/час	DN20 – ¾", Kvs м3/час
1	0,22	0,22
1+1/2	0,32	0,32
2	0,53	0,54
2+1/2	0,68	0,85
3	0,84	0,97
3+1/2	0,97	1,19
4	1,14	1,34
4+1/2	1,25	1,60
Открыт	1,34	1,75

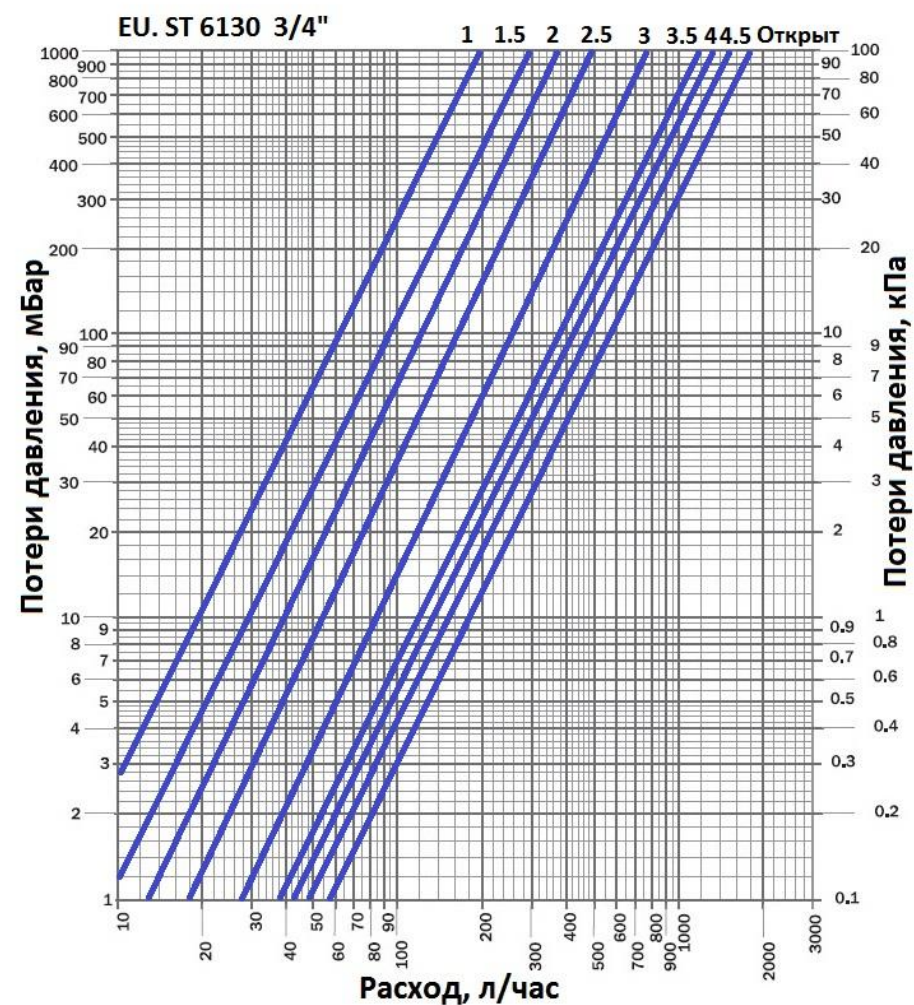
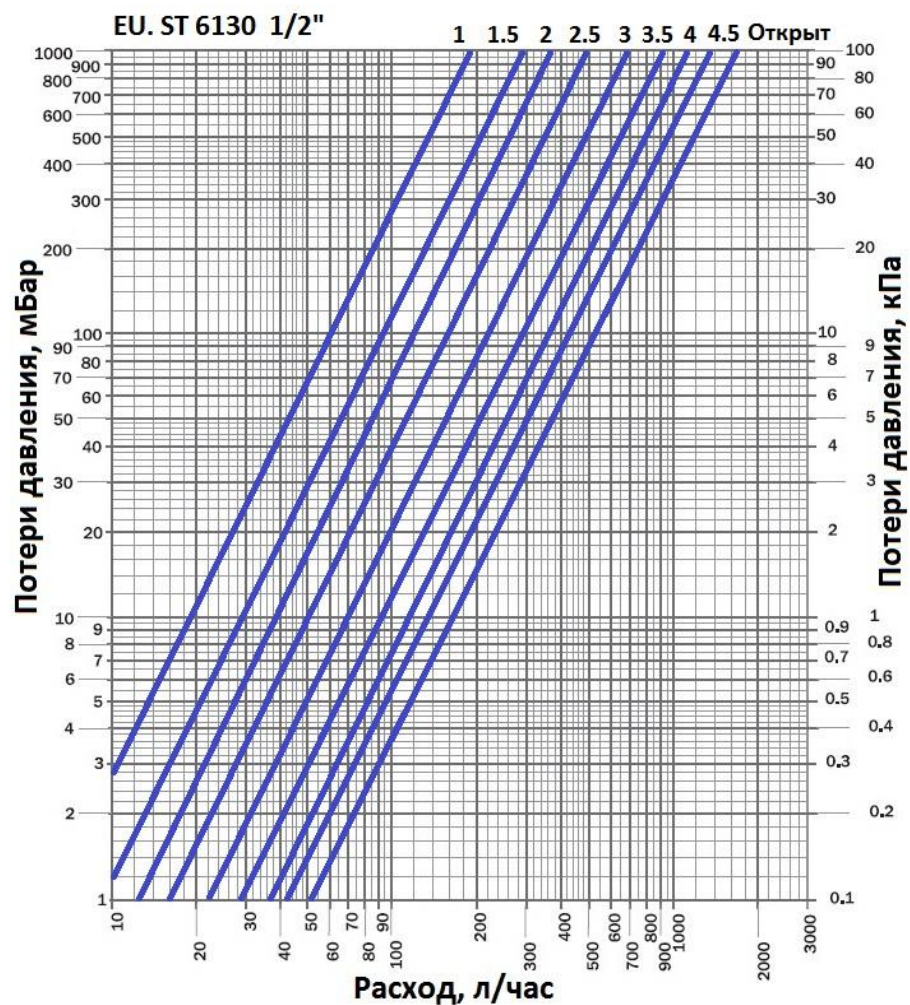


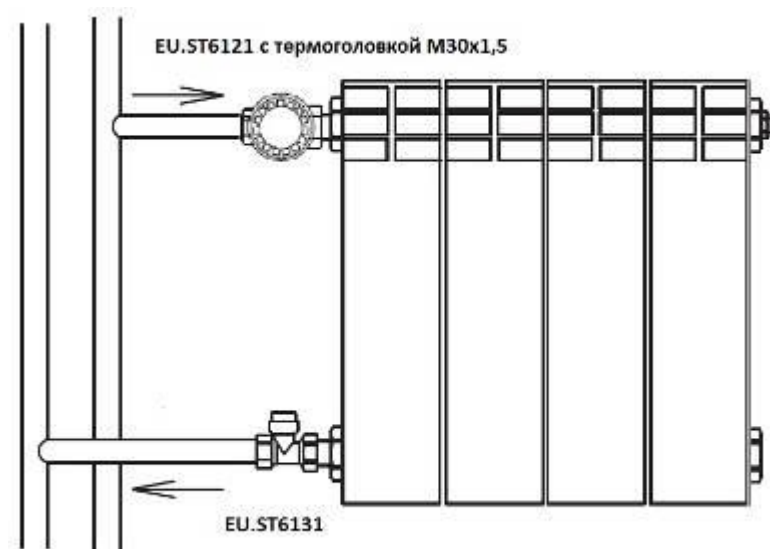
Рис. 3 Зависимость падения давления на угловых вентильях от расхода при различных степенях открытия (числе оборотов золотника).

Кол-во оборотов	DN15 – ½", Kvs, м3/час	DN20 -3/4", Kvs м3/час
1	0,19	0,19
1+1/2	0,30	0,30
2	0,37	0,37
2+1/2	0,50	0,50
3	0,69	0,78
3+1/2	0,92	1,19
4	1,14	1,34
4+1/2	1,39	1,50
Открыт	1,65	1,75

5. Указания по монтажу и эксплуатации.

- 5.1. Вентиль полностью готов к работе и не требует дополнительной сборки.
- 5.2. Перед установкой вентиля трубопровод должен быть очищен от окалины и ржавчины. Системы отопления, теплоснабжения, внутреннего холодного и горячего водоснабжения, трубопроводы котельных по окончании их монтажа должны быть промыты водой до выхода ее без механических взвесей/СНиП 03.05.01/.
- 5.3. Вентиль не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на кран от трубопровода /ГОСТ 12.2.063-81/. Допустимый изгибающий момент для 1/2" не должен превышать 120 Н/м, для 3/4" – не более 180 Н/м /ГОСТ 30815, п.8.4.3/.
- 5.4. Вентиль должен быть надежно закреплен на трубопроводе, подтекание рабочей жидкости по резьбовой части не допускается. Согласно пункту 4.1 СНиП 3.05.01-85 «Внутренние санитарно-технические системы» после монтажа обязательно проводится манометрическое испытание герметичности системы и оформляется в соответствии с Приложением № 3 к СНиПу. Данное испытание позволяет обезопасить от протечек и ущерба, связанного с ними.
- 5.5. **В случае использования вентиля в системах центрального отопления, с высоким содержанием механических примесей в теплоносителе, установка дополнительного фильтрующего оборудования на входе является обязательным.**
- 5.6. Согласно пункту 4.1 СНиП 3.05.01-85 «Внутренние санитарно-технические системы» после установки оборудования обязательно проводится индивидуальное испытание и оформляется «Акт индивидуального испытания оборудования» (в соответствии с Приложением № 1 к СНиПу, которое содержит информацию о проведении обкатки и соблюдении требований по сборке и монтажу Изделия).
- 5.7. Вентиль может устанавливаться в любом положении. **При монтаже вентиля первым присоединяется патрубок сгона с накидной гайкой.** Необходимо проверить целостность резинового кольца сгона EPDM. Монтаж патрубка осуществляется специальным лопаточным ключом или соответствующим ключом для сгонов. Допустимо использовать также конусную ручку газового ключа первого или второго номера. Накидную гайку сгона после затяжки вручную следует повернуть ключом не более, чем на 1/2 оборота.
- 5.8. Вследствие попадания грубых частиц в область движения штока возможно неполное перекрытие потока теплоносителя. В таком случае рекомендуется разобрать и прочистить вентиль, предварительно опорожнив непосредственно примыкающую к нему систему.

Рис 4. Подключение секционного радиатора с использованием вентилей EUROS.



6. Техническое обслуживание, хранение, транспортировка и утилизация изделий.

- 6.1 Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.
- 6.2. При хранении и транспортировке следует оберегать арматуру от условий избыточной влажности и температуры окружающей среды ниже -30° С. Необходимо аккуратно распаковывать и монтировать вентиль во избежание механических повреждений отдельных элементов. **Механическое повреждение вентиля при распаковке и монтаже делает гарантию изготовителя недействительной.**
- 6.3. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22.08.2004 г. № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10.01.2003 г. № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми для реализации указанных законов.