

## 6. Гарантийные обязательства

- 6.1. **Гарантийный срок 60 месяцев** исчисляется с даты продажи конечному потребителю, при условии соблюдения потребителем требований к монтажу и эксплуатации, изложенных в настоящем паспорте.
- 6.2. **Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие по вине потребителя или в результате нарушения правил установки и эксплуатации, особенно указанных в пунктах 4.1, 4.2, 4.4, 4.5, 4.6, 5.2, 5.3 данного паспорта.**
- 6.3. Для предоставления гарантийных условий обязательно наличие:
- паспорта с гарантийным талоном с указанием даты продажи,
  - подписи и штампа торгующей организации,
  - накладной или товарного чека,
  - укомплектованного изделия с сохранением всех составных частей.

Гарантийный талон к накладной № \_\_\_\_\_ от «\_\_\_» \_\_\_\_\_ г.

### СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ФИТИНГИ ЦАНГОВЫЕ ЛАТУННЫЕ НИКЕЛИРОВАННЫЕ

N	Артикул	Количество	Примечание
1			
2			

Дата продажи  
Продавец  
Штамп магазина

С паспортом и гарантийными обязательствами ознакомлен \_\_\_\_\_



## ПАСПОРТ

### СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ФИТИНГИ ЦАНГОВЫЕ ЛАТУННЫЕ НИКЕЛИРОВАННЫЕ

Производитель: Yuhuan County Jiaxiang Machinery Manufacturing Co., Ltd  
(Юхуань Коунти Яксианг Машинери КО., Лтд )

Адрес: Truman Town, Shahe Industrial Zone, Zhejiang, P.R.C.  
(поселок Трумань, индустриальный район Шахе райцентра Юхуань, провинция Жэянг, Китай)

Производство фирмы Yuhuan County Jiaxiang Machinery Manufacturing Co., Ltd основано в 1982 году, поддерживает стандарты качества по нормам ISO 9001:2000. Продукция фирмы – фитинги цанговые латунные никелированные - соответствует требованиям ГОСТ 15763-2005, а также сертифицирована органами ГОССТАНДАРТА РФ (сертификат соответствия номер РОСС CN.AB55.H00068) и застрахована СК «Профи».



#### 1. Артикулы:

- EU.MY6501** - Соединитель обжимной с переходом на наружную резьбу
- EU.MY6502** - Соединитель обжимной с переходом на внутреннюю резьбу
- EU.MY6503** - Соединитель обжимной
- EU.MY6504** - Угольник обжимной с переходом на наружную резьбу
- EU.MY6505** - Угольник обжимной с переходом на внутреннюю резьбу
- EU.MY6506** - Угольник обжимной
- EU.MY6507** - Тройник обжимной с переходом на наружную резьбу
- EU.MY6508** - Тройник обжимной с переходом на внутреннюю резьбу
- EU.MY6509** - Тройник обжимной
- EU.MY6510** - Крестовина обжимная
- EU.MY6511** - Водорозетка обжимная

## 2. Назначение и область применения.

Цанговые фитинги EUROS используются для соединения пластиковых труб типа PEX и металлопластиковых труб типа PEX/AL/PEX, PEX/AL/PE, PEX/AL/PERT, PEND/AL/PERT между собой, а также для резьбового соединения, указанных выше труб со стальными, медными и прочими трубопроводами, оборудованием и приборами, в пределах давлений и температур разрешенных к эксплуатации.

**Таблица №1** Параметры совместимых с фитингами МП труб

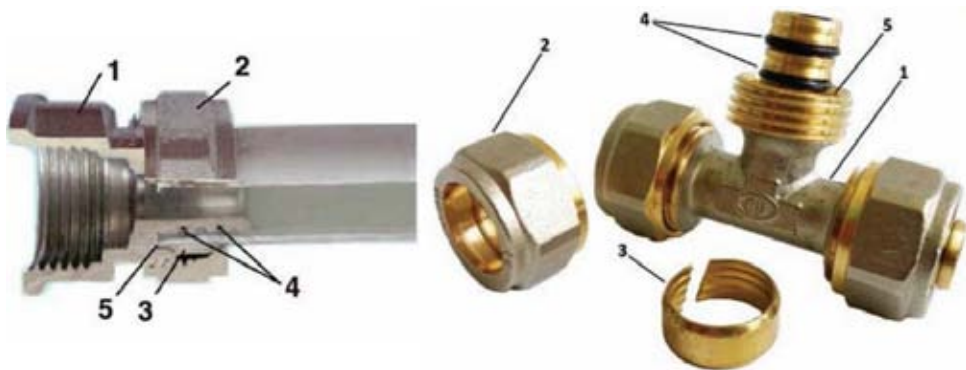
Наружный диаметр трубы, мм	16	20	26	32
Армирующий слой алюминия, мм	от 0,2 до 0,4	от 0,25 до 0,5	от 0,3 до 0,5	от 0,3 до 0,5
Толщина стенки трубы, мм	2,0	2,0	3,0	3,0

Цанговые фитинги являются разборными с возможностью многоразового использования, т.е. обеспечивают разборное соединение между металлополимерной (или металлической) трубой и корпусом фитинга.

Цанговый фитинг используется для открытой прокладки трубопровода, фитинг нуждается при определенных температурных режимах в дополнительной подтяжке по резьбе, для уплотнения соединения пластиковая труба - фитинг в течение эксплуатационного периода, но не более 4 раз в течение всего срока эксплуатации трубопровода.

В фитингах для соединения с металлическими трубопроводами использована трубная цилиндрическая резьба по ГОСТ 6357 (класс точности «В»), которая соответствует ISO 228/2, EN 10226.

## 3. Технические данные.



**Таблица материального исполнения – узел/ материал изготовления:**

1. Корпус фитинга	Латунь никелир. CW617N
2. Накладная гайка	Латунь никелир. CW617N
3. Обжимное кольцо (сухарь)	Латунь HPb58-3
4. Кольца уплотнительные	Е.Р.Д.М.
5. Прокладка диэлектрическая	Тефлон P.T.F.E.


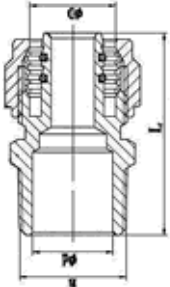
Основные детали выполнены из никелированной горячепрессованной латуни марки CW 617N по стандарту EN 12165 (соответствует марке LC59-2 по ГОСТ 15527-2004). Уплотнительные кольца штуцера выполнены из этилен-пропилен-диен каучука EPDM (соответствует ГОСТ 9833), что ограничивает их диапазон применения температурой рабочей среды от -30°C до +115°C и давлением не более 25 бар.

**Таблица №2** Основные технические параметры цанговых фитингов


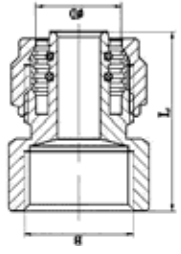
Тип характеристики	Единица измерения	Значение
Максимальное рабочее давление	бар	25
Диапазон рабочих температур	°C	от -30 до +115
Тип резьбы на переходных патрубках		трубная цилиндрическая по ГОСТ 6357 (класс точности «В»)
Применимы для труб с наружным диаметром	мм	от 16 до 32

**Таблица №3. Габаритные размеры цанговых фитингов.**

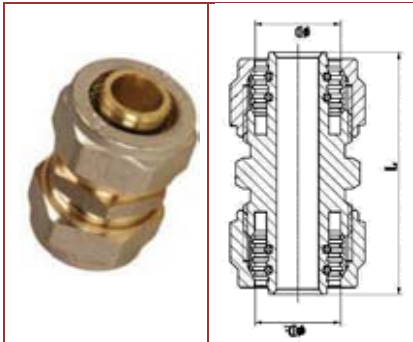
**EU.MY6501 - Соединитель обжимной с переходом на наружную резьбу**

		В, дюйм	Ød, мм	ØD, мм	L, мм	Вес, г
		16x 1/2"	16.5	16.5	39	64
16x 3/4"	20.5	16.5	40.5	80		
20x 1/2"	15.5	20.5	41	110		
20x 3/4"	20.5	20.5	42	110		
26x 3/4"	20	26.5	44.5	171		
26x1"	25	26.5	49	193		
32x1"	25	32.5	56.5	349		

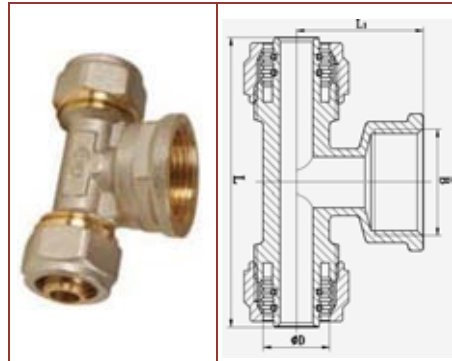
**EU.MY6502 - Соединитель обжимной с переходом на внутреннюю резьбу**

		В, дюйм	ØD, мм	L, мм	Вес, г
		16x 1/2"	16.5	34.5	71
16x 3/4"	15.5	33.5	106		
20x 1/2"	20.5	35	106		
20x 3/4"	20.5	40	126		
26x 3/4"	26.5	42	185		
26x1"	26.5	45	211		
32x1"	32.5	51	356		

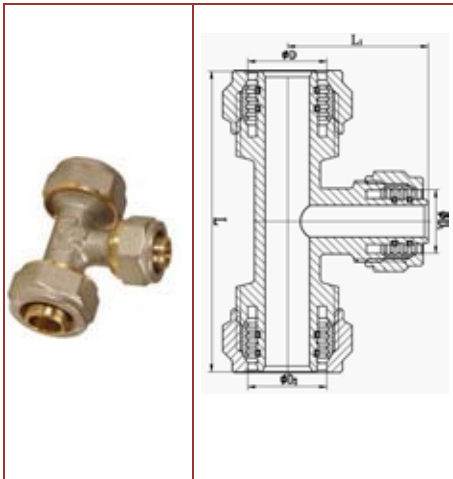
**EU.MY6503 - Соединитель обжимной**

	В, мм	ØD1, мм	ØD, мм	L, мм	Вес, г
	16x 16	16.5	16.5	47	104
	20x20	20.5	20.5	51.5	181
	26x 26	26.5	26.5	56	267
	32x32	32.5	32.5	58	363
	20x16	20.5	16.5	49.5	157
	26x16	26.5	16.5	53	215
	26x20	26.5	20.5	54	237

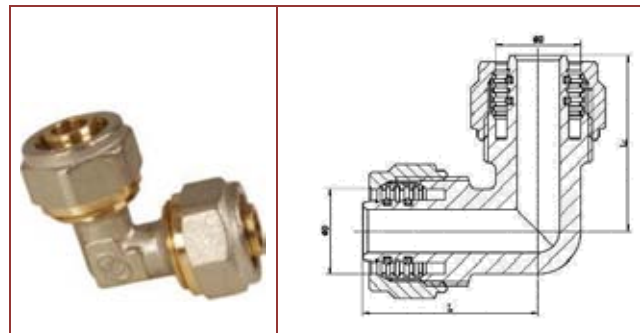
**EU.MY6508- Тройник обжимной с переходом на внутреннюю резьбу**

	В, дюймы	ØD, мм	L, мм	L1, мм	Вес, г
	½"	16.5	68	29	141
	¾"	16.5	72	31.5	160
	½"	20.5	77	32	243
	¾"	20.5	77	33	264
	¾"	26.5	87	38.5	368
	1"	26.5	94	42.5	412
	1"	32.5	108	53	700

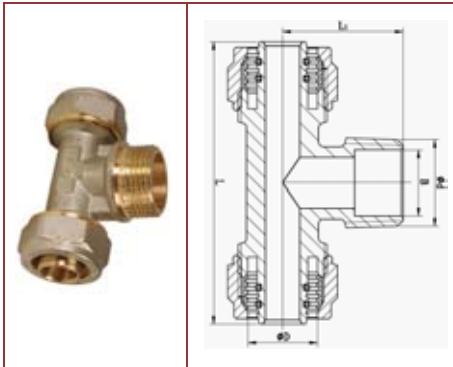
**EU.MY6509 - Тройник обжимной**

	ØD, мм	ØD1, мм	ØD2, мм	L, мм	L1, мм	Вес, г
	16.5			69	34.5	180
	20.5			77	38.5	284
	26.5			94	48	451
	32.5			97	48.5	603
	16.5	20.5	16.5	70	38	201
	20.5	16.5	16.5	75.5	36.5	235
	20.5	16.5	20.5	75	37	258
	20.5	20.5	16.5	80	42	270
	26.5	16.5	26.5	83	41.2	350
	26.5	20.5	26.5	91	45	401
	32.5	16.5	32.5	92	44.5	480
	32.5	20.5	32.5	90	46.5	520
	32.5	26.5	32.5	94	51	557

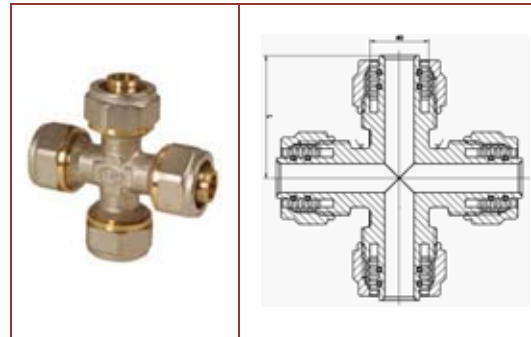
**EU.MY6506 - Угольник обжимной**

	В, мм	ØD, мм	L, мм	Вес, г
	16	16.5	34	105
	20	20.5	39.5	201
	26	26.5	46	306
	32	32.5	50	430


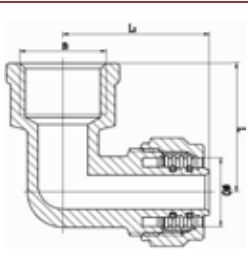
**EU.MY6507- Тройник обжимной с переходом на наружную резьбу**

	В, дюймы	Ød, мм	ØD, мм	L, мм	L1, мм	Вес, г
	½"	15.5	16.5	67	28	135
	¾"	20	16.5	73	31	161
	½"	15	20.5	76	31	236
	¾"	20	20.5	75.5	33	236
	¾"	20	26.5	87	38	353
	1"	24	32.5	102	49.5	575


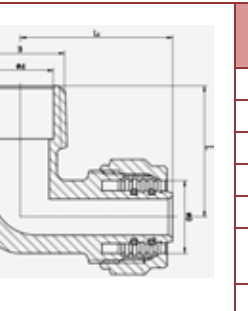
**EU.MY6510 - Крестовина обжимная**

	ØD, мм	L, мм	Вес, г
	16.5	34.5	234


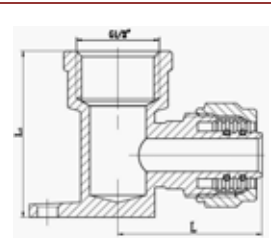
**EU.MY6505 - Угольник обжимной с переходом на внутреннюю резьбу**

		В, дюймы	ØD, мм	L, мм	L1, мм	Вес, г
		1/2"	16.5	35	31	105
		3/4"	16.5	36.5	34.5	134
		1/2"	20.5	39.5	30.5	144
		3/4"	20.5	39	34	168
		3/4"	26.5	43	35.5	210
		1"	26.5	46	43	275
1"	32.5	50	46	464		

**EU.MY6504 - Угольник обжимной с переходом на наружную резьбу**

		В, дюймы	Ød, мм	ØD, мм	L, мм	L1, мм	Вес, г
		1/2"	15	16.5	34.5	29.5	84
		3/4"	16	16.5	35	30	122
		1/2"	15.5	20.5	39.5	31.5	133
		3/4"	20	20.5	38.5	31.5	155
		3/4"	20.5	26.5	48	39	220
		1"	26	26.5	46	40.5	240
		1"	26	32.5	50	45	370

**EU.MY6511 - Водорозетка обжимная**

		В, дюймы	ØD, мм	L, мм	L1, мм	Вес, г
		1/2"	16.5	36	41.5	128
		3/4"	20.5	39.5	44	175

#### 4. Указания по монтажу и эксплуатации.

4.1. Фитинги полностью готовы к монтажу и не требуют дополнительной сборки. Монтаж металлополимерных трубопроводов необходимо производить, руководствуясь указаниями СП 40-102-2000; СП 41-102-98, СП 41-103-98 и СНиП 03.05.01.

Конструкция фитингов и правила их эксплуатации предусматривают следующий порядок монтажа:

1) Отрезать трубу строго перпендикулярно ее продольной оси, подготовить торец трубы к монтажу (откалибровать и снять внутреннюю фаску);

2) Надеть на трубу обжимную гайку резьбовой стороной к фитингу;

3) Надеть на трубу обжимное разрезное кольцо (сухарь);

4) Аккуратно одеть развальцованную трубу на штуцер фитинга, не повредив уплотнительных колец;

5) Навернуть накидную гайку вручную со средним усилием по резьбе на корпус фитинга, удерживая трубу и фитинг в сомкнутом состоянии.

6) Зафиксировав фитинг одним рожковым ключом, вторым рожковым ключом дотянуть накидную гайку не более чем на 1 оборот в 360°.

4.2. Фитинги не должны испытывать нагрузок от металлического трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа), слишком короткая – менее 20мм резьба на стальной трубе – может привести к растрескиванию латунного корпуса фитинга из-за расклинивания при тепловой деформации или недостаточной соосности патрубков.

4.3. Фитинги необходимо надежно закреплять на трубопроводе с присоединением на трубной цилиндрической резьбе по ГОСТ 6357, подтекание рабочей жидкости по резьбовой части не допускается. Для герметизации соединений в качестве уплотнительных материалов следует использовать льняные пряди. Можно использовать ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал).

4.4. Во избежание деформации и повреждения изделия, категорически запрещается использовать ненадлежащий инструмент и монтажное оборудование.

4.5. Фитинги должны эксплуатироваться в пределах допустимых значений давления и температуры, согласно своим техническим характеристикам.

4.6. Обжимные фитинги как разборные соединения, требующие периодического обслуживания и надзора, замоноличивать в строительные конструкции недопустимо.

#### 5. Техническое обслуживание, хранение, транспортировка и утилизация изделий.

5.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.

5.2. Необходимо аккуратно распаковывать и монтировать изделия во избежание механических повреждений резьбовых элементов. Механическое повреждение фитингов при распаковке и монтаже делает гарантию изготовителя недействительной.

5.3. Установка и демонтаж изделий, а также любые операции по ослаблению соединений должны производиться при отсутствии давления в системе.

5.4. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22.08.2004 г. № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10.01.2003 г. № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми для реализации указанных законов.