

+ Создать

Документы

Таблицы

Презентации

Сканы

Просмотр

Эксплуатация запрессовочного инструмента

1. Для обжим запрессовочных трубок, сначала на рабочий цилиндр инструмента надевается длинная запрессовочная насадка, а затем короткая. Обратите внимание на то, чтобы парные запрессовочные насадки с одной стороны были установлены для одного диаметра!



2. Полностью вставьте короткий штифт в длинную запрессовочную насадку, а длинный штифт в короткую.



Внимание! Обратите внимание на то, чтобы парные запрессовочные насадки с одной стороны были установлены для одного диаметра трубы! Штифты должны быть полностью вставлены.

3. Поворотом рабочего цилиндра винтового инструмента, запрессовочные насадки можно привести в удобное для монтажа положение.



4. Замену запрессовочных насадок следует проводить, когда инструмент находится в исходном положении (рукоятки инструмента полностью разведены).



Ручной фиксаторный замок служит для закрепления насадки на вертикально расположенной трубе. С помощью ручного фиксаторного замка, можно также открутить теплоизоляцию или обфору трубу для выполнения соединения.

