

ООО «ВСК»

Юр. Адрес: 600020, г. Владимир, ул. Б. Нижегородская, д. 34Б, офис 405

ИНН 3329066353/ КПП 332901001 / ОГРН 1113340005437

Тел./факс: (4922) 47-11-54

e-mail: vsk3315@yandex.ru

Свидетельство об оценке средств измерений № 9/278 от 19.02.2020 г.

Действителен до 19.02.2023 г

## ПРОТОКОЛ

### Сравнительных лабораторных испытаний асфальтобетонной смеси

Тип и марка а/б: ЩМА-16

Место отбора пробы: АБЗ GLB-1200, д. Захарово

1. Состав щебеночно-щебеночно мастичной асфальтобетонной смеси Щма-16 с использованием стабилизирующей добавки «Гранит-М» в количестве 0,3% на ПБВ 60 (сверх 100%)

Таблица 1:

№ п/п	Наименования материалов	Состав смеси (ПБВ сверх 100%)
1	Щебень габбро-диабаз фр. 11,2-16 М1400 ООО "Прионежская горная компания", месторождение "Чевжавара"	44
2	Щебень габбро-диабаз фр. 8-11,2 М1400 ООО "Прионежская горная компания", месторождение "Чевжавара"	14
3	Щебень габбро-диабаз фр. 4-8 М1400 ООО "Прионежская горная компания", месторождение "Чевжавара"	12
4	Песок дробленый II класса М1400 ООО "Прионежская горная компания", месторождение "Чевжавара"	21
5	Минеральный порошок неактивированный МП-2 ООО "Капитал Магnezит"	9
6	ПБВ-60 ООО "Битумикс"	5,0
7	Стабилизирующая добавка «Гранит-М»	0,3
	Итого:	105,3

1.1 Зерновой состав минеральной части асфальтобетонной смеси со стабилизирующей добавкой «Гранит-М»

Таблица 2:

№ п/п	Наименование	Размер зерен, мм							
		22,4	16	11,2	8,0	4,0	2,0	0,063	менее 0,063
1	Частные остатки, г	0,00	48,86	778,32	310,26	246,32	156,69	281,72	149,16
2	Частные остатки, %	0,00	2,48	39,48	15,74	12,50	7,95	14,29	7,57
3	Полные остатки, %	0,00	2,48	41,96	57,70	70,19	78,14	92,43	100,00
4	Полные проходы, %	100,00	97,52	58,04	42,30	29,81	21,86	7,57	0,00
5	Полные проходы по ГОСТ Р 58406.1-2020	100	90-100	50-65	35-50	23-38	18-28	7-12	-

Масса навески до выжигания: 2075,00 г.

Масса навески после выжигания: 1971,33 г.

Содержание битума в 100% смеси: 5,03%

Содержания битума сверх 100%: 5,29%

2.1 Состав щебеночно-щебеночно мастичной асфальтобетонной смеси Щма-16 с использованием стабилизирующей добавки «VIATOR 66» в количестве 0,6% на ПБВ 60 (сверх 100%)

Таблица 3:

№ п/п	Наименования материалов	Состав смеси (битум сверх 100%)
1	Щебень габбро-диабаз фр. 11,2-16 М1400 ООО "Прионежская горная компания", месторождение "Чевжавара"	44
2	Щебень габбро-диабаз фр. 8-11,2 М1400 ООО "Прионежская горная компания", месторождение "Чевжавара"	14
3	Щебень габбро-диабаз фр. 4-8 М1400 ООО "Прионежская горная компания", месторождение "Чевжавара"	12
4	Песок дробленый II класса М1400 ООО "Прионежская горная компания", месторождение "Чевжавара"	21
5	Минеральный порошок неактивированный МП-2 ООО "Капитал Магnezит"	9
5	ПБВ 60 "Битумикс"	5,0
6	Стабилизирующая добавка «VIATOR 66»	0,6
<b>Итого:</b>		<b>105,6</b>

2.2 Зерновой состав минеральной части асфальтобетонной смеси со стабилизирующей добавкой «VIATOR 66»

Таблица 4:

№ п/п	Наименование	Размер зерен, мм							
		22,4	16	11,2	8,0	4,0	2,0	0,063	менее 0,063
1	Частные остатки, г	0,00	56,43	716,87	366,32	299,55	160,46	299,87	153,49
2	Частные остатки, %	0,00	2,75	34,92	17,84	14,59	7,82	14,61	7,48
3	Полные остатки, %	0,00	2,75	37,67	55,51	70,10	77,92	92,52	100,00
4	Полные проходы, %	100,00	97,25	62,33	44,49	29,90	22,08	7,48	0,00
5	Полные проходы по ГОСТ Р 58406.1-2020	100	90-100	50-65	35-50	23-38	18-28	7-12	-

Масса навески до выжигания, г.: 2161,21

Масса навески после выжигания, г.: 2052,99

Содержание битума в 100% смеси: 5,01%

Содержания битума сверх 100%: 5,27%



3. Результаты сравнительных испытаний

Таблица 5:

№ п/п	Наименование показателя	Единица измерения	Требования ГОСТ Р 58406.1-2020	Фактические показатели	
			ДКЗП	Щма16 с «Гранит-М»	Щма16 с «VIATOR 66»
1	Объемная плотность	г/см <sup>3</sup>	-	2,640	2,639
2	Максимальная плотность	г/см <sup>3</sup>		2,698	2,705
3	Средняя глубина колеи	мм	Не более 4,0	3,2	3,3
4	Содержание воздушных пустот	%	От 2,0 до 0,4	2,1	2,4
5	Пустоты в минеральном заполнителе (ПМЗ)	%	Не менее 16,0	15,98	15,74
6	Показатель стекания вяжущего	%	Не более 0,20	0,05	0,13

4. Результаты сравнительных испытаний стабилизирующих добавок

Таблица 6:

№ п/п	Наименование показателя	Единица измерения	Требования ГОСТ Р 58406.1-2020 Приложение Г	Фактические показатели	
				Гранит-М	VIATOR 66
1	Влажность, по массе, не более	%	8,0	3,1	2,8
3	Термостойкость при температуре 220 С по изменению массы при прогреве не более	%	7,0	1,78	1,93

31.05.2021г.

Начальник лаборатории ООО «ВСК»

Митрофанов А. Д