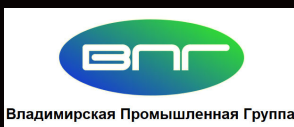


ПРОИЗВОДСТВО  
СТАБИЛИЗИРУЮЩИХ  
И МОДИФИЦИРУЮЩИХ ДОБАВОК  
ДЛЯ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ  
СМЕСЕЙ



**ВХК**  
ВладХимКомпозит

ООО «ВЛАДХИМКОМПОЗИТ»



Владимирская Промышленная Группа

ООО "ВПГ"

является эксклюзивным дилером ООО "ВладХимКомпозит" по продаже добавок для асфальто-бетонных смесей марок: Стабилизирующая добавка ГранитМ, Модифицирующая добавка ПолиМ-extra

# ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ЦЕЛЕСООБРАЗНОСТЬ

Предприятие ООО «ВладХимКомпозит» производит стабилизирующую добавку «ГранитМ», модифицирующую добавку «ПолиМ-extra», комплексную модифицирующую добавку «ПолиМ». ООО "ВПГ" является эксклюзивным дилером по продаже модифицирующих добавок.

При производстве асфальтобетонной смеси ЩМА 11 (АО «ДЭП №7») применялась стабилизирующая добавка «ГранитМ» из расчета 2 кг (и менее) на 1 тонну асфальтобетонной смеси.....  
Поставка осуществлялась партиями по 20 тонн.

Экономия на одну тонну готовой асфальтобетонной смеси по сравнению с Хризопро составила **49,00 рублей**, по сравнению с VIATOR66 - **82,00** рубля. Таким образом применение стабилизирующей добавки «ГранитМ» экономически целесообразно по сравнению с основными дискаунтерами рынка. Кроме этого, показатели по стеканию при добавлении стабилизирующей добавки «ГранитМ» значительно лучше аналогов.

Комплексная модифицирующая добавка «ПолиМ» требуется в объеме **8%** от битумного вяжущего при производстве асфальтобетонной смеси ЩМА.

Модифицирующая добавка «ПолиМ-extra» требуется в объеме 4% от битумного вяжущего при производстве асфальтобетонной смеси А16Вн. Включена в реестр новых материалов РОСДОРНИИ. Экономия по сравнению с Plastobit составляет **682,00** рубля из расчета 2 кг (и менее) на 1 тонну асфальтобетонной смеси.



# ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

## Стабилизирующая добавка «ГранитМ»

### СОСТАВ

Целлюлоза, битум, минеральные добавки.

### ВНЕШНИЙ ВИД

Гранулы коричневого цвета.

### ЗАДАЧА

Предотвращать стекание вяжущего вещества во время приготовления, транспортировки и укладки асфальтобетонной смеси.

Применяется на АБЗ при производстве асфальтобетонной смеси с использованием как модифицированного, так и обычного (не модифицированного битума) БНД, что существенно снижает себестоимость готовой смеси. Выводится в смеситель дозатором до подачи битумного вяжущего. Не требует изменения температур приготовления и не удлиняет технологический цикл производства асфальтобетонной смеси.

## Модификатор «ПолиМ-extra»

### СОСТАВ

Полимер, битум, минеральные добавки.

### ВНЕШНИЙ ВИД

Гранулы коричневого цвета.

### ЗАДАЧА

Получение полимер-армированных асфальтобетонов, применяемых в строительстве дорог с высокой транспортной нагрузкой. Применяется на АБЗ при производстве асфальтобетонной смеси с использованием обычного (не модифицированного битума) БНД, что существенно снижает себестоимость готовой смеси. Выводится в смеситель дозатором после подачи битумного вяжущего. Не требует изменения температур приготовления и не удлиняет технологический цикл производства асфальтобетонной смеси.

## Комплексный модификатор «ПолиМ»

### СОСТАВ

Полимер, целлюлоза, битум, минеральные добавки.



### ВНЕШНИЙ ВИД

Гранулы коричневого цвета.

### ЗАДАЧА

Получение полимер-армированных асфальтобетонов, применяемых в строительстве дорог с высокой транспортной нагрузкой.

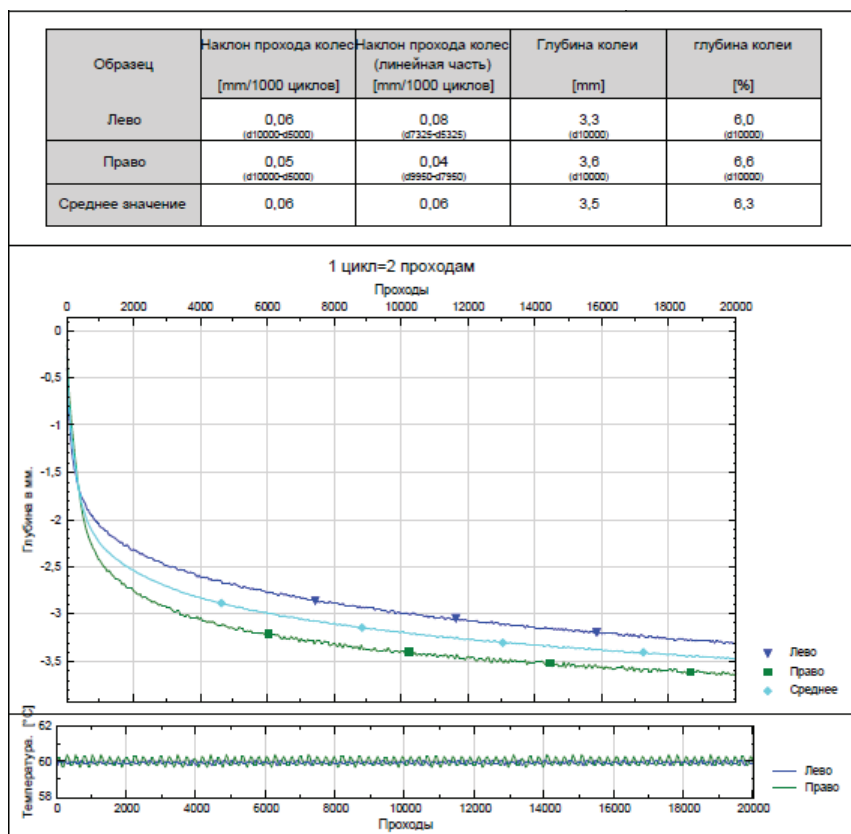
Применяется на АБЗ при производстве асфальтобетонной смеси с использованием обычного (не модифицированного битума) БНД, что существенно снижает себестоимость готовой смеси. Призвана заменить совместное использование модификаторов и стабилизирующих добавок (ГранитМ + ПолиМ-extra), т.к. соединяет в себе свойства как модификатора, так и стабилизирующей добавки. Выводится в смеситель дозатором до подачи битумного вяжущего. Не требует изменения температур приготовления и не удлиняет технологический цикл производства асфальтобетонной смеси.

	МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ <b>ФАУ «РОСДОРНИИ»</b> 125493, г. Москва, ул. Саволова, д. 2, тел.: 8 (495) 540-09-25, 8 (495) 540-09-40, E-mail: ros@rosdorni.ru 8 (495) 774-80-7392, 8 (495) 774-80-7021, 7-й этаж, Россия, г. Москва, Москва/УФД, ООО ИНН 50/0302116/0, ОГРН 0321464300000017300, ОГРН 4010281954537000003, БИК 044525988
16.01.2023 № 01-165/134 На № 6/л от 07.09.2022 На № 6/л от 26.09.2022	Директору ООО «ВладХимКомпозит» Шенченко А.О. vaskov_andrey@mail.ru
О рассмотрении заявки на включение сведений о продукции в Реестр	
Уважаемая Анастасия Олеговна!	
Экспертный совет Общественного центра компетенций по новым материалам и технологиям для строительства, ремонта и содержания автомобильных дорог ФАУ «РОСДОРНИИ», рассмотрев комплект документов к заявке ООО «ВладХимКомпозит» на включение сведений о продукции, выпускаемой в соответствии с СТО 39856680-0001-2022 «Модификатор комплексный «ПолиМ-extra» для асфальтобетонных смесей. Технические условия», в Реестр новых и наилучших технологий, материалов и технологических решений повторного применения (далее – Реестр), принял решение включить соответствующие сведения в информационную базу Реестра.	
Предоставленные ООО «ВладХимКомпозит» информационные материалы доступны в соответствующих разделах Реестра: - о технологии: <a href="https://mnt.ru/technologies/10064086">https://mnt.ru/technologies/10064086</a> ; - о материале: <a href="https://mnt.ru/materials/10064091">https://mnt.ru/materials/10064091</a> .	
Заместитель генерального директора	 А.И. Адам

# РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

## «ПолиМ»

Наименование показателя	Требования ГОСТ Р 58406.1-2020	Фактические значения
Объемная плотность, г/см <sup>3</sup>	Не нормируется	2,587
Максимальная плотность, г/см <sup>3</sup>	Не нормируется	2,639
Содержание воздушных пустот, %	От 2,0 до 4,0	2,0
Средняя глубина колеи, мм	Не более 4,0	3,5
Коэффициент водостойкости	Не менее 0,85	0,89
Стекание вяжущего, %	Не более 0,20	0,03
Предел прочности на растяжение при изгибе, МПа	Не менее 7,5	9,8
Предельная относительная деформация растяжения	Не менее 0,005	0,005
Угол наклона кривой колееобразования, мм/1000 циклов	Не более 0,15	0,06
Разрушающая нагрузка по Маршаллу, Н	Не менее 6200	9558
Деформация по Маршаллу, мм	От 2 до 4	3,6



Глубина колеи после 20000 проходов на асфальтобетонной смеси ЩМА-16 при использовании «ПолиМ» составила 3,5 мм.

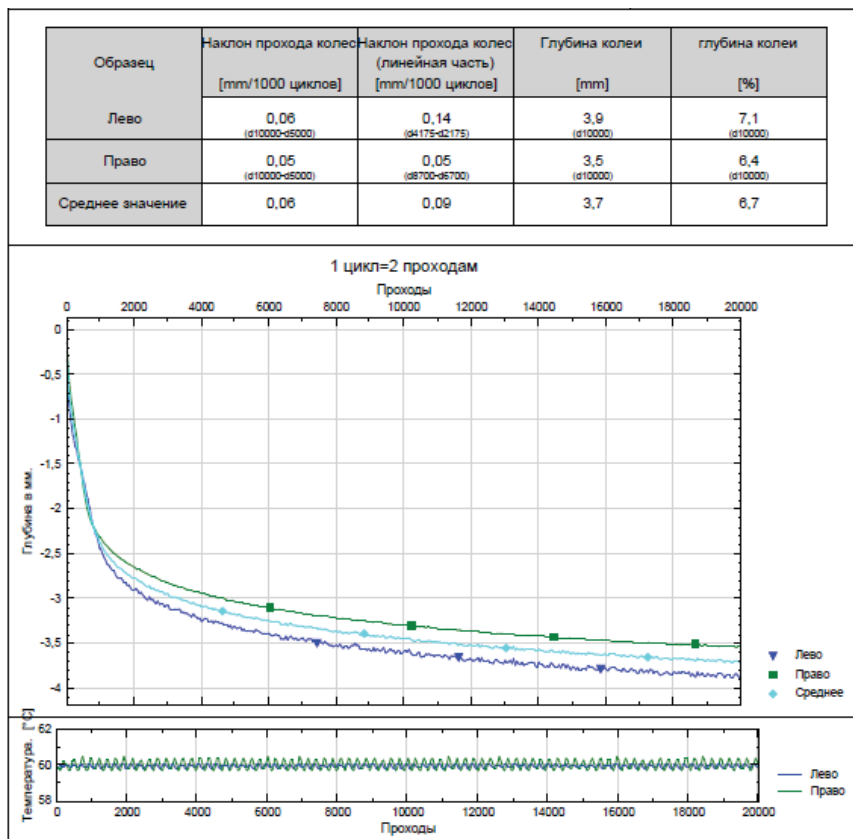
По полученным значениям показателей представленная смесь соответствует требованиям ГОСТ Р 58406.1-2020.



# РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

## «ПолиМ-extra»

Наименование показателя	Требования ГОСТ Р 58406.2-2020	Фактические значения
Объемная плотность, г/см <sup>3</sup>	Не нормируется	2,589
Максимальная плотность, г/см <sup>3</sup>	Не нормируется	2,668
Содержание воздушных пустот, %	От 2,5 до 4,5	3,0
Средняя глубина колеи, мм	Не более 4,5	3,7
Коэффициент водостойкости	Не менее 0,85	0,85
Предел прочности на растяжение при изгибе, МПа	Не менее 6,5	10,1
Предельная относительная деформация растяжения	Не менее 0,005	0,005
Угол наклона кривой колееобразования, мм/1000 циклов	Не более 0,20	0,06
Разрушающая нагрузка по Маршаллу, Н	Не менее 5340	9824
Деформация по Маршаллу, мм	От 2 до 4	3,8



Глубина колеи после 20000 проходов на асфальтобетонной смеси А16Вн при применении «ПолиМ-extra» составила 3,7 мм.

По полученным значениям показателей представленная смесь соответствует требованиям ГОСТ Р 58406.2-2020.

# ДАнные сравнительных ИСПытаний



3. Результаты сравнительных испытаний Таблица 5:

№ п/п	Наименование показателя	Единица измерения	Требования ГОСТ Р 58406.1-2020	Фактические показатели	
			ДКЗП	Щма16 с «Гранит-М»	Щма16 с «VIATOR 66»
1	Объемная плотность	г/см <sup>3</sup>	-	2,640	2,639
2	Максимальная плотность	г/см <sup>3</sup>	-	2,698	2,705
3	Средняя глубина колена	мм	Не более 4,0	3,2	3,3
4	Содержание воздушных пустот	%	От 2,0 до 0,4	2,1	2,4
5	Пустоты в минеральном заполнителе (ПМЗ)	%	Не менее 16,0	15,98	15,74
6	Показатель стесания вежущего	%	Не более 0,20	0,05	0,13

4. Результаты сравнительных испытаний стабилизирующих добавок Таблица 6:

№ п/п	Наименование показателя	Единица измерения	Требования ГОСТ Р 58406.1-2020	Фактические показатели	
			Приложение Г	Гранит-М	VIATOR 66
1	Влажность, по массе, не более	%	8,0	3,1	2,8
3	Термостойкость при температуре 220 С по изменению массы при прогреве не более	%	7,0	1,78	1,93

31.05.2021 г.  
Начальник лаборатории ООО «ВСК»  Митрофанов А. Д.




2.1 Состав щебеночно-щебеночно мастичной асфальтобетонной смеси Щма-16 с использованием стабилизирующей добавки «VIATOR 66» в количестве 0,6% на ПБВ 60 (сверх 100%) Таблица 3:

№ п/п	Наименования материалов	Состав смеси (битум сверх 100%)
1	Щебень габбро-диабаз фр. 11,2-16 М1400 ООО «Прионежская горная компания», месторождение «Чежжавара»	44
2	Щебень габбро-диабаз фр. 8-11,2 М1400 ООО «Прионежская горная компания», месторождение «Чежжавара»	14
3	Щебень габбро-диабаз фр. 4-8 М1400 ООО «Прионежская горная компания», месторождение «Чежжавара»	12
4	Песок дробленый II класса М1400 ООО «Прионежская горная компания», месторождение «Чежжавара»	21
5	Минеральный порошок неактивированный МП-2 ООО «Калитал Магнезит»	9
5	ПБВ 60 «Битуммикс»	5,0
6	Стабилизирующая добавка «VIATOR 66»	0,6
Итого:		105,6

2.2 Зерновой состав минеральной части асфальтобетонной смеси со стабилизирующей добавкой «VIATOR 66» Таблица 4:

№ п/п	Наименование	Размер зерен, мм							
		22,4	16	11,2	8,0	4,0	2,0	0,063	менее 0,063
1	Частные остатки, г	0,00	56,43	716,87	366,32	299,55	160,46	299,87	153,49
2	Частные остатки, %	0,00	2,75	34,92	17,84	14,59	7,82	14,61	7,48
3	Полные остатки, %	0,00	2,75	37,67	55,51	70,10	77,92	92,52	100,00
4	Полные проходы, %	100,00	97,25	62,33	44,49	29,90	22,08	7,48	0,00
5	Полные проходы по ГОСТ Р 58406.1-2020	100	90-100	50-65	35-50	23-38	18-28	7-12	-

Масса навески до выжигания, г.: 2161,21  
Масса навески после выжигания, г.: 2052,99  
Содержание битума в 100% смеси: 5,01%  
Содержания битума сверх 100%: 5,27%



ООО «ВСК»  
Юр. Адрес: 600020, г. Владимир, ул. Б. Нижегородская, д. 34Б, офис 405  
ИНН 3329066353/ КПП 332901001 / ОГРН 1113340005437  
Тел./факс: (4922) 47-11-54  
e-mail: vsk3315@yandex.ru  
Свидетельство об оценке средств измерений № 9/278 от 19.02.2020 г.  
Действительно до 19.02.2023 г.

**ПРОТОКОЛ**  
Сравнительных лабораторных испытаний асфальтобетонной смеси

Тип и марка а/б: ЩМА-16  
Место отбора пробы: АБЗ ГЛВ-1200, д. Захарово

1. Состав щебеночно-щебеночно мастичной асфальтобетонной смеси Щма-16 с использованием стабилизирующей добавки «Гранит-М» в количестве 0,3% на ПБВ 60 (сверх 100%) Таблица 1:

№ п/п	Наименования материалов	Состав смеси (ПБВ сверх 100%)
1	Щебень габбро-диабаз фр. 11,2-16 М1400 ООО «Прионежская горная компания», месторождение «Чежжавара»	44
2	Щебень габбро-диабаз фр. 8-11,2 М1400 ООО «Прионежская горная компания», месторождение «Чежжавара»	14
3	Щебень габбро-диабаз фр. 4-8 М1400 ООО «Прионежская горная компания», месторождение «Чежжавара»	12
4	Песок дробленый II класса М1400 ООО «Прионежская горная компания», месторождение «Чежжавара»	21
5	Минеральный порошок неактивированный МП-2 ООО «Калитал Магнезит»	9
6	ПБВ-60 ООО «Битуммикс»	5,0
7	Стабилизирующая добавка «Гранит-М»	0,3
Итого:		105,3

1.1 Зерновой состав минеральной части асфальтобетонной смеси со стабилизирующей добавкой «Гранит-М» Таблица 2:

№ п/п	Наименование	Размер зерен, мм							
		22,4	16	11,2	8,0	4,0	2,0	0,063	менее 0,063
1	Частные остатки, г	0,00	48,86	778,32	310,26	246,32	156,69	281,72	149,16
2	Частные остатки, %	0,00	2,48	39,48	15,74	12,50	7,95	14,29	7,57
3	Полные остатки, %	0,00	2,48	41,96	57,70	70,19	78,14	92,43	100,00
4	Полные проходы, %	100,00	97,52	58,04	42,30	29,81	21,86	7,57	0,00
5	Полные проходы по ГОСТ Р 58406.1-2020	100	90-100	50-65	35-50	23-38	18-28	7-12	-

Масса навески до выжигания: 2075,00 г.  
Масса навески после выжигания: 1971,33 г.  
Содержание битума в 100% смеси: 5,03%  
Содержания битума сверх 100%: 5,29%

# КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

ООО «ВПГ» предлагает рассмотреть возможность поставки в адрес Вашего предприятия следующих добавок для асфальтобетонных смесей цена включает НДС:

1. ГранитМ (целлюлозная добавка) цена — 58 руб./кг.
2. ПолиМ-extra (полимерная добавка) цена — 155 руб./кг.

Все наши добавки прошли испытания в ООО «Инновационный Технический Центр», а также на данную продукцию имеются сертификаты соответствия.

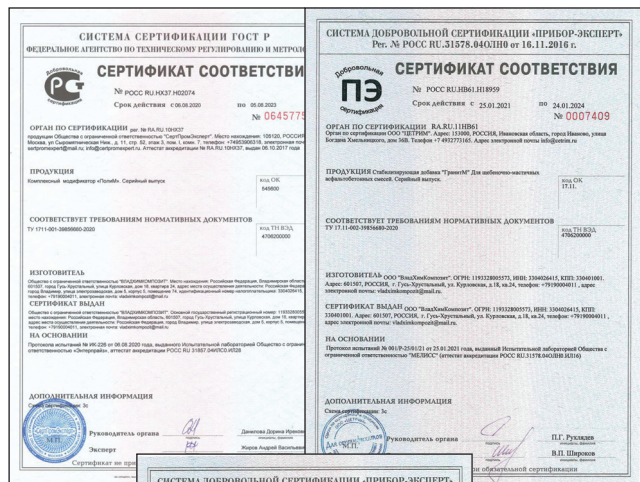
Условия поставки самовывоз с нашего склада 100 % предоплата. Осуществляем доставку в регионы и до АБЗ по договоренности.

С уважением,  
Коммерческий директор ООО "ВПГ"



Иван Иванович Мазурок

# СЕРТИФИКАТЫ



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ № 0007409

Срок действия с 25.01.2021 по 24.01.2024.

**ПРОДУКЦИЯ.** Стабилизирующая добавка «ГранитМ» Для щебеночно-мастичных асфальтобетонных смесей. Серийный выпуск. Соответствует требованиям нормативных документов.

ТУ 17.11-002-39856680-2020

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ № 0007410

Срок действия с 25.01.2021 по 24.01.2024

**ПРОДУКЦИЯ.** Комплексный модификатор «ПолиМ-extra» для асфальтобетонных смесей. Серийный выпуск. Соответствует требованиям нормативных документов.

ТУ 22.29-003-39856680-2020

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ № 0645775

Срок действия с 06.08.2020 по 05.08.2023

**ПРОДУКЦИЯ.** Комплексный модификатор «ПолиМ». Серийный выпуск. Соответствует требованиям нормативных документов.

ТУ 1711-001-39856680-2020



# ООО «Владимирская Промышленная Группа»



ООО "ВПГ"

добавки для асфальто-бетонных смесей  
марок:

Стабилизирующая добавка ГранитМ

Модифицирующая добавка ПолиМ-extra

000000, г. Россия, г. Владимир, 2-ой Почтаковский  
проезд, д. 20Е

тел. +7-905-611-41-11, + 7-4922-22-26-32

<https://vpg-dobavki.ru>, [info@vpg-dobavki.ru](mailto:info@vpg-dobavki.ru)

<https://vpg2018.ru>, [vpg2018@mail.ru](mailto:vpg2018@mail.ru)