



Соединительные муфты STRAUB

Техническое руководство

straub® 

the right connection

an OAliaxis company



НАШ ОПЫТ - ВАША ГАРАНТИЯ

Имя ШТРАУБ является синонимом ноу-хау, качества и надежности. Известный, узнаваемый во всем мире производитель в области трубных соединений не только создал "ОРИГИНАЛ", но и является обладателем различной интеллектуальной собственности на выдающиеся решения, что позволяет оставаться лидером в своей отрасли. 40 лет практического опыта и постоянное совершенствование воплощены в уникальную концепцию трубных соединений и гарантию высокого швейцарского качества.



НАШИ РЕШЕНИЯ – ВАША ПРИБЫЛЬ

Наша постоянная нацеленность на совершенствование продукта позволяет нам выполнять самые взыскательные требования клиента. ШТРАУБ сконструировал уникальную конструкцию муфты, которая признана специалистами как образец, как "ОРИГИНАЛ". Трубные муфты - это единственное изделие, которое мы делаем, и делаем это, с любовью.



Сертификат качества ISO 9001, полученный нами в 1995 г. и ISO 14001 в 2008 г. является признанием качества ШТРАУБ и делает нас мировым лидером в области производства муфт с прогрессивным уплотнительным эффектом.

Содержание:

ПРИНЦИП КОНСТРУКЦИИ	4
Базовая концепция	4
Два типа муфт STRAUB	4
Особенности конструкции	4
ПРЕИМУЩЕСТВА	5
ПРОДУКТЫ STRAUB	6
■ STRAUB-METAL-GRIP	7
STRAUB-METAL-GRIP I 30.0 - 219.1 мм	8
STRAUB-METAL-GRIP I 180.0 - 609.6 мм	9
■ STRAUB-GRIP-L	10
STRAUB-GRIP-L I 26.9 - 219.1 мм	11
STRAUB-GRIP-L I 180.0 - 609.6 мм	12
■ STRAUB-FIRE-FENCE	13
STRAUB-METAL-GRIP-FF I 30.0 - 219.1 мм	14
STRAUB-METAL-GRIP-FF I 244.5 - 457.2 мм	15
STRAUB-GRIP-L-FF I 26.9 - 219.1 мм	16
STRAUB-GRIP-L-FF I 180.0 - 406.4 мм	17
■ STRAUB-ECO-GRIP	18
STRAUB-ECO-GRIP I 26.9 - 168.3 мм	19
■ STRAUB-COMBI-GRIP / STRAUB-PLAST-GRIP	20
STRAUB-COMBI-GRIP I 40.0 - 160.0 мм	21
STRAUB-PLAST-GRIP I 40.0 - 160.0 мм	21
■ STRAUB-PLAST-PRO	22
■ STRAUB-FLEX	24
STRAUB-FLEX 1 I 48.3 - 168.3 мм	25
STRAUB-FLEX 2 I 172.0 - 2032.0 мм	26
STRAUB-FLEX 3 I 219.1 - 4064.0 мм	27
STRAUB-FLEX 3.5 I 323.9 - 4064.0 мм	32
STRAUB-FLEX 4 I 323.9 - 4064.0 мм	33
■ STRAUB-OPEN-FLEX	28
STRAUB-OPEN-FLEX 1 I 48.3 - 168.3 мм	29
STRAUB-OPEN-FLEX 2 I 172.0 - 2032.0 мм	30
STRAUB-OPEN-FLEX 3 I 219.1 - 4064.0 мм	31
STRAUB-OPEN-FLEX 3.5 I 323.9 - 4064.0 мм	32
STRAUB-OPEN-FLEX 4 I 323.9 - 4064.0 мм	33
STRAUB-OPEN-FLEX GT I 73.0 - 168.3 мм	34
Обзор муфт STRAUB-FLEX/OPEN-FLEX	35
■ STRAUB-STEP-FLEX	36
STRAUB-STEP-FLEX 1 I 250.0 - 812.8 мм	37
STRAUB-STEP-FLEX 3 I 914.4 - 4064.0 мм	38



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ:	39
Кольцевая прокладка	39
Динамометрический ключ	40
Стяжная Цанга	40
Стяжной ремень	40
Болт монтажный	41
Заземляющий проводник	41
Кольцо жёсткости	41
НАГРУЗКИ, КОТОРЫХ СЛЕДУЕТ ИЗБЕГАТЬ	42
МОНТАЖНЫЕ ДОПУСКИ	43
ИНСТРУКЦИИ ПО МОНТАЖУ	44
ТОЛЩИНА СТЕНОК ТРУБЫ	46
ЗАЗОР МЕЖДУ ТРУБАМИ ПРИ УГЛОВОМ СМЕЩЕНИИ	47
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ	48
УСТОЙЧИВОСТЬ К КОРРОЗИИ	48
ОПРОСНЫЙ ЛИСТ	49
ПРИМЕЧАНИЯ	50
ФАКТЫ О МУФТАХ STRAUB, КОТОРЫЕ СЛЕДУЕТ ЗНАТЬ	51

Принцип работы

Одна базисная концепция



Два типа муфт STRAUB

Уникальный технический принцип: два базовых типа вариантов, где необходимо соединять трубы - в этом секрет соединений STRAUB.

Успешно зарекомендованная на практике технология соединения труб Штрауб, позволяет соединять трубы из различных материалов и приводит к достижению оптимального решения задач у заказчика.

Их безопасность и надёжность была проверена и подтверждена контролирующими надзорными ведомствами, страховыми компаниями и классификационными обществами для всех основных отраслей промышленности в индустриально развитых странах. Вы можете положиться на муфты STRAUB.

STRAUB-GRIP



Осевая фиксация



STRAUB-FLEX



Осевая компенсация



Отличительные характеристики

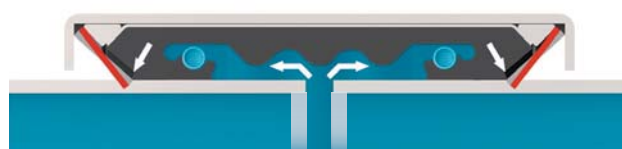
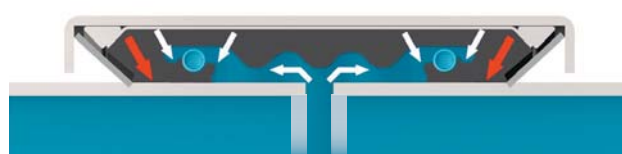
Прогрессивный уплотнительный эффект

При увеличении давления в системе, увеличиваются сила прижатия уплотнительных губок через специальные каналы в манжете и возрастает степень герметизации.

Прогрессивный анкерный эффект

При возрастании осевой нагрузки на трубу вследствие увеличения внешнего воздействия, происходит усиление сцепления зубчатого анкерного кольца с трубой. Чем выше давление, тем глубже зубцы внедряются в поверхность трубы.

Глубина внедрения зубцов анкерного кольца под давлением составляет 0.1-0.3 мм.



Преимущества муфт STRAUB

1. Независимость системы

- Подходит для соединения труб из различных материалов.
- Герметичное соединение для жидкостей, газов, твёрдых сыпучих продуктов.
- Быстрый и простой ремонт повреждённой трубы без необходимости остановки всей системы.
- Принцип работы и монтажа идентичен во всем диапазоне диаметров труб.
- Осевая фиксация (жёсткое соединение) или осевая компенсация (гибкое соединение) в зависимости от типа муфт Grip/Flex.

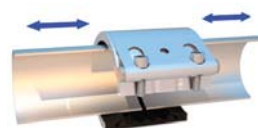
2. Экономичность

- Готовое к монтажу изделие - обеспечивает простую и быструю её установку.
- Для использования на гладких концах труб без необходимости их подготовки.
- Просто отрежьте патрубки, муфту центрировать относительно стыка труб и затянуть болты.
- Подходят для различной толщины стенок труб.
- Нет необходимости в дорогостоящем специальном инструменте.



3. Надёжность

- Гибкое соединение без внутренних напряжений.
- Компенсация осевых деформаций и угловых смещений.
- Устойчивы к перепадам давления и протечкам даже при ошибках при монтаже.
- Компенсирует гидроудар, вибрацию и шумы в системе.



4. Простой монтаж

- Разъёмное соединение многоразового использования.
- Не требуют сервисного обслуживания в течение всего времени эксплуатации.
- Минимальное время на подготовку и монтаж.
- Пожаро- / взрывобезопасная технология монтажа.



5. Прочность

- Прогрессивный уплотнительный эффект.
- Прогрессивный анкерный эффект.
- Устойчивость к коррозии и температурным воздействиям.
- Хорошая устойчивость к химическим средам.
- Долгий срок службы.



6. Компактность

- Компактный дизайн для экономии пространства при монтаже труб.
- Возможно применение под изоляцией.
- Возможность поворота муфты чтобы обеспечить быстрый доступ к узлам.
- Малый вес

Продукты STRAUB



STRAUB-METAL-GRIP



STRAUB-METAL-GRIP GT



STRAUB-GRIP-L



**STRAUB-METAL-GRIP
FIRE-FENCE**



**STRAUB-GRIP-L
FIRE-FENCE**



STRAUB-ECO-GRIP



STRAUB-COMBI-GRIP



STRAUB-PLAST-GRIP



STRAUB-PLAST-PRO



STRAUB-FLEX



STRAUB-OPEN-FLEX



STRAUB-OPEN-FLEX GT



STRAUB-CLAMP SCE



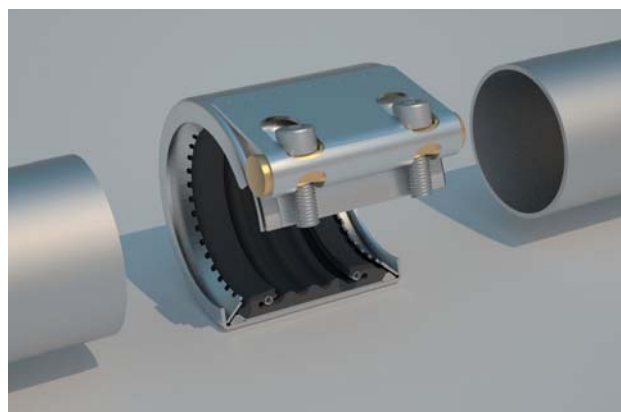
STRAUB-CLAMP SCZ

STRAUB-METAL-GRIP

Надежность для достижения высших технических решений

STRAUB-METAL-GRIP - это муфта высочайшего класса исполнения, подходящая для всех типов трубопроводных систем. Применяется в основном для строительства высотных сооружений и тоннелей, ТЭЦ, судов для военно-морских сил или как конструкционный элемент в машиностроении

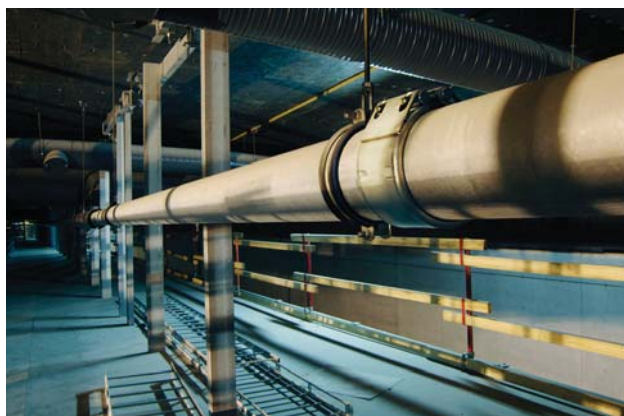
STRAUB-METAL-GRIP компенсируют возникающие деформации и идеально подходят для установки в сейсмически активных зонах.



Sectional view

Рабочее давление до 67 бар
Наружный диаметр труб от 30,0 до 609,6 мм
Температурный режим от -30°C до +100°C

Пример для заказа:
STRAUB-METAL-GRIP 76.1 mm EPDM/ES



STRAUB-METAL-GRIP - это соединение высочайшего качества для туннелестроения: испытания под ударной нагрузкой до 200 g



Система охлаждения двигателя, рабочее давление 6 бар, температура до 60°C

STRAUB-METAL-GRIP GT

Муфты STRAUB-METAL-GRIP в исполнении GT специально сконструированы для:

- отбора проб
- дренажа
- вентиляции
- подключения

дополнительной точки в системе

Так же для установки контрольно-измерительных приборов:

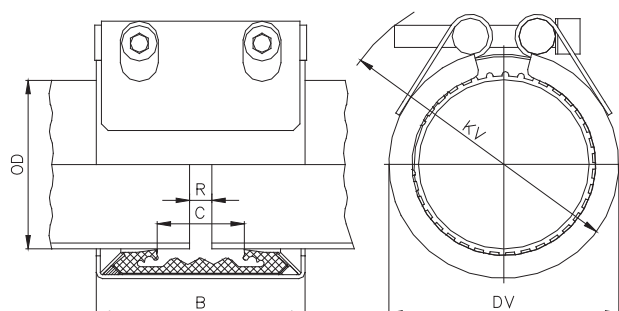
- Манометров
- Термометров
- Расходомеров

STRAUB-OPEN-FLEX GT см. на странице 34



Спецификация STRAUB-METAL-GRIP Ø30.0 - 219.1 мм

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5 (on request)
Корпус		AISI 304	AISI 304	
Стяжные болты		AISI 4135	A4 - 80	
Закладные болты		AISI 12 L 14, galvanised	AISI 304	
Анкерные кольца		AISI 301	AISI 301	
Кольцевая прокладка (опция)		AISI 316 L / PVDF	AISI 316 L / PVDF	
Уплотнение EPDM	Темп: от -30°C до +100°C Среда: все виды водных растворов, канализационные стоки, воздух, твердые вещества, химические продукты (по запросу)			
Уплотнение NBR	Темп: от -20°C до +80°C Среда: вода, природный газ, нефть, бензин и другие углеводороды			
Уплотнение H-NBR	Темп: от -20°C до +125°C Среда: вода, природный газ, нефть, бензин и другие углеводороды			



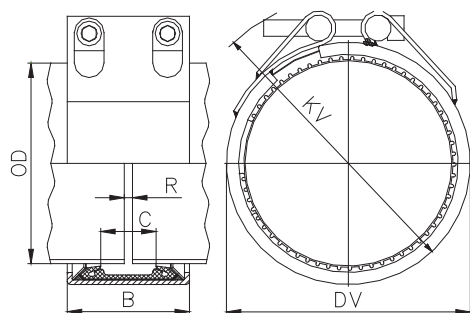
Диаметр {мм}	Допуск на диаметр {мм}	Рабочее давление Ps {bar}	B {мм}	C {мм}	KV {мм}	DV {мм}	зазор без прокладки {мм}	зазор с прокладкой {мм}	крутящий момент {Nm}	SW {мм}	резьба {мм}
30.0	29.5 - 30.5	67.0	46/67	18	47	70	5	5	10	6	8
33.7	33.2 - 34.2	62.0	46/67	18	52	75	5	5	10	6	8
38.0	37.5 - 38.5	58.0	61	19	58	90	5	5-10	15	6	8
42.4	41.9 - 42.9	53.0	61	20	62	90	5	5-10	15	6	8
44.5	44.0 - 45.0	48.0	61	20	64	95	5	5-10	15	6	8
48.3	47.8 - 48.8	44.0	61	20	68	95	5	5-10	15	6	8
54.0	53.5 - 54.5	39.0	77	38	74	100	5	5-15	20	6	8
57.0	56.4 - 57.6	37.0	77	32	77	105	5-10	5-25	20	6	8
60.3	59.7 - 60.9	37.0	77	32	82	110	5-10	5-25	20	6	8
63.5	62.9 - 64.1	37.0	77	0	84	114	5-10	5-25	35	6	8
76.1	75.3 - 76.9	56.0	94	39	100	130	5-10	5-25	35	8	10
84.0	83.2 - 84.8	45.0	94	39	112	140	5-10	5-25	35	8	10
88.9	88.0 - 89.8	41.0	94	39	117	145	5-10	5-25	35	8	10
104.0	103.0 - 105.0	37.0	94	39	133	160	5-10	5-25	35	8	10
108.0	106.9 - 109.1	35.0	94	39	133	160	5-10	5-25	35	8	10
114.3	113.2 - 115.4	34.0	94	39	139	165	5-10	5-25	35	8	10
129.0	127.7 - 130.3	33.0	108	43	160	190	5-15	5-25	60	10	12
133.0	131.7 - 134.3	33.0	108	43	160	190	5-15	5-25	60	10	12
139.7	138.3 - 141.1	32.0	109	43	168	200	5-15	5-25	60	10	12
154.0	152.5 - 155.5	32.0	109	51	186	215	5-15	5-25	60	10	12
159.0	157.4 - 160.6	31.0	109	43	187	215	5-15	5-25	60	10	12
168.3	166.6 - 170.0	29.0	109	43	200	230	5-15	5-25	60	10	12
219.1	216.9 - 221.3	26.0	150	60	259	295	5-15	5-35	100	14	16

Примечания:

- Следуйте инструкции по монтажу
- Ps - рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок
- Тестовое давление=Ps x 1.5
- Данные по давлению действительны для радиально жёстких труб из углеродистой стали под статической нагрузкой
- Минимальные значения для толщины стенки см на стр. 46
- Кольцевые прокладки необходимы для специальных приложений, см. стр.39

Спецификация STRAUB-METAL-GRIP Ø180.0 - 609.6 мм

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус	AISI A106, hot-dip galv.			
Стяжные болты	AISI 4135			
Закладные болты	AISI 12 L 14, galvanised			
Анкерные кольца	AISI 301			
Кольцевая прокладка (опция)	AISI 316 L / PVDF			
Уплотнение	Темп: от -30°C до +100°C			
EPDM	Среда: все виды водных растворов, канализационные стоки, воздух, твердые вещества, химические продукты (по запросу)			
Уплотнение	Темп: от -20°C до +80°C			
NBR	Среда: вода, природный газ, нефть, бензин и другие углеводороды			



Диаметр {мм}	Допуск на диаметр {мм}	Рабочее давление Ps {bar}	B {мм}	C {мм}	KV {мм}	DV {мм}	зазор без прокладки {мм}	зазор с прокладкой {мм}	крутящий момент {Nm}	SW {мм}	резьба {мм}
180.0	178.0 - 182.0	29.0	148	67	225	285	5-15	5-35	150	17	20
193.7	192.0 - 195.5	29.0	148	67	239	300	5-15	5-35	150	17	20
200.0	198.0 - 202.0	28.0	148	67	245	305	5-15	5-35	180	17	20
206.0	204.0 - 208.0	28.0	148	67	251	310	5-15	5-35	180	17	20
244.5	242.0 - 247.0	27.0	148	67	290	345	5-15	5-35	180	17	20
267.0	264.5 - 269.5	24.0	148	67	312	365	5-15	5-35	180	17	20
273.0	270.5 - 275.5	21.0	148	67	318	370	5-15	5-35	180	17	20
323.9	320.5 - 327.0	18.0	148	67	369	420	5-15	5-35	230	17	20
355.6	352.0 - 359.0	17.0	148	67	401	450	5-15	5-35	230	17	20
406.4	402.5 - 410.5	14.0	148	67	451	500	5-15	5-35	230	17	20
457.2	452.5 - 462.0	8.0	148	67	502	550	5-15	5-35	250	17	20
508.0	503.0 - 513.0	6.0	148	67	604	600	5-15	5-35	250	17	20
558.8	554.0 - 564.0	6.0	148	67	604	650	5-15	5-35	300	17	20
609.6	604.5 - 614.5	5.0	148	67	655	700	5-15	5-35	300	17	20

STRAUB производит муфты с 180.0 по 609.6 мм для любого диаметра

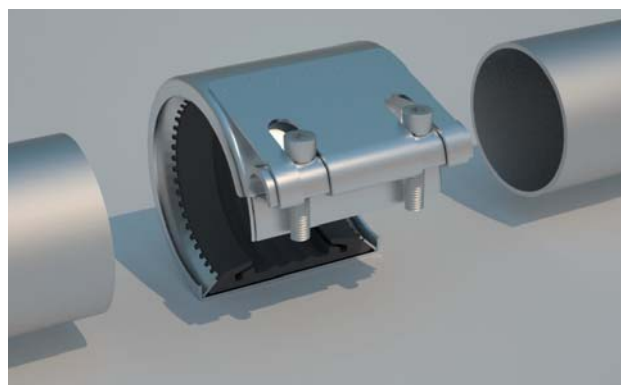
Примечания:

- Следуйте инструкции по монтажу
- Ps - рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок
- Тестовое давление=Ps x 1.5
- Данные по давлению действительны для радиально жёстких труб из углеродистой стали под статической нагрузкой
- Минимальные значения для толщины стенки см на стр. 46
- Кольцевые прокладки необходимы для специальных приложений, см. стр.39

STRAUB-GRIP-L

Стандартное исполнение для промышленности

STRAUB-GRIP-L - это облегчённое исполнение муфт. При строительстве гражданских судов, в жилищно-коммунальном хозяйстве и промышленных установках, работающих под давлением или под вакуумом. Главное преимущество - малый вес и один стяжной болт для муфт диаметром до 60.0 мм



Sectional view

Рабочее давление до 46 бар
Наружный диаметр от 21.5 до 609.6 мм
Температура от -20°C до +180°C
Изделие 100% из нержавеющей стали

Пример для заказа
STRAUB-GRIP-L 273.0 mm EPDM/ES



Быстрая установка благодаря системе одного болта.



Предварительно подготовленные секции смонтированы с помощью STRAUB-GRIP-L

STRAUB и мембранная фильтрация



STRAUB предлагает интересные решения для всех приложений с питьевой водой, например:

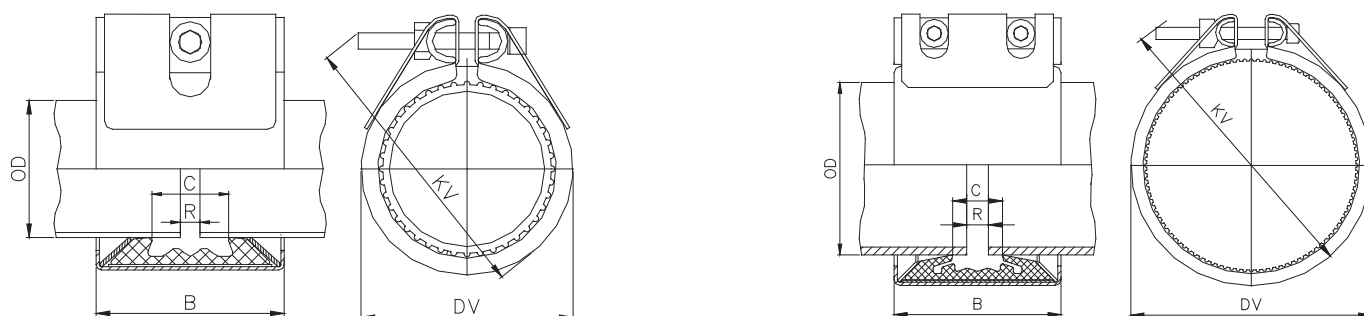
- Подача сырой воды
- Водоочистка
- Подключение модулей и заглушек
- Подключение фильтрационных колонн

Инженеры STRAUB так же предлагают индивидуальные решения по требованиям заказчика

Спецификация STRAUB-GRIP-L Ø26.9 - 219.1 мм

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус				AISI 316 L / 316 TI
Стяжные болты				A4 - 80
Закладные болты				AISI 316 L / 316 TI
Анкерные кольца				AISI 301
Кольцевая прокладка (опция)				AISI 316 L / PVDF

Уплотнение EPDM	Темп: от -20°C до +100°C Среда: все виды водных растворов, канализационные стоки, воздух, твердые вещества, химические продукты (по запросу)
Уплотнение NBR	Темп: от -20°C до +80°C Среда: вода, природный газ, нефть, бензин и другие углеводороды
Уплотнение H-NBR	Темп: от -20°C до +125°C Среда: вода, природный газ, нефть, бензин и другие углеводороды
Уплотнение FPM/FKM	Темп: от -20°C до +180°C Среда: озон, кислород, кислоты, газ, масло и горючее (ТОЛЬКО С ПРОКЛАДКОЙ)



26.9 - 60.3 с одним болтом

Диаметр {мм}	Допуск на диаметр {мм}	Рабочее давление Ps {bar}	B {мм}	C {мм}	KV {мм}	DV {мм}	зазор без прокладки {мм}	зазор с прокладкой {мм}	крутящий момент {Nm}	SW {мм}	резьба {мм}
26.9	26.4 - 27.4	46.0	46	19	43	70	5	5	5	5	6
30.0	29.5 - 30.5	42.0	46	17	47	75	5	5	5	5	6
33.7	33.2 - 34.2	38.0	46	17	51	75	5	5	5	5	6
38.0	37.5 - 38.5	33.0	61	25	57	90	5	5-10	7.5	6	8
42.4	41.9 - 42.9	30.0	61	25	62	95	5	5-10	7.5	6	8
44.5	44.0 - 45.0	33.0	61	25	64	95	5	5-10	7.5	6	8
48.3	47.8 - 48.8	30.0	61	25	67	100	5	5-10	7.5	6	8
54.0	53.5 - 54.5	20.0	76	37	76	105	5-10	5-15	7.5	6	8
57.0	56.4 - 57.6	18.0	76	37	76	105	5-10	5-15	10	6	8
60.3	59.7 - 60.9	22.0	76	37	79	110	5-10	5-15	7.5	6	8
66.6	64.9 - 67.3	34.0	95	35	87	126	5-10	5-20	10	6	8
70.0	68.9 - 70.7	32.0	95	36	92	131	5-10	5-20	10	6	8
73.0	72.3 - 73.7	31.0	95	41	96	142	5-10	5-25	12	6	8
76.1	75.3 - 76.9	31.0	95	41	98	142	5-10	5-25	12	6	8
79.5	78.7 - 80.3	28.0	95	35	100	142	5-10	5-25	12	6	8
84.0	83.2 - 84.8	26.0	95	35	112	152	5-10	5-25	12	6	8
88.9	88.0 - 89.8	22.0	95	41	111	157	5-10	5-25	12	6	8
100.6	99.6 - 101.6	22.0	95	35	129	172	5-10	5-25	12	6	8
101.6	100.6 - 102.6	22.0	95	35	130	172	5-10	5-25	15	6	8
104.0	103.0 - 105.0	22.0	95	35	132	172	5-10	5-25	12	6	8
104.8	103.8 - 105.8	22.0	95	35	133	172	5-10	5-25	12	6	8
108.0	106.9 - 109.1	21.0	95	41	130	172	5-10	5-25	12	6	8
114.3	113.2 - 115.4	16.0	95	41	136	177	5-10	5-25	12	6	8
127.0	125.7 - 128.3	19.0	110	54	151	195	5-10	5-30	20	8	10
129.0	127.7 - 130.3	19.0	110	54	153	195	5-10	5-30	20	8	10
130.2	128.9 - 131.5	19.0	110	54	154	200	5-10	5-30	20	8	10
133.0	131.7 - 134.3	19.0	110	54	157	200	5-10	5-30	20	8	10
139.7	138.3 - 141.1	16.0	110	54	164	210	5-10	5-30	20	8	10
141.3	139.9 - 142.7	16.0	110	54	166	210	5-10	5-30	20	8	10
154.0	152.5 - 155.5	16.0	110	48	184	225	5-10	5-30	20	8	10
159.0	157.4 - 160.6	16.0	110	54	183	225	5-10	5-30	20	8	10
168.3	166.6 - 170.0	16.0	110	54	192	230	5-10	5-30	20	8	10
219.1	216.9 - 221.3	16.0	142	80	250	295	5-10	5-30	60	10	12

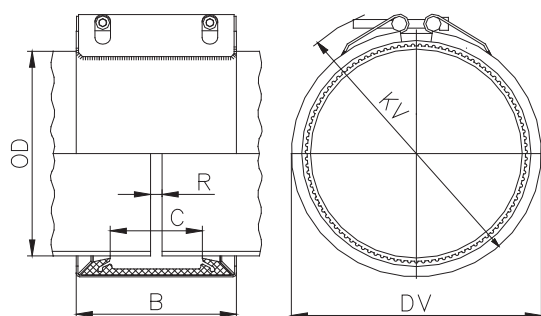
Примечания:

- Следуйте инструкции по монтажу
- Ps - рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок
- Тестовое давление=Ps x 1.5
- Данные по давлению действительны для радиально жёстких труб из углеродистой стали под статической нагрузкой
- Минимальные значения для толщины стенки см на стр. 46
- Кольцевые прокладки необходимы для специальных приложений, см. стр.39

Возможны типографические ошибки. Технические данные могут изменяться.

Спецификация STRAUB-GRIP-L Ø180.0 - 609.0 мм

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус		AISI 316 L / 316 TI		AISI 316 L / 316 TI
Стяжные болты		AISI 4135		A4 - 80
Закладные болты		AISI 12 L 14, galvanised		AISI 316 L
Анкерные кольца		AISI 301		AISI 301
Кольцевая прокладка (опция)		AISI 316 L / HDPE		AISI 316 L / HDPE
Уплотнение EPDM	Темп: от -30°C до +100°C Среда: все виды водных растворов, канализационные стоки, воздух, твердые вещества, химические продукты (по запросу)			
Уплотнение NBR	Темп: от -20°C до +80°C Среда: вода, природный газ, нефть, бензин и другие углеводороды			
Уплотнение FPM/FKM	Темп: от -20°C до +180°C Среда: озон, кислород, кислоты, газ, масло и горючее (ТОЛЬКО С ПРОКЛАДКОЙ)			



Диаметр {мм}	Допуск на диаметр {мм}	Рабочее давление Ps {bar}	B {мм}	C {мм}	KV {мм}	DV {мм}	зазор без прокладки {мм}	зазор с прокладкой {мм}	крутящий момент {Nm}	SW {мм}	резьба {мм}
180.0	178.0 - 182.0	16.0	141	80	205	255	5-10	5-35	50	10	12
193.7	192.0 - 195.5	16.0	141	80	224	270	5-10	5-35	50	10	12
200.0	198.0 - 202.0	15.0	141	80	230	275	5-10	5-35	50	10	12
204.0	202.0 - 206.0	14.0	141	80	234	280	5-10	5-35	50	10	12
206.0	204.0 - 208.0	14.0	141	80	234	280	5-10	5-35	50	10	12
244.5	242.0 - 247.0	9.0	141	80	275	320	5-10	5-35	50	10	12
250.0	247.5 - 252.5	9.0	141	80	280	325	5-10	5-35	50	10	12
254.0	251.5 - 256.5	9.0	141	80	284	325	5-10	5-35	50	10	12
256.0	253.5 - 258.5	9.0	141	80	284	325	5-10	5-35	50	10	12
267.0	264.5 - 269.5	8.0	141	80	297	340	5-10	5-35	50	10	12
273.0	270.5 - 275.5	7.0	141	80	303	345	5-10	5-35	60	10	12
304.0	301.0 - 307.0	6.0	141	80	334	375	5-10	5-35	60	10	12
306.0	303.0 - 309.0	6.0	141	80	334	375	5-10	5-35	60	10	12
323.9	320.5 - 327.0	5.0	141	80	354	395	5-10	5-35	60	10	12
355.6	352.0 - 359.0	4.0	141	80	386	425	5-10	5-35	60	10	12
406.4	402.5 - 410.5	3.0	141	80	436	470	5-10	5-35	60	10	12
457.2	452.5 - 461.5	2.0	141	80	487	520	5-10	5-35	60	10	12
508.0	503.5 - 512.5	2.0	141	80	538	570	5-10	5-35	60	10	12
558.8	554.5 - 563.5	2.0	141	80	589	620	5-10	5-35	60	10	12
609.6	605.5 - 614.0	1.0	141	80	640	670	5-10	5-35	60	10	12

STRAUB производит муфты с 180.0 по 609.6 мм для любого диаметра

Примечания:

- Следуйте инструкции по монтажу
- Ps - рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок
- Тестовое давление=Ps x 1.5
- Данные по давлению действительны для радиально жёстких труб из углеродистой стали под статической нагрузкой
- Минимальные значения для толщины стенки см на стр. 46
- Кольцевые прокладки необходимы для специальных приложений, см. стр.39

STRAUB-FIRE-FENCE

Муфта огнестойкая — для применения в случае дополнительных требований противопожарной безопасности

Муфты STRAUB FIRE-FENCE сочетают в себе функциональный дизайн и современные технологии. Муфта изготавливается на основе надежной и хорошо зарекомендовавшей себя технологии STRAUB, и разработана для судостроительной отрасли. Несмотря на дополнительный кожух муфта остается компактной. Она обладает значительно улучшенной степенью надежности благодаря запатентованной конструкции, сохраняя при этом незначительный вес. При пожаре пористая защитная оболочка разбухает и покрывает поверхность муфты предохраняя ее от огня. Муфта сохраняет свои свойства без каких либо последствий при воздействии температуры 900°C в течение 2-х часов

STRAUB-FIRE-FENCE предлагает инновационное решение, которое обладает всеми характеристиками традиционных муфт STRAUB.

Рабочее давление как у STRAUB-GRIP-L, STRAUB-METAL-GRIP и STRAUB-FLEX

Наружные диаметры:

STRAUB-METAL-GRIP-FIRE-FENCE 30.0 – 457.2 mm

STRAUB-GRIP-L-FIRE-FENCE 26.9 – 406.4 mm

STRAUB-FLEX-FIRE-FENCE 48.3 – 457.2 mm

Пример для заказа:

STRAUB-METAL-GRIP-FF 76.1 mm, EPDM/SS



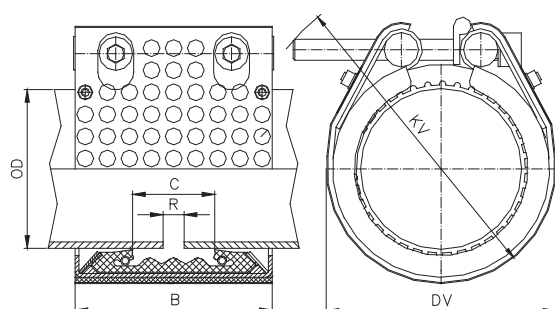
КОМПЛЕКТ для противопожарной защиты FIRE-FENCE KIT

Муфты STRAUB которые уже были установлены могут быть легко и быстро улучшены до муфт FIRE-FENCE, используя набор для противопожарной защиты FIRE-FENCE KIT. Подходит для моделей STRAUB-METAL-GRIP, STRAUB-GRIP-L, STRAUB-FLEX 1 и 2.



Спецификация STRAUB-METAL-GRIP-FIRE-FENCE Ø30.0 - 219.1 мм

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5 (on request)
Корпус		AISI 304	AISI 304	
Стяжные болты		AISI 4135	A4 - 80	
Закладные болты		AISI 12 L 14, galvanised	AISI 304	
Анкерные кольца		AISI 301	AISI 301	
Кольцевая прокладка (опция)		AISI 316 L / PVDF	AISI 316 L / PVDF	
Уплотнение EPDM	Темп: от -30°C до +100°C Среда: все виды водных растворов, канализационные стоки, воздух, твердые вещества, химические продукты (по запросу)			
Уплотнение NBR	Темп: от -20°C до +80°C Среда: вода, природный газ, нефть, бензин и другие углеводороды			
Уплотнение H-NBR	Темп: от -20°C до +125°C Среда: вода, природный газ, нефть, бензин и другие углеводороды			



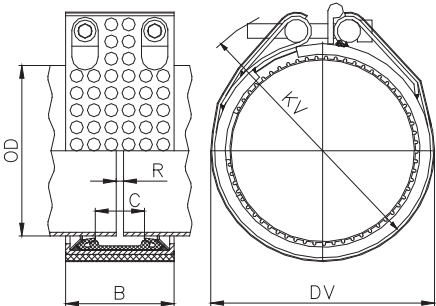
Диаметр {мм}	Допуск на диаметр {мм}	Рабочее давление Ps {bar}	B {мм}	C {мм}	KV {мм}	DV {мм}	зазор без прокладки {мм}	зазор с прокладкой {мм}	крутящий момент {Nm}	SW {мм}	резьба {мм}
30.0	29.5 - 30.5	67.0	46/67	18	57	75	5	5	10	6	8
33.7	33.2 - 34.2	62.0	46/67	18	62	80	5	5	10	6	8
38.0	37.5 - 38.5	58.0	71	19	68	95	5	5-10	15	6	8
42.4	41.9 - 42.9	53.0	71	20	72	95	5	5-10	15	6	8
44.5	44.0 - 45.0	48.0	71	20	74	100	5	5-10	15	6	8
48.3	47.8 - 48.8	44.0	71	20	78	100	5	5-10	15	6	8
54.0	53.5 - 54.5	39.0	87	38	84	105	5	5-15	20	6	8
57.0	56.4 - 57.6	37.0	87	32	87	110	5-10	5-25	20	6	8
60.3	59.7 - 60.9	37.0	87	32	87	115	5-10	5-25	20	6	8
63.5	62.9 - 64.1	37.0	87	32	94	119	5-10	5-25	35	6	8
76.1	75.3 - 76.9	56.0	110	39	110	135	5-10	5-25	35	8	10
84.0	83.2 - 84.8	45.0	110	39	122	145	5-10	5-25	35	8	10
88.9	88.0 - 89.8	41.0	110	39	127	150	5-10	5-25	35	8	10
104.0	103.0 - 105.0	37.0	110	39	143	165	5-10	5-25	35	8	10
108.0	106.9 - 109.1	35.0	110	39	143	165	5-10	5-25	35	8	10
114.3	113.2 - 115.4	34.0	110	39	149	170	5-10	5-25	35	8	10
129.0	127.7 - 130.3	33.0	124	43	170	195	5-15	5-25	60	10	12
133.0	131.7 - 134.3	33.0	125	43	170	195	5-15	5-25	60	10	12
139.7	138.3 - 141.1	32.0	125	43	178	205	5-15	5-25	60	10	12
154.0	152.5 - 155.5	32.0	125	51	196	220	5-15	5-25	60	10	12
159.0	157.4 - 160.6	31.0	125	43	197	220	5-15	5-25	60	10	12
168.3	166.6 - 170.0	29.0	125	43	210	235	5-15	5-25	60	10	12
219.1	216.9 - 221.3	26.0	166	60	269	300	5-15	5-35	100	14	16

Примечания:

- Следуйте инструкции по монтажу
- Ps - рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок
- Тестовое давление=Ps x 1.5
- Данные по давлению действительны для радиально жёстких труб из углеродистой стали под статической нагрузкой
- Минимальные значения для толщины стенки см на стр. 46
- Кольцевые прокладки необходимы для специальных приложений, см. стр.39

Спецификация
 STRAUB-METAL-GRIP-FIRE-FENCE
 Ø244.5 - 457.2 мм

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус	AISI A106, hot-dip galv.			
Стяжные болты	AISI 4135			
Закладные болты	AISI 12 L 14, galvanised			
Анкерные кольца	AISI 301			
Кольцевая прокладка (опция)	AISI 316 L / PVDF			
Уплотнение	Темп: от -30°C до +100°C Среда: все виды водных растворов, канализационные стоки, воздух, твердые вещества, химические продукты (по запросу)			
EPDM	Темп: от -20°C до +80°C Среда: вода, природный газ, нефть, бензин и другие углеводороды			
Уплотнение				
NBR				



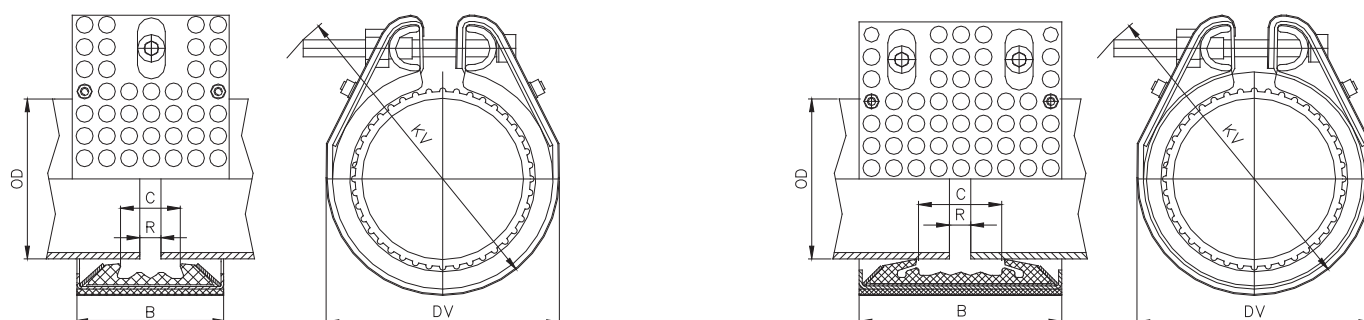
Диаметр {мм}	Допуск на диаметр {мм}	Рабочее давление Ps {bar}	B {мм}	C {мм}	KV {мм}	DV {мм}	зазор без прокладки {мм}	зазор с прокладкой {мм}	крутящий момент {Nm}	SW {мм}	резьба {мм}
244.5	242.0 - 247.0	27.0	164	67	300	350	5-15	5-35	180	17	20
267.0	264.5 - 269.5	24.0	164	67	322	370	5-15	5-35	180	17	20
273.0	270.5 - 275.5	21.0	164	67	328	375	5-15	5-35	180	17	20
323.9	320.5 - 327.0	18.0	164	67	379	425	5-15	5-35	230	17	20
355.6	352.0 - 359.0	17.0	164	67	411	455	5-15	5-35	230	17	20
406.4	402.5 - 410.5	14.0	164	67	461	505	5-15	5-35	230	17	20
457.2	452.5 - 462.0	8.0	164	67	512	555	5-15	5-35	250	17	20

- Примечания:
- Следуйте инструкции по монтажу
 - Ps - рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок
 - Тестовое давление=Ps x 1.5
 - Данные по давлению действительны для радиально жёстких труб из углеродистой стали под статической нагрузкой
 - Минимальные значения для толщины стенки см на стр. 46
 - Кольцевые прокладки необходимы для специальных приложений, см. стр.39

Спецификация STRAUB-GRIP-L-FIRE-FENCE Ø26.9 - 219.1 мм

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус				AISI 316 L / 316 TI
Стяжные болты				A4 - 80
Закладные болты				AISI 316 L / 316 TI
Анкерные кольца				AISI 301
Кольцевая прокладка (опция)				AISI 316 L / PVDF

Уплотнение EPDM	Темп: от -20°C до +100°C Среда: все виды водных растворов, канализационные стоки, воздух, твердые вещества, химические продукты (по запросу)
Уплотнение NBR	Темп: от -20°C до +80°C Среда: вода, природный газ, нефть, бензин и другие углеводороды
Уплотнение H-NBR	Темп: от -20°C до +125°C Среда: вода, природный газ, нефть, бензин и другие углеводороды
Уплотнение FPM/FKM	Темп: от -20°C до +180°C Среда: озон, кислород, кислоты, газ, масло и горючее (ТОЛЬКО С ПРОКЛАДКОЙ)



26.9 - 60.3 с одним болтом

Диаметр {мм}	Допуск на диаметр {мм}	Рабочее давление Ps {bar}	B {мм}	C {мм}	KV {мм}	DV {мм}	зазор без прокладки {мм}	зазор с прокладкой {мм}	крутящий момент {Nm}	SW {мм}	резьба {мм}
26.9	26.4 - 27.4	46.0	56	19	53	75	5	5	5	5	6
30.0	29.5 - 30.5	42.0	56	17	57	80	5	5	5	5	6
33.7	33.2 - 34.2	38.0	56	17	61	80	5	5	5	5	6
38.0	37.5 - 38.5	33.0	71	25	67	95	5	5-10	7.5	6	8
42.4	41.9 - 42.9	30.0	71	25	72	100	5	5-10	7.5	6	8
44.5	44.0 - 45.0	33.0	71	25	74	100	5	5-10	7.5	6	8
48.3	47.8 - 48.8	30.0	71	25	77	105	5	5-10	7.5	6	8
54.0	53.5 - 54.5	20.0	86	37	86	110	5-10	5-15	7.5	6	8
57.0	56.4 - 57.6	18.0	86	37	86	110	5-10	5-15	10	6	8
60.3	59.7 - 60.9	22.0	86	37	89	115	5-10	5-15	7.5	6	8
66.6	64.9 - 67.3	34.0	111	35	97	131	5-10	5-20	10	6	8
70.0	68.9 - 70.7	32.0	111	36	102	136	5-10	5-20	10	6	8
73.0	72.3 - 73.7	31.0	111	41	106	147	5-10	5-25	12	6	8
76.1	75.3 - 76.9	31.0	111	41	108	147	5-10	5-25	12	6	8
79.5	78.7 - 80.3	28.0	111	35	110	147	5-10	5-25	12	6	8
84.0	83.2 - 84.8	26.0	111	35	122	157	5-10	5-25	12	6	8
88.9	88.0 - 89.8	22.0	111	41	121	162	5-10	5-25	12	6	8
100.6	99.6 - 101.6	22.0	111	35	139	177	5-10	5-25	12	6	8
101.6	100.6 - 102.6	22.0	111	35	140	177	5-10	5-25	15	6	8
104.0	103.0 - 105.0	22.0	111	35	142	177	5-10	5-25	12	6	8
104.8	103.8 - 105.8	22.0	111	35	143	177	5-10	5-25	12	6	8
108.0	106.9 - 109.1	21.0	111	41	140	177	5-10	5-25	12	6	8
114.3	113.2 - 115.4	16.0	111	41	146	182	5-10	5-25	12	6	8
127.0	125.7 - 128.3	19.0	126	54	161	200	5-10	5-30	20	8	10
129.0	127.7 - 130.3	19.0	126	54	163	200	5-10	5-30	20	8	10
130.2	128.9 - 131.5	19.0	126	54	164	205	5-10	5-30	20	8	10
133.0	131.7 - 134.3	19.0	126	54	167	205	5-10	5-30	20	8	10
139.7	138.3 - 141.1	16.0	126	54	174	215	5-10	5-30	20	8	10
141.3	139.9 - 142.7	16.0	126	54	176	215	5-10	5-30	20	8	10
154.0	152.5 - 155.5	16.0	126	48	194	230	5-10	5-30	20	8	10
159.0	157.4 - 160.6	16.0	126	54	193	230	5-10	5-30	20	8	10
168.3	166.6 - 170.0	16.0	126	54	202	235	5-10	5-30	20	8	10
219.1	216.9 - 221.3	16.0	158	80	260	300	5-10	5-30	60	10	12

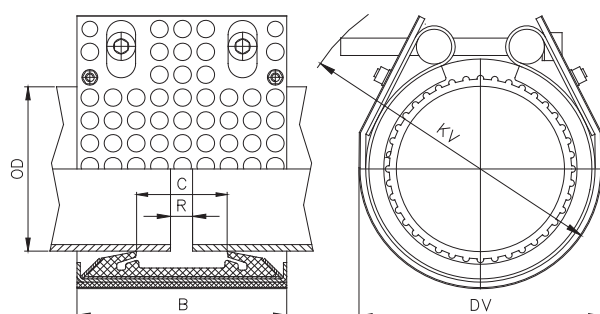
Примечания:

- Следуйте инструкции по монтажу
- Ps - рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок
- Тестовое давление=Ps x 1.5
- Данные по давлению действительны для радиально жёстких труб из углеродистой стали под статической нагрузкой
- Минимальные значения для толщины стенки см на стр. 46
- Кольцевые прокладки необходимы для специальных приложений, см. стр.39

Возможны типографические ошибки. Технические данные могут изменяться.

Спецификация STRAUB-GRIP-L-FIRE-FENCE Ø180.0 - 406.41 мм

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус		AISI 316 L / 316 TI		AISI 316 L / 316 TI
Стяжные болты		AISI 4135		A4 - 80
Закладные болты		AISI 12 L 14, galvanised		AISI 316 L / 316 TI
Анкерные кольца		AISI 301		AISI 301
Кольцевая прокладка (опция)		AISI 316 L / HDPE		AISI 316 L / HDPE
Уплотнение EPDM	Темп: от -20°C до +100°C Среда: все виды водных растворов, канализационные стоки, воздух, твердые вещества, химические продукты (по запросу)			
Уплотнение NBR	Темп: от -20°C до +180°C Среда: вода, природный газ, нефть, бензин и другие углеводороды			
Уплотнение FPM/FKM	Темп: от -20°C до +125°C Среда: озон, кислород, кислоты, газ, масло и горючее (ТОЛЬКО С ПРОКЛАДКОЙ)			



Диаметр {мм}	Допуск на диаметр {мм}	Рабочее давление Ps {bar}	B {мм}	C {мм}	KV {мм}	DV {мм}	зазор без прокладки {мм}	зазор с прокладкой {мм}	крутящий момент {Nm}	SW {мм}	резьба {мм}
180.0	178.0 - 182.0	16.0	158	80	260	275	5-10	5-35	50	10	12
193.7	192.0 - 195.5	16.0	158	80	275	290	5-10	5-35	50	10	12
200.0	198.0 - 202.0	15.0	158	80	280	295	5-10	5-35	50	10	12
204.0	202.0 - 206.0	14.0	158	80	285	300	5-10	5-35	50	10	12
206.0	204.0 - 208.0	14.0	158	80	234	280	5-10	5-35	50	10	12
244.5	242.0 - 247.0	9.0	158	80	325	340	5-10	5-35	50	10	12
250.0	247.5 - 252.5	9.0	158	80	330	345	5-10	5-35	50	10	12
254.0	251.5 - 256.5	9.0	158	80	330	345	5-10	5-35	50	10	12
256.0	253.5 - 258.5	9.0	158	80	284	325	5-10	5-35	50	10	12
267.0	264.5 - 269.5	8.0	158	80	345	360	5-10	5-35	50	10	12
273.0	270.5 - 275.5	7.0	158	80	350	365	5-10	5-35	60	10	12
304.0	301.0 - 307.0	6.0	158	80	380	395	5-10	5-35	60	10	12
306.0	303.0 - 309.0	6.0	158	80	334	375	5-10	5-35	60	10	12
323.9	320.5 - 327.0	5.0	158	80	400	415	5-10	5-35	60	10	12
355.6	352.0 - 359.0	4.0	158	80	430	445	5-10	5-35	60	10	12
406.4	402.5 - 410.5	3.0	158	80	475	490	5-10	5-35	60	10	12

Примечания:

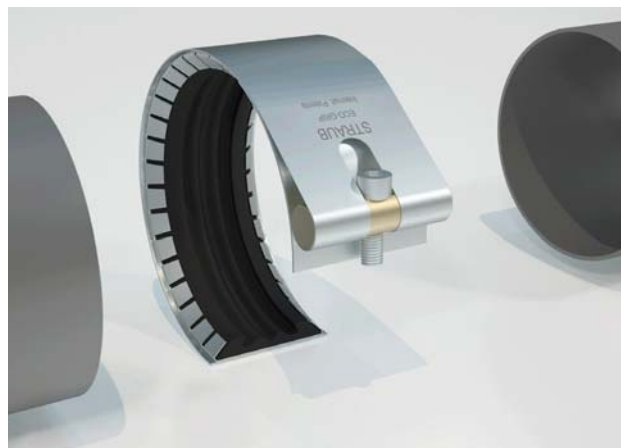
- Следуйте инструкции по монтажу
- Ps - рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок
- Тестовое давление=Ps x 1.5
- Данные по давлению действительны для радиально жёстких труб из углеродистой стали под статической нагрузкой
- Минимальные значения для толщины стенки см на стр. 46
- Кольцевые прокладки необходимы для специальных приложений, см. стр.39

STRAUB-ECO-GRIP

Экономичные - для применения в диапазоне невысоких температур и небольших давлений

Муфта с осевой фиксацией STRAUB-ECO-GRIP предназначена для соединения труб в диапазоне небольших давлений до 6,0 бар. Благодаря новой запатентованной конструкции, муфта ECO-GRIP делает соединение труб с гладкими концами более экономичным. Муфту, готовую к монтажу, можно свободно демонтировать и многократно использовать при повторном монтаже. Другое преимущество состоит в небольших габаритах муфты из-за малой её ширины.

Муфта ECO-GRIP создана чтобы заполнить наш модельный ряд экономичным продуктом, который будет применяться там, где нет серьёзных стрессовых нагрузок и агрессивной внешней среды.



Sectional view

Рабочее давление до 6 бар
Наружный диаметр до 168,3 мм
Температура от -10°C до +40°C

Пример применения в модульном блоке установки для подготовки воды

Непревзойдённая простота и эффективность соединения!

Муфты STRAUB-ECO-GRIP применяются там, где небольшие нагрузки в системе трубопроводов, также там, где должны соответствовать конструкции установки. Например, для обеспечения доступного и быстрого сервиса.

Муфты STRAUB-ECO-GRIP можно применять для соединения труб из пластика ПВХ, ХПВХ, АБС, ПВХДФ



Монтаж смотровых стёкол при помощи муфт GRIP-L

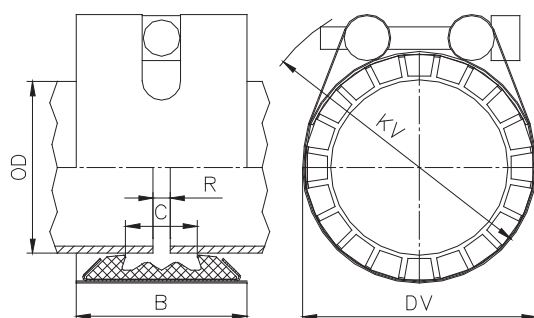
Спецификация STRAUB-ECO-GRIP Ø26.9 - 168.3 мм

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус			AISI 301	
Стяжные болты			A4 - 80	
Закладные болты			AISI 316 L	
Анкерные кольца			AISI 301	
Кольцевая прокладка (опция)			AISI 316 L	

Уплотнение EPDM

Температура: от -10°C до +40°C

Среда: все виды водных растворов, канализационные стоки, воздух, твёрдые вещества и химпродукты (по запросу)



Диаметр {мм}	Допуск на диаметр {мм}	Рабочее давление Ps {bar}	B {мм}	C {мм}	KV {мм}	DV {мм}	зазор без прокладки {мм}	зазор с прокладкой {мм}	крутящий момент {Nm}	SW {мм}	резьба {мм}
26.9	26.4 - 27.4	6.0	45	18	41	70	5	10	10	6	8
30.0	29.5 - 30.5	6.0	45	18	45	75	5	10	10	6	8
33.7	33.2 - 34.2	6.0	45	18	48	75	5	10	10	6	8
38.0	37.5 - 38.5	6.0	45	18	52	90	5	10	10	6	8
42.4	41.9 - 42.9	6.0	45	18	56	95	5	10	12	6	8
44.5	44.0 - 45.0	6.0	45	18	59	95	5	10	12	6	8
48.0	47.5 - 48.5	6.0	45	18	62	95	5	10	15	6	8
48.3	47.8 - 48.8	6.0	45	18	62	100	5	10	15	6	8
57.0	56.4 - 57.6	6.0	60	26	71	105	5	10	15	6	8
58.0	57.5 - 58.5	6.0	60	26	73	106	5	10	15	6	8
60.3	59.7 - 60.9	6.0	60	26	76	110	5	10	15	6	8
63.0	62.2 - 63.8	6.0	60	26	68	114	5	10	15	6	8
76.1	75.3 - 76.9	6.0	60	26	92	142	5	10	18	6	8
78.0	77.1 - 78.8	6.0	60	26	95	145	5	10	18	6	8
83.0	82.1 - 83.8	6.0	60	26	101	151	5	10	18	6	8
88.9	88.0 - 89.8	6.0	60	26	108	157	5	10	18	6	8
104.0	103.0 - 105.0	6.0	60	26	120	172	5	10	18	6	8
108.0	106.9 - 109.1	6.0	60	26	124	172	5	10	18	6	8
114.3	113.2 - 115.4	6.0	60	26	130	177	5	10	18	6	8
133.0	131.7 - 134.3	6.0	62	26	149	200	5	10	30	8	10
135.0	133.7 - 136.3	6.0	62	26	152	204	5	10	30	8	10
139.7	138.3 - 141.1	6.0	62	26	156	210	5	10	30	8	10
159.0	157.4 - 160.6	6.0	62	26	177	225	5	10	35	8	10
160.0	158.4 - 161.6	6.0	62	26	179	226	5	10	35	8	10
168.3	166.6 - 170.0	6.0	62	26	185	230	5	10	35	8	10

Примечания:

- Следуйте инструкции по монтажу
- Ps - рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок
- Тестовое давление=Ps x 1.5
- Данные по давлению действительны для радиально жёстких труб из углеродистой стали под статической нагрузкой
- Минимальные значения для толщины стенки см на стр. 46
- Кольцевые прокладки необходимы для специальных приложений, см. стр.39

STRAUB-COMBI-GRIP / STRAUB-PLAST-GRIP

Муфта STRAUB-COMBI-GRIP

Муфта STRAUB-COMBI-GRIP - это прекрасное техническое решение для перехода между металлической и пластиковой трубой с разными наружными диаметрами.

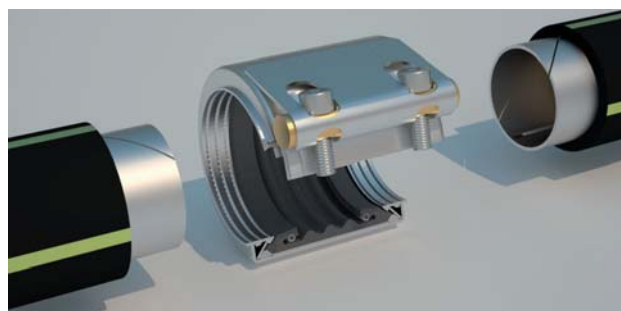


Sectional view

Пример для заказа
STRAUB-COMBI-GRIP 160.0/159.0 mm EPDM/VZ

Муфта STRAUB-PLAST-GRIP

Муфта STRAUB-PLAST-GRIP - решение для соединения тонко- и толстостенных пластиковых труб, включая ПЭ, а так же для комбинации различных видов пластиков.



Sectional view

Пример для заказа
STRAUB-PLAST-GRIP 90.0 mm EPDM/ES



Соединение ПЭ трубы и трубы из нержавеющей стали



Установка на станции водоочистки

Кольцо жёсткости STRAUB STIFFENING RING

Для труб ПЭ и ПП типичными являются деформации и температурные расширения. Материал может "поплыть" под воздействием температуры и давления.

Для компенсации внешних радиальных нагрузок на концах трубы в зоне соединения применяются кольца жёсткости

Спецификация STRAUB-COMBI-GRIP / STRAUB-PLAST-GRIP Ø40.0 - 160.0 мм

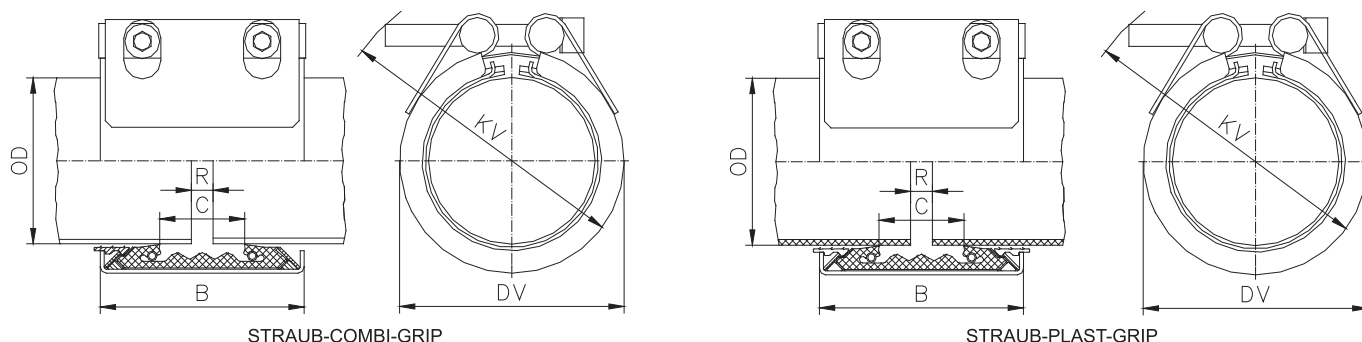
Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус		AISI 304	AISI 304	
Стяжные болты		AISI 4135	A4 - 80	
Закладные болты		AISI 12 L 14, galvanised	AISI 304	
Анкерные кольца		AISI 301 / 304	AISI 304	
Кольцевая прокладка (опция)		AISI 316 L / PVDF	AISI 316 L / PVDF	

Уплотнение Темп: от -20°C до +100°C

EPDM Среда: все виды водных растворов, канализационные стоки, воздух, твердые вещества, химические продукты (по запросу)

Уплотнение Темп: от -20°C до +80°C

NBR Среда: вода, природный газ, нефть, бензин и другие углеводороды



STRAUB-COMBI-GRIP

Диаметр {мм}	Допуск на диаметр пластик {мм}	Допуск на диаметр металл {мм}	Рабочее давление Ps {bar}	B {мм}	C {мм}	KV {мм}	DV {мм}	зазор без прокладки {мм}	зазор с прокладкой {мм}	крутящий момент {Нм}	SW {мм}	резьба {мм}
40.0/38.0	39.0 - 40.5	37.5 - 39.0	16.0	61	19	60	90	5	5-10	15	6	8
40.0/42.4	39.0 - 40.5	42.0 - 43.5	16.0	61	20	63	95	5	5-10	15	6	8
50.0/48.3	49.0 - 50.5	47.8 - 49.0	16.0	61	26	70	100	5	5-10	15	6	8
63.0/60.3	62.0 - 64.0	59.7 - 61.0	16.0	76	32	85	115	5-10	5-25	20	6	8
75.0/76.1	74.0 - 76.0	75.0 - 77.5	16.0	94	39	100	137	5-10	5-25	25	8	10
90.0/88.9	89.0 - 91.0	87.0 - 90.0	16.0	94	39	118	152	5-10	5-25	25	8	10
110.0/108.0	109.0 - 111.0	106.5 - 110.5	16.0	94	39	135	167	5-10	5-25	25	8	10
110.0/114.3	109.0 - 111.0	112.0 - 116.0	16.0	97	45	139	172	5-10	5-25	25	8	10
114.3/114.3	113.0 - 115.0	112.0 - 116.0	16.0	94	39	140	177	5-10	5-25	25	8	10
140.0/139.7	139.0 - 142.0	137.5 - 141.0	16.0	109	43	168	200	5-15	5-30	60	10	12
160.0/159.0 ¹	159.0 - 162.0	157.0 - 160.5	16.0	109	43	188	215	5-15	5-30	60	10	12

STRAUB-PLAST-GRIP

Диаметр {мм}	Допуск на диаметр {мм}	Рабочее давление Ps {bar}	B {мм}	C {мм}	KV {мм}	DV {мм}	зазор без прокладки {мм}	зазор с прокладкой {мм}	крутящий момент {Нм}	SW {мм}	резьба {мм}
40.0	39.0 - 40.5	16.0	61	19	60	90	5	5-15	15	6	8
50.0	49.0 - 50.5	16.0	61	61	70	100	5	5-15	15	6	8
63.0	62.0 - 64.0	16.0	76	76	85	115	5-10	5-20	20	6	8
75.0	74.0 - 76.0	16.0	94	94	99	137	5-10	5-25	25	8	10
90.0	89.0 - 91.0	16.0	94	94	118	152	5-10	5-25	25	8	10
110.0	109.0 - 111.0	16.0	94	94	135	167	5-10	5-25	25	8	10
114.3	113.0 - 115.0	16.0	94	94	139	172	5-10	5-30	25	10	12
125.0	124.0 - 126.0	16.0	94	94	152	185	5-15	5-30	60	10	12
140.0	139.0 - 142.0	16.0	108	108	168	200	5-15	5-30	60	10	12
160.0 ¹	159.0 - 162.0	16.0	109	109	188	215	5-15	5-25	60	10	12

Примечания:

- Следуйте инструкции по монтажу
- Ps - рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок
- Тестовое давление=Ps x 1.5
- Данные по давлению действительны для радиально жёстких труб из углеродистой стали под статической нагрузкой
- Минимальные значения для толщины стенки см на стр. 46
- Кольцевые прокладки необходимы для специальных приложений, см. стр.39

STRAUB-PLAST-PRO

STRAUB-PLAST-PRO — это полный набор, позволяющий проводить быстрый и простой монтаж труб из полиэтилена. Подходит для соединения труб SDR 11 (63.0 - 110.0 mm, PN16) и SDR 17 (>110.0 - 355.0 mm, PN10). STRAUB-PLAST-PRO применим для использования на воде, канализации, промышленных предприятиях.

STRAUB-PLAST-PRO применяется в тех случаях, когда нет возможности использовать традиционные способы соединения, как электромужовая или стыковая сварка. Основное преимущество комплекта STRAUB-PLAST-PRO состоит в том, что монтаж можно проводить без использования внешних источников энергии и предварительной подготовки трубы. Благодаря простому способу монтажа STRAUB-PLAST-PRO, данное соединение способны осуществить даже люди без соответствующего уровня квалификации.

Полиэтиленовые фольгированные многослойные трубы с дополнительным защитным слоем используются, когда трубопровод прокладывается среди загрязнённых почв. При монтаже обычным способом защитный слой и алюминиевая фольга должны быть удалены. Но это не требуется, если трубы соединяются муфтами STRAUB-PLAST-PRO — соединение проходит быстро и без дополнительной обработки концов труб.



ПЭ 80 и ПЭ100 согласно DIN 12201/DIN8074



Закладная внутренняя часть муфты PLAST-PRO



ПЭ труба с алюминиевым слоем

Пример монтажа муфты PLAST-PRO (Переход)



Установите внешние хомуты на трубу



Поместите переход в одну из труб до упора



Совместите трубы



Подведите внешние хомуты к концам труб



Затяните болты динамометрическим ключом

Полный набор PLAST-PRO

Описание

Набор поставки

Состоит из:

Закладная часть

Внешний хомут

STRAUB-PLAST-PRO L

Муфта



+

2x



STRAUB-PLAST-PRO LR

Муфта ремонтная
увеличенной длины
(ремонт участков до 100 мм)



+

2x



STRAUB-PLAST-PRO R

Переход



+

2x



STRAUB-PLAST-PRO B90

Отвод 90°



+

2x



STRAUB-PLAST-PRO B45

Отвод 45°



+

2x



STRAUB-PLAST-PRO T

Тройник равносторонний



+

3x



STRAUB-PLAST-PRO TFA

Тройник с фланцем



+

2x



STRAUB-PLAST-PRO FB90

Подставка
под пожарный гидрант



+

1x



STRAUB-PLAST-PRO FA

Фланцевый адаптер
(Фланец в комплекте)



+

1x



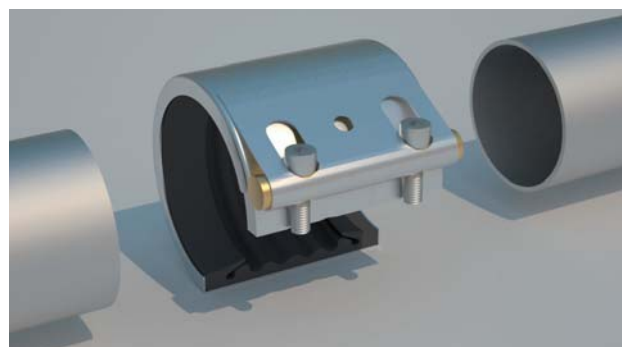
*Набор болтов для фланцев не поставляется

Пример для заказа: STRAUB-PLAST-PRO L 90.0 mm, SDR 11

STRAUB-FLEX

Гибкость - соединение и компенсация в одном элементе

STRAUB-FLEX - Многофункциональная муфта без жесткого осевого сцепления предназначена для соединения труб из любых материалов. Особенно хорошо компенсирует осевые температурные деформации и вибрацию, а также шум.



Sectional view

Рабочее давление до 25 бар
Наружный диаметр от 48.3 до 4064.0 мм
Температура от -20°C до +180°C

Пример для заказа:
STRAUB-FLEX 1L 76.1 mm EPDM/ES



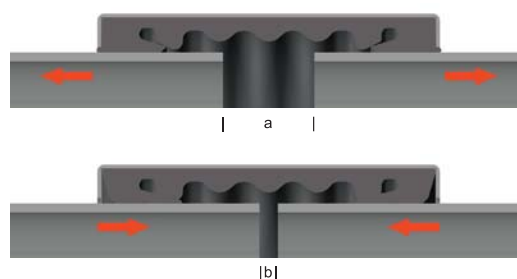
STRAUB-FLEX используется как компенсатор на нестабильных почвах



Для установки адаптера

Компенсация осевого смещения

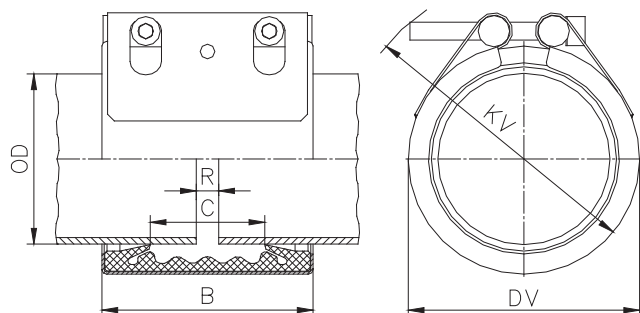
Максимальное осевое движение	
Тип муфты	Δl (a-b) [mm]
FLEX 1 / OPEN-FLEX 1	5
FLEX 2 / OPEN-FLEX 2	10
FLEX 3 / OPEN-FLEX 3	15
FLEX 3.5 / OPEN-FLEX 3.5	15
FLEX 4 / OPEN-FLEX 4	20



Спецификация STRAUB-FLEX 1L Ø48.3 - 168.3 мм

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус		AISI 304 / 316 L		AISI 316 L / 316 TI
Стяжные болты		AISI 4135		A4 - 80
Закладные болты		AISI 12 L 14, galvanised		AISI 316 L
Кольцевая прокладка (опция)		AISI 316 L / PVDF		AISI 316 L / PVDF

Уплотнение EPDM	Температура: от -20°C до +100°C Среда: все виды водных растворов, канализационные стоки, воздух, твердые вещества и химпродукты (ПО ЗАПРОСУ) ¹
Уплотнение NBR	Температура: от -20°C до +80°C Среда: вода, природный газ, масло, топливо и другие углеводороды
Уплотнение FPM/FKM²	Температура: от -20°C до +180°C Среда: озон, кислород, кислоты, газ, масло, топливо (только с прокладкой)



Диаметр {мм}	Допуск на диаметр {мм}	Рабочее давление Ps {bar}	B {мм}	C {мм}	KV {мм}	DV {мм}	зазор без прокладки {мм}	зазор с прокладкой {мм}	крутящий момент {Nm}	SW {мм}	резьба {мм}
48.3 ²	47.0 - 49.5	25.0	75	35	70	85	5	15	7.5	6	8
54.0 ²	52.5 - 55.5	25.0	75	35	76	90	5	15	7.5	6	8
57.0 ²	55.5 - 58.5	25.0	75	35	79	95	5	15	7.5	6	8
60.3	59.0 - 61.5	25.0	75	35	82	95	5	15	7.5	6	8
73.0	71.5 - 74.5	25.0	94	51	95	117	5	25	7.5	6	8
76.1	74.5 - 77.5	25.0	94	51	98	122	5	25	7.5	6	8
84.0	82.5 - 85.5	24.0	94	51	106	127	5	25	7.5	6	8
88.9	87.5 - 90.5	24.0	94	51	111	132	5	25	7.5	6	8
100.6	99.0 - 102.5	23.0	94	51	123	147	5	25	7.5	6	8
101.6	100.0 - 103.5	23.0	94	51	124	147	5	25	7.5	6	8
104.0	102.5 - 105.5	22.0	94	51	126	147	5	25	7.5	6	8
104.8	103.0 - 106.5	22.0	94	51	127	147	5	25	7.5	6	8
108.0	106.5 - 109.5	22.0	94	51	130	152	5	25	7.5	6	8
114.3	112.5 - 116.0	21.0	94	51	136	157	5	25	7.5	6	8
127.0	125.0 - 129.0	19.0	107	62	149	165	5	35	10	8	10
129.0	127.0 - 131.0	18.0	107	62	151	165	5	35	10	8	10
130.2	128.5 - 132.0	18.0	107	62	152	165	5	35	10	8	10
133.0	131.0 - 135.0	16.0	107	62	155	170	5	35	10	8	10
139.7	138.0 - 141.5	16.0	107	62	162	175	5	35	10	8	10
141.3	139.5 - 143.0	16.0	107	62	163	180	5	35	10	8	10
154.0	152.0 - 156.0	16.0	107	62	176	190	5	35	10	8	10
159.0	157.0 - 161.0	16.0	107	62	181	195	5	35	10	8	10
168.3	166.0 - 170.5	16.0	107	62	190	205	5	35	10	8	10

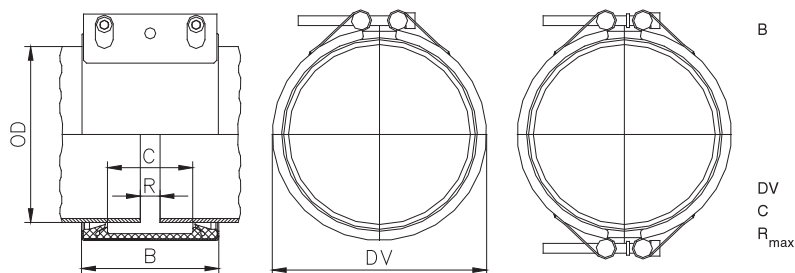
Примечания:

- Следуйте инструкции по монтажу
- Ps - рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок
- Тестовое давление=Ps x 1.5
- Давление на разрушение= Ps x 2
- Кольцевые прокладки необходимы для специальных приложений, см. стр.39

² Уплотнение FPM/FKM доступно только на версии STRAUB-OPEN-FLEX

Спецификация STRAUB-FLEX 2 Ø172.0 - 2032.0 мм

Деталь/Материал	W1	W2	W4 (only for L-version)	W5
Корпус	AISI A106, hot-dip galv.	AISI 316 L / 316 TI	AISI 304	AISI 316 L / 316 TI / S32101 (LDX)
Стяжные болты	AISI 4135	AISI 4135	AISI 316 L	A4 - 80
Закладные болты	AISI 12 L 14, galvanised	AISI 12 L 14, galvanised	AISI 316 L	AISI 316 L
Кольцевая прокладка (опция)	AISI 316 L / HDPE	AISI 316 L / HDPE	AISI 316 L / HDPE	AISI 316 L / PVDF
Уплотнение EPDM	Темп: от -20°C до +100°C Среда: все виды водных растворов, канализационные стоки, воздух, твердые вещества, химические продукты (по запросу)			
Уплотнение NBR	Темп: от -20°C до +80°C Среда: вода, природный газ, нефть, бензин и другие углеводороды			
Уплотнение FPM/FKM	Темп: от -20°C до +180°C Среда: озон, кислород, кислоты, газ, масло и горючее (ТОЛЬКО С ПРОКЛАДКОЙ)			



B	Ширина корпуса: FLEX 2 L = 138 mm FLEX 2 LS = 139 mm FLEX 2 LU = 141 mm FLEX 2 LV = 141 mm FLEX 2 H = 142 mm FLEX 2 XS = 148 mm
DV	Внешний диаметр установленной муфты = Диаметр внутренний +27 мм
C	Расстояние между уплотнительными губками = 91 мм
R _{max}	Расстояние между патрубками с прокладкой = 35 мм Расстояние между патрубками без прокладки = 10 мм

Наружный диаметр OD {мм}	Допуск на диаметр {мм}	Рабочее давление {bar}						Крутящий момент {Нм}					
		L	LS	LU	LV(LDX)	H	XS	L	LS	LU	LV(LDX)	H	XS
172.0	170 - 174	13.0						10					
180.0	178 - 182	12.0	16.5	25.0				10	15	30			
200.0	198 - 202	11.0	15.0	25.0				10	15	30			
219.1	217 - 222	10.0	13.5	25.0				10	15	30			
250.0	248 - 253	9.0	12.0	24.0				10	15	30			
267.0	264 - 270	8.0	11.0	22.5				15	15	30			
273.0	270 - 276	8.0	11.0	22.0	25.0	25.0	25.0	15	15	30	40	30	110
304.0	301 - 307	7.0	10.0	19.5	25.0	25.0	25.0	15	20	30	40	30	110
323.9	321 - 327	7.0	9.5	18.5	25.0	25.0	25.0	15	20	30	40	30	110
355.6	353 - 358	6.0	8.5	17.0	25.0	25.0	25.0	15	20	30	40	30	110
406.4	404 - 409	5.5	7.5	15.0	25.0	22.0	25.0	20	20	30	50	40	120
457.2	454 - 460	5.0	6.5	13.0	25.0	19.0	25.0	20	20	40	50	40	120
508.0	505 - 511	4.5	6.0	12.0	24.0	17.0	25.0	20	25	40	60	40	120
558.8	556 - 562	4.0	5.5	10.5	22.0	16.0	25.0	25	25	40	60	50	140
609.6	606 - 613	3.5	5.0	10.0	20.0	14.0	25.0	25	25	40	60	50	140
711.2	708 - 715		4.0	8.5	17.0	12.0	25.0		30	50	70	50	140
762.0	758 - 766		4.0	8.0	16.0	12.0	23.5		30	50	70	60	160
812.8	809 - 817		3.5	7.5	15.0	11.0	22.0		30	50	70	60	160
914.4	910 - 918		3.5	6.5	13.0	10.0	20.0		35	60	80	60	160
1016.0	1012 - 1020		3.0	6.0	11.0	9.0	18.0		35	60	80	70	160
1117.6	1114 - 1122		2.5	5.5	10.0	8.0	16.0		40	60	80	70	180
1219.2	1215 - 1224		2.5	5.0	9.0	7.0	15.0		40	60	90	70	180
1320.8	1316 - 1325		2.5	4.5	8.5	7.0	15.0		40	60	90	70	180
1422.4	1418 - 1427		2.0	4.0	8.0	6.0	14.0		40	60	90	70	180
1524.0	1519 - 1529		2.0	4.0	8.0	6.0	14.0		40	60	90	80	200
1600.0	1595 - 1605		2.0	4.0	7.5	6.0	13.0		40	60	90	80	200
1625.6	1621 - 1631			3.0	7.0	6.0	13.0			80	100	85	200
1727.2	1722 - 1732			3.0	6.5	5.5	12.0			80	100	90	200
1828.8	1824 - 1834			2.5	6.0	5.0	11.0			90	110	95	220
1930.4	1925 - 1935			2.0	6.0	4.5	10.0			100	120	100	220
2032.0	2027 - 2037			2.0	5.5	4.0	10.0			100	120	110	240

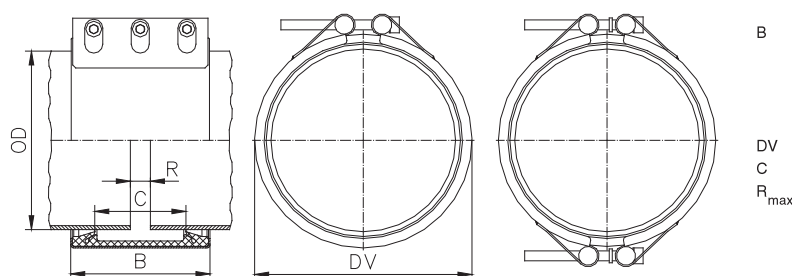
STRAUB производит муфты от 172 до 2032 мм на любой диаметр

Примечания:

- Следуйте инструкции по монтажу
- Возможно исполнение корпуса из 1 или 2-х частей
- Ps - рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок
- Тестовое давление=Ps x 1.5
- Давление на разрушение= Ps x 2
- Кольцевые прокладки необходимы для специальных приложений, см. стр.39
- Исполнение L-, LS- и LU в материалах W2 или W5 (см. вверху страницы)
- Исполнение LV(LDX) в материалах W5
- Исполнение H- и XS в материалах W1

Спецификация STRAUB-FLEX 3 Ø219.1 - 4064.0 мм

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус	AISI A106, hot-dip galv.	AISI 316 L / 316 TI		AISI 316 L / 316 TI / S32101 (LDX)
Стяжные болты	AISI 4135	AISI 4135		A4 - 80
Закладные болты	AISI 12 L 14, galvanised	AISI 12 L 14, galvanised		AISI 316 L
Кольцевая прокладка (опция)	AISI 316 L / HDPE	AISI 316 L / HDPE		AISI 316 L / HDPE
Уплотнение EPDM	Темп: от -20°C до +100°C Среда: все виды водных растворов, канализационные стоки, воздух, твердые вещества, химические продукты (по запросу)			
Уплотнение NBR	Темп: от -20°C до +80°C Среда: вода, природный газ, нефть, бензин и другие углеводороды			
Уплотнение FPM/FKM	Темп: от -20°C до +180°C Среда: озон, кислород, кислоты, газ, масло и горючее (ТОЛЬКО С ПРОКЛАДКОЙ)			



B	Ширина корпуса: FLEX 3 LS= 210 mm FLEX 3 LV = 211 mm FLEX 3 H = 212 mm FLEX 3 X = 218 mm
DV	Внешний диаметр установленной муфты = Диаметр внутренний +38 мм
C	Расстояние между уплотнительными губками = 127 мм
R _{max}	Расстояние между патрубками с прокладкой = 60 мм Расстояние между патрубками без прокладки = 15 мм

Наружный диаметр OD {мм}	Допуск на диаметр {мм}	Рабочее давление {bar}				Крутящий момент {Нм}			
		LS	LV(LDX)	H	X	LS	LV(LDX)	H	X
219.1	216 - 222	18.0				40			
250.0	247 - 253	16.0				40			
267.0	264 - 270	15.0				40			
273.0	270 - 276	15.0				40			
304.0	301 - 307	13.0				40			
323.9	321 - 327	13.0	25.0	25.0		40	70	60	
355.6	352 - 358	12.0	25.0	25.0		40	70	60	
406.4	403 - 409	10.0	25.0	25.0		40	70	60	
457.2	454 - 460	9.0	25.0	24.0		40	70	60	
508.0	504 - 512	8.0	23.0	22.0		40	70	60	
558.8	555 - 562	7.0	21.0	20.0	25.0	40	70	60	90
609.6	606 - 613	6.5	19.0	17.0	25.0	40	70	60	90
711.2	707 - 715	5.5	16.0	15.0	25.0	40	70	60	90
762.0	758 - 766	5.0	15.0	14.0	25.0	40	70	60	90
812.8	809 - 817	5.0	14.5	13.0	25.0	50	70	60	110
914.4	910 - 918	4.5	12.5	11.5	23.0	50	80	80	110
1016.0	1012 - 1020	4.0	11.0	10.5	20.0	50	80	80	125
1117.6	1113 - 1122	3.5	10.0	9.5	18.0	50	80	80	125
1219.2	1215 - 1224	3.5	9.0	8.5	17.0	50	90	100	140
1320.8	1316 - 1325	3.0	9.0	8.0	16.0	50	90	100	140
1422.4	1418 - 1427	3.0	8.0	7.5	15.0	60	90	100	160
1524.0	1519 - 1529	2.5	8.0	7.0	14.0	60	90	100	160
1600.0	1595 - 1605	2.5	7.5	6.5	13.5	60	90	110	160
1625.6	1621 - 1631	2.5	7.0	6.5	13.0	60	100	120	180
1727.2	1722 - 1732	2.5	7.0	6.0	12.0	60	100	120	180
1828.8	1824 - 1834	2.0	6.0	5.5	11.0	60	110	120	200
1930.4	1925 - 1935	2.0	6.0	5.5	11.0	60	120	140	200
2032.0	2027 - 2037	2.0	5.5	5.0	10.0	60	120	140	220
2268.0	2263 - 2273		5.0	4.0	9.0		130	150	240
2540.0	2535 - 2545		4.0	3.5	8.0		140	170	260
2794.0	2789 - 2799		3.5	3.0	7.0		140	180	270
3048.0	3043 - 3053		3.0	3.0	6.5		150	200	290
3302.0	3296 - 3308		2.5 ³	2.5 ³	6.0		160	220	310
3556.0	3548 - 3562		2.0 ³	2.5 ³	5.5		180	230	330
3810.0	3804 - 3816		1.5 ³	2.0 ³	5.0		200	250	340
4064.0	4058 - 4070		1.0 ³	2.0 ³	5.0		210	270	350

STRAUB производит муфты от 219.1 до 4064.0 мм на любой диаметр

Примечания:

- Следуйте инструкции по монтажу
- Возможно исполнение корпуса из 1 или 2-х частей
- Ps - рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок
- Тестовое давление=Ps x 1.5
- Давление на разрушение= Ps x 2
- Кольцевые прокладки необходимы для специальных приложений, см. стр.39
- Исполнение LS в материалах W2 или W5 (см вверху страницы)
- Исполнение LV(LDX) в материалах W5
- Исполнение H- и X в материалах W1

³ Возможно только в корпусе из 3-х частей

Возможны типографические ошибки. Технические данные могут изменяться.

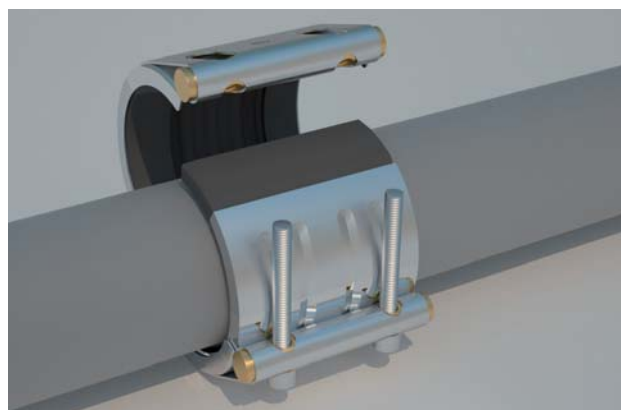
STRAUB-OPEN-FLEX

Муфты раскладные

STRAUB-OPEN-FLEX производится в нескольких исполнениях: с шарниром, из двух частей или как одно целое с технологическими шлицами на корпусе.

Большим преимуществом муфт STRAUB-OPEN-FLEX является возможность их монтажа на существующую трубопроводную линию без необходимости демонтажа труб. Это позволяет производить текущий ремонт повреждений любой сложности.

Характеристики и эксплуатационные свойства аналогичны муфтам STRAUB-FLEX.



Пример для заказа:
STRAUB-OPEN-FLEX 1L 76.1 mm EPDM/ES



STRAUB-OPEN-FLEX 1
Исполнение с шарниром



STRAUB-OPEN-FLEX 2 / 3
исполнение из 2-х частей



STRAUB-OPEN-FLEX 2 / 3
Исполнение с шлицами на корпусе



STRAUB-OPEN-FLEX 3.5 / 4
Исполнение из 2-х частей

STRAUB-OPEN-FLEX GT

Муфта раскрываемая с отводом

Муфта STRAUB-OPEN-FLEX GT сохраняет все преимущества оригинальной муфты, при этом имеет преимущество в виде отвода. Простое и экономичное решение обустройства отвода для отбора проб, дренажа, вентиляции, КИП, или подключения дополнительной линии на действующей системе. Возможно подключение как резьбовым фитингом так и муфтой STRAUB.

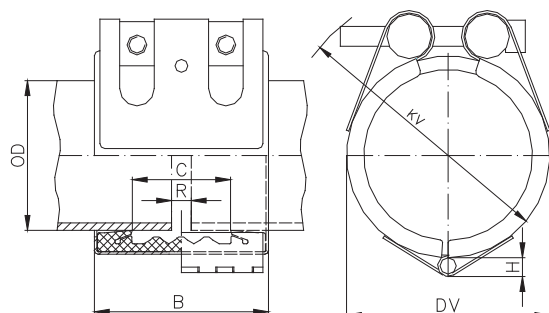
- Исполнение возможно для всех муфт STRAUB-OPEN-FLEX от 73.0 мм



Спецификация STRAUB-OPEN-FLEX 1L Ø48.3 - 168.3 мм

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус		AISI 316 L / 316 TI		AISI 316 L / 316 TI
Стяжные болты		AISI 4135		A4 - 80
Закладные болты		AISI 12 L 14, galvanised		AISI 316 L
Кольцевая прокладка (опция)		AISI 316 L / PVDF from 180 mm HDPE		AISI 316 L / PVDF from 180 mm HDPE

Уплотнение EPDM	Темп: от -20°C до +100°C Среда: все виды водных растворов, канализационные стоки, воздух, твердые вещества, химические продукты (по запросу)
Уплотнение NBR	Темп: от -20°C до +80°C Среда: вода, природный газ, нефть, бензин и другие углеводороды
Уплотнение FPM/FKM	Темп: от -20°C до +180°C Среда: озон, кислород, кислоты, газ, масло и горючее (ТОЛЬКО С ПРОКЛАДКОЙ)



Высота шарнира:	
OD	48.3 - 60.3: 7.0 mm
OD	73.0 - 114.3: 9.0 mm
OD	127.0 - 168.3: 9.5 mm

Диаметр {мм}	Допуск на диаметр {мм}	Рабочее давление Ps {bar}	B {мм}	C {мм}	KV {мм}	DV {мм}	зазор без прокладки {мм}	зазор с прокладкой {мм}	крутящий момент {Nm}	SW {мм}	резьба {мм}
48.3	47.0 - 49.5	25.0	75	35	70	85	5	15	7.5	6	8
54.0	52.5 - 55.5	25.0	75	35	76	90	5	15	7.5	6	8
57.0	55.5 - 58.5	25.0	75	35	79	95	5	15	7.5	6	8
60.3	59.0 - 61.5	25.0	75	35	82	95	5	15	7.5	6	8
73.0	71.5 - 74.5	25.0	94	51	95	117	5	25	10	6	8
76.1	74.5 - 77.5	25.0	94	51	98	122	5	25	10	6	8
84.0	82.5 - 85.5	24.0	94	51	106	127	5	25	10	6	8
88.9	87.5 - 90.5	24.0	94	51	111	132	5	25	10	6	8
100.6	99.0 - 102.5	23.0	94	51	123	147	5	25	10	6	8
101.6	100.0 - 103.5	23.0	94	51	124	147	5	25	10	6	8
104.0	102.5 - 105.5	22.0	94	51	126	147	5	25	10	6	8
104.8	103.0 - 106.5	22.0	94	51	127	147	5	25	10	6	8
108.0	106.5 - 109.5	22.0	94	51	130	152	5	25	10	6	8
114.3	112.5 - 116.0	21.0	94	51	136	157	5	25	10	6	8
118.0	116.0 - 120.0	20.0	94	51	140	162	5	25	10	6	8
127.0	125.0 - 129.0	19.0	107	62	149	165	5	35	12	8	10
129.0	127.0 - 131.0	18.0	107	62	151	165	5	35	12	8	10
130.2	128.5 - 132.0	18.0	107	62	152	165	5	35	12	8	10
133.0	131.0 - 135.0	16.0	107	62	155	170	5	35	12	8	10
139.7	138.0 - 141.5	16.0	107	62	162	175	5	35	12	8	10
141.3	139.5 - 143.0	16.0	107	62	163	180	5	35	12	8	10
154.0	152.0 - 156.0	16.0	107	62	176	190	5	35	12	8	10
159.0	157.0 - 161.0	16.0	107	62	181	195	5	35	12	8	10
168.3	166.0 - 170.5	16.0	107	62	190	205	5	35	12	8	10

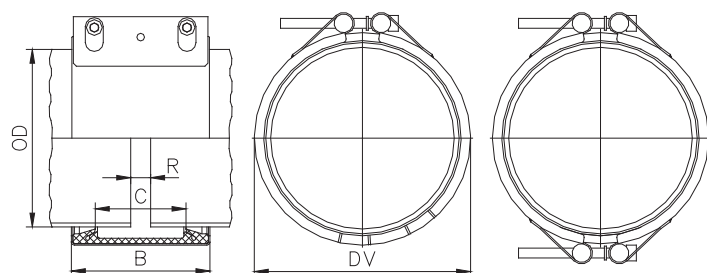
Примечания:

- Следуйте инструкции по монтажу
- Возможно исполнение копуса из 2-х частей
- Ps - рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок
- Тестовое давление=Ps x 1.5
- Давление на разрушение= Ps x 2
- Кольцевые прокладки необходимы для специальных приложений, см. стр.39
- Исполнение L-, LS- и LU в материалах W2 или W5 (см вверху страницы)
- Исполнение LV(LDX) в материалах W5
- Исполнение H- и XS в материалах W1

4 Исполнение из 1 части с шлицами на корпусе

Спецификация STRAUB-OPEN-FLEX 2 Ø172.0 - 2032.0 мм

Деталь/Материал	W1	W2	W4 (only for L-version)	W5
Корпус	AISI A106, hot-dip galv.	AISI 316 L / 316 TI	AISI 304	AISI 316 L / 316 TI / S32101 (LDX)
Стяжные болты	AISI 4135	AISI 4135	AISI 316 L	A4 - 80
Закладные болты	AISI 12 L 14, galvanised	AISI 12 L 14, galvanised	AISI 316 L	AISI 316 L
Кольцевая прокладка (опция)	AISI 316 L / HDPE	AISI 316 L / HDPE	AISI 316 L / HDPE	AISI 316 L / HDPE
Уплотнение EPDM	Темп: от -20°C до +100°C Среда: все виды водных растворов, канализационные стоки, воздух, твердые вещества, химические продукты (по запросу)			
Уплотнение NBR	Темп: от -20°C до +80°C Среда: вода, природный газ, нефть, бензин и другие углеводороды			
Уплотнение FPM/FKM	Темп: от -20°C до +180°C Среда: озон, кислород, кислоты, газ, масло и горючее (ТОЛЬКО С ПРОКЛАДКОЙ)			



B	Ширина корпуса: OPEN-FLEX 2 L = 138 mm OPEN-FLEX 2 LS = 139 mm OPEN-FLEX 2 LU = 141 mm OPEN-FLEX 2 LV = 141 mm OPEN-FLEX 2 H = 142 mm OPEN-FLEX 2 XS = 148 mm
DV	Внешний диаметр установленной муфты = Диаметр внутренний +27 мм
C	Расстояние между уплотнительными губками = 91 мм
Rmax	Расстояние между патрубками с прокладкой = 35 мм Расстояние между патрубками без прокладки = 10 мм

Наружный диаметр OD {мм}	Допуск на диаметр {мм}	Рабочее давление {bar}						Крутящий момент {Нм}					
		L	LS	LU	LV(LDX)	H	XS	L	LS	LU	LV(LDX)	H	XS
172.0	170 - 174	13.0 ⁴						10					
180.0	178 - 182	12.0 ⁴	16.5 ⁴	25.0				10	15	30			
200.0	198 - 202	11.0 ⁴	15.0 ⁴	25.0				10	15	30			
219.1	217 - 222	10.0⁴	13.5⁴	25.0				10	15	30			
250.0	248 - 253	9.0 ⁴	12.0 ⁴	24.0				10	15	30			
267.0	264 - 270	8.0 ⁴	11.0 ⁴	22.5				15	15	30			
273.0	270 - 276	8.0⁴	11.0⁴	22.0	25.0	25.0	25.0	15	15	30	40	30	110
304.0	301 - 307	7.0 ⁴	10.0 ⁴	19.5	25.0	25.0	25.0	15	20	30	40	30	110
323.9	321 - 327	7.0⁴	9.5⁴	18.5	25.0	25.0	25.0	15	20	30	40	30	110
355.6	353 - 358	6.0⁴	8.5⁴	17.0	25.0	25.0	25.0	15	20	30	40	30	110
406.4	404 - 409	5.5⁴	7.5⁴	15.0	25.0	22.0	25.0	20	20	30	50	40	120
457.2	454 - 460	5.0⁴	6.5⁴	13.0	25.0	19.0	25.0	20	20	40	50	40	120
508.0	505 - 511	4.5⁴	6.0⁴	12.0⁴	24.0	17.0	25.0	20	25	40	60	40	120
558.8	556 - 562	4.0⁴	5.5⁴	10.5⁴	22.0	16.0	25.0	25	25	40	60	50	140
609.6	606 - 613	3.5⁴	5.0⁴	10.0⁴	20.0	14.0	25.0	25	25	40	60	50	140
711.2	708 - 715		4.0 ⁴	8.5 ⁴	17.0	12.0	25.0		30	50	70	50	140
762.0	758 - 766		4.0 ⁴	8.0 ⁴	16.0	12.0	23.5		30	50	70	60	160
812.8	809 - 817		3.5 ⁴	7.5 ⁴	15.0	11.0	22.0		30	50	70	60	160
914.4	910 - 918		3.5 ⁴	6.5 ⁴	13.0	10.0	20.0		35	60	80	60	160
1016.0	1012 - 1020		3.0 ⁴	6.0 ⁴	11.0	9.0	18.0		35	60	80	70	160
1117.6	1114 - 1122		2.5 ⁴	5.5 ⁴	10.0	8.0	16.0		40	60	80	70	180
1219.2	1215 - 1224		2.5 ⁴	5.0 ⁴	9.0	7.0	15.0		40	60	90	70	180
1320.8	1316 - 1325		2.5	4.5	8.5	7.0	15.0		40	60	90	70	180
1422.4	1418 - 1427		2.0	4.0	8.0	6.0	14.0		40	60	90	70	180
1524.0	1519 - 1529		2.0	4.0	8.0	6.0	14.0		40	60	90	80	200
1600.0	1595 - 1605		2.0	4.0	7.5	6.0	13.0		40	60	90	80	200
1625.6	1621 - 1631			3.0	7.0	6.0	13.0			80	100	85	200
1727.2	1722 - 1732			3.0	6.5	5.5	12.0			80	100	90	200
1828.8	1824 - 1834			2.5	6.0	5.0	11.0			90	110	95	220
1930.4	1925 - 1935			2.0	6.0	4.5	10.0			100	120	100	220
2032.0	2027 - 2037			2.0	5.5	4.0	10.0			100	120	110	240

STRAUB производит муфты от 172 до 2032 мм на любой диаметр

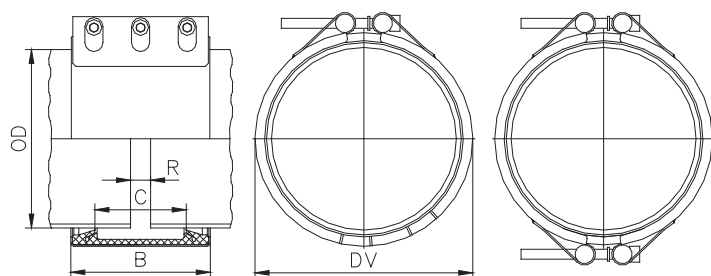
Примечания:

- Следуйте инструкции по монтажу
- Возможно исполнение корпуса из 2-х частей
- Ps - рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок
- Тестовое давление=Ps x 1.5
- Давление на разрушение= Ps x 2
- Кольцевые прокладки необходимы для специальных приложений, см. стр.39
- Исполнение L-, LS- и LU в материалах W2 или W5 (см. сверху страницы)
- Исполнение LV(LDX) в материалах W5
- Исполнение H- и XS в материалах W1

⁴Исполнение из 1 части с шлицами на корпусе

Спецификация STRAUB-OPEN-FLEX 3 Ø219.1 - 4064.0 мм

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус	AISI A106, hot-dip galv.	AISI 316 L / 316 TI		AISI 316 L / 316 TI / S32101 (LDX)
Стяжные болты	AISI 4135	AISI 4135		A4 - 80
Закладные болты	AISI 12 L 14, galvanised	AISI 12 L 14, galvanised		AISI 316 L
Кольцевая прокладка (опция)	AISI 316 L / HDPE	AISI 316 L / HDPE		AISI 316 L / HDPE
Уплотнение EPDM	Темп: от -20°C до +100°C Среда: все виды водных растворов, канализационные стоки, воздух, твердые вещества, химические продукты (по запросу)			
Уплотнение NBR	Темп: от -20°C до +80°C Среда: вода, природный газ, нефть, бензин и другие углеводороды			
Уплотнение FPM/FKM	Темп: от -20°C до +180°C Среда: озон, кислород, кислоты, газ, масло и горючее (ТОЛЬКО С ПРОКЛАДКОЙ)			



B	Ширина корпуса: OPEN-FLEX 3 LS= 210 mm OPEN-FLEX 3 LV = 211 mm OPEN-FLEX 3 H = 212 mm OPEN-FLEX 3 X = 218 mm
DV	Внешний диаметр установленной муфты = Диаметр внутренний +38 мм
C	Расстояние между уплотнительными губками = 127 мм
Rmax	Расстояние между патрубками с прокладкой = 60 мм Расстояние между патрубками без прокладки = 15 мм

Наружный диаметр OD {мм}	Допуск на диаметр {мм}	L	Рабочее давление {bar}			LS	Крутящий момент {Нм}		
			LV(LDX)	H	X		LV(LDX)	H	X
219.1	216 - 222	18.0				40			
250.0	247 - 253	16.0				40			
267.0	264 - 270	15.0				40			
273.0	270 - 276	15.0				40			
304.0	301 - 307	13.0				40			
323.9	321 - 327	13.0	25.0	25.0		40	70	60	
355.6	352 - 358	12.0	25.0	25.0		40	70	60	
406.4	403 - 409	10.0	25.0	25.0		40	70	60	
457.2	454 - 460	9.0	25.0	24.0		40	70	60	
508.0	504 - 512	8.0 ⁴	23.0	22.0		40	70	60	
558.8	555 - 562	7.0 ⁴	21.0	20.0	25.0	40	70	60	90
609.6	606 - 613	6.5 ⁴	19.0	17.0	25.0	40	70	60	90
711.2	707 - 715	5.5 ⁴	16.0	15.0	25.0	40	70	60	90
762.0	758 - 766	5.0 ⁴	15.0	14.0	25.0	40	70	60	90
812.8	809 - 817	5.0 ⁴	14.5	13.0	25.0	50	70	60	110
914.4	910 - 918	4.5 ⁴	12.5	11.5	23.0	50	80	80	110
1016.0	1012 - 1020	4.0 ⁴	11.0	10.5	20.0	50	80	80	125
1117.6	1113 - 1122	3.5 ⁴	10.0	9.5	18.0	50	80	80	125
1219.2	1215 - 1224	3.5 ⁴	9.0	8.5	17.0	50	90	100	140
1320.8	1316 - 1325	3.0	9.0	8.0	16.0	50	90	100	140
1422.4	1418 - 1427	3.0	8.0	7.5	15.0	60	90	100	160
1524.0	1519 - 1529	2.5	8.0	7.0	14.0	60	90	100	160
1600.0	1595 - 1605	2.5	7.5	6.5	13.5	60	90	110	160
1625.6	1621 - 1631	2.5	7.0	6.5	13.0	60	100	120	180
1727.2	1722 - 1732	2.5	7.0	6.0	12.0	60	100	120	180
1828.8	1824 - 1834	2.0	6.0	5.5	11.0	60	110	120	200
1930.4	1925 - 1935	2.0	6.0	5.5	11.0	60	120	140	200
2032.0	2027 - 2037	2.0	5.5	5.0	10.0	60	120	140	220
2268.0	2263 - 2273		5.0	4.0	9.0		130	150	240
2540.0	2535 - 2545		4.0	3.5	8.0		140	170	260
2794.0	2789 - 2799		3.5	3.0	7.0		140	180	270
3048.0	3043 - 3053		3.0	3.0	6.5		150	200	290
3302.0	3296 - 3308		2.5 ³	2.5 ³	6.0		160	220	310
3556.0	3548 - 3562		2.0 ³	2.5 ³	5.5		180	230	330
3810.0	3804 - 3816		1.5 ³	2.0 ³	5.0		200	250	340
4064.0	4058 - 4070		1.0 ³	2.0 ³	5.0		210	270	350

STRAUB производит муфты от 219.1 до 4064 мм на любой диаметр

Примечания:

- Следуйте инструкции по монтажу
- Возможно исполнение корпуса из 1 или 2-х частей
- Ps - рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок
- Тестовое давление=Ps x 1.5
- Давление на разрушение= Ps x 2
- Кольцевые прокладки необходимы для специальных приложений, см. стр.39

- Исполнение LS в материалах W2 или W5 (см сверху страницы)
- Исполнение LV(LDX) в материалах W5
- Исполнение H- и X в материалах W1

³Возможно только в корпусе из 3-х частей

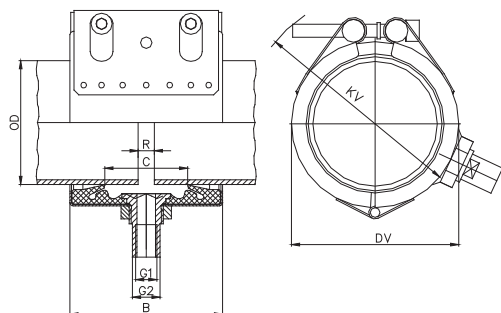
⁴Исполнение из 1 части с шлицами на корпусе

Возможны типографические ошибки. Технические данные могут изменяться.

Спецификация STRAUB-OPEN-FLEX 1L GT Ø73.0 - 168.3 мм

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус		AISI 316 L / 316 TI		AISI 316 L / 316 TI
Стяжные болты		AISI 4135		A4 - 80
Закладные болты		AISI 12 L 14, galvanised		AISI 316 L

Уплотнение EPDM	Темп: от -20°C до +100°C Среда: все виды водных растворов, канализационные стоки, воздух, твердые вещества, химические продукты (по запросу)
Уплотнение NBR	Темп: от -20°C до +80°C Среда: вода, природный газ, нефть, бензин и другие углеводороды



B	Ширина корпуса: FLEX/OPEN-FLEX 4 LV= 443 mm FLEX/OPEN-FLEX 4 H = 444 mm
DV	Внешний диаметр установленной муфты = Диаметр внутренний +48 мм
C	Расстояние между уплотнительными губками = 350 мм
Rmax	Расстояние между патрубками с прокладкой = 200 мм Расстояние между патрубками без прокладки = 20 мм

Диаметр {мм}	Допуск на диаметр {мм}	Рабочее давление Ps {bar}	B {мм}	C {мм}	DV {мм}	KV {мм}	зазор без прокладки {мм}	зазор с прокладкой {мм}	крутящий момент {Nm}
73.0	71.5 - 74.5	16.0	94	51	95	117	1/4	1/2	10
76.1	74.5 - 77.5	16.0	94	51	98	122	1/4	1/2	10
84.0	82.5 - 85.5	16.0	94	51	106	127	1/4	1/2	10
88.9	87.5 - 90.5	16.0	94	51	111	132	1/4	1/2	10
100.6	99.0 - 102.5	16.0	94	51	123	147	1/4	1/2	10
101.6	100.0 - 103.5	16.0	94	51	124	147	1/4	1/2	10
104.0	102.5 - 105.5	16.0	94	51	126	147	1/4	1/2	10
104.8	103.0 - 106.5	16.0	94	51	127	147	1/4	1/2	10
108.0	106.5 - 109.5	16.0	94	51	130	152	1/4	1/2	10
114.3	112.5 - 116.0	16.0	94	51	136	157	1/4	1/2	10
118.0	116.0 - 120.0	16.0	94	51	140	162	1/4	1/2	10
127.0	125.0 - 129.0	16.0	107	62	149	165	3/4	1	12
129.0	127.0 - 131.0	16.0	107	62	151	165	3/4	1	12
130.2	128.5 - 132.0	16.0	107	62	152	165	3/4	1	12
133.0	131.0 - 135.0	16.0	107	62	155	170	3/4	1	12
139.7	138.0 - 141.5	16.0	107	62	162	175	3/4	1	12
141.3	139.5 - 143.0	16.0	107	62	163	180	3/4	1	12
154.0	152.0 - 156.0	16.0	107	62	176	190	3/4	1	12
159.0	157.0 - 161.0	16.0	107	62	181	195	3/4	1	12
168.3	166.0 - 170.5	16.0	107	62	190	205	3/4	1	12

Примечания:

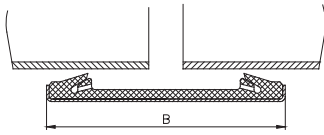
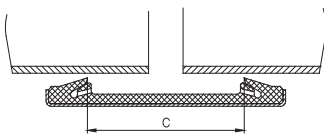
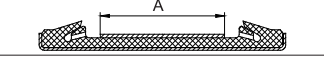
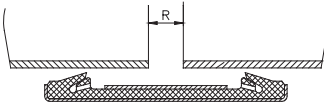
- Следуйте инструкции по монтажу
- Возможно исполнение копуса из 2-х частей
- Ps - рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок
- Тестовое давление=Ps x 1.5
- Давление на разрушение= Ps x 2
- Кольцевые прокладки не применяются/ невозможно использовать на вакууме
- STRAUB-OPEN-FLEX 2 GT, 3 GT, 3.5 GT и 4 GT доступны с отводом 3/4" и 1". Другие отводы по запросу

Обзор муфт STRAUB-FLEX/ STRAUB-OPEN-FLEX

■ 1 часть ■ 2 части ■ от 3048.0 мм 3 части

4H	323.9	812.8	4064.0	
4LV	323.9	812.8	4064.0	
3.5H	323.9	1219.2	4064.0	
3.5LV	323.9	1219.2	4064.0	
3X	558.8	2032.0	4064.0	
3H	323.9	2032.0	4064.0	
3LV	323.9	2032.0	4064.0	
3LS	219.1	2032.0	2032.0	OPEN-FLEX в шлицевом исполнении 508.0 - 1219.1
2XS	273.0	2032.0	2032.0	
2H	273.0	2032.0	2032.0	
2LV	273.0	2032.0	2032.0	
2LU	180.0	2032.0	2032.0	OPEN-FLEX в шлицевом исполнении 508.0 - 1219.1
2LS	180.0	1600.0	1600.0	
2L	172.0	609.6	609.6	OPEN-FLEX в шлицевом исполнении 172.0 - 609.6
1L	48.3 - 168.3	48.3 - 168.3		OPEN-FLEX с шарниром 48.3 - 168.3

Спецификация STRAUB-FLEX/ STRAUB-OPEN-FLEX

	Чертёж	FLEX 2	FLEX 3	FLEX 3.5	FLEX 4
Ширина корпуса В [mm] Тип LV		141	211	310	444
Расстояние между уплотнительными губками С [mm]		91	127	227	350
Кольцевая прокладка А [mm]		70	100	200	300
Зазор между патрубками R без кольцевой прокладки [mm]		10	15	20	20
Зазор между патрубками R с кольцевой прокладкой [mm]		35	60	120	200
Макс. допустимые осевые линейные деформации [mm]		10	15	15	20

Возможны типографические ошибки. Технические данные могут изменяться.

STRAUB-STEP-FLEX

Соединение для труб с разными диаметрами

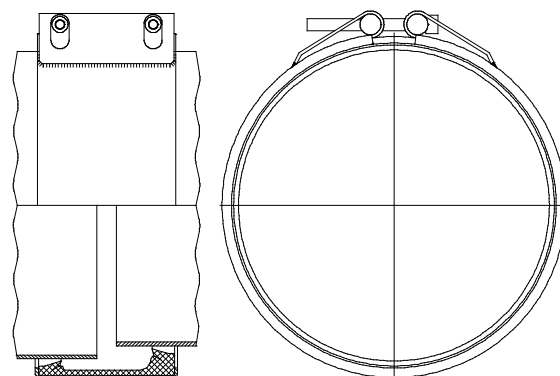
STRAUB-STEP-FLEX компенсирует разность между диаметрами соединяемых труб от 20 до 30 мм. Для защиты уплотнения, кольцевая прокладка используется по умолчанию.

Из-за разности в диаметрах, внутренние силы (согласно таблице внизу) всегда сдвигают муфту STRAUB-STEP-FLEX в сторону меньшего диаметра, для предотвращения смещения которого должны быть приняты меры. Фиксатор поставляется по запросу. Такие фиксаторы не требуются в безнапорных системах.

Муфты STRAUB-STEP-FLEX поставляются в исполнениях FLEX 2 или FLEX 3

- STEP-FLEX 2 от 250 до 812.8 mm (LS, LU, LV, H, XS)
- STEP-FLEX 3 от 914.4 до 4064.0 mm (LS, LV, H, X)

Все характеристики муфт STEP-FLEX идентичны муфтам FLEX



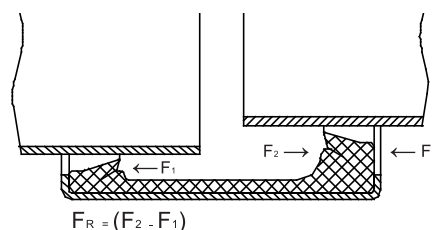
Drawing STRAUB-STEP-FLEX 2



Компенсация разности диаметров при установке запорно-регулирующей арматуры

Пример для заказа
STRAUB-STEP-FLEX 2LS 275 / 260 mm, EPDM/SS
STRAUB-STEP-FLEX 3H 1190 / 1120 mm, EPDM/GALV

Таблица усилий для фиксатора



Тип	Труба 1 [mm]	Труба 2 [mm]	Давление Ps max [bar]	Фиксатор (F при PSmax) (F _R at PS max.) [N]	Давление Ps min [bar]	Фиксатор (F при PSmin) (F _R at PS min.) [N]
STRAUB-STEP-FLEX 2	250.0	280.0	24.0	29960	12.0	14980
	323.9	353.0	25.0	38860	9.5	14690
	406.4	436.0	25.0	48940	7.5	14680
	609.6	639.0	25.0	72040	5.0	14410
	812.8	842.0	22.0	82938	3.5	13195
STRAUB-STEP-FLEX 3	1219.2	1249.0	17.0	98160	3.5	20210
	1600.0	1630.0	13.5	102690	2.5	19020
	2032.0	2062.0	10.0	96410	2.0	19280
	3048.0	3078.0	6.5	93770	3.0	43280
	4064.0	4094.0	5.0	96060	1.0	19210

Промежуточные значения вычислять интерполированием

Возможны типографические ошибки. Технические данные могут изменяться.

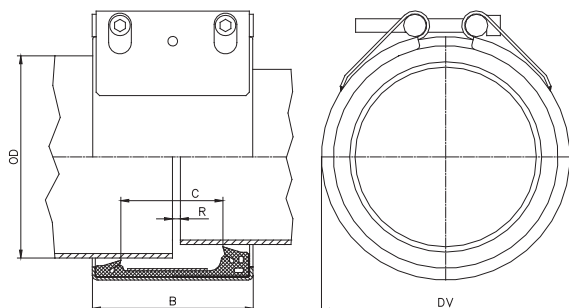
Спецификация STRAUB-STEP-FLEX 2 Ø250.0 - 812.8 мм

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус	AISI A106, hot-dip galv.	AISI 316 L / 316 TI		AISI 316 L / 316 TI / S32101 (LDX)
Стяжные болты	AISI 4135	AISI 4135		A4 - 80
Закладные болты	AISI 14 L 14, galvanised	AISI 12 L 14, galvanised		AISI 316 L
Кольцевая прокладка (опция)	AISI 316 L	AISI 316 L		AISI 316 L

Уплотнение EPDM

Темп: от -20°C до +100°C

Среда: все виды водных растворов, канализационные стоки, воздух, твердые вещества, химические продукты (по запросу)



B	Ширина корпуса: OPEN-FLEX 2 L = 138 mm OPEN-FLEX 2 LS = 139 mm OPEN-FLEX 2 LU = 141 mm OPEN-FLEX 2 LV = 141 mm OPEN-FLEX 2 H = 142 mm OPEN-FLEX 2 XS = 148 mm
DV	Внешний диаметр установленной муфты = Диаметр внутренний +27 мм
C	Расстояние между уплотнительными губками = 91 мм
Rmax	Расстояние между патрубками с прокладкой = 35 мм Расстояние между патрубками без прокладки = 10 мм

Наружный диаметр OD {мм}	Допуск на диаметр {мм}	Рабочее давление {bar}						Крутящий момент {Hm}					
		L	LS	LU	LV(LDX)	H	XS	L	LS	LU	LV(LDX)	H	XS
250.0	220 - 280	12.0	24.0					15	30				
267.0	237 - 297	11.0	22.5					15	30				
273.0	243 - 303	11.0	22.0	25.0	25.0	25.0	15	30	40	30	110		
304.0	274 - 334	10.0	19.5	25.0	25.0	25.0	20	30	40	30	110		
323.9	293 - 353	9.5	18.5	25.0	25.0	25.0	20	30	40	30	110		
355.6	325 - 385	8.5	17.0	25.0	25.0	25.0	20	30	40	30	110		
406.4	376 - 436	7.5	15.0	25.0	22.0	25.0	20	30	50	40	120		
457.2	427 - 487	6.5	13.0	25.0	19.0	25.0	20	40	50	40	120		
508.0	478 - 538	6.0	12.0	24.0	17.0	25.0	25	40	60	40	120		
558.8	528 - 588	5.5	10.5	22.0	16.0	25.0	25	40	60	50	140		
609.6	579 - 639	5.0	10.0	20.0	14.0	25.0	25	40	60	50	140		
711.2	681 - 741	4.0	8.5	17.0	12.0	25.0	30	50	70	50	140		
762.0	732 - 792	4.0	8.0	16.0	12.0	23.5	30	50	70	60	160		
812.8	782 - 842	3.5	7.5	15.0	11.0	22.0	30	50	70	60	160		

STRAUB производит муфты от 250.0 до 812.8 мм на любой диаметр

Примечания:

- Следуйте инструкции по монтажу
- Возможно исполнение корпуса из 2-х частей
- Ps - рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок
- Тестовое давление=Ps x 1.5
- Давление на разрушение= Ps x 2
- Кольцевые прокладки необходимы для специальных приложений, см. стр.39
- Исполнение L-, LS- и LU в материалах W2 или W5 (см вверху страницы)
- Исполнение LV(LDX) в материалах W5
- Исполнение H- и XS в материалах W1

⁴Исполнение из 1 части с шлицами на корпусе

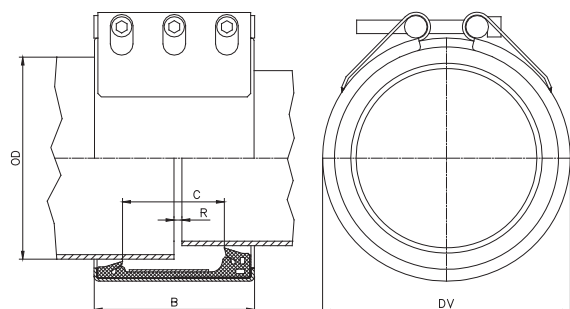
Спецификация STRAUB-STEP-FLEX 3 Ø914.4 - 4064.0 мм

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус	AISI A106, hot-dip galv.	AISI 316 L / 316 TI		AISI 316 L / 316 TI / S32101 (LDX)
Стяжные болты	AISI 4135	AISI 4135		A4 - 80
Закладные болты	AISI 12 L 14, galvanised	AISI 12 L 14, galvanised		AISI 316 L
Кольцевая прокладка (опция)	AISI 316 L	AISI 316 L		AISI 316 L

Уплотнение EPDM

Темп: от -20°C до +100°C

Среда: все виды водных растворов, канализационные стоки, воздух, твердые вещества, химические продукты (по запросу)



B	Ширина корпуса: OPEN-FLEX 2 L = 138 mm OPEN-FLEX 2 LS = 139 mm OPEN-FLEX 2 LU = 141 mm OPEN-FLEX 2 LV = 141 mm OPEN-FLEX 2 H = 142 mm OPEN-FLEX 2 XS = 148 mm
DV	Внешний диаметр установленной муфты = Диаметр внутренний +27 мм
C	Расстояние между уплотнительными губками = 91 мм
Rmax	Расстояние между патрубками с прокладкой = 35 мм Расстояние между патрубками без прокладки = 10 мм

Наружный диаметр OD {мм}	Допуск на диаметр {мм}	Рабочее давление {bar}						Крутящий момент {Hm}					
		L	LS	LU	LV(LDX)	H	XS	L	LS	LU	LV(LDX)	H	XS
914.4	884 - 944	4.5		12.5		11.5	23.0	50		80		80	110
1016.0	986 - 1046	4.0		11.0		10.5	20.0	50		80		80	125
1117.6	1087 - 1147	3.5		10.0		9.5	18.0	50		80		80	125
1219.2	1189 - 1249	3.5		9.0		8.5	17.0	50		90		100	140
1320.8	1290 - 1350	3.0		9.0		8.0	16.0	50		90		100	140
1422.4	1392 - 1452	3.0		8.0		7.5	15.0	60		90		100	160
1524.0	1494 - 1554	2.5		8.0		7.0	14.0	60		90		100	160
1600.0	1570 - 1630	2.5		7.5		6.5	13.5	60		90		110	170
1625.4	1595 - 1655	2.5		7.0		6.5	13.0	60		100		120	180
1727.2	1697 - 1757	2.5		7.0		6.0	12.0	60		100		120	180
1828.8	1798 - 1858	2.0		6.0		5.5	11.0	60		110		120	200
1930.4	1900 - 1960	2.0		6.0		5.5	10.0	60		120		140	200
2032.0	2002 - 2062	2.0		5.5		5.0	10.0	60		120		140	220
2268.0 ⁶	2238 - 2298						9.0						240
2540.0 ⁶	2510 - 2570						8.0						260
2794.0 ⁶	2764 - 2824						7.0						270
3048.0 ⁶	3018 - 3078						6.5						290
3302.0 ⁶	3272 - 3332						6.0						310
3556.0 ⁶	3526 - 3586						5.5						330
3810.0 ⁶	3780 - 3840						5.0						340
4064.0 ⁶	4034 - 4094						5.0						350

STRAUB производит муфты от 914.4 до 4064.0 мм на любой диаметр

Примечания:

- Следуйте инструкции по монтажу
- Возможно исполнение копуса из 2-х частей
- Ps - рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок
- Тестовое давление=Ps x 1.5
- Давление на разрушение= Ps x 2
- Кольцевые прокладки необходимы для специальных приложений, см. стр.39
- Исполнение L-, LS- и LU в материалах W2 или W5 (см вверху страницы)
- Исполнение LV(LDX) в материалах W5
- Исполнение H- и XS в материалах W1

⁴Исполнение из 1 части с шлицами на корпусе

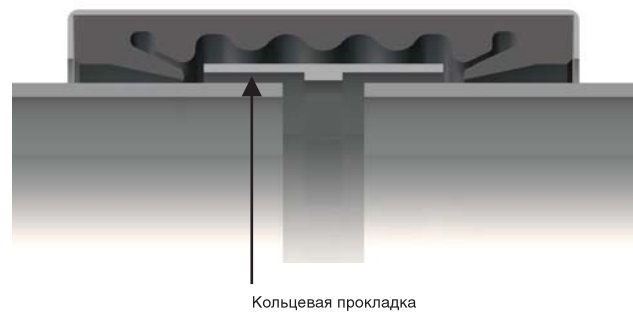
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Кольцевая прокладка

Кольцевые прокладки защищают уплотнительную манжету от механических и химических повреждений в месте соединения труб и предназначены для следующих случаев:

- Большое расстояние между патрубками
- Осевые смещения (растяжение, сжатие)
- Угловые смещения и несоосность
- Вакуум (в т.ч. линии всасывания)
- Внешнее давление (подводный трубопровод)
- Высокие температуры
- Топливо и горючие жидкости
- Набухание резины в ходе контакта с химическими средами

Возможна последующая установка кольцевых прокладок для всех видов муфт. Материал прокладки зависит от среды и температур. Пластиковые прокладки должны использоваться для нормальных температур и химических сред, стальные прокладки для высоких температур, вакуума и внешнего давления. Так же возможна комбинация стальной и пластиковой прокладок. Прокладка с Т-образным профилем предотвращает муфту от сползания относительно центра, если возникает осевое движение или сверхвысокая нагрузка.



Муфта Тип/ Размер	Нержавеющая сталь		Пластик		Т-образный профиль	
	AISI 316 L	AISI 301	PVDF	HDPE	PVDF	HDPE
STRAUB-FLEX 1 / OPEN-FLEX 1	x		x		X (from 76.1 mm)	
STRAUB-FLEX 2 / OPEN-FLEX 2	x			x		x
STRAUB-FLEX 3 / OPEN-FLEX 3	x			x		x
STRAUB-FLEX 3.5 / OPEN-FLEX 3.5		x		x		
STRAUB-FLEX 4 / OPEN-FLEX 4		x		x		
STRAUB-METAL-GRIP	x		x			
STRAUB-GRIP-L						
26.9 - 168.3 mm	x		x			
180.0 - 609.6 mm	x			x		
STRAUB-ECO-GRIP	x					
STRAUB-PLAST / COMBI-GRIP	x		x			

Динамометрический ключ

Для успешного применения муфт STRAUB, при монтаже обязательно должен использоваться динамометрический ключ

Для обеспечения необходимого крутящего момента на все типы муфт STRAUB требуются следующие ключи:

Динамометрический ключ с головкой под квадрат 1/2"
2 - 25 Nm
10 - 100 Nm
20 - 200 Nm
70 - 230 Nm
60 - 300 Nm
75 - 400 Nm



Для муфт диаметром свыше 1000 мм должны использоваться удлинняющие вставки для головок. Динамометрические ключи как и все необходимые принадлежности Вы можете заказать у фирмы STRAUB

Стяжная цанга для муфт STRAUB-OPEN-FLEX

Стяжная цанга используется для предварительного сжатия корпуса муфты и обеспечения начала работы стяжного механизма болтов, т.е. обеспечивается более легкое центрирование и "закусывание" болта относительно резьбового отверстия.

- Может использоваться для всех муфт OPEN-FLEX 1 и 2
- Минимум усилий
- Компактная
- Необходимое усилие может быть создано используя ручку, гаечный ключ или ключ-трещётку
- Рабочий ход 20...210 мм



Стяжной ремень

Для монтажа муфт STRAUB-OPEN-FLEX всех типов и размеров, особенно для муфт с корпусом из 2-х частей. Существуют ремни для муфт диаметром <300 и >300 мм.



Болт монтажный

Болт монтажный помогает устанавливать муфты STRAUB-OPEN-FLEX типов 3, 3.5, 4. Во время монтажа муфты стандартный болт заменяется монтажным (идеально, если установлен посередине).

Этот болт используется для стяжки до тех пор, пока не будет возможно использовать стандартные болты чтобы зафиксировать муфту. Затем монтажный болт заменяется обычным.

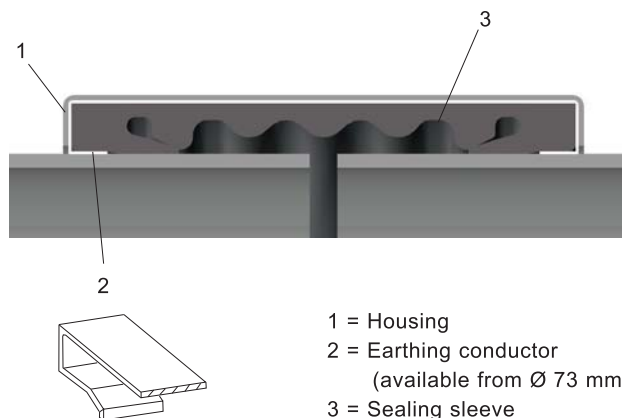


Заземляющий проводник

Заземляющий проводник заменяет внешний кабель-перемычку, и встраивается непосредственно в муфту. В отличие от муфт GRIP, муфты FLEX/OPEN-FLEX не обладают проводимостью и рассматриваются как изолирующее соединение.

Наша система заземления прошла испытания в Швейцарском электротехническом комитете (SEV) по требованиям SEV 04 ATEX 0167 (EN 1127-1:1997 и EN 13463-1:2001)

В области судостроения система заземления также признана и соответственно отражена в Сертификатах. Например, American Bureau of Shipping (ABS) Сертификат Nr. 01-MF15543-X.



- 1 = Housing
- 2 = Earthing conductor
(available from Ø 73 mm)
- 3 = Sealing sleeve

Кольцо жёсткости STRAUB STIFFENING RING

Для труб ПЭ и ПП типичными являются деформации и температурные расширения. Материал может "поплыть" под воздействием температуры и давления.

Для компенсации внешних радиальных нагрузок на концах трубы в зоне соединения применяются кольца жёсткости - и с муфтами STRAUB-PLAST-GRIP и с муфтами STRAUB-FLEX.

Кольца жёсткости изготавливаются в шлицевом исполнении в диаметрах 40...315 мм и цельносварные в диаметрах 355...1600 мм. Они производятся из нержавеющей стали (316L/ 1.4435). При заказе необходимо указывать внутренний диаметр/толщину стенки, SDR.

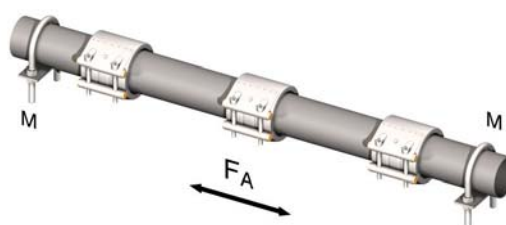
Для соединения труб ПВХ, ХПВХ, АБС, ПВДФ кольца жёсткости не требуются, если температура среды не выше 30°C.



Муфты STRAUB - нагрузки, которых следует избегать

К
Сила
[N]

Осевая нагрузка F_A



Не компенсируется муфтами FLEX
• М - скользящая опора

К
Нагрузка
[N]

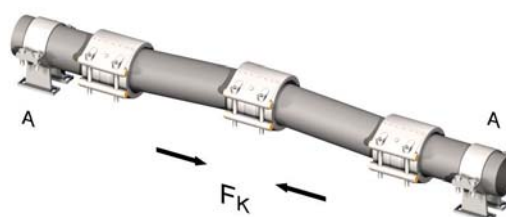
Весовая нагрузка F_R



Не компенсируется муфтами STRAUB-FLEX и GRIP
• А - фиксирующая опора

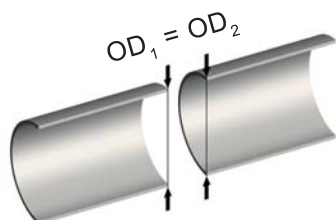
К
Колено
[N]

Осевая нагрузка на излом F_K



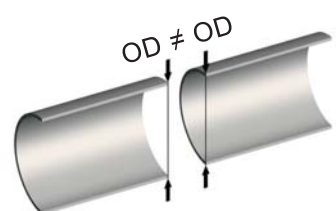
Не компенсируется муфтами STRAUB-FLEX и GRIP
• А - фиксирующая опора

Монтажные допуски



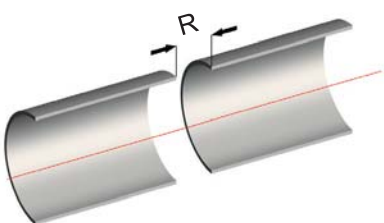
Допуск на диаметр

Соединение двух труб с одинаковыми диаметрами
Для допусков см. данное руководство



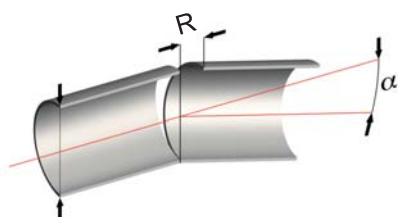
Разные диаметры

Соединение двух труб с разными наружными диаметрами:
- до 9 мм использовать муфту FLEX
- от 10 до 30 мм использовать муфту STEP-FLEX



Зазор между патрубками

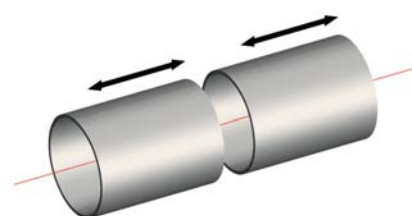
Рекомендуемый зазор между патрубками составляет 5 мм



Угловое смещение

Зазор между патрубками при угловом смещении. См. стр 47

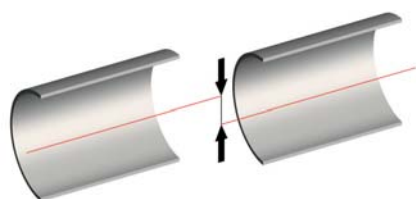
Наружный диаметр OD [mm]		α [градусов]
GRIP	FLEX/OPEN-FLEX	
up to 60.3	up to 60.3	5
from 66.0	from 66.0	4
from 219.1	from 219.1	2
up to 609.6	from 812.8	1



Осевое смещение

Муфты STRAUB-FLEX и STRAUB-OPEN-FLEX служат линейными компенсаторами (см. стр. 24)

Ø in mm	101.6	168.0	219.1	355.6	558.8	812.8
N	3800	4800	5600	7300	9800	12500

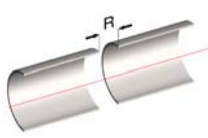
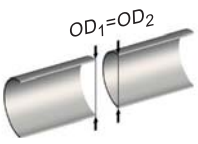


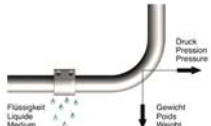
Несоосность патрубков

Соединение 2-х несоосных труб допустимо, если эта величина не более 1% от наружного диаметра (max. 3 мм)

Инструкция по монтажу для муфт STRAUB

Пожалуйста, перед установкой изучите подробную инструкцию для каждого типа муфт

ПОДГОТОВКА																			
	Зачистите и удалите острые края на патрубках. Очистите поверхность трубы. - Не допускайте попадания очистков под уплотнительные губки																		
	Отметьте половину длины муфты на каждом из патрубков																		
	Удалите упаковку и наденьте муфту на трубу • не разбирайте муфту • не роняйте узел соединения																		
ВЫРАВНИВАНИЕ ТРУБ																			
	Выставление зазора между трубами Пространство между патрубками может увеличиться за счёт несоосности, неаккуратного монтажа или изменений в длине. См. значение R приведённое в техническом руководстве. Кольцевые прокладки на стр. 39																		
	<table><tr><th>Осевые смещения ΔL</th><th>Максимальное осевое смещение</th><th>mm ΔL</th></tr><tr><td>STRAUB-FLEX</td><td>FLEX 1 / OPEN-FLEX 1</td><td>5</td></tr><tr><td>и STRAUB-OPEN-FLEX муфты</td><td>FLEX 2 / OPEN-FLEX 2</td><td>10</td></tr><tr><td>работают как линейные компенсаторы</td><td>FLEX 3 / OPEN-FLEX 3</td><td>15</td></tr><tr><td></td><td>FLEX 3.5 / OPEN-FLEX 3.5</td><td>15</td></tr><tr><td></td><td>FLEX 4 / OPEN-FLEX 4</td><td>20</td></tr></table>	Осевые смещения ΔL	Максимальное осевое смещение	mm ΔL	STRAUB-FLEX	FLEX 1 / OPEN-FLEX 1	5	и STRAUB-OPEN-FLEX муфты	FLEX 2 / OPEN-FLEX 2	10	работают как линейные компенсаторы	FLEX 3 / OPEN-FLEX 3	15		FLEX 3.5 / OPEN-FLEX 3.5	15		FLEX 4 / OPEN-FLEX 4	20
Осевые смещения ΔL	Максимальное осевое смещение	mm ΔL																	
STRAUB-FLEX	FLEX 1 / OPEN-FLEX 1	5																	
и STRAUB-OPEN-FLEX муфты	FLEX 2 / OPEN-FLEX 2	10																	
работают как линейные компенсаторы	FLEX 3 / OPEN-FLEX 3	15																	
	FLEX 3.5 / OPEN-FLEX 3.5	15																	
	FLEX 4 / OPEN-FLEX 4	20																	
	Диапазон муфты Соединение двух труб с одинаковыми наружными диаметрами (см. Техническое руководство)																		
	Разность наружных диаметров До Ø100 мм — 2 мм от Ø100 мм — 2% от Ø300 мм — 3 мм																		
	Не превышайте допусков и не суммируйте их! Данные по давлению действительны для радиально жёстких труб из углеродистой стали под статической нагрузкой. Для динамических нагрузок применять запас прочности (по запросу у производителя)																		

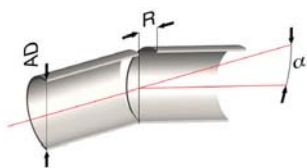
	Установка
	При монтаже закрутите болты не до конца
	Не поворачивайте муфту, когда зубцы анкерного кольца проникли в патрубки
	Доведите до необходимого крутящего момента динамометрическим ключом
	Не превышайте указанный на корпусе крутящий момент В случае протечки очистите поверхность трубы и уплотнительных губок перед повторным монтажом.
	Меры безопасности перед разбором соединения
	Убедитесь, что в системе нет давления. Опорожните систему. Защитите себя от среды. Убедитесь, что муфты не служат опорами для труб.
	Демонтаж
	Ослабьте болты но не вынимайте. Не поворачивайте муфту на трубопроводах, так как анкерное кольцо находится в сцеплении с трубой
	Извлечение зубцов анкерного кольца (муфты GRIP)
	Поместите инструмент под кольцо и поднимите ВНИМАНИЕ: Не повредите уплотнение
	Снятие трубы
	Сместите муфту к краю трубы ВНИМАНИЕ: не допускайте контакта уплотнения с острыми краями патрубков! Поворачивайте и двигайте муфту аккуратно. Очистите трубу и смажьте болты силиконовой смазкой перед повторным использованием.
	ВНИМАНИЕ
	Муфты STRAUB не предназначены для поперечных нагрузок (см. Техническое руководство). Муфты STRAUB необслуживаемые, то есть не требуется подтяжка болтов. По вопросам минимальной толщины стенки обратитесь к производителю
	Дополнительная защита от коррозии Если риск коррозии существует, для долгого срока службы муфты используйте специальную защитную ленту. Это особенно важно при подземной установке.

Размеры и минимальная толщина стенки при рабочем давлении PS

Наружный диаметр OD		Диаметр условного прохода		Минимальная толщина стенки		
Metric (mm)	IPS (inch)	Metric (DN)	IPS (Nom)	Нержавеющая сталь	CuNi10Fe (DIN)	
				STRAUB-GRIP-L STRAUB-METAL-GRIP STRAUB-ECO-GRIP	CuNi10Mn1FE (ISO) STRAUB-GRIP-L STRAUB-ECO-GRIP	
				(mm)	(mm)	
26.9	1.050	20	3/4	1.5	1.5	
30.0	1.180	25	1.2	1.5	1.5	
33.7	1.325	25	1	1.5	2.0	
38.0	1.495	32	1.5	1.5	2.0	
42.4	1.670	32	1 1/4	1.5	2.0	
44.5	1.750	40	1.75	1.5	2.0	
48.3	1.900	40	1 1/2	1.5	2.0	
50.8	2			1.5	2.0	
54.0	2.125	50	2.125	1.5	2.0	
57.0	2.245	50	2.25	1.5	2.0	
60.3	2.375	50	2	1.5	2.0	
66.6	2.625	65	2 1/2	2.0	2.0	
70.0	2.756	65	2 1/2	2.0	2.0	
73.0	2.875	65	2 1/2	2.0	2.0	
76.1	(3.000)	65	(30.D.)	2.0	2.0	
79.5	3.125	65	3	2.0	2.0	
84.0	3.305	80	3.3	2.0	2.0	
88.9	3.500	80	3	2.0	2.0	
100.6	3.960	90	(3)	2.0	2.3	
101.6	(4.000)	100	(3 1/2)	2.0	2.3	
104.0	4.095	100	4.1	2.0	2.3	
104.8	4.125	100	(4)	2.0	2.3	
108.0	4.250	100	4 1/4	2.0	2.3	
114.3	4.500	100	4	2.0	2.3	
127.0	5.000	100	4 1/2	2.6	3.0	
129.0	5.080	125	5	2.6	3.0	
130.2	5.125	125	(5)	2.6	3.0	
131.0 ⁸				3.0		
133.0	5.235	125	5 1/4	2.6	3.0	
139.7	(5.500)	125	(5 1/2)	2.6	3.0	
141.3	5.565	125	5	2.6	3.0	
154.0	6.065	150	6.1	2.6	3.0	
155.0 ⁸				2.5		
159.0	6.260	150	6 1/4	2.6	3.0	
168.3	6.625	150	6	2.6	3.5	
193.7	7.625	200	7.6	3.0	3.5	
206.0 ⁸				3.0		
219.1	8.625	200	8	3.0	3.5	
				STRAUB-GRIP-L	STRAUB-METAL-GRIP	
244.5	9.625	225	9	3.0	По запросу	4.5
256.0 ⁸				3.0	По запросу	
267.0	10.510	250	10.5	3.0	По запросу	4.5
273.0	10.750	250	10	3.0	По запросу	5.0
306.0 ⁸				3.0	По запросу	
323.9	12.750	300	12	3.0	По запросу	5.5
355.6	14.000	350	14	3.0	По запросу	6.0
406.4	16.000	400	16	3.0	По запросу	8.0
457.2	18.000	450	18	3.0	По запросу	9.0
508.0	20.000	500	20	3.0	По запросу	10.0
558.8	22.000	550	22	3.0	По запросу	10.0
609.6	24.000	600	24	3.0	По запросу	12.0

- Более тонкая стенка трубы возможна на меньшее давление (по запросу)
- ⁸ Стандартный размер трубы для трубы из нержавеющей стали (наружный диаметр как сумма условного прохода и толщины стенок)

Зазор между трубами при угловом смещении α



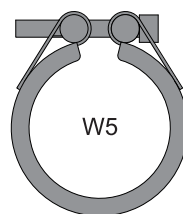
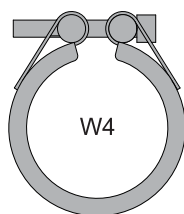
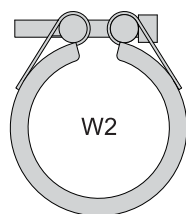
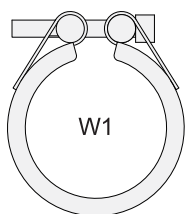
OD Ø mm	α in degrees						
	1	2	4	6	8	10	12
R mm	R mm	R mm	R mm	R mm	R mm	R mm	R mm
26.9	0.5	1	2	3	4	5	6
30.0	0.5	1	2	3	4	5	6
33.7	0.5	1	2	3	4	6	7
38.0	1	1	3	4	5	7	8
40.0	1	2	3	4	6	7	8
42.4	1	2	3	4	6	7	9
44.5	1	2	3	5	6	8	9
48.3	1	2	3	5	7	8	10
50.0	1	2	4	5	7	9	11
54.0	1	2	4	6	8	9	11
57.0	1	2	4	6	8	10	12
60.3	1	2	4	6	8	11	13
63.0	1	2	4	7	9	11	13
75.0	1	3	5	8	11	13	16
76.1	1	3	5	8	11	13	16
84.0	2	3	6	9	12	15	18
88.9	2	3	6	9	12	16	19
90.0	2	3	6	9	13	16	19
104.0	2	4	7	11	15	18	22
108.0	2	4	8	11	15	19	23
110.0	2	4	8	12	15	19	23
114.3	2	2	8	12	16	20	24
125.0	2	2	9	13	17	22	26
129.0	2	5	9	14	18	23	27
133.0	2	5	9	14	19	23	28
139.7	2	5	10	15	20	24	29
140.0	2	5	10	15	20	24	29
154.0	3	5	11	16	22	27	32
159.0	3	6	11	17	22	28	33
160.0	3	6	11	17	22	28	33
168.3	3	6	12	18	24	30	35

OD Ø mm	α in degrees					
	1	2	3	4	6	8
R mm	R mm	R mm	R mm	R mm	R mm	R mm
180.0	3	6	9	13	19	25
200.0	4	7	11	14	21	28
219.1	4	8	12	15	23	31
244.5	4	9	13	17	26	34
250.0	4	9	13	17	26	35
267.0	5	9	14	19	28	37
273.0	5	10	14	19	29	38
304.0	5	11	16	21	32	42
323.9	6	11	17	23	34	45
355.6	6	12	19	25	37	50
406.4	7	14	21	28	43	57
457.2	8	16	24	32	48	
508.0	9	18	27	36	53	
559.0	10	20	29	39	59	
575.0	10	20	30	40		
609.6	11	21	32	43		
711.2	12	25	37	50		
762.0	13	27	40	53		
812.8	14	28	43	57		
914.4	16	32	48			
1016.0	18	36	53			
1117.6	20	39	59			
1219.2	21	43				
1320.8	23	46				
1422.4	25	50				
1524.0	27	53				
1625.6	28	57				
1727.2	30					
1828.8	32					
1930.4	34					
2032.0	36					

Зазоры между патрубками, появившиеся в результате углового смещения, неаккуратного монтажа или изменений в длине не должны превышать стандартный монтажный зазор для данного вида труб.

Используя кольцевую прокладку (стр. 39) зазор между патрубками может быть увеличен. Максимальное значение зазора зависит от типа муфт и приведено в данном техническом руководстве.

Спецификация материалов муфт STRAUB



	Материалы							
	DIN	AISI	DIN	AISI	DIN	AISI	DIN	AISI
Компоненты	W1		W2		W4		W5	
Корпус	1.0570 hot-dip galv.	1024	1.4301/1.4571/ 1.4404	304/316T 316L	1.4301	304	1.4571/1.4404	316Ti/ 316L
Болты стяжные	1.7220	4135	1.7220	4135	1.4404/1.4571	316L	1.4404/1.4435	316L
Болты закладные	1.0737 galv.	12L14	1.0737 galv.	12L14	1.4404/1.4435	316L	1.4404/1.4435	316L
Анкерные кольца	1.4310	301	1.4310/1.4301	301	1.4310/1.4301	301	1.4310	301
Кольцевая прокладка (опция)	1.4435 PVDF/HDPE	316L	1.4435 PVDF/HDPE	316L	1.4435 PVDF/HDPE	316L	1.4435 PVDF/HDPE	316L

Устойчивость к коррозии

Подгруппа материалов		Класс материалов	EN	AISI	UNS	Торговая марка	Прочность	(N/mm2)	PRE	Чувствительность в сравнении со сквозной коррозией
FE1	1		1.4410		S32750	SAF 2507	550	Super Duplex	42.5	Крайне низкая
			1.4547		S31254	254 SMO	320	Super Austenit	44	
			1.4501		S32760	4501	550	Super Duplex	42	
					N08367	AL-6XN	310	Super Austenit	44	
	2		1.3964				365	Austenit	36	Очень низкая
			1.4462		S32205	2205	500	Duplex	34	
			1.4539		N08904	904L	240	Austenit	37	
	4 (V4A)	W5	1.4401	316	S31600		240	Austenit	25	Низкая
		W5	1.4404	316L	S31603		240	Austenit	26	
		W5	1.4435	316L	S31603		240	Austenit	28	
		W5	1.4571	316Ti	S31635		240	Austenit	25	
		W5	1.4162	S32101	S32101	LDX 2101	530	Lean Duplex	26	
FE2	(V2A)	W4	1.4301	304	S30400		220	Austenit	19	Высокая
		W4	1.4310	301	S30100		250	Austenit	18	
		W2	1.0737							Очень высокая
		W1	1.0570							Очень высокая

Duplex = Ferritic / Austenitic structure

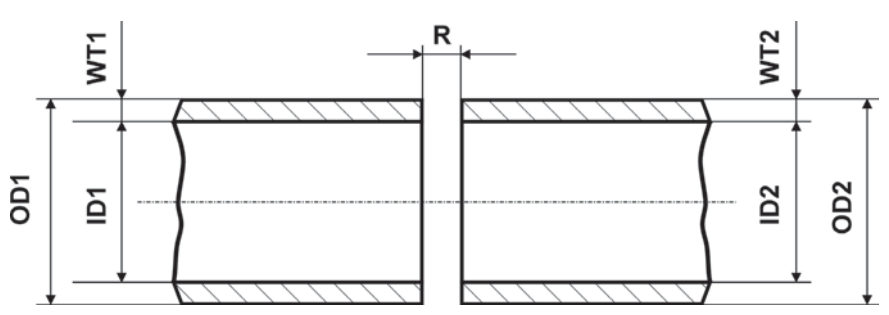
Lean Duplex = PRE below 30

Super Duplex = PRE over 40

PRE (Pitting Resistance Equivalent / Pitting index) = %Cr + 3.3 x %MO + 16 x %N

Materials = DIN86128

Опросный лист

Date:		Issued by:	
Customer:			
			
Размеры 1:	OD1 :mm ID1 :mm или WT1 :mm серийный № :	Размеры 2:	OD2 :mm ID2 :mm или WT2 :mm серийный № :
Материал 1:	☐ Углеродистая сталь ☐ нержавеющая сталь ☐ Стеклопластик ☐ Полиэтилен ☐ ПВХ ☐	Материал 2:	☐ Углеродистая сталь ☐ нержавеющая сталь ☐ Стеклопластик ☐ Полиэтилен ☐ ПВХ ☐
Муфта:	☐ Жёсткая фиксация (GRIP) ☐ Гибкая фиксация (FLEX) ☐ Ремонтная (OPEN-FLEX)	Корпус	☐ нерж ☐ оцинк ☐ нерж ☐ оцинк
Среда:	☐ Воздух ☐ Вода ☐ Газ ☐ Топливо ☐ Химический продукт	Стяжной механизм	☐ нерж ☐ оцинк
Давление		Рабочее	bar
Испытательное		Системное	bar
Вакуум		Температура (среда): max.	 °C
min.		Зазор между патрубками: R max.	 mm
Обозначение			
Формула			
Концентрация	%		
Требуемое количество			
Примечание			
.....			
Решение STRAUB (заполняется инженерами STRAUB)			
Issued by:		Date:	

This image shows a single page of white paper with horizontal blue or grey ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There is no handwriting or printed text on the page.

Факты о муфтах STRAUB, которые следует знать

Обслуживание

Муфты Штрауб не требуют сервисного обслуживания на весь период эксплуатации.

Регулярные тесты

Муфты STRAUB не требуют регулярной проверки.

Многоразовое использование

Муфты Штрауб можно монтировать-демонтировать многократно.

Крутящий момент при затяжке болтов стяжного механизма

Этот параметр строго регламентирован и превышать или уменьшать его нельзя.

Этот параметр обеспечивает долговременный срок эксплуатации муфты.



Этикетка

Адрес

Материал

Серийный номер и дата производства

См. инструкцию

использовать динамометрический ключ



← Артикул

← Диаметр мм и дюймы

← Тип муфты

← Материал уплотнения

← Крутящий момент

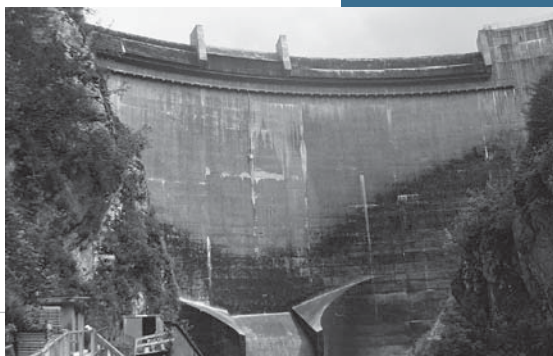
← Штрих-код с артикулом

← зазор между патрубками (без прокладки)

PS: рабочее давление
PN: номинальное давление по требованиям судостроения

Муфты STRAUB:

качество, зарекомендовавшее себя во множестве сфер применения



Вода

Водоподготовка
Ирригация

Возобновляемая энергия

ГЭС
Солнечная энергия

Промышленность

Судостроение
Технологические трубопроводы
Шельфовые платформы

straub®
the right connection

an OAliaxis company

STRAUB Werke AG
Straubstrasse 13
7323 Wangs
Switzerland

Представительство в России:

ООО НПК "ДЕЛЬТА инжиниринг"

тел.: (495) 517-35-22, (903) 734-30-54
факс: (499) 189-11-44

delta-npk.com



Отказ от ответственности

Информация и данные, указанные в данной брошюре направлены на информирование пользователя о разновидностях продуктов STRAUB. Эта информация может содержать неточности и типографические ошибки. Фирма Штрауб Верке АГ оставляет за собой право на внесение дополнений и изменений, связанных с изменением конструкции, усовершенствованием продукции или другим причинам без предварительного извещения.

Фирма Штрауб Верке АГ не несёт никакой ответственности за последствия, связанные с применением данных, диаграмм или примеров практического применения, указанных в данной брошюре, без предварительного согласования с представительством производителя.