

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

(обязательная сертификация)



№ RU C-RU.4C13.B.00357/20

ЗАЯВИТЕЛЬ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «РОКВУЛ»,
место нахождения
143985, РОССИЯ, ОБЛАСТЬ МОСКОВСКАЯ, ГОРОД БАЛАШИХА,
УЛИЦА АВТОЗАВОДСКАЯ (ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ МКР.), ДОМ 48А,
ОГРН 1165053057311, телефон +7 495 777 7979, факс +7 495 777 7970

№ 0011757

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «РОКВУЛ-СЕВЕР»,
место нахождения
188800, РОССИЯ, ОБЛАСТЬ ЛЕНИНГРАДСКАЯ, ВЫБОРГСКИЙ РАЙОН, ГОРОД ВЫБОРГ,
УЛИЦА ПРОМЫШЛЕННАЯ, ДОМ 3, КОРПУС 5,
ОГРН 1034700889520, телефон +7 812 449 82 49, факс +7 812 431 99 44

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России,

Федеральное государственное бюджетное учреждение «Всероссийский ордена «Знак Почета» научно-исследовательский институт противопожарной обороны Министерства Российской Федерации по делам гражданской обороны, чрезвычайным ситуациям и ликвидации последствий стихийных бедствий»,
место нахождения 143903, РОССИЯ, Московская область, г. Балашиха, мкр. ВНИИПО, д. 12, ОГРН 1025000508610, регистрационный номер RA.RU.104C13 от 04.05.2015, телефон/факс +7 495 529 8561, e-mail: pojtest@mail.ru, орган по аккредитации Федеральная служба по аккредитации.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Изделия теплоизоляционные из каменной ваты
Плиты теплоизоляционные из каменной ваты,
выпускаемые по ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-19
(см. Приложение № 0021927, № 0021928, № 0021929)
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):
код ОКПД 2: 23.99.19.110

код ЕКПС:

код ТН ВЭД России: 6806

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)

123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 № 123-ФЗ)»
ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» (метод I)
Класс пожарной опасности строительных материалов КМ0: НГ (негорючие материалы)

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ

Отчеты о сертификационных испытаниях № 13658 выдан 30.01.2017, № 13659 выдан 30.01.2017,
№ 13733 выдан 04.04.2017, № 13805 выдан 10.07.2017, № 13959 выдан 22.01.2018, № 14079 выдан 16.07.2018,
№ 14080 выдан 16.07.2018, № 14564 выдан 30.01.2020, № 781-3.1-ОС-2020 выдан 25.03.2020
испытательной лабораторией ИЛ НИЦ ПБ ФГБУ ВНИИПО МЧС России, ТРПБ.RU.ИН02.
Акт о результатах анализа состояния производства при инспекционном контроле от 28.06.2019
ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России, RA.RU.104C13.
Схема сертификации: 4с

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-19 «Изделия теплоизоляционные из каменной ваты» от 20.01.2017

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 26.03.2020

по 26.03.2025



Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперты)

[Signature]

подпись

[Signature]

подпись

А.С. Етумян

инициалы, фамилия

Т.Б. Боровикова

инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № RU C-RU.4C13.B.00357/20

(обязательная сертификация)

№ 0021927

Свободной формы

Приложение	Описание
Наименование продукции и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию	Плиты теплоизоляционные из каменной ваты ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-19, марок: АКУСТИК БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,8 %, плотность от 35 кг/м³ до 45 кг/м³); АКУСТИК БАТТС ПРО (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,8 %, плотность 60 кг/м³ ± 10%); БЕТОН ЭЛЕМЕНТ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность 90 кг/м³ ± 10%); БЕТОН ЭЛЕМЕНТ БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность 70 кг/м³ ± 10%); БЕТОН ЭЛЕМЕНТ БАТТС ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность 80 кг/м³ ± 10%); ВЕНТИ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность 90 кг/м³ ± 10%); ВЕНТИ БАТТС Д (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0 %, плотность от 50 кг/м³ ± 10% до 62 кг/м³ ± 10%); ВЕНТИ БАТТС Д ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0 %, плотность от 42 кг/м³ ± 10% до 59 кг/м³ ± 10%); ВЕНТИ БАТТС Н (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0 %, плотность 37 кг/м³ ± 10%); ВЕНТИ БАТТС Н ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0 %, плотность 32 кг/м³ ± 10%); ВЕНТИ БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0 %, плотность 75 кг/м³ ± 10%); КАВИТИ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0 %, плотность 45 кг/м³ ± 10%); ЛАЙТ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от 30 кг/м³ до 40 кг/м³); ЛАЙТ БАТТС СКАНДИК (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от 28 кг/м³ до 35 кг/м³); ЛАЙТ БАТТС ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от 40 кг/м³ до 50 кг/м³); ЛАЙТ БАТТС Д ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от 32 кг/м³ ± 10% до 42 кг/м³ ± 10%); ПЛАСТЕР БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность 90 кг/м³ ± 10%); РОКВУЛ Стандарт (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0 %, плотность от 30 до 40 кг/м³);



Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперты)

[Signature]
ПОДПИСЬ

А.С. Етумян

ИНИЦИАЛЫ, ФАМИЛИЯ

Т.Б. Боровикова

ИНИЦИАЛЫ, ФАМИЛИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № RU C-RU.4C13.B.00357/20

(обязательная сертификация)

№ 0021928

Свободной формы

Приложение	Описание
Наименование продукции и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию	РУФ БАТТС В ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0 %, плотность $160 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$); РУФ БАТТС В ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0 %, плотность $190 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$); РУФ БАТТС Д ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0 %, плотность от $120 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $143 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$); РУФ БАТТС Д СТАНДАРТ (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0 %, плотность от $114 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $142 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$); РУФ БАТТС Д ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0 %, плотность от $137 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $161 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$); РУФ БАТТС Н ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0 %, плотность $100 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$); РУФ БАТТС Н ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0 %, плотность $115 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$); РУФ БАТТС СТЯЖКА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0 %, плотность $135 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$); РОКФАСАД плита теплоизоляционная (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от $100 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $115 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$); СЭНДВИЧ БАТТС С (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность $115 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$); СЭНДВИЧ БАТТС К (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность от $140 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $155 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$); СЭНДВИЧ БАТТС СТАНДАРТ (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0 %, плотность от 80 кг/м^3 до 110 кг/м^3); СЭНДВИЧ БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0 %, плотность от 90 кг/м^3 до 120 кг/м^3); СЭНДВИЧ БАТТС ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0 %, плотность от 100 кг/м^3 до 130 кг/м^3); ТЕХ БАТТС 50 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0 %, плотность $40 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$); ТЕХ БАТТС 75 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0 %, плотность $60 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$); ТЕХ БАТТС 100 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0 %, плотность $90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$); ТЕХ БАТТС 125 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2 %, плотность $110 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$); ТЕХ БАТТС 150 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2 %, плотность $140 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$); ФАСАД БАТТС ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0 %, плотность от $130 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $140 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$);



Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперты)

[Signature]
ПОДПИСЬ

А.С. Етумян

ИНИЦИАЛЫ, ФАМИЛИЯ

Т.Б. Боровикова

ИНИЦИАЛЫ, ФАМИЛИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № RU C-RU.4C13.B.00357/20

(обязательная сертификация)

№ 0021929

Свободной формы

Приложение	Описание
Наименование продукции и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию	ФАСАД БАТТС Д ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0 %, плотность от 92 кг/м³ ± 10% до 112 кг/м³ ± 10%); ФАСАД БАТТС Д ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0 %, плотность от 108 кг/м³ ± 10% до 122 кг/м³ ± 10%); ФАСАД БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0 %, плотность от 110 кг/м³ ± 10% до 120 кг/м³ ± 10%); ФАСАД БАТТС БАЛКОН (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность от 95 кг/м³ ± 10% до 110 кг/м³ ± 10%); ФЛОР БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность от 110 кг/м³ ± 10% до 115 кг/м³ ± 10%); ФЛОР БАТТС И (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность от 135 кг/м³ ± 10% до 150 кг/м³ ± 10%); ROCKWOOL® утеплитель ЭКОНОМ (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0 %, плотность от 23 кг/м³ до 29 кг/м³); FIRE BATTS (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,9%, плотность 110 кг/м³ ± 10%); КАРКАС БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0 %, плотность 37 кг/м³ ± 10%). Плиты теплоизоляционные из каменной ваты, кашированные стеклохолстом с одной стороны марок: АКУСТИК БАТТС ПРО Кс (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,8 %, плотность 60 кг/м³ ± 10%); ВЕНТИ БАТТС Кс (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность 90 кг/м³ ± 10%); ВЕНТИ БАТТС Д Кс (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0 %, плотность от 50 кг/м³ ± 10% до от 62 кг/м³ ± 10%); ВЕНТИ БАТТС Д ОПТИМА Кс (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0 %, плотность от 42 кг/м³ ± 10% до 59 кг/м³ ± 10%); ВЕНТИ БАТТС ОПТИМА Кс (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0 %, плотность 75 кг/м³ ± 10%).

Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперты)

[Signature]
подпись

[Signature]
подпись

А.С. Етунян

инициалы, фамилия

Т.Б. Боровикова

инициалы, фамилия