**ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ**

**ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ**

**«НИЖЕГОРОДСКИЙ АВТОТРАНСПОРТНЫЙ ТЕХНИКУМ»**

|  |
| --- |
| УТВЕРЖДАЮ |
| Директор ГБПОУ «НАТТ» |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_С.В.Сбитнев  «\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2019г. |

**Окраска автомобиля**

ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

(повышение квалификации)

**ПОЛИРОВКА АВТОМОБИЛЬНОГО КУЗОВА**

НИЖНИЙ НОВГОРОД

2019

Разработчик:

Нетеров А.П., преподаватель ГБПОУ «НАТТ»

**СОДЕРЖАНИЕ**

[1. ЦЕЛИ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ 4](#_Toc27948702)

[2. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОБУЧЕНИЯ. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ 4](#_Toc27948703)

[3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ 5](#_Toc27948704)

[4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ 7](#_Toc27948705)

[5. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОГРАММЫ 7](#_Toc27948706)

[6. ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ 7](#_Toc27948707)

1. **ЦЕЛИ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ**

Программа профессионального обучения (повышения квалификации) направлена на совершенствование и (или) получение новых навыков, необходимых для профессиональной деятельности в области окраски автомобилей.

Категория слушателей:

-лица, имеющие профессию(и) рабочего(их) или должность(и) служащего(их);

-обучающиеся, получившие профессию(и) рабочего(их) или должность(и) служащего(их) в рамках образовательных программ среднего профессионального образования.

Форма обучения – очная.

# 2.ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОБУЧЕНИЯ. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ

**2.1. Характеристика вида профессиональной деятельности, трудовых функций и (или) уровней квалификации**

Специалист должен осуществлять подготовку поверхностей, требующих высококачественной отделки, к покраске, осуществлять шлифование и полировку поверхностей.

Специалист должен уметь применять шлифовальный инструмент и приспособления, полировочный инструмент и приспособления; рационально использовать расходные материалы.

Специалист должен знать требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности, правила эксплуатации шлифовального и полировочного инструмента, принципы производственных систем, бережливого производства, основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве, нормы расхода используемых материалов, стандарты системы менеджмента качества.

Программа разработана в соответствии с:

- спецификацией стандарта компетенции «36 Car Painting Окраска автомобиля»;

**-**профессиональным стандартом «Специалист окрасочного производства в автомобилестроении» (утвержден приказом Минтруда России от 12 ноября 2018 года № 697н).

**2.2 Требования к результатам освоения программы**

В результате освоения программы слушатель должен обладать следующими профессиональными компетенциями:

ПК. Осуществлять полировку деталей

ПК. Осуществлять полировку окрашенной дктали

**3.СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ**

**3.1. Объем курса и виды учебной работы**

|  |  |
| --- | --- |
| **Вид учебной работы** | **Объем часов** |
| **Максимальная учебная нагрузка (всего)** | **36** |
| **в том числе**: *лекции* | 6 |
| - *выполнение практических заданий* | 22 |
| **Контроль освоения учебного материала программы**:  **в том числе:**  **-*промежуточная аттестация*** *в форме контрольного тестирования ( по темам разделов программы)*  -***итоговая аттестация*** в форме демонстрационного экзамена | 8  4  4 |

**3.2. Учебно-тематический план**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Наименованиемодулей | Всего, ак.час. | В томчисле | | | Форма контроля |
| лекции | практ. занятия | промеж. и итог.контроль |
| *1* | *2* | *3* | *4* | *5* | *6* | *7* |
| **1.** | **Требования охраны труда и техники безопасности** | **6** | **2** | **2** | **2** |  |
| 1.1 | Требования охраны труда и техники безопасности | 2 | 2 |  |  |  |
| 1.2 | Специфичные требования охраны труда, техники безопасности и окружающей среды по компетенции | 2 |  | 2 |  |  |
| 1.3 | Контрольное тестирование на знание ТБ и норм охраны труда, применяемых в компетенции Кузовной ремонт | 2 |  |  | 2 | Тест |
| **2.** | **Полировка автомобильного кузова** | **26** | **4** | **20** | **2** |  |
| **2.1** | Методика выбора и нанесения полировочной пасты | 6 | 2 | 4 |  |  |
| **2.2** | Методика выполнения полировочных работ | 18 | 2 | 16 |  |  |
| **2.3** | Контрольное тестирование | 2 |  |  | 2 | Тест |
| **3.** | **Итоговая аттестация** | **4** |  |  | **4** | ДЭ |
|  | **ИТОГО:** | **36** | **6** | **22** | **8** |  |

**3.3. Учебная программа**

**МОДУЛЬ 1.Требования охраны труда и техники безопасности**

Тема 1.1. Требования охраны труда и техники безопасности

*Лекция*.

Основные требования техники безопасности при выполнении кузовных работ, нормы охрана труда, освещение, вентиляция и инфраструктура площадок компетенции

Тема 1.2 Специфичные требования охраны труда, техники безопасности и окружающей среды по компетенции

*Лекция*.

Особенности определенных видов работ в кузовном ремонте: требования и контроль за соблюдением, мероприятия по защите окружающей среды.

Тема 1.3 Контрольное тестирование на знание ТБ и норм охраны труда, применяемых в компетенции Кузовной ремонт

*Промежуточный контроль*

Контроль в форме компьютерного тестирования на знание норм и правил охраны труда и техники безопасности при выполнении кузовных работ. Тестовое задание состоит из 25 разных, по типу, вопросов. Проходной уровень не менее 75%.

**МОДУЛЬ 2.** Полировка автомобильного кузова

**2.1.**Методика выбора и нанесения полировочной пасты

*Лекция*.

Для устранения глубоких царапин требуется абразивная полировка. Этот вид является самым трудоемким и ответственным этапом полировки авто. Процесс подразумевает снятия механическим способом верхнего слоя абразивными пастами примерной толщиной в 5 мкм. Толщина заводского качественного лакокрасочного покрытия примерно составляет 100-150 мкм, поэтому имеется в запасе как минимум еще 10-20 полировок без его целостного нарушения. Если у вас в планах выполнить полировку кузова авто самостоятельно, то необходимо поинтересоваться заранее о толщине лакокрасочного покрытия, так как оно довольно тонкое на многих современных автомобилях.

**2.2**Методика выполнения полировочных работ

*Лекция*.

Можно осуществлять полировку как вручную, так и с помощью машинки для полировки.

Если вы выполняете ручную полировку, то полироль следует наносить на салфетку небольшим количеством и по поверхности кузова равномерно распределять (на корпус распылить аэрозольную пасту). Затем дают немного времени подсохнуть ей до того, пока не появиться белый налет и при помощи чистой салфетки начинают полировать, пока не появится блестящая поверхность, как правило, для этого на одном месте требуется осуществить 10-20 круговых движений. Расход полироли и время просушки выбирают по рекомендациям производителя.

**2.3.**Контрольное тестирование

Контроль в форме компьютерного тестирования на знание норм и правил охраны труда и техники безопасности при выполнении кузовных работ. Тестовое задание состоит из 25 разных, по типу, вопросов. Проходной уровень не менее 75%.

**МОДУЛЬ 3. Итоговая аттестация.**

Итоговая аттестация проводится в форме практического задания.

**4.МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование помещения | Вид занятий | Наименование оборудования,  программного обеспечения |
| *1* | *2* | *3* |
| Аудитория | Лекции | Компьютер, мультимедийный проектор, экран, доска, флипчарт |
| Компьютерный  класс | Тестирование | Компьютеры |
| Мастерская по компетенции ОКРАСКА АВТОМОБИЛЯ | Практические занятия, ДЭ | Оборудование мастерской по компетенции Окраска автомобиля |

**5. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОГРАММЫ**

* техническая документация по компетенции «36 Car Painting Окраска автомобиля»;
* конкурсные задания по компетенции «36 Car Painting Окраска автомобиля»;
* раздаточные материалы для слушателей;
* отраслевые и другие нормативные документы;
* официальный сайт оператора международного некоммерческого движения WorldSkillsInternational - Союз «Молодые профессионалы (Ворлдскиллс Россия)» - https://worldskills.ru;
* единая система актуальных требований Ворлдскиллс (электронный ресурс) режим доступа: <https://esat.worldskills.ru>.

**6. ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ**

Итоговая аттестация проводится в виде демонстрационного экзамена.