

GrindLazer™

3A7404A

RU

**Для снятия материала с плоских горизонтальных бетонных и асфальтовых поверхностей.
Для использования с совместимыми универсальными системами быстрого крепления
большинства производителей погрузчиков. Только для профессионального использования.**

Модель 25P471 - GrindLazer HP RC820 H (гидравлический-низкий поток)
Максимальное рабочее давление материала на впуске 6,9 МПа (69 бар, 1000 psi)

Модель 25P472 - GrindLazer HP RC1640 H (гидравлический-высокий поток)
Максимальное рабочее давление материала на впуске 3,8 МПа (38 бар, 2000 psi)

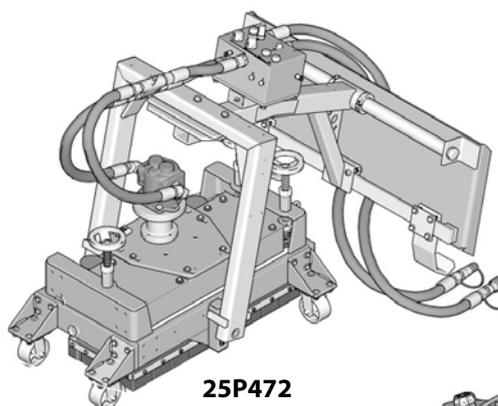
Модель 25P473 - GrindLazer HP RC1625 G (бензин - Kohler 25HP)

Сопутствующие руководства:	
24 590 54	Руководство по эксплуатации Kohler

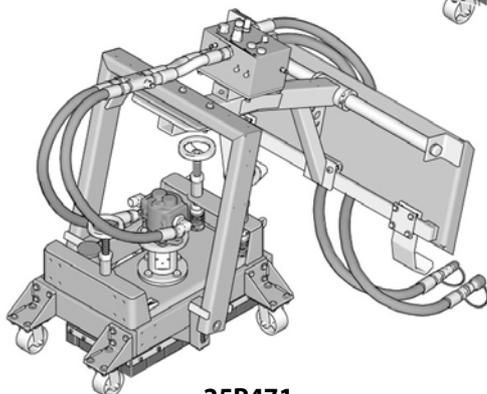


Важные инструкции по технике безопасности

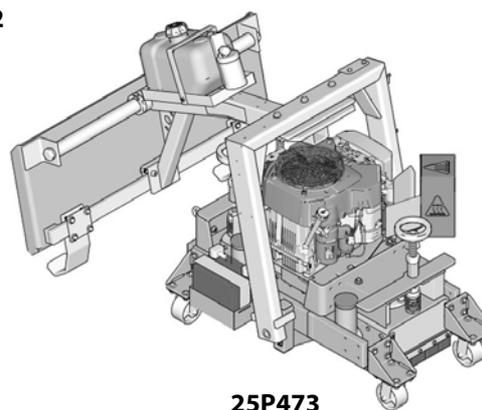
Прежде чем эксплуатировать данное оборудование, прочтите все содержащиеся в этом руководстве предупреждения и инструкции. Ознакомьтесь с органами управления и надлежащим порядком использования оборудования. Сохраните эту инструкцию.



25P472



25P471



25P473

t137703a



Содержание

Предупреждения	4
Идентификация компонентов	6
25P471 (гидравлическое питание - низкий поток)	6
Идентификация компонентов	7
25P472 (гидравлическое питание - высокий поток)	7
Идентификация компонентов	8
25P473 (бензиновый двигатель)	8
Подготовка к работе	9
Подключение GrindLazer к погрузчику	9
Установка головки режущего механизма	10
Расположение поворотных колес	10
Выборы ширины резания (модели 25P472 и 25P473)	10
Контроль процесса образования пыли	11
Работа	12
Пуск GrindLazer	12
Во время работы...	12
Выбор скорости режущего механизма	13
Выбор глубины резания	13
Отсоединение GrindLazer от погрузчика	14
Ремонт	15
Снятие головки режущего механизма	15
Замена головки режущего механизма	15
Замена приводного ремня (модели 25P472 и 25P473)	16
Замена подшипников (модели 25P472 и 25P473)	17
Замена подшипника (модель 25P471)	19
Техническое обслуживание	21
Переработка и утилизация	22
Утилизация аккумулятора	22
Конец срока службы	22
Поиск и устранение неисправностей	23
Детали - 25P471 (наружная рама)	24
Список деталей - 25P471 (наружная рама)	25
Детали - 25P472 (наружная рама)	26
Список деталей - 25P472 (наружная рама)	27
Детали - 25P472 (внутренняя рама)	28
Список деталей - 25P472 (наружная рама)	29
Детали - 25P473 (наружная рама)	30
Список деталей - 25P473 (наружная рама)	31
Детали - 25P473 (внутренняя рама)	32
Список деталей - 25P473 (внутренняя рама)	33
Детали - 25P471, мотор и привод	34
Список деталей - 25P471, мотор и привод	35
Детали - 25P472, мотор и привод	36
Список деталей - 25P472, мотор и привод	37
Детали - 25P473, мотор и привод	38
Список деталей - 25P473, двигатель и привод	38
Детали - 25P471 / 25P472, универсальный U-образный кронштейн быстрого монтажа	39
Список деталей - 25P471 / 25P472, универсальный U-образный кронштейн быстрого монтажа	39

Детали - 25P473, универсальный U-образный кронштейн быстрого монтажа	40
Список деталей - 25P473, универсальный U-образный кронштейн быстрого монтажа	41
Детали - 25P471 / 25P472 / 25P473, универсальная платформа быстрого монтажа	42
Список деталей - 25P471 / 25P472 / 25P473, универсальная платформа быстрого монтажа	42
Детали - 25P471 / 25P472, коллектор	43
Список деталей - 25P471 / 25P472, коллектор	43
Детали - 25P471 / 25P472, гидравлические шланги	44
Список деталей - 25P471 / 25P472, гидравлические шланги	44
Детали - 25P473, топливный бак в сборе	45
Список деталей - 25P473, топливный бак в сборе	45
Технические данные	46
ЗАКОНОПРОЕКТ 65 ШТАТА КАЛИФОРНИЯ (США)	46
Стандартная гарантия компании Graco	47
Информация о компании Graco	48

Предупреждения

Указанные далее предупреждения относятся к настройке, эксплуатации, заземлению, техническому обслуживанию и ремонту этого оборудования. Символом восклицательного знака отмечены общие предупреждения, а знаки опасности указывают на риск, связанный с определенной процедурой. Когда в тексте руководства или на предупредительных этикетках встречаются эти символы, см. данные предупреждения. В этом руководстве в соответствующих случаях могут встречаться другие символы опасности и предупреждения, касающиеся определенных изделий и не описанные в этом разделе.

 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ	
 	<p>ОПАСНОСТЬ ПЫЛЕВОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ И ПОРАЖЕНИЯ РАЗЛЕТАЮЩИМСЯ МУСОРОМ</p> <p>При шлифовке бетонных и других поверхностей с использованием данного оборудования может образовываться пыль, содержащая опасные вещества. Кроме того, в процессе шлифовки могут разлетаться крупные частицы мусора.</p> <p>Для снижения риска получения серьезной травмы руководствуйтесь следующими рекомендациями.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Контролируйте процесс образования пыли, чтобы обеспечить соответствие нормам, действующим для рабочих зон. • Надевайте защитные очки и официально одобренный респиратор, надлежащим образом проверенный на плотность прилегания и подходящий для использования в условиях запыленности. • Используйте оборудование только в хорошо проветриваемом помещении. • Шлифовальное оборудование может эксплуатироваться только специально подготовленными специалистами, которые понимают нормы, действующие для рабочих зон.
  	<p>ОПАСНОСТЬ ЗАПУТЫВАНИЯ И ТРАВМИРОВАНИЯ ДВИЖУЩИМИСЯ ДЕТАЛЯМИ</p> <p>Движущиеся детали могут прищемить, порезать или отсечь пальцы и другие части тела.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Держитесь на расстоянии от движущихся деталей. • Дождитесь остановки режущего оборудования, прежде чем поднять его на высоту более 1,3 см (1/2 дюйма) над рабочей поверхностью. Не запускайте режущие механизмы, если оборудование поднято на высоту более 1,3 см (1/2 дюйма). • Не используйте оборудование со снятыми защитными щитками и крышками. • При работе с оборудованием не надевайте свободную одежду и ювелирные украшения, завязывайте длинные волосы. • Перед проверкой или обслуживанием оборудования отключите гидравлическое питание/возвратные линии (на моделях с гидравлическим двигателем) или черный провод аккумулятора и оба провода свечей зажигания (модели с бензиновым двигателем).
	<p>ОПАСНОСТЬ ОЖОГОВ</p> <p>В процессе эксплуатации фрезы и двигатель могут сильно нагреваться. Во избежание получения сильных ожогов не прикасайтесь к горячему оборудованию. Подождите, пока оно полностью не остынет.</p>
	<p>ОПАСНОСТЬ НЕПРАВИЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ</p> <p>Ненадлежащее применение может стать причиной серьезной травмы или смертельного исхода.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Не работайте с оборудованием в утомленном состоянии, под воздействием лекарственных препаратов или в состоянии алкогольного опьянения. • Не покидайте рабочую зону, пока оборудование подключено к сети питания. Если оборудование не используется, его следует отключить. • Ежедневно проверяйте оборудование. Сразу же ремонтируйте или заменяйте поврежденные или изношенные детали, используя при этом только оригинальные запасные детали. • Не изменяйте и не модифицируйте конструкцию оборудования. • Используйте оборудование только по назначению. Для получения необходимой информации свяжитесь с дистрибьютором. • Не допускайте детей и животных в рабочую зону. • Соблюдайте все применимые правила техники безопасности. • В рабочей зоне соблюдайте безопасную дистанцию до других людей. • Избегайте труб, колонн, отверстий и иных препятствий, выступающих над поверхностью в рабочей зоне.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



ОПАСНОСТЬ ПОРАЖЕНИЯ КОЖНЫХ ПОКРОВОВ

Жидкость под высоким давлением, поступающая через места утечек в шлангах, способна пробить кожу. Поврежденное место может выглядеть просто как порез, но это серьезная травма, которая может привести к ампутации. **Немедленно обратитесь за хирургическим лечением.**



- Перед каждым использованием осматривайте шланг для выявления порезов, утолщений, перегибов или любых других повреждений.
- Немедленно заменяйте поврежденные шланги.
- Регулярно выполняйте профилактическую замену шлангов в соответствии с условиями эксплуатации оборудования.



- Перед эксплуатацией оборудования затяните все соединения подачи жидкости.
- Не допускайте образование утечек.
- Не пытайтесь остановить или отклонить утечку руками, другими частями тела, перчаткой или ветошью.
- Ни в коем случае не превышайте максимальные значения давления или температуры.
- Используйте только химические вещества, которые совместимы с материалами шлангов. См. раздел **Технические данные** в настоящем руководстве. Прочтите рекомендации производителя материала и растворителя, а также и информацию в паспорте безопасности вещества (SDS).



ОПАСНОСТЬ ВОЗГОРАНИЯ И ВЗРЫВА

Легковоспламеняющиеся газы, такие как пары растворителей или краски, могут воспламениться или взорваться в **рабочей зоне**. Во избежание возгорания и взрыва соблюдайте указанные ниже меры предосторожности.



- Используйте оборудование только в хорошо проветриваемом помещении.
- Не заправляйте топливный бак при включенном или нагретом двигателе. Остановите двигатель и дайте ему остыть. Топливо огнеопасно и может воспламениться или взорваться в случае попадания на горячую поверхность.
- Не заполняйте бак до верха и не переполняйте его.
- Не запускайте двигатель вблизи пролитого топлива или со снятой крышкой топливного бака.
- В рабочей зоне не должно быть посторонних предметов, в том числе растворителя, ветоши и бензина.
- В рабочей зоне должен находиться огнетушитель.



ОПАСНОСТЬ ОТРАВЛЕНИЯ УГАРНЫМ ГАЗОМ

Выхлопные газы содержат ядовитый угарный газ, не имеющий цвета и запаха. Вдыхание угарного газа может стать причиной смертельного исхода.

- Не работайте в закрытом помещении.



ОПАСНОСТЬ В СВЯЗИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ АККУМУЛЯТОРА

При работе свинцово-кислотных аккумуляторов образуются взрывоопасные газы; кроме того, в них содержится серная кислота, способная вызвать сильные ожоги. Во избежание искрообразования и получения травмы в процессе обращения со свинцово-кислотным аккумулятором или при его эксплуатации:

- прочитайте предупреждения производителя аккумулятора и руководствуйтесь ими;
- проявляйте осторожность, работая с металлическими инструментами или электропроводными материалами, чтобы не допустить короткого замыкания или искрения;
- защищайте аккумуляторы от воздействия искр, пламени и сигарет;
- обязательно надевайте защитные очки и средства защиты лица, рук и других частей тела;
- в случае прямого контакта с аккумуляторной жидкостью смойте ее водой и немедленно обратитесь к врачу;
- установка и техническое обслуживание должны выполняться только опытным персоналом.



СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

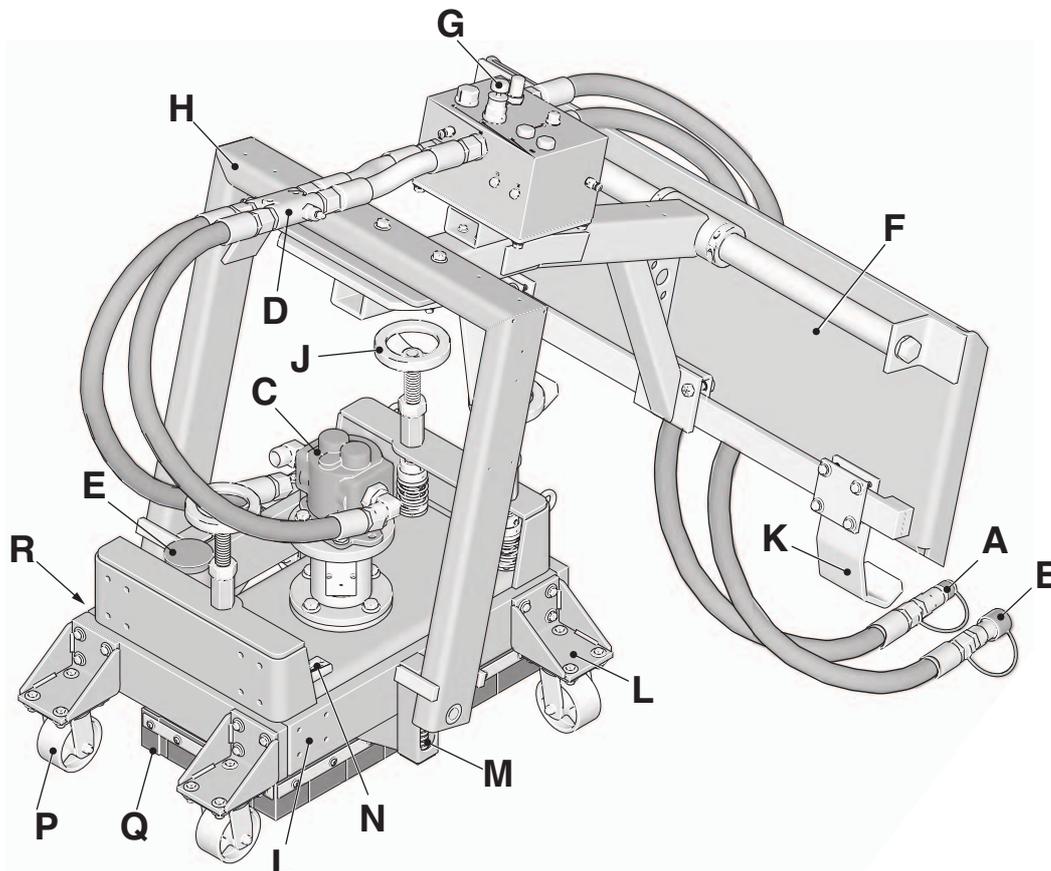
При эксплуатации, обслуживании оборудования или при нахождении в рабочей зоне оборудования следует использовать надлежащие средства защиты, предохраняющие от получения серьезных травм, в том числе повреждения органов зрения, вдыхания пыли или химических веществ, получения ожогов и потери слуха. Ниже указаны некоторые средства защиты.



- Защитные очки
- Защитная обувь
- Перчатки
- Защитные наушники
- Официально одобренный респиратор, надлежащим образом проверенный на плотность прилегания и подходящий для использования в условиях запыленности

Идентификация компонентов

25P471 (гидравлическое питание - низкий поток)



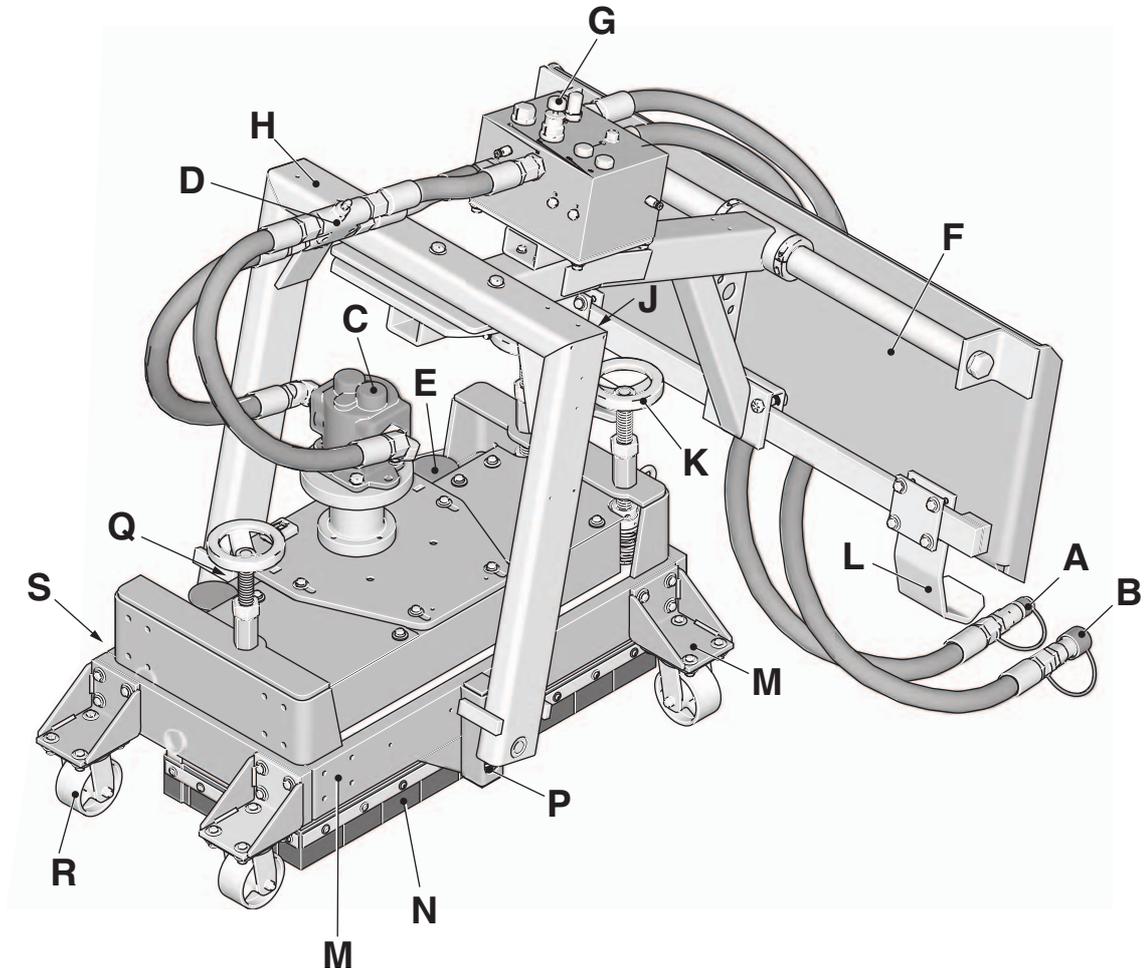
Компонент	
A*	Линия гидравлического питания (быстросъемное охватываемое соединение)
B*	Гидравлическая возвратная линия (быстроразъемное охватывающее соединение)
C	Гидравлический насос
D	Тормозной клапан
E	Патрубок всасывающей установки
F	Универсальная платформа быстрого монтажа
G	Управление скоростью механизма резания
H	U-образный кронштейн
J	Ручки управления высотой режущего механизма (3x)

Компонент	
K	Универсальные опорные ножки быстрого монтажа
L	Место установки колеса (сбоку)
M	Пружина U-образного кронштейна
N	Тахометр
P	Поворотные колеса
Q	Фартук для защиты от пыли/частиц
R	Табличка с серийным номером

* Тип соединения: Плоская поверхность - ISO 16028

Идентификация компонентов

25P472 (гидравлическое питание - высокий поток)



ti37705a

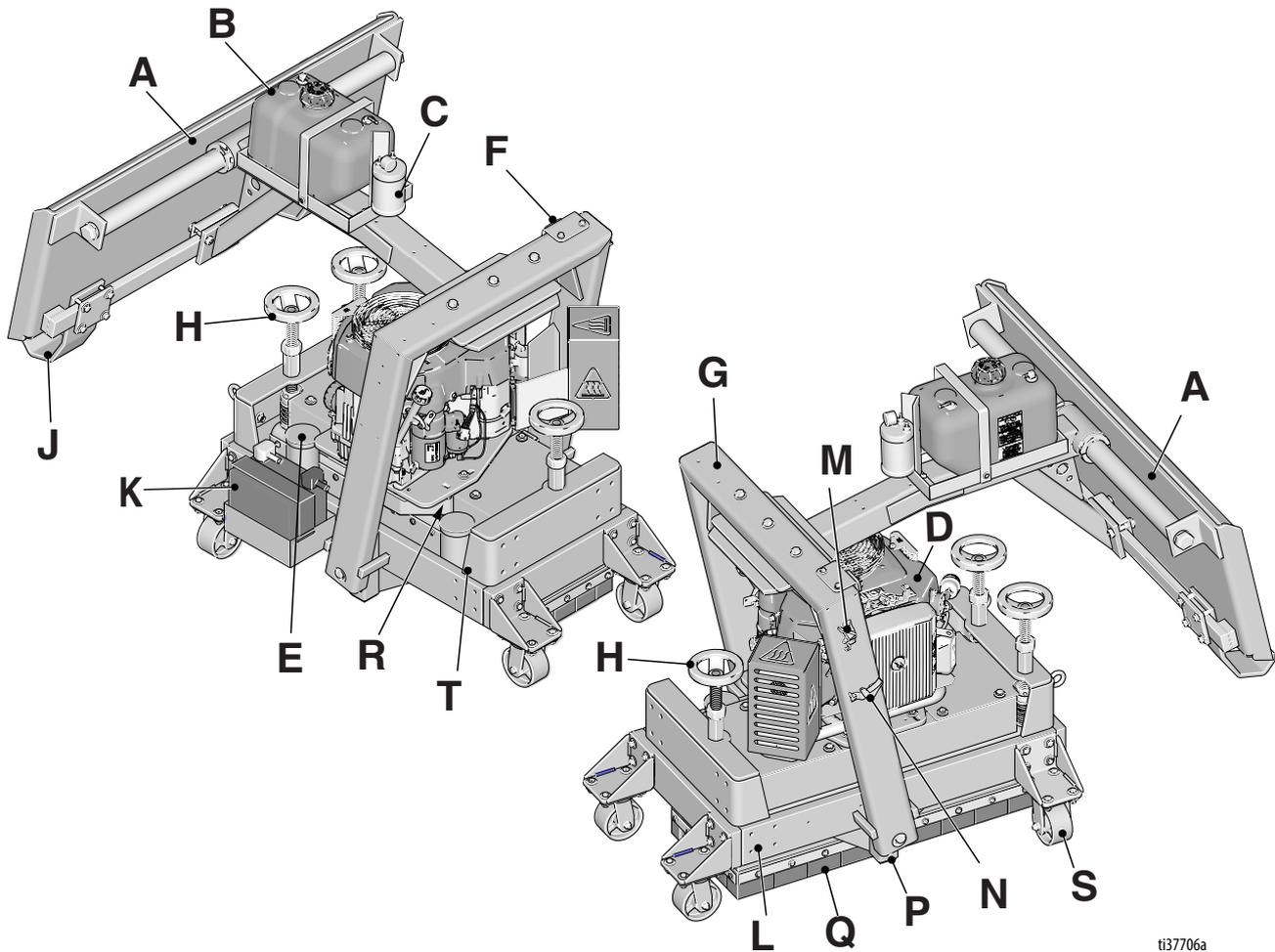
Компонент	
A	Гидравлическая возвратная линия (охватываемый быстросъемный разъем)
B	Гидравлическая линия питания (охватывающий быстросъемный разъем)
C	Гидравлический насос
D	Тормозной клапан
E	Разъемы всасывающей установки (2x)
F	Универсальная платформа быстрого монтажа
G	Управление скоростью механизма резания
H	U-образный кронштейн
J	Тахометр

Компонент	
K	Ручки управления высотой режущего механизма (3x)
L	Универсальные опорные ножки быстрого монтажа
M	Место установки колеса (сбоку)
N	Фартук для защиты от пыли/частиц
P	Пружина U-образного кронштейна
Q	Натяжитель ремней
R	Поворотные колеса
S	Табличка с серийным номером

* Тип соединения: Плоская поверхность - ISO 16028

Идентификация компонентов

25P473 (бензиновый двигатель)



ti37706a

Компонент	
A	Универсальная платформа быстрого монтажа
B	Топливный бак
C	Бачок для отработки
D	Двигатель
E	Разъемы всасывающей установки (2x)
F	Тахометр
G	U-образный кронштейн
H	Ручки управления высотой режущего механизма (3x)
J	Универсальные опорные ножки быстрого монтажа

Компонент	
K	Отсек аккумуляторной батареи
L	Место установки колеса (сбоку)
M	Управление дроссельной заслонкой (скоростью)
N	Управление воздушной заслонкой
P	Пружина U-образного кронштейна
Q	Фартук для защиты от частиц
R	Натяжитель ремней
S	Поворотные колеса
T	Табличка с серийным номером

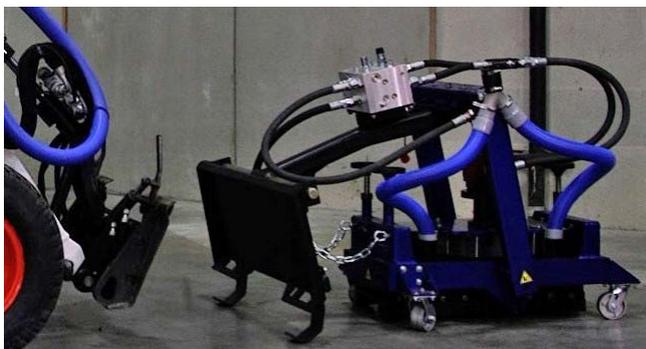
Подготовка к работе

				
<p>ОПАСНОСТЬ РАЗДАВЛИВАНИЯ</p> <p>Во избежание серьезных травм или смерти ни в коем случае не работайте под оборудованием, если под ним не установлены опорные предохранительные стойки или блоки.</p>				

Подключение GrindLazer к погрузчику

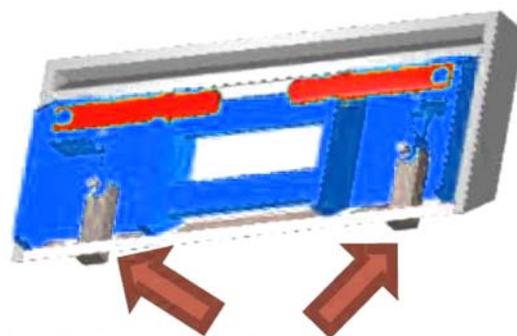
Приведенные далее инструкции подходят для всех типов устройств. Поскольку крепежные элементы и способы монтажа навесного оборудования разных марок погрузчиков могут отличаться, см. инструкции по креплению устройства в руководстве по эксплуатации вашего погрузчика.

Удостоверьтесь, что гидравлические шланги находятся в передней части универсальной платформы быстрого монтажа, и что на самой платформе нет грязи и посторонних фрагментов. После очистки переместите погрузчик как можно ближе к универсальной платформе быстрого монтажа. Наклоните адаптер платформы погрузчика вперед, чтобы выровнять точку соединения с верхней частью универсальной платформы быстрого монтажа и слегка приподнимите адаптер платформы погрузчика.



Подсоедините погрузчик к универсальной платформе быстрого монтажа

Когда верхний край адаптера платформы погрузчика будет установлен в верхнюю часть универсальной платформы быстрого монтажа, наклоните платформу погрузчика назад таким образом, чтобы универсальная платформа быстрого монтажа плотно прижалась к адаптеру платформы быстрого монтажа. Заблокируйте рычаги адаптера платформы погрузчика. Прежде чем приступить к использованию GrindLazer, удостоверьтесь, что стопорные пальцы погрузчика полностью вставлены в стопорные пазы на универсальной платформе быстрого монтажа.



Проверьте вставку стопорного пальца погрузчика

Во избежание попадания загрязнений в гидравлическую систему, перед подключением шлангов удалите всю пыль и грязь с охватываемых и охватывающих разъемов возвратной гидравлической линии/линии гидравлического питания чистой ветошью. Подключите возвратную гидравлическую линию/линию гидравлического питания GrindLazer к разъемам для навесного оборудования на погрузчике.

Установка головки режущего механизма



ОПАСНОСТЬ РАЗДАВЛИВАНИЯ

Перед обслуживанием машины выключите погрузчик, выньте ключ и поставьте погрузчик на парковочный тормоз. Во избежание серьезных травм или смерти ни в коем случае не работайте под оборудованием, если под ним не установлены опорные предохранительные стойки или блоки.

МОДЕЛИ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ДВИГАТЕЛЕМ

Во избежание травм в результате случайного пуска, перед обслуживанием машины отсоедините шланг гидравлического питания/возвратный гидравлический шланг.

МОДЕЛИ С БЕНЗИНОВЫМ ДВИГАТЕЛЕМ

Во избежание травм в результате случайного пуска, отключите двигатель следующим образом:

- 1) Отсоедините оба провода свечей зажигания.
- 2) Отсоедините кабель от отрицательной (-) клеммы аккумулятора.

В модели 25P471 используется одна вращающаяся головка. В моделях 25P472 и 25P473 используется несколько вращающихся головок, что позволяет увеличить скорость движения или глубину среза при работе на полосах движения или при подготовке поверхности. Независимо от выбранного типа головки, правильная установка и регулировка головки облегчит снятие покрытия и обеспечит длительный срок службы режущего механизма.

Если головки режущего механизма не собраны, см. **Снятие головки режущего механизма, стр. 15.**

1. Поднимите GrindLazer до такой высоты, при которой можно легко работать с режущими механизмами. Установите GrindLazer на кирпичи или предохранительные опоры.
2. Установите нужное количество головок (от одной до трех) на шпиндели, используя головку или рожковый ключ на 24 мм. По возможности рекомендуется использовать ударный гаечный ключ.

Расположение поворотных колес

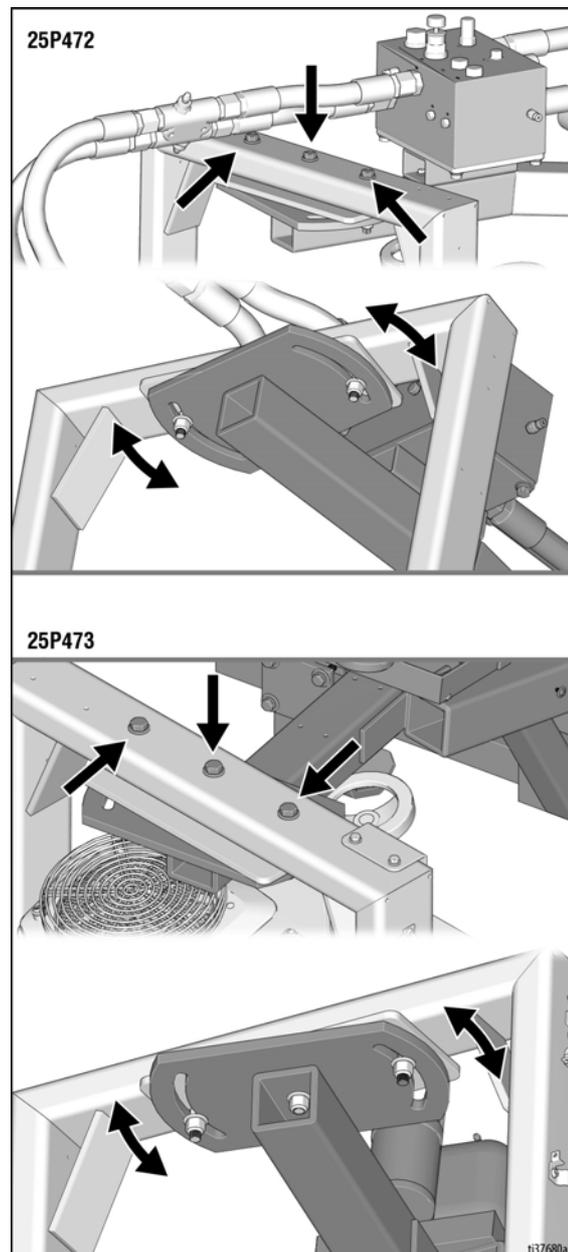
Четыре колесных модуля, предотвращающие скопление посторонних включений, могут быть установлены в передней части, задней части или на одной из сторон GrindLazer (в зависимости от состояния поверхности).

Выборы ширины резания (модели 25P472 и 25P473)

Модели 25P472 и 25P473 позволяют поворачивать GrindLazer а угол до 30° влево или вправо, увеличивая таким образом ширину резания.

Ослабьте центральный болт шарнира на конце крепежного рычага и затем ослабьте два внешних болта, используя две головки или рожковых ключа 3/4". Поверните GrindLazer вправо или влево на нужный угол и затяните болты.

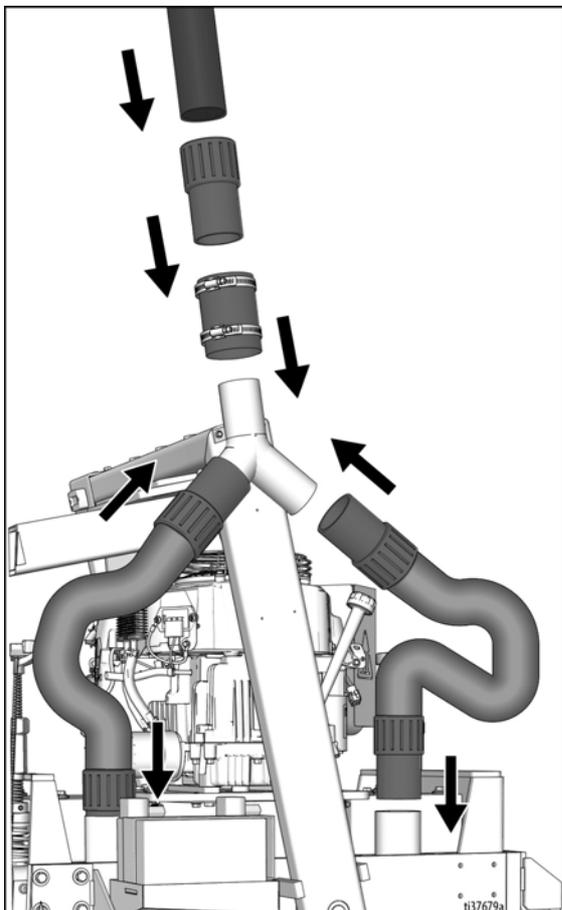
ПРИМЕЧАНИЕ. Для повышения эффективности резания вы можете слегка приподнять передний край режущих механизмов.



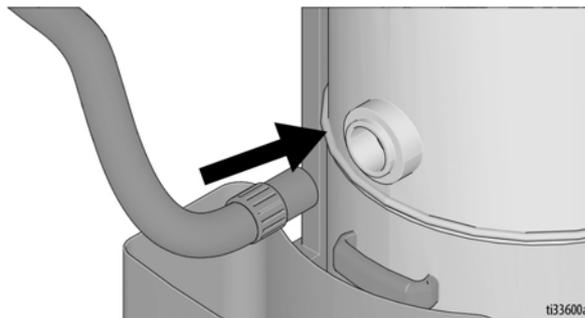
Контроль процесса образования пыли

Подключение всасывающей установки

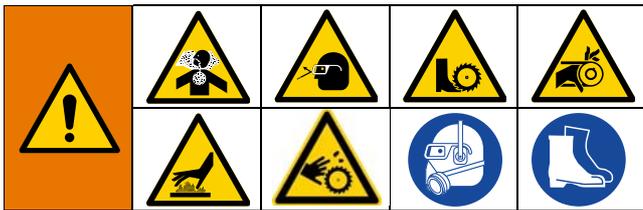
1. При использовании всасывающей установки подсоедините высасывающий шланг к разъемам всасывания на GrindLazer.



2. Подсоедините всасывающий шланг к входному отверстию циклонного сепаратора (опция) или всасывающей установки.



Работа



ВНИМАНИЕ

Не запускайте GrindLazer, если головка режущего механизма касается рабочей поверхности. Это может привести к выходу из строя режущих механизмов.

Пуск GrindLazer

Перед пуском погрузчика или GrindLazer убедитесь в отсутствии в рабочей зоне посторонних людей и предметов. Прежде чем включить линию гидравлического питания/возвратную линию (25P471 и 25P472) или запустить двигатель (25P473), выполните следующие процедуры:

- Полностью прочтите и поймите руководство по эксплуатации бензинового двигателя.
- Убедитесь, что все защитные щитки установлены и надежно закреплены.
- Убедитесь в надежности всех механических креплений.
- Осмотрите двигатель и внешние поверхности на предмет повреждений.
- Проверьте, чтобы в рабочей зоне на обрабатываемой поверхности не было выступающих труб, колонн, опорных вставок и других посторонних предметов. Огибайте подобные предметы в процессе работе.

Пуск двигателя (бензинового)

1. Перед запуском двигателя слегка приподнимите GrindLazer над рабочей поверхностью (~1,3 см) таким образом, чтобы режущие механизмы не касались поверхности. Для этого можно воспользоваться функцией подъема погрузчика.
- Если вы не можете приподнять GrindLazer для запуска двигателя, вы можете повернуть рукоятку управления высотой режущего механизма против часовой стрелки, чтобы выбрать необходимый зазор.
- Если гидравлическая система погрузчика не обеспечивает удержание зазора режущего механизма, поместите пару кусков фанеры толщиной 0,5–0,6 мм или другие подходящие по размеру подставки под колес, чтобы приподнять режущий механизм над рабочей поверхностью. Это позволит запустить GrindLazer над рабочей поверхностью, а затем убрать фанеру (или проставки), чтобы начать срезание разметки.

2. Откройте клапан отключения подачи топлива, расположенный на бензобаке, а затем установите рычаг дроссельной заслонки в положение высоких оборотов холостого хода двигателя.
3. Переместите рычаг управления воздушной заслонкой в закрытое положение.
4. Запустите двигатель, повернув ключ в замке зажигания.
5. После запуска двигателя переместите рычаг управления воздушной заслонкой в открытое положение.
6. Установите дроссельную заслонку в нужное положение. См. раздел **Выбор скорости режущего механизма, стр. 13.**

Если двигатель не запускается (бензиновый)

- Проверьте уровень бензина и масла.
- Проверьте свечи зажигания. Убедитесь в отсутствии загрязнений и мусора в области разъемов и в правильности установленного зазора. При необходимости замените свечу зажигания.
- Аккумулятор, возможно, разрядился.
- Если двигатель и после этого не запускается, воспользуйтесь руководством для двигателя.

Пуск двигателя (гидравлического)

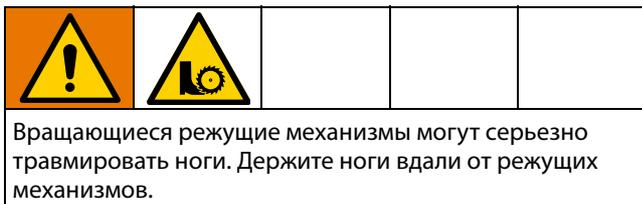
1. Перед запуском двигателя слегка приподнимите GrindLazer над рабочей поверхностью (~1,3 см) таким образом, чтобы режущие механизмы не касались поверхности. Подробную информацию см. в **Шаге 1** раздела **Пуск двигателя (бензинового), стр. 12.**
2. Запустите погрузчик и включите контур навесного оборудования.
3. Отрегулируйте скорость используя регулятор скорости режущего механизма. См. раздел **Выбор скорости режущего механизма, стр. 13.**

Во время работы...

U-образные кронштейны всегда должны быть расположены перпендикулярно рабочей поверхности и ни в коем случае не должны находиться под наклоном относительно водителя (к водителю или от водителя). U-образные кронштейны имеют две амортизирующие пружины, которые позволяют оператору проходить неровности или сильнее прижимать режущий механизм при необходимости. После прогрева включите всасывающую установку, начните двигаться вперед и одновременно опустите GrindLazer.

ПРИМЕЧАНИЕ. Если вы прекращаете двигаться вперед, необходимо приподнять GrindLazer, чтобы не повредить поверхность.

Выбор скорости режущего механизма



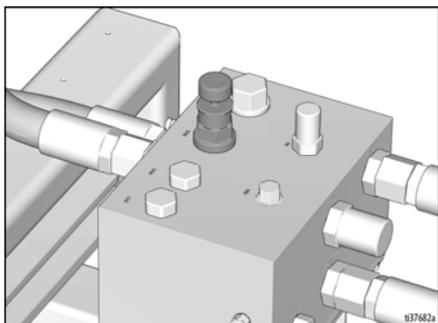
Вращающиеся режущие механизмы могут серьезно травмировать ноги. Держите ноги вдали от режущих механизмов.

1. Установите погрузчик на стояночный тормоз.
2. Перед запуском двигателя слегка приподнимите GrindLazer над рабочей поверхностью (~1,3 см) таким образом, чтобы режущие механизмы не касались поверхности. Подробную информацию см. в **Шаге 1** раздела **Пуск двигателя (бензинового)**, стр. 12.
3. Прогрейте гидравлический/бензиновый двигатель в течение 1–2 минут и затем установите необходимую скорость вращения в зависимости от установленных режущих механизмов. См. **Рекомендуемые скорости**, стр. 13 и **Выбор глубины резания**, стр. 13.

ВНИМАНИЕ

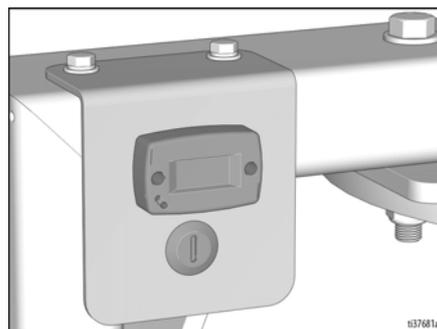
Неправильно выбранная скорость вращения может привести к повреждению режущих механизмов или приводного ремня.

4. **Модели с гидравлическим двигателем (25P471 и 25P472):** Следите по тахометру, чтобы скорость режущих механизмов соответствовала скоростям, указанным в разделе **Рекомендуемые скорости**. Это необходимо для продления срока службы режущих механизмов. Отрегулируйте скорость рукояткой регулировки скорости.



Модель с бензиновым двигателем (25P473):

После прогрева двигателя установите рычаг дроссельной заслонки в необходимое положение и следите по тахометру, чтобы скорость режущих механизмов соответствовала скоростям, указанным в разделе **Рекомендуемые скорости**. Это необходимо для продления срока службы режущих механизмов.



Рекомендуемые скорости

Для наилучшей производительности и длительного срока службы режущего механизма рекомендуется соблюдать следующие скорости вращения (по тахометру):

Скорость по тахометру		
	Тип режущего механизма	
Модель	Твердосплавные резцы	Проволочная щетка
25P471	2000-2200	800-1000
25P472	2000-2400	1400-1600
25P473	3200-3400	1400-1600

Выбор глубины резания



Вращающиеся режущие механизмы могут серьезно травмировать ноги. Держите ноги вдали от режущих механизмов.

Глубина резания должна быть достаточной для выполнения работы. Слишком сильное давление прижатия приводит к быстрому износу режущих механизмов и оставляет на поверхности глубокие царапины.

25P471: В рабочем положении режущие механизмы должны быть параллельны рабочей поверхности. Рисунок среза, оставляемый аппаратом, должен представлять собой ровный круг.

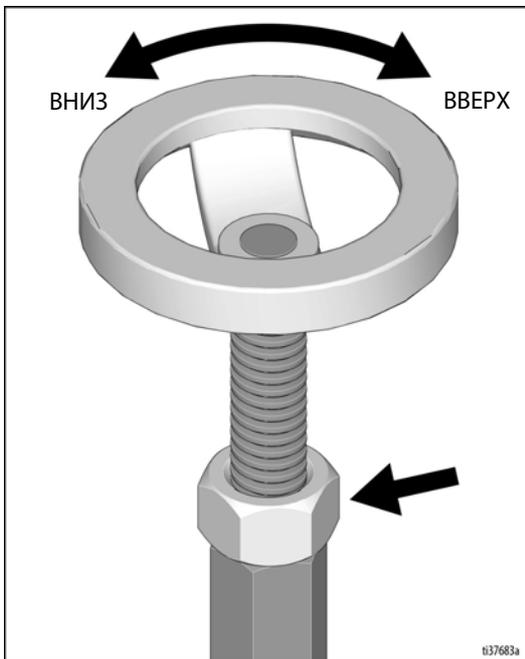
25P472 и 25P473: Слегка увеличьте давление на задних режущих механизмах (по сравнению с передними), повернув рукоятку регулировки высоты режущего механизма на два оборота. В таком случае передние режущие механизмы будут срезать материал, а задние — выполнять чистовую обработку.

ПРИМЕЧАНИЕ. Слишком сильное давление приводит к повышенному износу всех движущихся частей. Масса GrindLazer достаточна для прижимания головок режущего механизма к рабочей поверхности. Если получаемые результаты вас не устраивают, отрегулируйте обороты GrindLazer или понизьте скорость движения вперед.

1. **Модели с гидравлическим двигателем (25P471 и 25P472):** Выключите контур навесного оборудования и дождитесь охлаждения GrindLazer (если перед этим он использовался).

Модель с бензиновым двигателем (25P473): Выключите контур навесного оборудования и дождитесь, пока GrindLazer остынет (если перед этим он использовался).

2. Ослабьте гаечным ключом на 1-5/8" контргайки на рукоятках регулирования высоты режущего механизма, расположенных по обеим сторонам GrindLazer.
3. Поверните рукоятки регулирования высоты режущего механизма примерно на два оборота против часовой стрелки, чтобы убедиться, что головка или головки режущего механизма не касаются рабочей поверхности.



4. Для первоначальной регулировки сложите защитный фартук вверх и приклейте его клейкой лентой к раме. Это позволит вам видеть режущие механизмы во время регулировки высоты.
5. Начинайте регулировку головки или головок в нижнем положении. Подложите лист толстой бумаги и отрегулируйте механизм таким образом, чтобы головка или головка равномерно соприкасались с листом бумаги со всех сторон.
6. Поверните рукоятки регулировки высоты режущего механизма по часовой стрелке примерно на два оборота таким образом, чтобы режущие механизмы касались рабочей поверхности с небольшим усилием.

Отсоединение GrindLazer от погрузчика

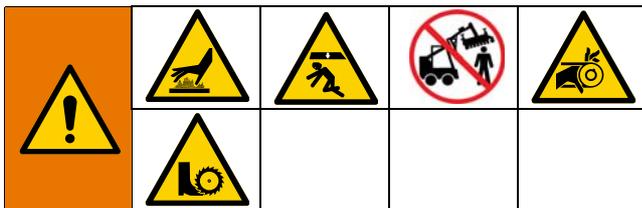
Приведенные далее инструкции подходят для всех типов устройств. Поскольку крепежные элементы и способы снятия навесного оборудования разных марок погрузчиков могут отличаться, см. инструкции по отсоединению устройства в руководстве по эксплуатации вашего погрузчика.

1. Установите погрузчик на стояночный тормоз.
2. **Модели с гидравлическим двигателем (25P471 и 25P472):** Выключите контур навесного оборудования и установите GrindLazer на рабочую поверхность.

Модель с бензиновым двигателем (25P473): Выключите двигатель и установите GrindLazer на рабочую поверхность.

3. **Модели с гидравлическим двигателем (25P471 и 25P472):** Сбросьте гидравлическое давление в шлангах и отсоедините шланги навесного оборудования.
4. Освободите стопорные пальцы погрузчика.
5. Запустите двигатель погрузчика и отсоедините универсальную платформу быстрого монтажа.

Ремонт



Не прикасайтесь к фрезерной головке(ам) после работы, пока они полностью не остынут.

ОПАСНОСТЬ РАЗДАВЛИВАНИЯ

Во избежание серьезных травм или смерти ни в коем случае не работайте под оборудованием, если под ним не установлены опорные предохранительные стойки или блоки.

МОДЕЛИ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ДВИГАТЕЛЕМ

Во избежание травм в результате случайного пуска, перед обслуживанием машины отсоедините шланг гидравлического питания/возвратный гидравлический шланг.

МОДЕЛИ С БЕНЗИНОВЫМ ДВИГАТЕЛЕМ

Во избежание травм в результате случайного пуска, отключите двигатель следующим образом:

- 1) Отсоедините оба провода свечей зажигания.
- 2) Отсоедините кабель от отрицательной (-) клеммы аккумулятора.

Снятие головки режущего механизма

1. Поднимите GrindLazer до такой высоты, при которой можно легко работать с режущими механизмами. Установите GrindLazer на кирпичи или предохранительные опоры.
2. Снимите режущие механизмы со шпинделей, используя головку или рожковый ключ на 24 мм. По возможности рекомендуется использовать ударный гаечный ключ.

Замена головки режущего механизма

1. Установите поддерживающую пластину на шпиндель. Установите войлочную шайбу на вал в кольцо в поддерживающей пластине.



2. Установите режущий механизм на вал до упора в поддерживающую пластину.



3. Установите войлочную шайбу на вал в пространстве между краем режущего механизма и краем подшипника.



4. Установите внешнюю крышку подшипника на вал со стороны войлочной шайбы.



5. Установите тарельчатую пружину на вал со стороны внешней крышки подшипника.

ПРИМЕЧАНИЕ. Шайба нужно располагать изгибом наружу.



6. Установите на вал шестигранную гайку. Затяните таким образом, чтобы гайка была затянута достаточно туго, но при этом режущие механизмы могли свободно вращаться на подшипниках (если не вращаются, значит гайка перетянута).



7. Установку головок режущего механизма см. в **Установка головки режущего механизма, стр. 10.**

Замена приводного ремня (модели 25P472 и 25P473)

В моделях 25P472 и 25P473 используется приводной ремень Poly Chain® GT2 (Gates Co.) или мультиребристый клиновой ремень (многоручьевого), располагаемый по схеме «серпантин». Таким образом все три головки вращаются в одном направлении, благодаря чему сокращается количество деталей и приводных компонентов в этом модуле.

Необходимые инструменты

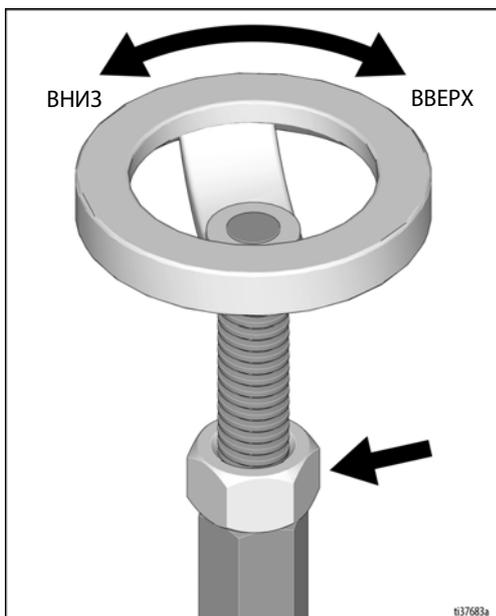
- Рожковый ключ на 1 5/8"
- Головка или рожковый ключ на 7/16"
- Головка или рожковый ключ на 1/2" (модель с бензиновым двигателем)
- Головка или рожковый ключ на 9/16"
- Шестигранный ключ на 3/16"

1. **Модели с гидравлическим двигателем (25P471 и 25P472):** Выключите контур навесного оборудования и дождитесь охлаждения GrindLazer (если перед этим он использовался).

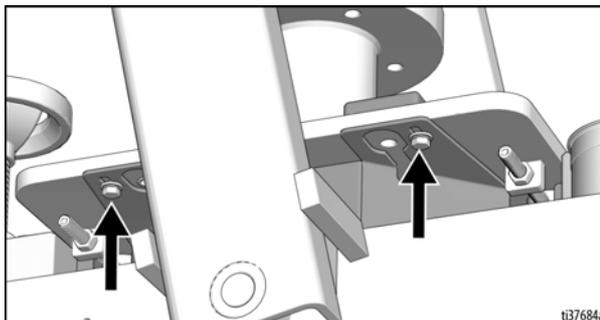
Модель с бензиновым двигателем (25P473):

Выключите двигатель. Выключите двигатель следующим образом: 1) Отсоедините оба провода свечей зажигания. 2) Отсоедините кабель от отрицательной (-) клеммы аккумулятора.

2. Поднимите головки режущих механизмов от рабочей поверхности, поворачивая 3 ручки регулировки высоты режущего механизма вверх. Ослабьте рожковым ключом на 1-5/8" стопорные гайки и поднимите три установочных винта вверх. Это открывает доступ к винтам с полукруглой головкой, удерживающим верхние и нижние крышки.



3. Снимите крышку вспомогательного ремня над шкивом двигателя, используя головку или рожковый ключ 7/16".



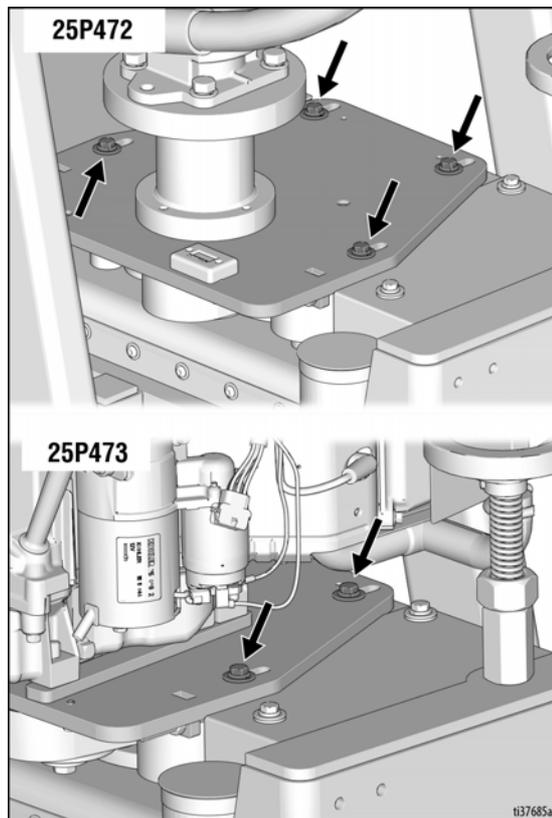
4. **Модель с гидравлическим двигателем (25P472):** Снимите щиток главного ремня, используя головку или рожковый ключ на 9/16 дюйма.

Если перед эти двигатель работал, дождитесь охлаждения выпуска, поскольку он может быть очень горячей и привести к сильным ожогам.				

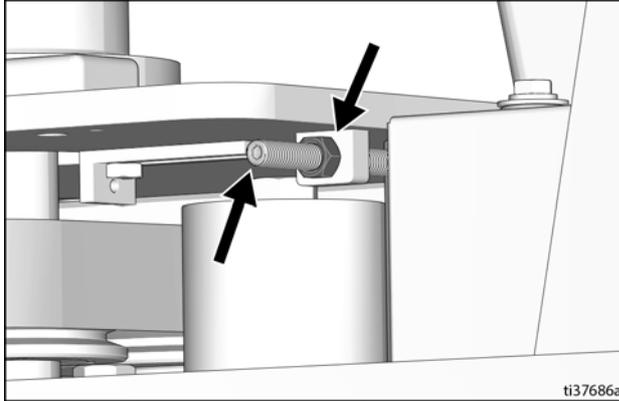
Модель с бензиновым двигателем (25P473):

Снимите выпуск, используя головку или рожковый ключ на 1/2" для снятия U-образных болтов. Снимите щитки ремня, используя головку или рожковый ключ на 9/16".

5. После снятия щитков открутите четыре винта платформы двигателя, используя головку или рожковый ключ на 9/16".



6. Чтобы ослабить натяжение ремня, найдите и ослабьте две стопорные гайки на регулировочных винтах для монтажной платформы под двигателем, используя головку или рожковый ключ на 9/16", а затем, используя шестигранный ключ на 3/16", открутите натяжные винты до такой степени, чтобы полностью ослабить ремень.

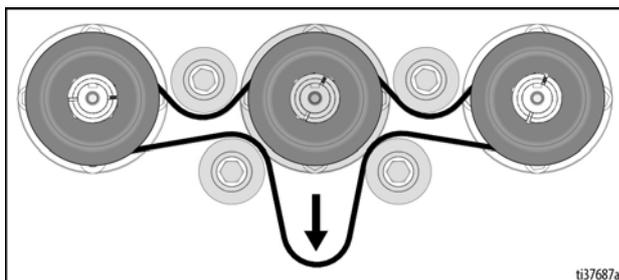


7. **Модель с гидравлическим двигателем (25P472):** Поднимите всю монтажную платформу с двигателя и отложите ее в сторону, чтобы добраться до приводного ремня.

Модель с бензиновым двигателем (25P473):

Поднимите платформу двигателя вверх примерно на 10 сантиметров. Установите кирпичи под четыре угла крышки, чтобы зафиксировать ее в поднятом положении и удерживать двигатель. Либо можно одновременно поднять и слегка наклонить двигатель, чтобы снять ремень со шкива.

8. Чтобы установить новый ремень, снимите старый ремень и проведите новый через три шкива и четыре паразитных ролика. Привяжите проволоку к ремню, чтобы вытянуть его по направлению к шкиву двигателя во время обратной сборки.



9. Опустите двигатель и крышку ремня, и во время опускания используйте проволоку, чтобы надеть ремень на шкив.
10. Используя натяжные винты, начните натягивать ремень, перемещая двигатель от центра GrindLazer. Затяните с усилием 2,8–3,4 Н·м (25–30 дюймофунтов).

11. **Модель с гидравлическим двигателем (25P472):** После правильной натяжки ремня, снова подсоедините GrindLazer к погрузчику и дайте ему поработать 15–20 секунд, чтобы ремень правильно встал в пазы шкивов.

Модель с бензиновым двигателем (25P473):

После правильной натяжки ремня снова подключите черный кабель аккумулятора и оба провода свечей зажигания, а затем нажмите кнопку стартера, чтобы провернуть двигатель на 15–20 оборотов, необходимых для того, чтобы ремень правильно встал в пазы шкивов.

ВНИМАНИЕ

Лучше, если ремень будет натянут потуже, чем ослаблен. Ослабленный ремень может привести к соскальзыванию ремня из шкивов и его разрыву.

12. Установите все крышки — теперь GrindLazer готов к работе. Периодическая проверка натяжения ремня обеспечивает продолжительный срок службы ремня. Еще раз проверьте натяжение ремня через 30 минут работы.

Замена подшипников (модели 25P472 и 25P473)

Обратите внимание, что сборка выполняется комплектами — это необходимо для того, чтобы все три головки одновременно касались рабочей поверхности.

Необходимые инструменты

- Головка или рожковый ключ на 3/4"
- Плоская отвертка
- Шестигранный ключ на 3/16"

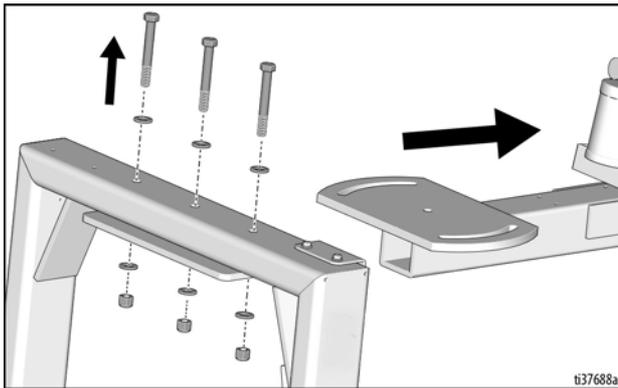
1. Чтобы добраться до узлов подшипников, выполните процедуру **Замена приводного ремня (модели 25P472 и 25P473), стр. 16**. Снимите узлы приводных подшипников.
2. Если это не было сделано, снимите головки режущих механизмов. Прежде чем начать, выполните процедуру **Снятие головки режущего механизма, стр. 15**.

3. **Модель с гидравлическим двигателем (25P472):**

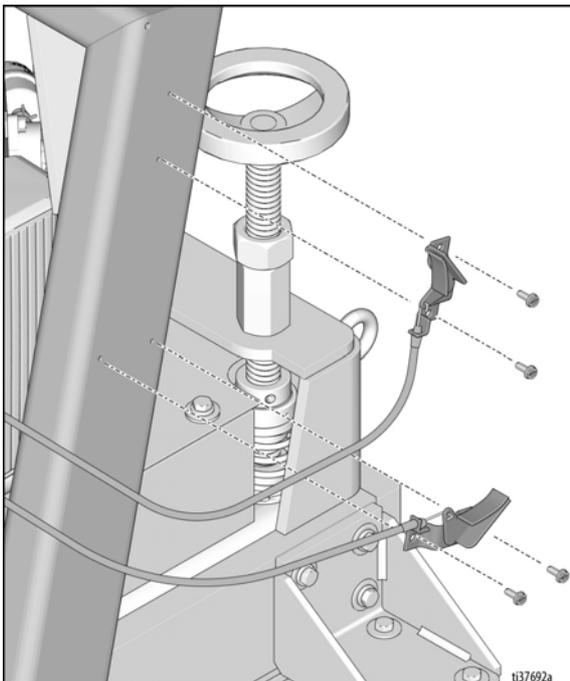
Не отсоединяя гидравлические шланги, снимите гидравлический двигатель и уберите его в сторону.

Модель с бензиновым двигателем (25P473):

Необходимо снять платформу быстрого монтажа. Это позволит поворачивать U-образный кронштейн и снять двигатель. Используя головку или рожковый ключ на 3/4", снимите 3 болта крепления U-образного кронштейна к платформе быстрого монтажа. Прежде чем отсоединять платформу, слейте из бака бензин и отсоедините топливопроводы двигателя.

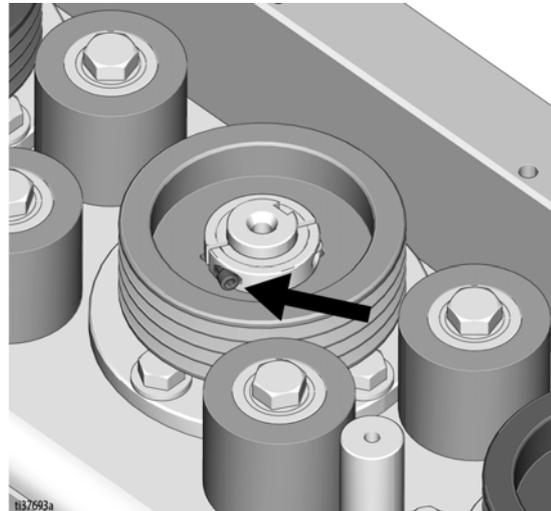


4. **Только для моделей с бензиновым двигателем (25P473):** Используя отвертку с плоским шлицем, снимите с U-образного кронштейна рычаги дросселя и воздушной заслонки. Также отсоедините кабели аккумулятора, что позволит поворачивать U-образный кронштейн таким образом, чтобы можно было полностью снять двигатель с GrindLazer. Для подъема двигателя из GrindLazer рекомендуется использовать подъемник или лебедку.

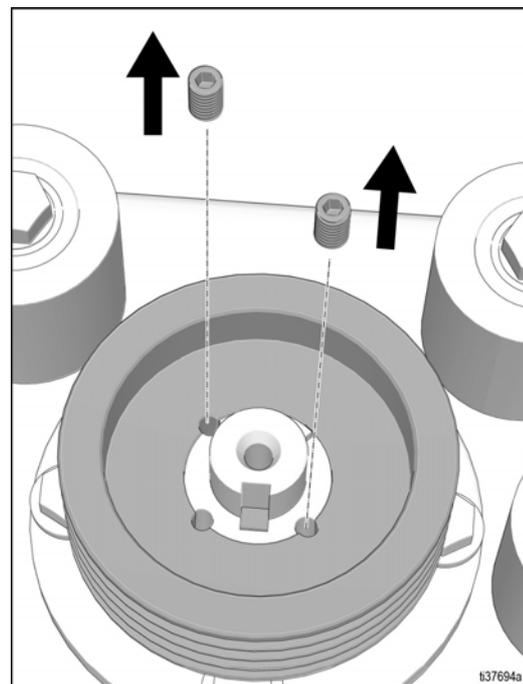


ПРИМЕЧАНИЕ. В этот момент все компоненты привода GrindLazer доступны для обслуживания.

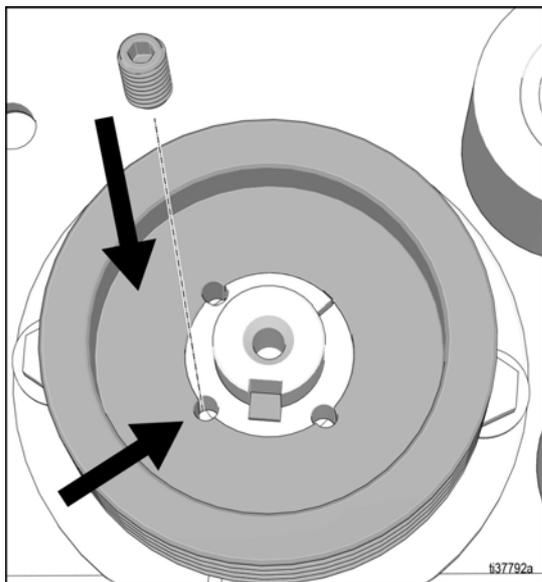
5. Для обслуживания корпусов главного подшипника необходимо снять шкивы привода. Для этого снимите хомут, используя шестигранный ключ на 3/16".



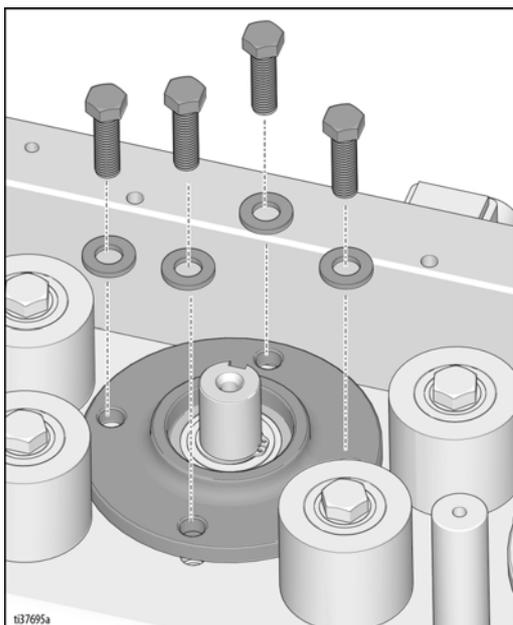
6. После снятия хомута снимите два установочных винта, которые крепят шкив, используя шестигранный ключ на 3/16".



7. Возьмите один из установочных винтов и вкрутите его в среднее отверстие, чтобы вынуть втулку, как показано ниже.



8. Поднимите шкив. Снимите четыре болта крепления узла подшипника и выньте узел.



Замена подшипника (модель 25P471)

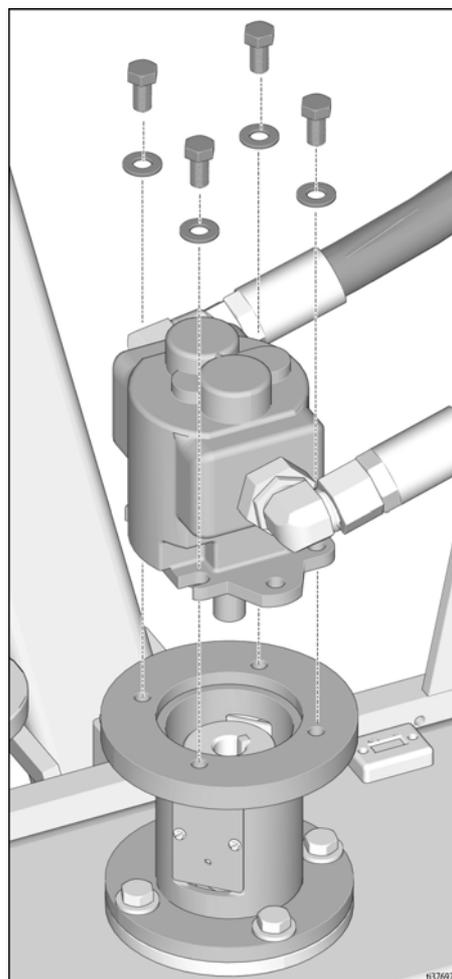
Необходимые инструменты

- Головка или рожковый ключ на 3/4"
- Головка или рожковый ключ на 9/16"

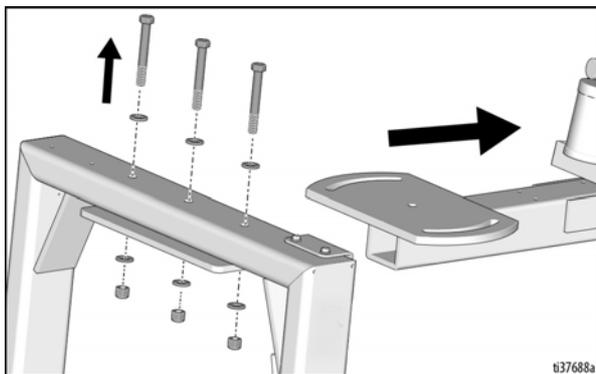
1. Выключите контур навесного оборудования и дождитесь охлаждения GrindLazer (если перед этим он использовался).
2. Чтобы снять узел подшипника привода, сначала выполните процедуру **Снятие головки режущего механизма, стр. 15**, чтобы снять головки режущего механизма.

ПРИМЕЧАНИЕ. Для того чтобы получить достаточно места для работы, может понадобиться снятие двигателя и универсальной платформы быстрого монтажа. Это открывает доступ к узлу подшипника.

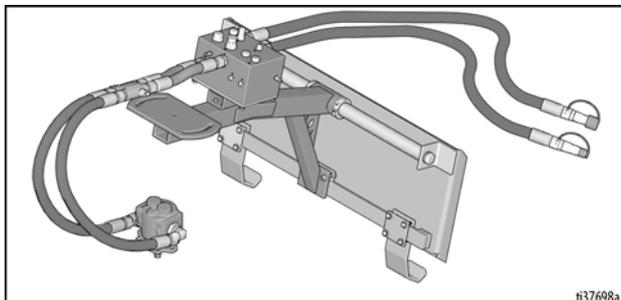
3. Если это не было сделано, снимите головки режущих механизмов. Прежде чем начать, выполните процедуру **Снятие головки режущего механизма, стр. 15**.
4. Сперва снимите гидравлический двигатель с адаптера двигателя, используя головку или рожковый ключ на 9/16".



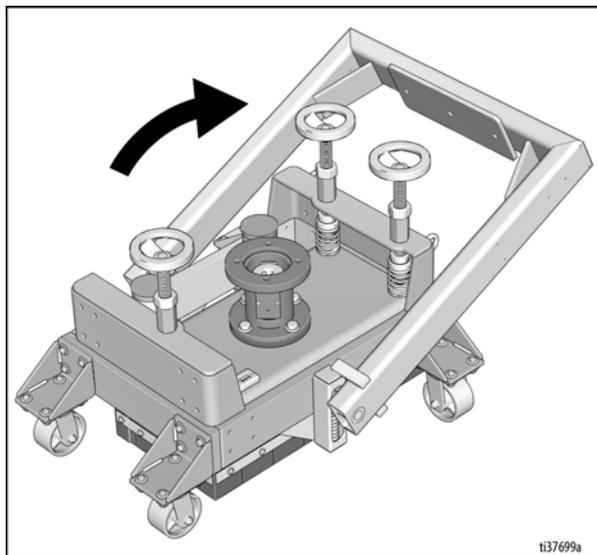
5. Снимите платформу быстрого монтажа с U-образного кронштейна, используя головку или рожковый ключ на 3/4".



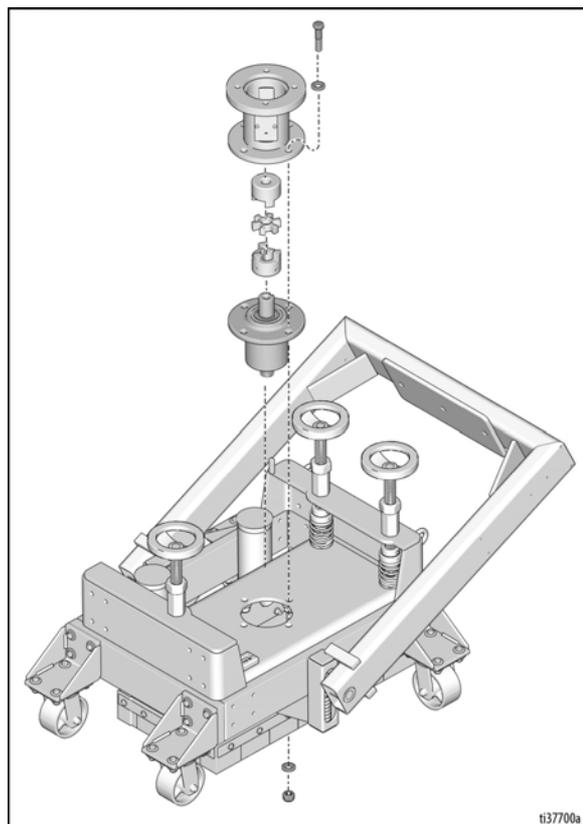
6. Снимите крепление быстрого монтажа и гидравлические узлы с GrindLazer и уберите их в сторону.



7. Поверните U-образный кронштейн до упора таким образом, чтобы снять весь узел подшипника привода.



8. Снимите узел подшипника с помощью головки или рожковый ключ на 3/4".



9. Установите новый узел подшипника в порядке, обратном описанному выше порядку установки.

Техническое обслуживание



Не прикасайтесь к двигателю и фрезерной головке после работы, пока они полностью не остынут.

МОДЕЛИ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ДВИГАТЕЛЕМ

Во избежание травм в результате случайного пуска, перед обслуживанием машины всегда отсоединяйте шланг гидравлического питания.

МОДЕЛИ С БЕНЗИНОВЫМ ДВИГАТЕЛЕМ

Во избежание травм в результате случайного пуска, отключите двигатель следующим образом:

- 1) Отсоедините оба провода свечей зажигания.
- 2) Отсоедините кабель от отрицательной (-) клеммы аккумулятора.



ОПАСНОСТЬ РАЗДАВЛИВАНИЯ

Во избежание серьезных травм или смерти ни в коем случае не работайте под оборудованием, если под ним не установлены опорные предохранительные стойки или блоки.

Для обеспечения максимального срока службы и надлежащей работы демаркировщика GrindLazer необходимо выполнить следующие действия.

ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ:

- Проведите визуальный осмотр GrindLazer на предмет повреждений или ослабленных соединений.
- **Только 25P473:** Проверьте уровень масла (см. руководство по эксплуатации двигателя).
- Проверьте втулки и режущие механизмы.
- Проверьте режущий механизм на предмет неравномерности износа.

ЕЖЕДНЕВНО:

- Проверьте и еще раз затяните все крепежные детали.
- Удалите пыль и мусор с внешних деталей GrindLazer (НЕ используйте мойки высокого давления или другие аналогичные системы).
- Осмотрите пылезащитные юбки на предмет повреждений. Отремонтируйте или замените поврежденные юбки, защищающие детали от пыли и частиц.
- **Только 25P473:** Проверяйте уровень масла в двигателе и, при необходимости, доливайте его.
- **Только 25P473:** Проверяйте уровень топлива в баке и доливайте его
- **Только 25P473:** Снимайте крышку воздушного фильтра двигателя и очищайте фильтрующий элемент. При необходимости заменяйте элемент. Сменные фильтрующие элементы можно приобрести у местного дилера компании-производителя двигателя.

ПОСЛЕ ПЕРВЫХ 20 ЧАСОВ РАБОТЫ:

- **Только 25P473:** Слейте моторное масло и залейте свежее масло. Данные о надлежащей вязкости масла см. в руководстве для двигателя.

КАЖДЫЕ 40–50 ЧАСОВ ЭКСПЛУАТАЦИИ:

- **Только 25P473:** Заменяйте моторное масло (см. руководство по эксплуатации двигателя).
- Смазывайте подшипники колес.

ПО МЕРЕ НЕОБХОДИМОСТИ:

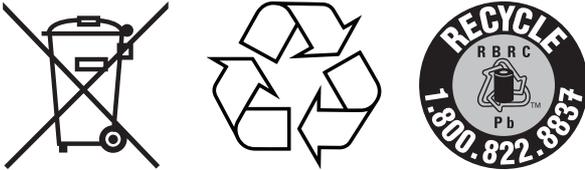
- **Только 25P472 & 25P473:** Проверяйте состояние приводного ремня и при необходимости замените его или усильте натяжение.

Для получения дополнительной информации о техническом обслуживании двигателя см. руководство для двигателя.

Переработка и утилизация

Утилизация аккумулятора

Не выбрасывайте аккумуляторы в мусор. Утилизируйте аккумуляторы в соответствии с местными нормами. В США и Канаде позвоните по телефону 1-800-822-8837, чтобы узнать адрес центра утилизации, или посетите сайт www.call2recycle.org.



Конец срока службы

По истечению срока службы изделия демонтируйте его и утилизируйте с соблюдением применимых требований законодательства.

- Слейте и утилизируйте жидкости согласно применимым нормам законодательства. Информацию об утилизации см. в паспорте безопасности материала, предоставленного изготовителем.
- Снимите аккумулятор, тахометр и другие электронные компоненты. Утилизируйте компоненты в соответствии с применимыми нормами.
- Не выбрасывайте электронные компоненты вместе с бытовым или коммерческим мусором. 
- Остальные детали изделия передайте утилизирующей организации.

Поиск и устранение неисправностей



МОДЕЛИ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ДВИГАТЕЛЕМ

Во избежание травм в результате случайного пуска, перед обслуживанием машины отсоедините шланг гидравлического питания/возвратный гидравлический шланг.

МОДЕЛИ С БЕНЗИНОВЫМ ДВИГАТЕЛЕМ

Во избежание травм в результате случайного пуска, отключите двигатель следующим образом:

- 1) Отсоедините оба провода свечей зажигания.
- 2) Отсоедините кабель от отрицательной (-) клеммы аккумулятора.



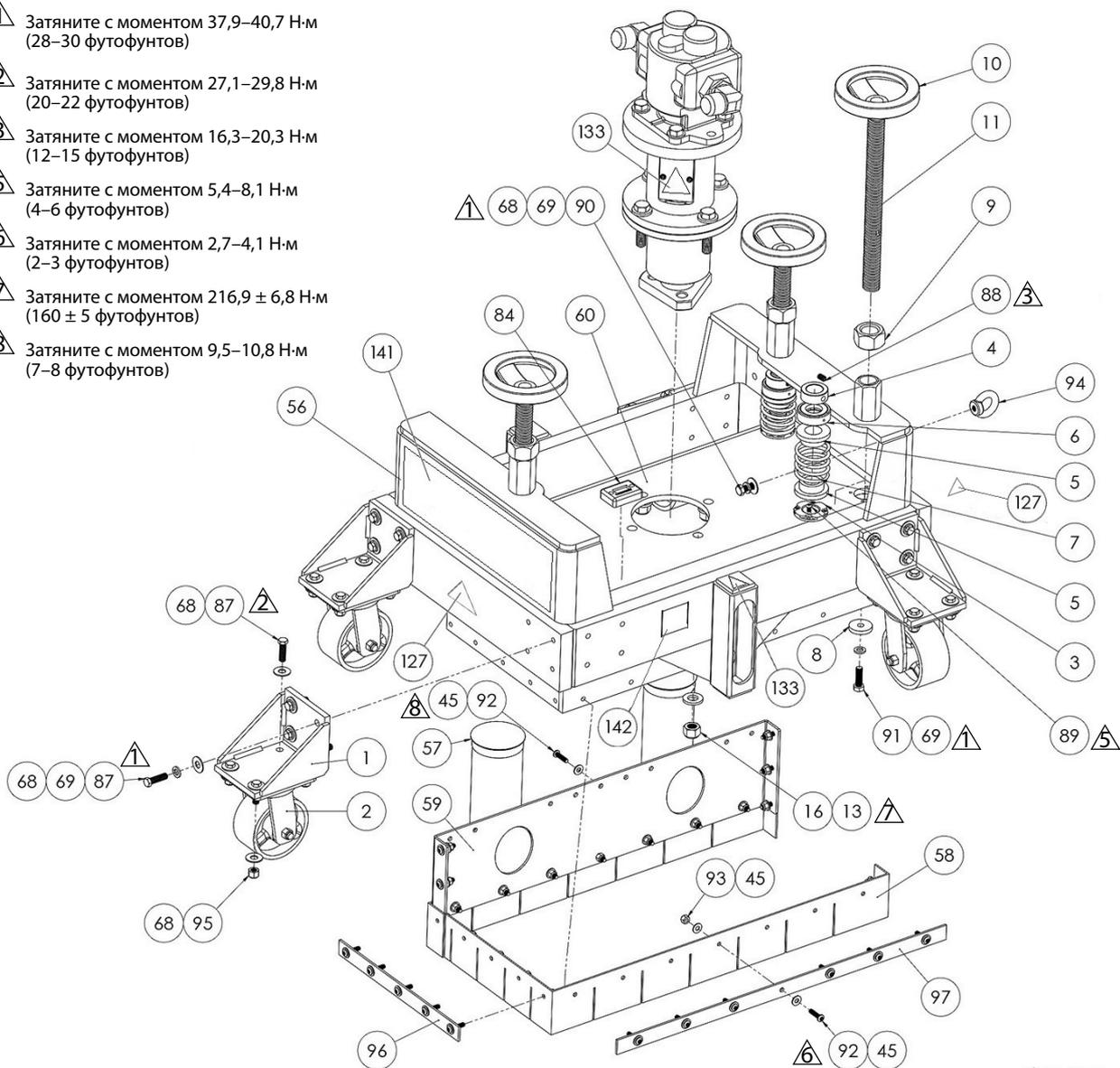
ОПАСНОСТЬ РАЗДАВЛИВАНИЯ

Во избежание серьезных травм или смерти ни в коем случае не работайте под оборудованием, если под ним не установлены опорные предохранительные стойки или блоки.

Проблема	Причина	Решение
Неравномерный/преждевременный износ режущего механизма	Слишком низко установленная головка режущего механизма	Увеличьте высоту установки головки режущего механизма.
	Скопление материала	Очистите режущие механизмы.
	Возможный износ подшипников	Замените подшипники.
	Не подходящие для данного вида работ режущие механизмы	Обратитесь в службу технической поддержки.
Чрезмерная вибрация	Возможный износ подшипников	Замените подшипники.
	Износ приводного вала	Замените приводной вал.
	Ненадлежащая установка режущего механизма	Обратитесь в службу технической поддержки.
	Шпиндель контактирует с рабочей поверхностью	Увеличьте высоту установки головки режущего механизма.
	Износ колес	Замените колеса.
GrindLazer подергивается	Слишком низкие обороты двигателя	Установите дроссельную заслонку двигателя в положение максимальных оборотов.
	Слишком неровный участок поверхности	Перейдите на более ровный участок поверхности.
Преждевременный износ приводного ремня	Ремень натянут неправильно	Натяните ремень, см. Замена приводного ремня (модели 25P472 и 25P473), стр. 16.
	Неподходящий ремень	Закажите новый ремень.
Ручка регулировки головки режущего механизма не поворачивается	Не смазана резьба	Очистите и смажьте резьбу.
Режущие механизмы не вращаются	Вспомогательная гидравлика (25P471 и 25P472)	Обратное направление потока на гидравлике навесного оборудования погрузчика. Если недоступно, поменяйте концы гидравлического шланга.
	Гидравлический двигатель	Замените гидравлический двигатель.
	Замена подшипника привода	Замените привод.
	Приводной ремень (25P472 и 25P473)	Замените ремень.

Детали - 25P471 (наружная рама)

- ⚠ Затяните с моментом 37,9–40,7 Н·м (28–30 футофунтов)
- ⚠ Затяните с моментом 27,1–29,8 Н·м (20–22 футофунтов)
- ⚠ Затяните с моментом 16,3–20,3 Н·м (12–15 футофунтов)
- ⚠ Затяните с моментом 5,4–8,1 Н·м (4–6 футофунтов)
- ⚠ Затяните с моментом 2,7–4,1 Н·м (2–3 футофунтов)
- ⚠ Затяните с моментом $216,9 \pm 6,8$ Н·м (160 ± 5 футофунтов)
- ⚠ Затяните с моментом 9,5–10,8 Н·м (7–8 футофунтов)



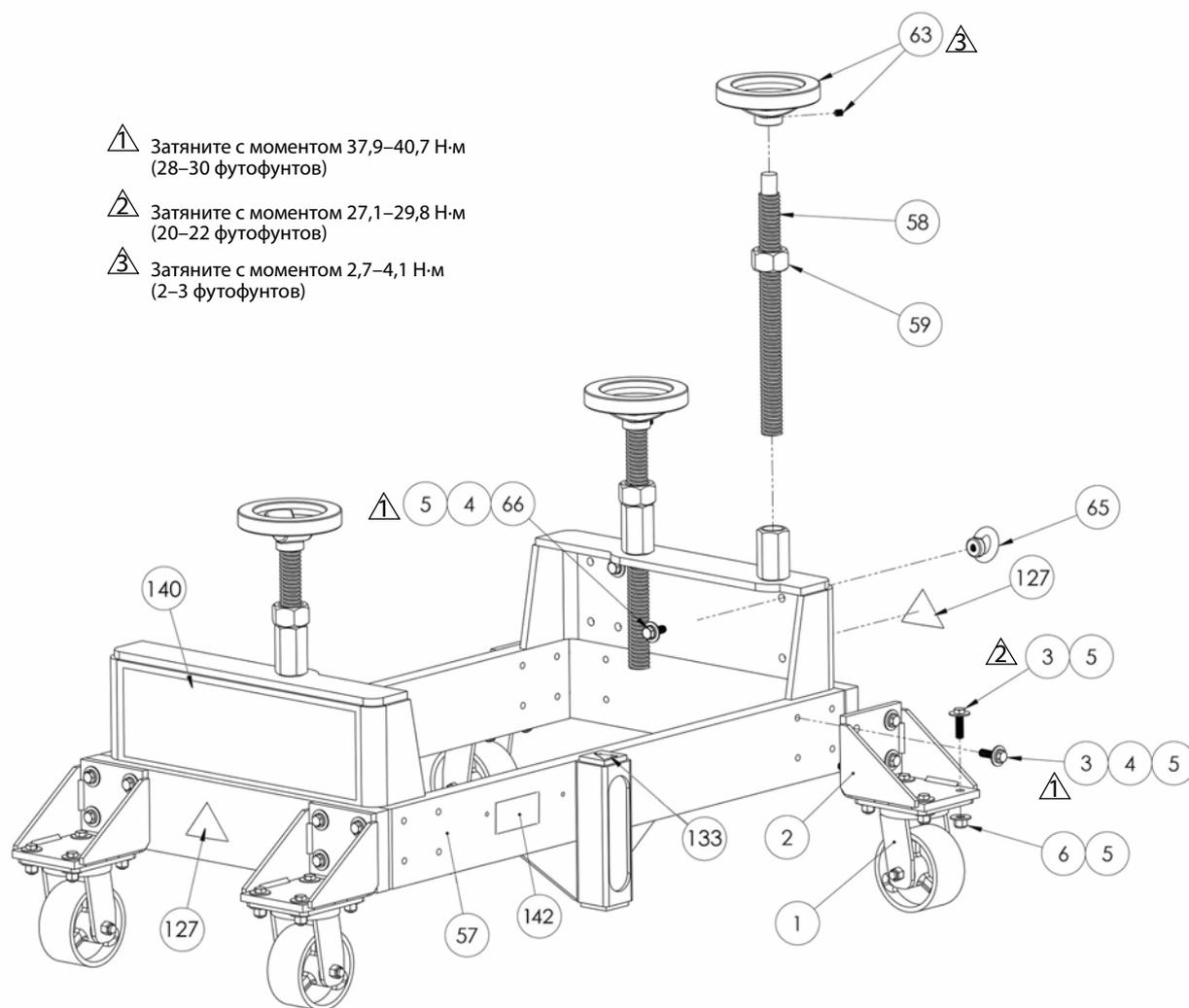
ti37545a

Список деталей - 25P471 (наружная рама)

Поз.	Артикул	Описание	Кол-во	Поз.	Артикул	Описание	Кол-во
1	18B047	КРЕПЛЕНИЕ, поворотного колеса	4	69	100133	ШАЙБА, стопорная, 3/8"	29
2	18B176	ПОВОРОТНОЕ КОЛЕСО	4	84	18B188	ТАХОМЕТР	1
3	18B160	ВТУЛКА, бронзовая	3	87	18B501	БОЛТ, с шестигранной головкой, 3/8-16 x 1,25"	32
4	18B161	ПРУЖИНА, стопорная, стопорной втулки	3	88	18B525	ВИНТ, установочный, 5/16-18 x 1/2"	3
5	18B164	ПРУЖИНА, подъемная, седла	6	89	18B485	ВИНТ, с полукруглой головкой, #10-32 x 3/8"	12
6	18B165	ПОДШИПНИК, упорный	3	90	100101	ВИНТ, с колпачком, шестигр., 3/8-16x1"	2
7	18B183	ПРУЖИНА, регулировки высоты	3	91	17W103	ВИНТ, шестигр., колпачковый, 3/8-24 x 1,25"	3
8	18B194	ШАЙБА, большая	3	92	18B484	ВИНТ, с полукруглой головкой, 1/4-20 x 1"	34
9	18B124	ГАЙКА, шестигранная, асте	3	93	102040	ГАЙКА, Nylock, 1/4-20	34
10	18B159	КОЛЕСО, высота	3	94	18B117	ГАЙКА, с проушиной, 3/8-16	2
11	18B158	ВИНТ, регулировки высоты	3	95	101566	ГАЙКА, Nylock, 3/8-16	16
13	18B108	ПРОСТАВКА, закаленная, 9/16"	8	96	18B154	ФИКСАТОР, передний, фартука	1
16	18B536	ГАЙКА, Nylock, 9/16-12	4	97	18B152	ЛЕНТА, крепления резинового элемента, широкая	2
45	17W020	ШАЙБА, плоская, 1/4"	72	127▲	16C393	ТАБЛИЧКА, предупредительная, ISO, опасность пореза ног	2
56	18B043	РАМА, наружная	1	133▲	15H108	ТАБЛИЧКА, предупредительная, опасность защемления	4
57	17W220	КОЛПАЧОК, трубный	2	141	18B545	ТАБЛИЧКА, фирменная, RC820 H	1
58	18B151	ФАРТУК, резиновый	1	142▲	19B269	ТАБЛИЧКА, техника безопасности, предупредительная	2
59	18B035	ЩИТОК, защиты от пыли	1				
60	18B038	РАМА, внутренняя	1				
68	100023	ШАЙБА, плоская, 3/8"	58				

▲ Запасные этикетки о технике безопасности, бирки и карточки предоставляются бесплатно.

Детали - 25P472 (наружная рама)



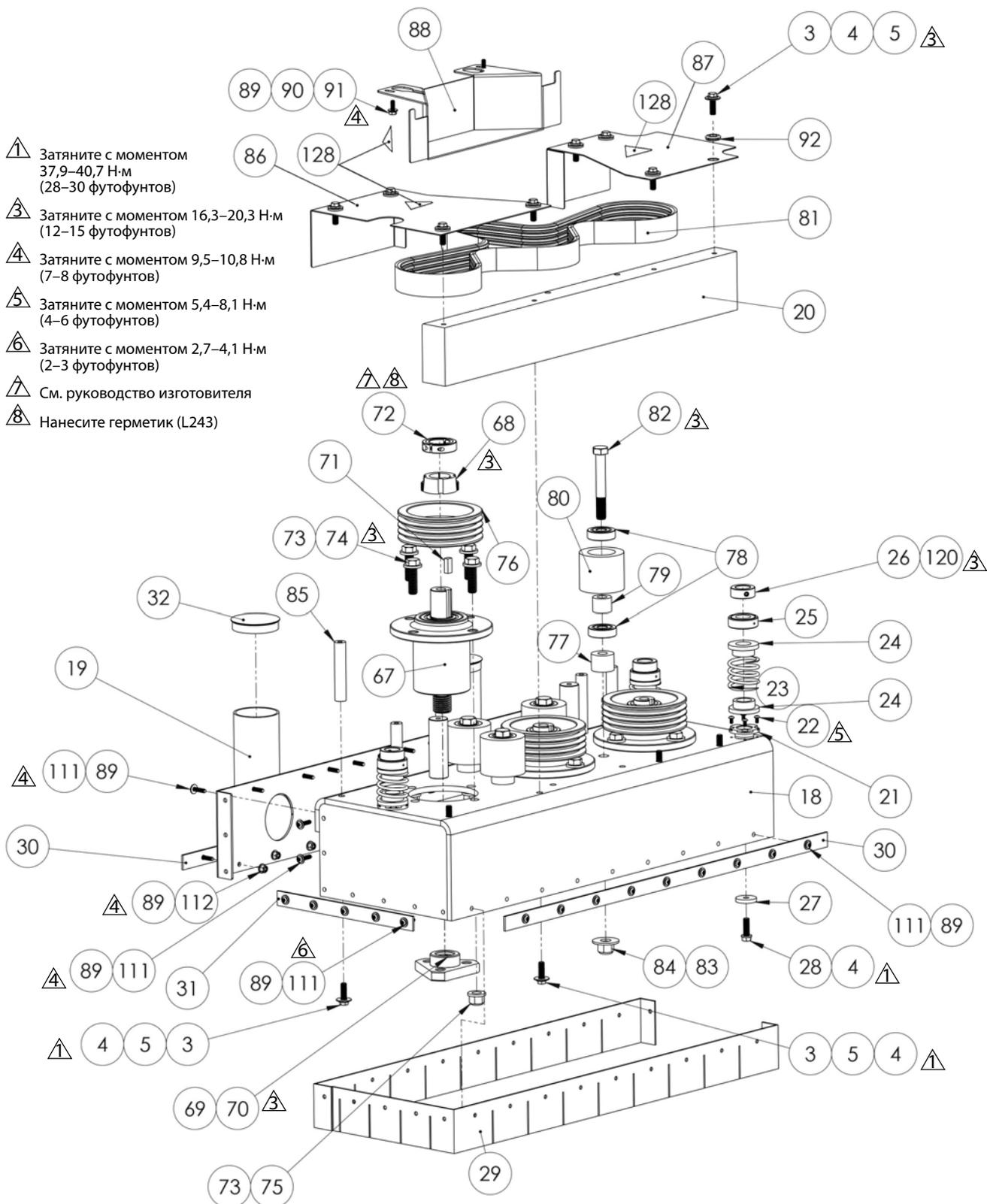
ti3755r

Список деталей - 25P472 (наружная рама)

Поз.	Артикул	Описание	Кол-во	Поз.	Артикул	Описание	Кол-во
1	18B176	ПОВОРОТНОЕ КОЛЕСО	4	65	18B117	ГАЙКА, с проушиной, 3/8-16	2
2	18B047	КРЕПЛЕНИЕ, поворотного колеса	1	66	100101	ВИНТ, с шестигранной головкой, 3/8-16 x 1"	2
3	18B501	БОЛТ, с шестигранной головкой, 3/8-16 x 1,25"	53	127▲	16C393	ТАБЛИЧКА, предупредительная, ISO, опасность пореза ног	2
4	100133	ШАЙБА, стопорная, 3/8"	51	133▲	15H108	ТАБЛИЧКА, предупредительная, опасность защемления	2
5	100023	ШАЙБА, плоская, 3/8"	74	140	18B547	ТАБЛИЧКА, фирменная, RC1640 H	1
6	101566	ГАЙКА, Nylock, 3/8-16	16	142▲	19B269	ТАБЛИЧКА, техника безопасности, предупредительная	2
57	18B045	РАМА, наружная	1				
58	18B158	ВИНТ, регулировки высоты	3				
59	18B124	ГАЙКА, асте, шестигранная, 1,0-5	3				
63	18B159	КОЛЕСО, высота	3				

▲ Запасные этикетки о технике безопасности, бирки и карточки предоставляются бесплатно.

Детали - 25P472 (внутренняя рама)

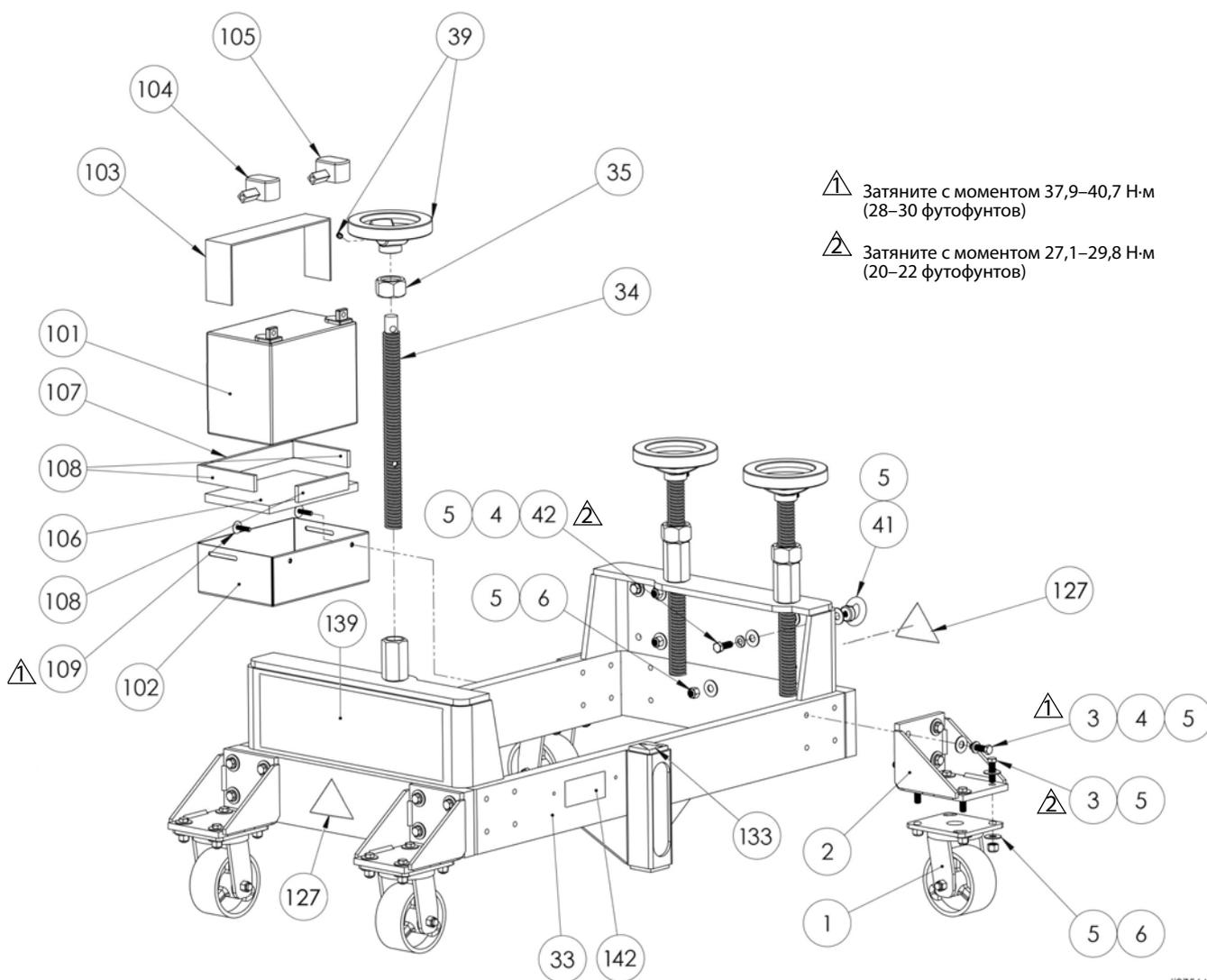


Список деталей - 25P472 (наружная рама)

Поз.	Артикул	Описание	Кол-во	Поз.	Артикул	Описание	Кол-во
3	18B501	БОЛТ, с шестигранной головкой, 3/8-16 x 1,25"	53	75	18B536	ГАЙКА, Nylock, 9/16-12	12
4	100133	ШАЙБА, стопорная, 3/8"	51	76	17X925	ШКИВ приводной	3
5	100023	ШАЙБА, плоская, 3/8"	74	77	18B174	ПРОСТАВКА, ролика	4
18	18B039	РАМА, внутренняя	1	78	18B115	ПОДШИПНИК	8
19	18B036	ПЛАТФОРМА, внутренняя рама, выпуск	1	79	18B163	ПРОСТАВКА, паразитного ролика ремня	4
20	18B193	ГРУЗИК, противовес, внутренний	1	80	18B162	РОЛИК, паразитный ремня	4
21	18B160	ВТУЛКА, бронзовая	3	81	18B177	РЕМЕНЬ, приводной	1
22	18B485	ВИНТ, с полукруглой головкой, #10-32 x 3/8"	12	82	18B513	ВИНТ, с шестигранной головкой, 5/8-11 x 4,5"	4
23	18B183	ПРУЖИНА, регулировки высоты	3	83	18B492	ШАЙБА, плоская, 5/8"	4
24	18B164	СЕДЛО, подъемное, пружины	6	84	101712	ГАЙКА, Nylock, 5/8-11	4
25	18B165	ПОДШИПНИК, упорный	3	85	18B167	ПРОСТАВКА, щитка ремня	4
26	18B161	ПРУЖИНА, стопорная, стопорной втулки	3	86	18B029	ЩИТОК, ремня, передний	1
27	18B194	ШАЙБА, большая	3	87	18B028	ЩИТОК, ремня, задний	1
28	17W103	ВИНТ, с колп. головкой, шестигранный, 3/8-24 x 1,25"	3	88	18B030	ЩИТОК, центральный, ремня	1
29	18B170	ФАРТУК, резиновый	1	89	17W020	ШАЙБА, плоская, 1/4"	86
30	18B155	ФИКСАТОР, боковой, фартука	2	90	100022	ВИНТ, шестигр., колпачковый, 1/4-20 x 0,75"	6
31	18B154	ФИКСАТОР, передний, фартука	1	91	100016	ШАЙБА, стопорная, 1/4"	6
32	17W220	КОЛПАЧОК, трубный	2	92	18B113	ВТУЛКА, резиновая, 3/4"	8
67	17W238	ПОДШИПНИК, привода, корпуса, в сборе	3	111	18B484	ВИНТ, с полукруглой головкой, 1/4-20 x 1"	40
68	18B180	ВТУЛКА, с зажимным конусом, 35 мм	4	112	102040	ГАЙКА, Nylock, 1/4-20	40
69	17X259	РАЗЪЕМ, втулки, привода	3	120	18B525	ВИНТ, установочный, 5/16-18 x 1/2"	3
70	101679	ВИНТ, установочный, 3/8-24 x 0,5"	8	128▲	16C394	ЭТИКЕТКА, с напоминанием о технике безопасности, предупреждающая, запутывание	3
71	18B197	КЛЮЧ, 8 мм x 10 мм x 1"	4				
72	18B198	ХОМУТ, стопорный	3				
73	18B108	ПРОСТАВКА, закаленная, 9/16"	24				
74	18B511	ВИНТ, с шестигранной головкой, 9/16-12 x 2"	12				

▲ Запасные этикетки о технике безопасности, бирки и карточки предоставляются бесплатно.

Детали - 25P473 (наружная рама)



1137564

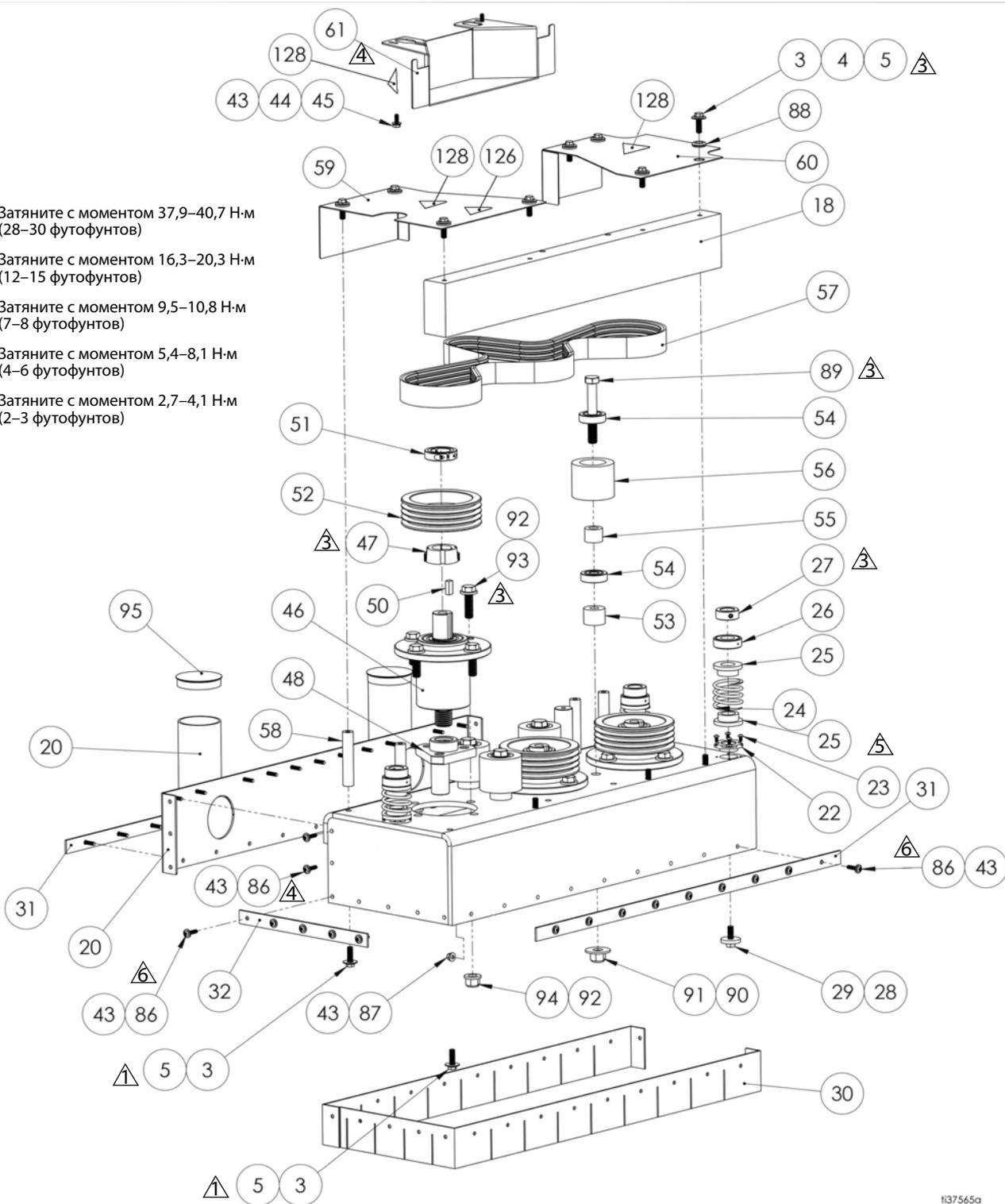
Список деталей - 25P473 (наружная рама)

Поз.	Артикул	Описание	Кол-во	Поз.	Артикул	Описание	Кол-во
1	18B176	ПОВОРОТНОЕ КОЛЕСО	4	103	18A786	РЕМЕНЬ, на застежке «липучка», 2" x 24"	1
2	18B047	КРЕПЛЕНИЕ, поворотного колеса	1	104	801958	ЗАЩИТА, клеммы аккумулятора, красная	1
3	18B501	БОЛТ, с шестигранной головкой, 3/8-16 x 1,25"	56	105	801959	ЗАЩИТА, клеммы аккумулятора, черная	1
4	100133	ШАЙБА, стопорная, 3/8"	53	106	18Y704	ПЕНА, полиуретан, 1/2"	1
5	100023	ШАЙБА, плоская, 3/8"	88	107	18Y705	ПЕНА, полиуретан, 1/4"	1
6	101566	ГАЙКА, Nylock, 3/8-16	20	108	18Y701	ПЕНА, полиуретан, 1/4"	3
33	18B045	РАМА, наружная	1	109	103204	ВИНТ, низкого профиля, 1/4-20 x 1"	2
34	18B158	ВИНТ, регулировки высоты	3	127▲	16C393	ТАБЛИЧКА, предупредительная, ISO, опасность пореза ног	2
35	18B124	ГАЙКА, шестигранная, асте	3	133▲	15H108	ТАБЛИЧКА, предупредительная, опасность защемления	2
39	18B159	КОЛЕСО, высота	3	139	18B557	ТАБЛИЧКА, фирменная, RC1625 G	1
41	18B117	ГАЙКА, с проушиной, 3/8-16	2	142▲	19B269	ТАБЛИЧКА, техника безопасности, предупредительная	2
42	100101	ВИНТ, с колпачком, шестигр., 3/8-16x1"	2				
101	115753	АККУМУЛЯТОР	1				
102	17Y121	ОТСЕК, аккумулятора	1				

▲ Запасные этикетки о технике безопасности, бирки и карточки предоставляются бесплатно.

Детали - 25P473 (внутренняя рама)

- ⚠ Затяните с моментом 37,9–40,7 Н·м (28–30 футофунтов)
- ⚠ Затяните с моментом 16,3–20,3 Н·м (12–15 футофунтов)
- ⚠ Затяните с моментом 9,5–10,8 Н·м (7–8 футофунтов)
- ⚠ Затяните с моментом 5,4–8,1 Н·м (4–6 футофунтов)
- ⚠ Затяните с моментом 2,7–4,1 Н·м (2–3 футофунтов)



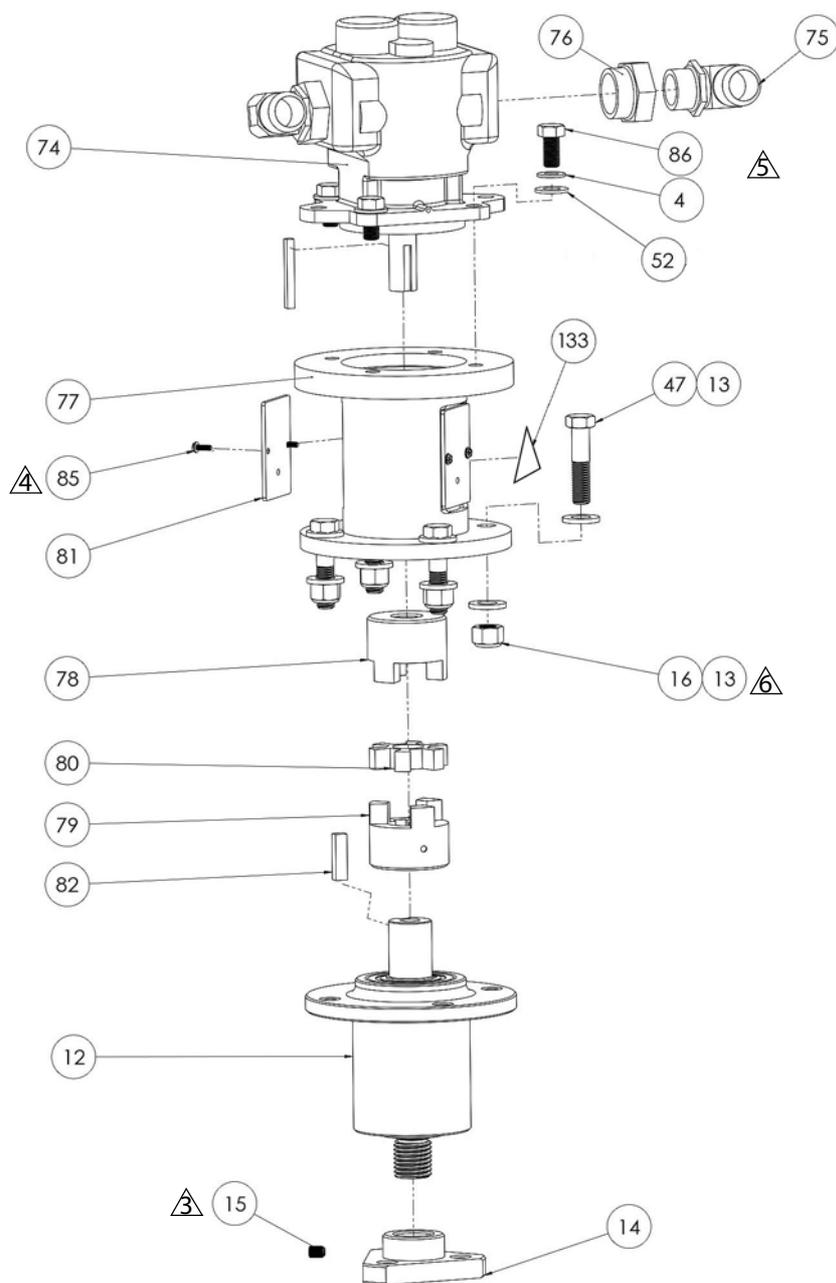
1137565a

Список деталей - 25P473 (внутренняя рама)

Поз.	Артикул	Описание	Кол-во	Поз.	Артикул	Описание	Кол-во
3	18B501	БОЛТ, с шестигранной головкой, 3/8-16 x 1,25"	56	56	18B162	РОЛИК, паразитный ремня	4
4	100133	ШАЙБА, стопорная, 3/8"	53	57	18B177	РЕМЕНЬ, приводной,	1
5	100023	ШАЙБА, плоская, 3/8"	88	58	18B167	ПРОСТАВКА, щитка ремня	4
18	18B193	ГРУЗИК, противовес, внутренний	1	59	18B029	ЩИТОК, ремня, передний	1
20	18B036	ПЛАТФОРМА, выпускная, внутренняя, платформа	1	60	18B028	ЩИТОК, ремня, задний	1
22	18B160	ВТУЛКА, бронзовая	3	61	18B030	ЩИТОК, ремня, центральный	1
23	18B485	ВИНТ, с полукруглой головкой, #10-21 x 3/8"	14	86	18B484	ВИНТ, с полукруглой головкой, 1/4-20 x 1"	40
24	18B183	ПРУЖИНА, регулировки высоты	3	87	102040	ГАЙКА, Nylock, 1/4-20	40
25	18B164	СЕДЛО, подъемное, пружины	6	88	18B113	ВТУЛКА, резиновая, 3/4"	8
26	18B165	ПОДШИПНИК, упорный	3	89	18B513	ВИНТ, с шестигранной головкой, 5/8-11 x 4,5"	4
27	18B161	ПРУЖИНА, стопорная, стопорной втулки	3	90	18B492	ШАЙБА, плоская, 5/8"	4
28	18B194	ШАЙБА, большая	3	91	101712	ГАЙКА, Nylock, 5/8-11	4
29	17W103	ВИНТ, с шестигранной головкой, 3/8-24 x 1,25"	3	92	18B108	ПРОСТАВКА, закаленная, 9/16"	24
30	18B170	ФАРТУК, резиновый	1	93	18B511	ВИНТ, с шестигранной головкой, 9/16-12 x 2"	12
31	18B155	ФИКСАТОР, боковой, фартука	2	94	18B536	ГАЙКА, Nylock, 9/16-12	12
32	18B154	ФИКСАТОР, передний, фартука	1	95	17W220	КОЛПАЧОК, трубный	2
43	17W020	ШАЙБА, плоская, 1/4"	82	126▲	16D646	ТАБЛИЧКА, предупредительная, ISO, горячая поверхность	1
44	100016	ШАЙБА, стопорная, 1/4"	2	128▲	16C394	ТАБЛИЧКА, предупредительная, опасность защемления	3
45	100022	ВИНТ, с шестигранной головкой, 1/4-20 x 0,75"	2				
46	17W238	ПОДШИПНИК, привода, корпуса, в сборе	1				
47	18B180	ВТУЛКА, с зажимным конусом, 35 мм	3				
48	17X259	РАЗЪЕМ, втулки, привода	3				
50	18B197	КЛЮЧ, 8 мм x 10 мм x 1"	3				
51	18B198	ХОМУТ, стопорный	3				
52	17X925	ШКИВ приводной	3				
53	18B174	ПРОСТАВКА, ролика	4				
54	18B115	ПОДШИПНИК	8				
55	18B163	ПРОСТАВКА, паразитного ролика ремня	4				

▲ Запасные этикетки о технике безопасности, бирки и карточки предоставляются бесплатно.

Детали - 25P471, мотор и привод



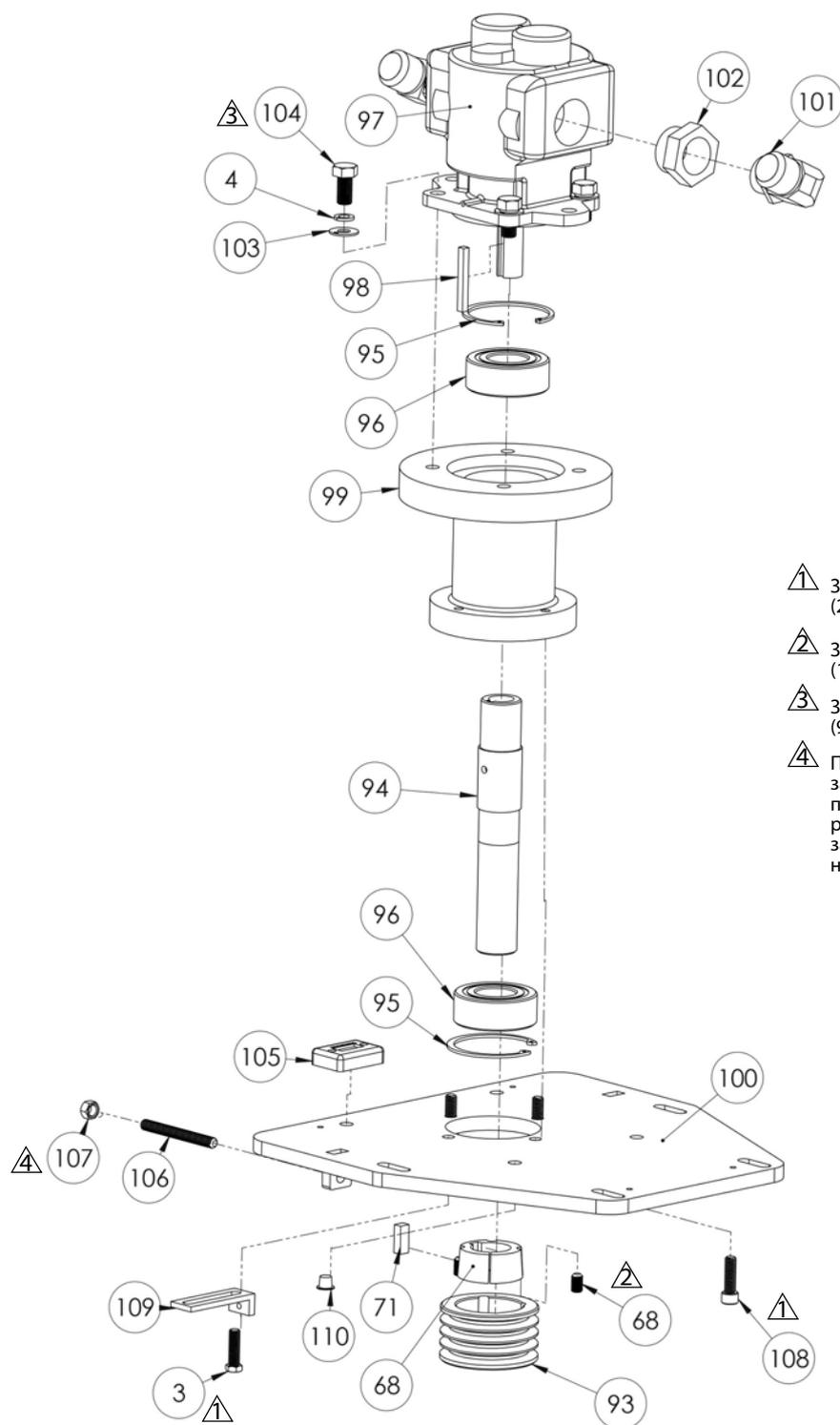
ti37547a

Список деталей - 25P471, мотор и привод

Поз.	Артикул	Описание	Кол-во	Поз.	Артикул	Описание	Кол-во
12	17W238	ПОДШИПНИК, привода, корпуса, в сборе	1	78	18B186	ЛАВДЖОЙ, 7/8"	1
13	18B108	ПРОСТАВКА, закаленная, 9/16"	8	79	18B050	ЛАВДЖОЙ, 1 3/8"	1
14	17X259	РАЗЪЕМ, втулки, привода	1	80	18B187	ЛАВДЖОЙ, паук	1
15	101679	ВИНТ, установочный, 3/8-24 x 5"	3	81	18B064	ЩИТОК	2
16	18B536	ГАЙКА, Nylock, 9/16-12	4	82	18B363	КЛЮЧ, 8 мм x 10 мм x 1,5"	1
47	18B512	НХ-CS.562-12 x 2,5	4	85	117501	ВИНТ, крепежный, с буртиком под шестигранной головкой и прорезью	4
52	17W098	ШАЙБА, плоская, 1/2"	10	86	123664	ВИНТ, с шестигранной головкой, 1/2-20 x 1"	4
74	18B146	ДВИГАТЕЛЬ, гидравлический	1	133▲	15N108	ЭТИКЕТКА, безопасности, предупреждающая, защемление	2
75	18B140	ФИТИНГ, 90°	2				
76	18B141	ПЕРЕХОДНИК, прямой	2				
77	18B034	КОРПУС, двигатель	1				

▲ Запасные этикетки о технике безопасности, бирки и карточки предоставляются бесплатно.

Детали - 25P472, мотор и привод



 Затяните с моментом 37,9–40,7 Н·м
(28–30 футофунтов)

 Затяните с моментом 16,3–20,3 Н·м
(12–15 футофунтов)

 Затяните с моментом $122 \pm 6,8$ Н·м
(90 ± 5 футофунтов)

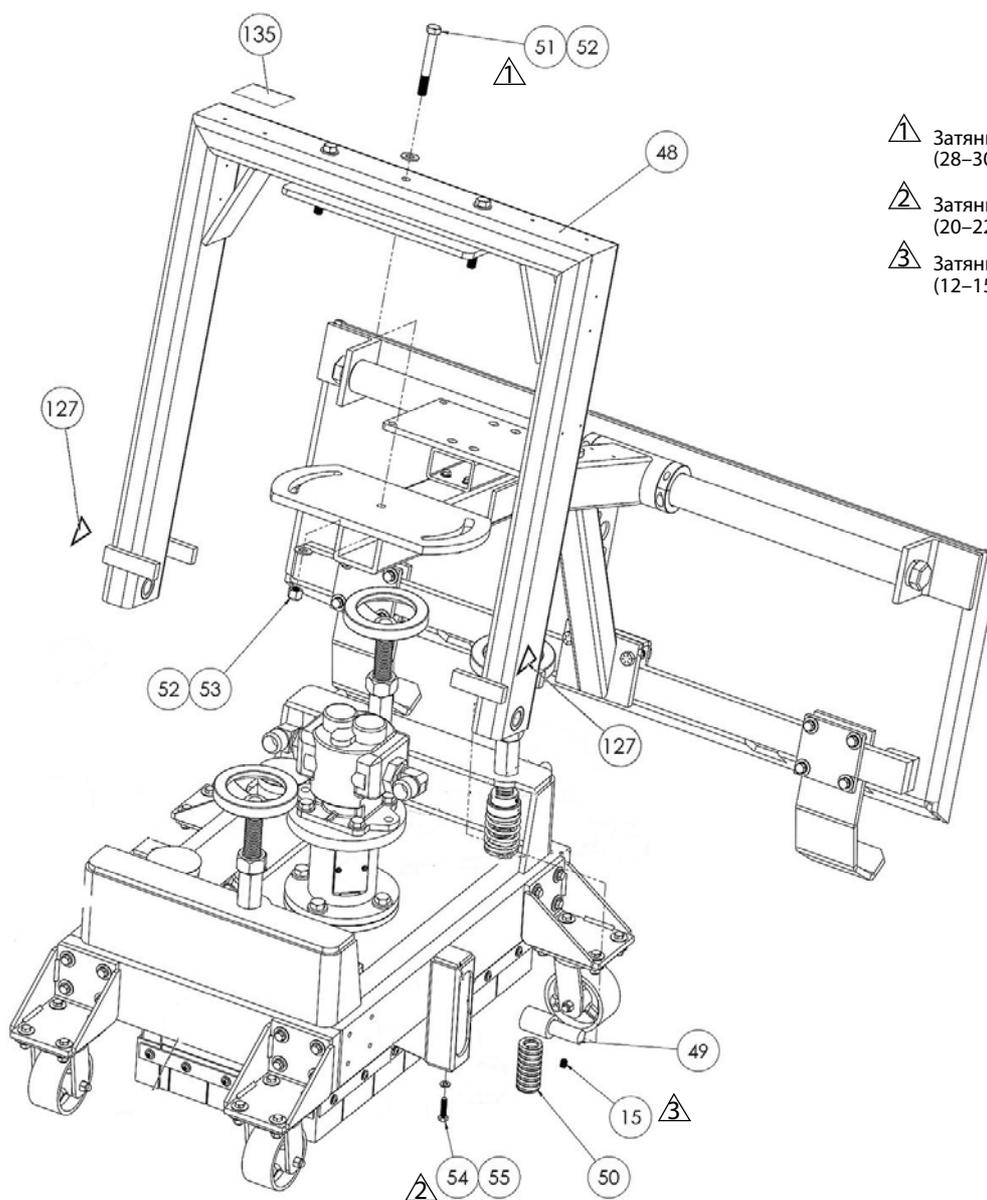
 После установки поз. 100 (перед
затяжкой болтов на платформе)
поверните винты 106 для натяжения
ремня. Используйте поз. 107, чтобы
заблокировать поз. 106, когда ремень
натянут.

1137562a

Список деталей - 25P472, мотор и привод

Поз.	Артикул	Описание	Кол-во	Поз.	Артикул	Описание	Кол-во
3	18B501	БОЛТ, с шестигранной головкой, 3/8-16 x 1,25"	53	100	18B031	ПЛАСТИНА, двигатель	1
4	101911	ШАЙБА, стопорная, 3/8"	4	101	18B140	ФИТИНГ, 90°	2
68	18B180	ВТУЛКА, с зажимным конусом, 35 мм	4	102	18B141	ПЕРЕХОДНИК, прямой	2
71	18B197	КЛЮЧ, 8 мм x 10 мм x 1"	4	103	17W218	ШАЙБА, плоская, 3/8"	4
93	17W966	ШКИВ, двигателя, приводной	1	104	19B349	ВИНТ, с шестигранной головкой, 1/2-20 x 1"	4
94	18B037	ВАЛ, приводной	1	105	18B188	ТАХОМЕТР	1
95	18B196	С-ЗАЖИМ	2	106	18B526	ВИНТ, установочный, 3/8-16 x 3 1/2	2
96	18B185	ПОДШИПНИК	2	107	100131	ГАЙКА, шестигранная, 3/8-16	2
97	18B138	ДВИГАТЕЛЬ, гидравлический	1	108	18B528	ВИНТ, с торц. головкой, 3/8-16 x 1 1/4"	3
98	17W088	КЛЮЧ, квадратный, 2 1/4 x 1/4	1	109	18B201	КРОНШТЕЙН, для установки тахометра	1
99	18B033	КРЕПЛЕНИЕ, двигателя, гидравлического	1	110	18B145	ЗАГЛУШКА, фитинг, #3	3

Детали - 25P471 / 25P472, универсальный U-образный кронштейн быстрого монтажа



▲1 Затяните с моментом 37,9–40,7 Н·м (28–30 футофунтов)

▲2 Затяните с моментом 27,1–29,8 Н·м (20–22 футофунтов)

▲3 Затяните с моментом 16,3–20,3 Н·м (12–15 футофунтов)

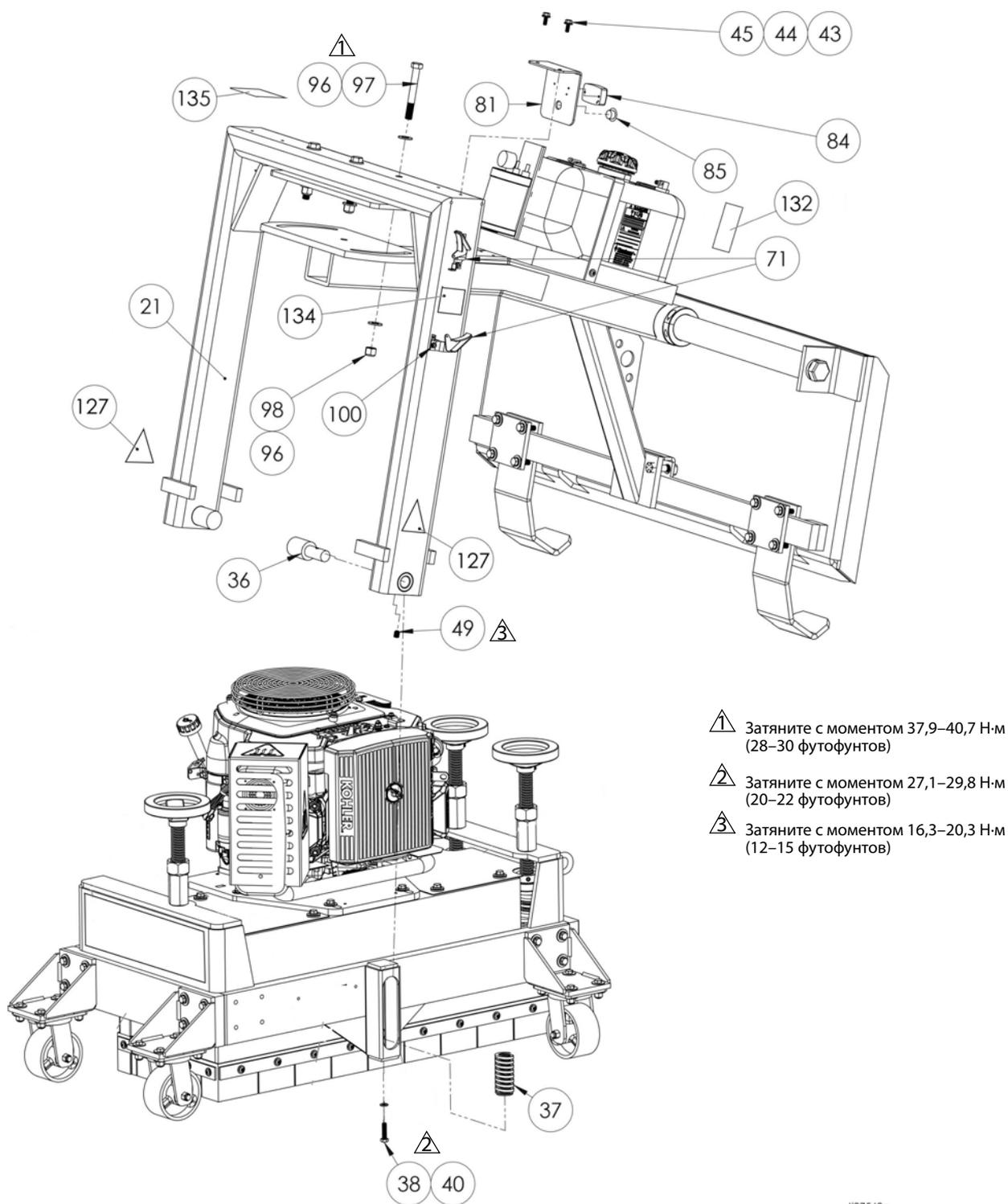
t137548a

Список деталей - 25P471 / 25P472, универсальный U-образный кронштейн быстрого монтажа

Поз.	Артикул	Описание	Кол-во	Поз.	Артикул	Описание	Кол-во
15	101679	ВИНТ, установочный, 3/8-24 x 0,5"	3	54	18B496	ВИНТ, с колп. головкой, шестигранный, 5/16-18 x 1 1/4"	2
48	18B041	U-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН	1	55	100214	ШАЙБА, стопорная, 5/16"	2
49	18B182	РОЛИК, кулачка	2	127▲	16C393	ТАБЛИЧКА, предупредительная, ISO, опасность пореза ног	2
50	18B157	ПРУЖИНА, U-образного кронштейна, в сборе	2	135▲	17W315	ЭТИКЕТКА, техника безопасности, предупредительная	1
51	17W057	ВИНТ, с колп. головкой, шестигранный, 1/2-20 x 4"	3				
52	17W098	ШАЙБА, плоская, 1/2"	10				
53	101926	ГАЙКА, Nylock, 1/2-20	3				

▲ Запасные этикетки о технике безопасности, бирки и карточки предоставляются бесплатно.

Детали - 25P473, универсальный U-образный кронштейн быстрого монтажа



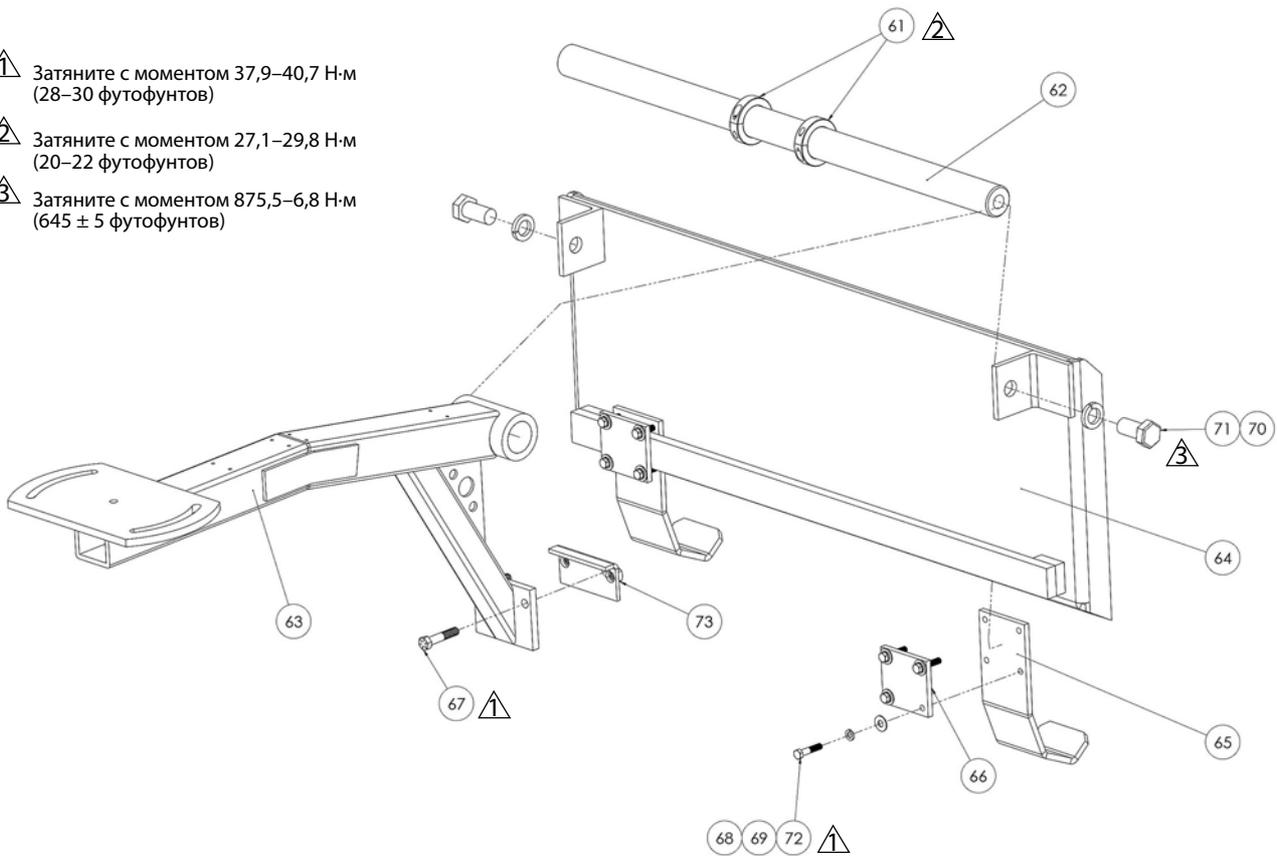
Список деталей - 25P473, универсальный U-образный кронштейн быстрого монтажа

Поз.	Артикул	Описание	Кол-во	Поз.	Артикул	Описание	Кол-во
21	18B041	U-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН	1	85	18B120	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ, с ключом	1
36	18B182	РОЛИК КУЛАЧКА	2	96	17W098	ШАЙБА, плоская, 1/2"	6
37	18B157	ПРУЖИНА, U-образного кронштейна, в сборе	2	97	17W057	ВИНТ, с шестигранной головкой, 1/2-20 x 4"	3
38	18B496	ВИНТ, с колп. головкой, шестигранный, 5/16-18 x 1 1/4"	2	98	101926	ГАЙКА, nylock, 1/2-20"	3
40	100214	ШАЙБА, стопорная, 5/16"	2	100	17W089	ВИНТ, шестигр. самонарезающий, 10-32 x 1/2"	4
43	17W020	ШАЙБА, плоская, 1/4"	84	127▲	16C393	ТАБЛИЧКА, предупредительная, ISO, опасность пореза ног	4
44	100016	ШАЙБА, стопорная, 1/4"	4	132▲	19Y703	ТАБЛИЧКА, предупредительная, опасность пожара и взрыва	1
45	100022	ВИНТ, шестигр., колпачковый, 1/4-20 x 0,75	8	134	19B306	ТАБЛИЧКА, дроссель/возд. заслонка	1
49	101679	ВИНТ, установочный, 3/8-24 x 0,5"	5	135▲	17W315	ЭТИКЕТКА, техника безопасности, предупредительная	1
71	18B112	КАБЕЛЬ, дроссельная заслонка	2				
81	18B202	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ, стартера, выключатель	1				
84	17W284	ТАХОМЕТР	1				

▲ Запасные этикетки о технике безопасности, бирки и карточки предоставляются бесплатно.

Детали - 25P471 / 25P472 / 25P473, универсальная платформа быстрого монтажа

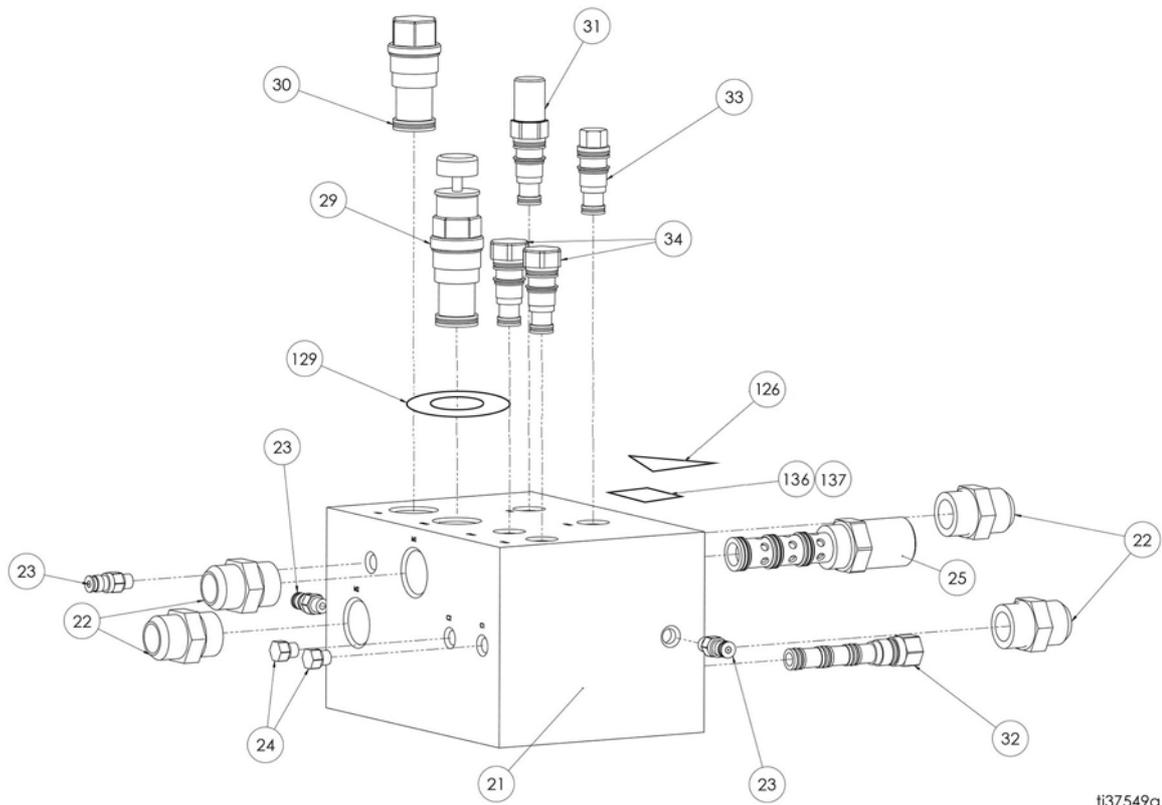
-  Затяните с моментом 37,9–40,7 Н·м (28–30 футофунтов)
-  Затяните с моментом 27,1–29,8 Н·м (20–22 футофунтов)
-  Затяните с моментом 875,5–6,8 Н·м (645 ± 5 футофунтов)



Список деталей - 25P471 / 25P472 / 25P473, универсальная платформа быстрого монтажа

Поз.	Артикул	Описание	Кол-во	Поз.	Артикул	Описание	Кол-во
61	18B110	ХОМУТ, стопорный, 2" раздельный	2	68	100023	ШАЙБА, плоская, 3/8"	58
62	18B173	НАПРАВЛЯЮЩАЯ, сдвижная	1	69	100133	ШАЙБА, стопорная, 3/8"	29
63	18B153	РЫЧАГ, ковша	1	70	18B527	ШАЙБА, стопорная, 1"	2
64	18B116	ПЛАТФОРМА, погрузчика, монтажная	1	71	18B518	ВИНТ, шестигр., колпачковый, 1/8 x 2"	2
65	18B199	НОГИ, быстрый монтаж	2	72	18B505	ВИНТ, шестигр., колпачковый, 3/8-24 x 1,75"	8
66	18B200	ПЛАТФОРМА, ноги, стопорная	2	73	18B156	ГАЙКА, нижняя, платформы	1
67	18B508	ВИНТ, шестигр., колпачковый, 1/2-13 x 2,5"	2				

Детали - 25P471 / 25P472, коллектор



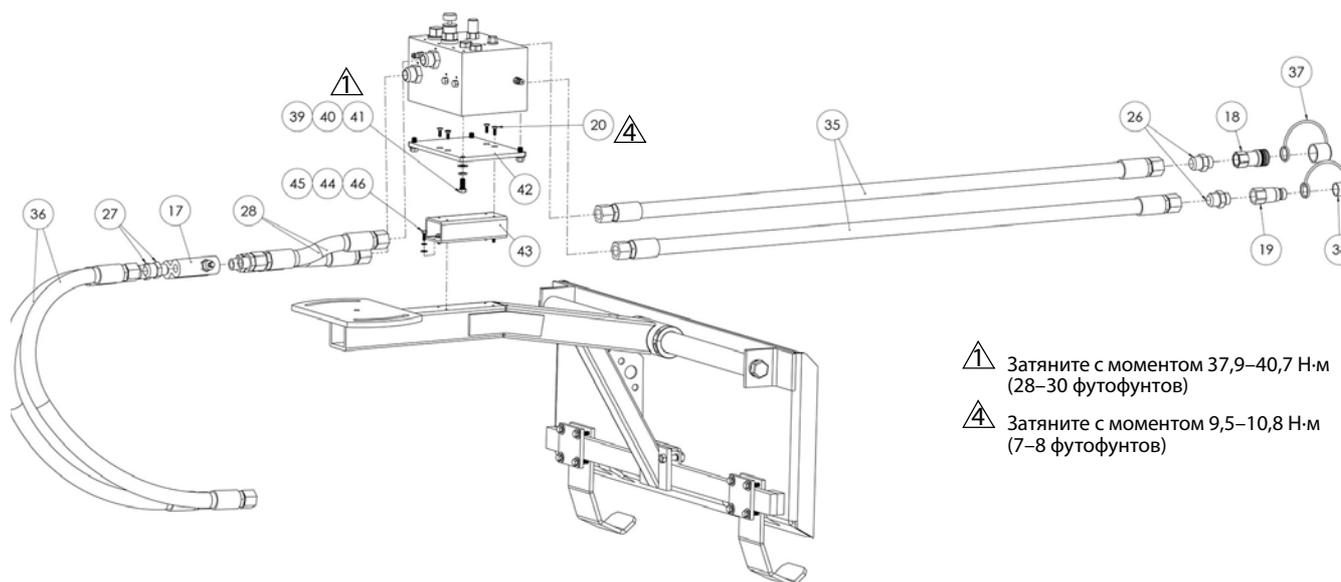
i37549a

Список деталей - 25P471 / 25P472, коллектор

Поз.	Артикул	Описание	Кол-во	Поз.	Артикул	Описание	Кол-во
21	18B134	КОЛЛЕКТОР гидравлический	1	33	18B147	ЗАГЛУШКА, декоративная	1
22	18B139	ФИТИНГ, прямой	4	34	18B149	ЗАГЛУШКА, декоративная	2
23	18B144	РАЗЪЕМ, диагностический	3	126▲	16D646	ТАБЛИЧКА, предупредительная, ISO, горячая поверхность	2
24	18B142	ЗАГЛУШКА, шестигранная, #4	2	129	18B603	ТАБЛИЧКА, регулятор расхода	1
25	18B135	УПРАВЛЕНИЕ, измерение давления, потока	1	136	18B772	ТАБЛИЧКА, давление X1 (только 25P471)	1
29	18B136	КЛАПАН игольчатый	1	137	18B773	ТАБЛИЧКА, давление X3 (только 25P472)	1
30	18B137	КЛАПАН, обратный	1				
31	18B143	КЛАПАН, сброса давления	1				
32	18B148	ЗАГЛУШКА, декоративная	1				

▲ Запасные этикетки о технике безопасности, бирки и карточки предоставляются бесплатно.

Детали - 25P471 / 25P472, гидравлические шланги

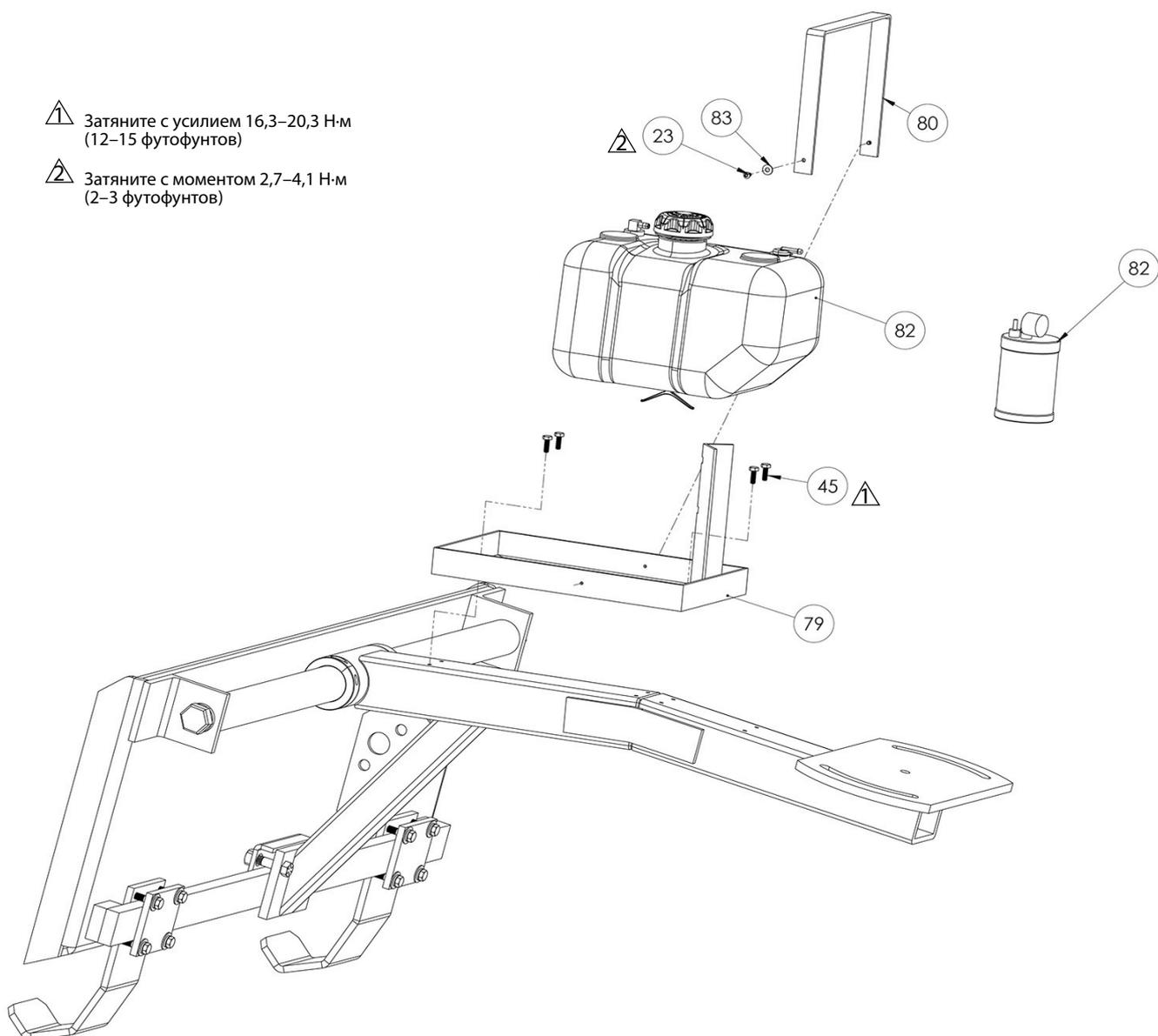


- Затяните с моментом 37,9–40,7 Н·м (28–30 футофунтов)
- Затяните с моментом 9,5–10,8 Н·м (7–8 футофунтов)

Список деталей - 25P471 / 25P472, гидравлические шланги

Поз.	Артикул	Описание	Кол-во	Поз.	Артикул	Описание	Кол-во
17	18B190	КЛАПАН, тормозной	1	38	18B539	КРЫШКА, пыльника, охватываемая	1
18	18B191	ФИТИНГ, охватывающий, быстрый монтаж	1	39	18B491	ШАЙБА, плоская, 7/16"	4
19	18B192	ФИТИНГ, охватываемый, быстрый монтаж	1	40	100052	ШАЙБА, стопорная, 7/16"	4
20	18B487	ВИНТ, плоск., головка, 1/4-20 x 3/4"	4	41	18B506	ВИНТ, шестигр., колпачковый, 7/16-14 x 1"	4
26	18B125	ФИТИНГ, прямой	2	42	18B195	ПЛАТФОРМА, коллектора, опорная	1
27	18B123	ФИТИНГ, прямой	2	43	18B175	КРОНШТЕЙН, коллектор	1
28	18B126	ШЛАНГ, гидравлический, 14"	2	44	100016	ШАЙБА, стопорная, 1/4"	4
35	18B128	ШЛАНГ, гидравлический, 60"	2	45	17W020	ШАЙБА, плоская, 1/4"	72
36	18B127	ШЛАНГ, гидравлический, 45"	2	46	100022	ВИНТ, шестигр., колпачковый, 1/4-20 x 0,75	4
37	18B538	КРЫШКА, пыльника, охватывающая	1				

Детали - 25P473, топливный бак в сборе



⚠ Затяните с усилием 16,3–20,3 Н·м
(12–15 футофунтов)

⚠ Затяните с моментом 2,7–4,1 Н·м
(2–3 футофунтов)

Список деталей - 25P473, топливный бак в сборе

Поз.	Артикул	Описание	Кол-во	Поз.	Артикул	Описание	Кол-во
23	18B485	ВИНТ, с полукруглой головкой, #10-32 x 3/8"	14	80	18B172	КРЕПЛЕНИЕ, топливного бака	1
45	100022	ВИНТ, колпачковый, шестигр., 1/4-20 x 0,75"	4	82	19B339	КОМПЛЕКТ, топливный бак и табличка	1
79	18B171	КРОНШТЕЙН, топливного бака, базовый	1	83	102360	ШАЙБА, плоская, #10	2

Технические данные

GrindLazer HP RC820 H (модель 25P471)		
	Метрическая система	Американская система
Рабочее давление жидкости на входе	6,9 МПа (69 бар)	1000 psi
Стандартный поток	57–95 л/мин	15-25 гал/мин
Уровень шума		
На уровень шума настоящего изделия влияет тип используемого погрузчика. Уровень шума от GrindLazer не может быть измерен отдельно от погрузчика.		
Размеры/масса (без упаковки)	Метрическая система	Американская система
Высота	107 см	42 дюймов
Длина	145 см	57 дюймов
Ширина	117 см	46 дюймов
Масса	336 кг	740 фунтов

GrindLazer HP RC1640 H (Модель 25P472)		
	Метрическая система	Американская система
Рабочее давление жидкости на входе	13,8 МПа (138 бар)	2000 psi
Стандартный поток	91–151 л/мин	24-40 гал/мин
Уровень шума		
На уровень шума настоящего изделия влияет тип используемого погрузчика. Уровень шума от GrindLazer не может быть измерен отдельно от погрузчика.		
Размеры/масса (без упаковки)	Метрическая система	Американская система
Высота	107 см	42 дюймов
Длина	152 см	60 дюймов
Ширина	117 см	46 дюймов
Масса	426 кг	940 фунтов

GrindLazer HP RC1625 G (Модель 25P473)		
Уровень шума (дБА)		
Звуковая мощность	106 дБА по стандарту ISO 3744	
Звуковое давление	88 дБа при измерении на расстоянии 1 м (3,1 фута)	
*Не включает звук от первичного средства передвижения. См. соответствующее руководство средства передвижения.		
Размеры/масса (без упаковки)	Метрическая система	Американская система
Высота	91 см	36 дюймов
Длина	152 см	60 дюймов
Ширина	117 см	46 дюймов
Масса	429 кг	945 фунтов

Примечания
Все товарные знаки являются собственностью их владельцев.
Для обеспечения требованиям OSHA по пыли: Модели 25P472 и 25P473: Рекомендуется использовать LazerVac 550 (25M860).
Модель 25P471: Рекомендуется использовать LazerVac 330 (25E237) или LazerVac 550 (25M860).

ЗАКОНОПРОЕКТ 65 ШТАТА КАЛИФОРНИЯ (США)



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. Используя это изделие, вы можете подвергнуться воздействию химического вещества, которое в штате Калифорния (США) признается способным вызывать раковые заболевания, врожденные дефекты развития и наносить вред репродуктивной системе. Для получения дополнительных сведений перейдите на сайт www.P65Warnings.ca.gov.

Стандартная гарантия компании Graco

Компания Graco гарантирует, что во всем оборудовании, упомянутом в настоящем документе, произведенном компанией Graco и маркированном ее наименованием, на момент его продажи первоначальному покупателю отсутствуют дефекты материала и изготовления. За исключением случаев предоставления каких-либо особых, расширенных или ограниченных гарантий, опубликованных компанией Graco, компания обязуется в течение двенадцати месяцев с момента продажи отремонтировать или заменить любую деталь оборудования, которая будет признана компанией Graco дефектной. Эта гарантия действительна только в том случае, если оборудование устанавливается, эксплуатируется и обслуживается в соответствии с письменными рекомендациями компании Graco.

Ответственность компании Graco и эта гарантия не распространяются на случаи общего износа оборудования, а также на любые неисправности, повреждения или износ, вызванные неправильным монтажом или эксплуатацией, абразивным истиранием или коррозией, недостаточным или неправильным техническим обслуживанием, халатностью, авариями, внесением изменений в оборудование или применением деталей других производителей. Кроме того, компания Graco не несет ответственности за неисправности, повреждения или износ, вызванные несовместимостью оборудования компании Graco с устройствами, вспомогательными принадлежностями, оборудованием или материалами, которые не были поставлены компанией Graco, либо неправильным проектированием, изготовлением, монтажом, эксплуатацией или техническим обслуживанием устройств, вспомогательных принадлежностей, оборудования или материалов, которые не были поставлены компанией Graco.

Эта гарантия имеет силу при условии предварительного оплаченного возврата оборудования, в котором предполагается наличие дефектов, уполномоченному дистрибьютору компании Graco для проверки заявленных дефектов. В случае подтверждения заявленного дефекта компания Graco обязуется бесплатно отремонтировать или заменить все дефектные детали. Оборудование будет возвращено первоначальному покупателю с предварительной оплатой транспортировки. Если в результате проверки оборудования не будет выявлено никаких дефектов материалов или изготовления, ремонт будет проведен за разумную плату, которая может включать стоимость работ, деталей и транспортировки.

НАСТОЯЩАЯ ГАРАНТИЯ ЯВЛЯЕТСЯ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНОЙ И ЗАМЕНЯЕТ ВСЕ ПРОЧИЕ ГАРАНТИИ, ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ, ВКЛЮЧАЯ, ПОМИМО ПРОЧЕГО, ГАРАНТИЮ ТОВАРНОГО СОСТОЯНИЯ ИЛИ ГАРАНТИЮ ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ.

Указанные выше условия определяют рамки обязательств компании Graco и меры судебной защиты покупателя в случае любого нарушения гарантии. Покупатель согласен с тем, что применение других средств судебной защиты (включая, помимо прочего, случайные или косвенные убытки в связи с упущенной выгодой, упущенными сделками, травмами персонала или порчей имущества, а также любые иные случайные или косвенные убытки) невозможно. Все претензии по случаям нарушения гарантии должны быть предъявлены в течение двух (2) лет с момента продажи.

КОМПАНИЯ GRACO НЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕТ НИКАКИХ ГАРАНТИЙ, ЯВНЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ, ОТНОСИТЕЛЬНО ТОВАРНОЙ ПРИГОДНОСТИ ИЛИ СООТВЕТСТВИЯ КАКОЙ-ЛИБО ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ В ОТНОШЕНИИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ, ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛОВ ИЛИ КОМПОНЕНТОВ, ПРОДАВАЕМЫХ, НО НЕ ПРОИЗВОДИМЫХ КОМПАНИЕЙ GRACO. На указанные изделия, проданные, но не изготовленные компанией Graco (например, электродвигатели, переключатели, шланги и т. д.), распространяется действие гарантий их производителя, если таковые имеются. Компания Graco будет оказывать покупателю надлежащее содействие в предъявлении любых претензий по случаям нарушения таких гарантийных обязательств.

Компания Graco ни в коем случае не берет на себя ответственность за косвенные и случайные убытки, ущерб, определяемый особыми обстоятельствами либо появившийся в связи с поставкой компанией Graco оборудования согласно данному документу, или за урон вследствие снабжения, использования каких-либо продуктов или других товаров, проданных по условиям настоящего документа, будь то в связи с нарушением договора, нарушением гарантии, небрежностью со стороны компании Graco или в каком-либо ином случае.

Информация о компании Graco

Чтобы ознакомиться с последними сведениями о продукции Graco, посетите веб-сайт www.graco.com.

Сведения о патентах см. на веб-сайте www.graco.com/patents.

ДЛЯ РАЗМЕЩЕНИЯ ЗАКАЗА обратитесь к дистрибьютору Graco или позвоните по телефону 1-800-690-2894, чтобы узнать координаты ближайшего дистрибьютора.

Срок хранения	Не ограничен при условии соблюдения процедур хранения, описанных в руководстве.				
Срок службы	Срок службы варьируется в зависимости от интенсивности эксплуатации, способов хранения и технического обслуживания. Минимальный срок службы — 25 лет.				
Утилизация по истечении срока службы	Если состояние шлифмашины делает ее дальнейшую эксплуатацию невозможной, то ее следует вывести из эксплуатации и разобрать. Отдельные детали должны быть отсортированы по материалам и утилизированы надлежащим образом. В отношении электронных компонентов действуют требования RoHS, и их следует утилизировать надлежащим образом.				
Шестнадцатизначный серийный номер Graco	Месяц (первый знак)	Год (второй и третий знаки)	Серия (четвертый знак)	Артикул (5–10 знаки)	Серийный номер (11–16 знаки)
Пример. A16A25E237000102	A = январь	16 = 2016	A = контрольный номер серии	25E237	000102
Пример. L16A25E237000102	L = декабрь	16 = 2016	A = контрольный номер серии	25E237	000102

Все текстовые и графические данные, содержащиеся в этом документе, отражают самую актуальную информацию об изделии, имеющуюся на момент публикации.

Компания Graco оставляет за собой право в любой момент вносить изменения без предварительного уведомления.

Перевод оригинала инструкций. This manual contains Russian. MM 3A7398

Главный офис компании Graco: Minneapolis

Международные представительства: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. И ДОЧЕРНИЕ ПРЕДПРИЯТИЯ • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA (США)

Авторские права Graco Inc., 2020 г. Все производственные объекты компании Graco сертифицированы согласно стандарту ISO 9001.

www.graco.com

Редакция А, март 2020