



# ASpro

Окрасочное оборудование

## **РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ** **Красконагнетательные баки** **ASpro**



**Красконагнетательные баки ASpro объемом от 10 до 40 литров с ручными или пневматическими мешалками.**

[www.Окраска.РФ](http://www.Окраска.РФ) / [www.ASpro-Rus.ru](http://www.ASpro-Rus.ru)

**Перед эксплуатацией внимательно прочитайте руководство по эксплуатации.  
Соблюдайте технику безопасности при работе с баком.  
Несоблюдение инструкций может привести к травмам и/или поломке оборудования!**

## **ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ**

**ВНИМАНИЕ!** Прочтите все указания и инструкции по технике безопасности.

- Поддерживайте порядок и чистоту в зоне проведения работ.
- Обеспечьте достаточный уровень освещенности в зоне проведения работ.
- Запрещается использование инструмента в непосредственной близости от легковоспламеняющихся жидкостей, газов, пожароопасной пыли.
- Ограничьте доступ людей, в зону проведения работ.
- К работе с краскораспылителем должны допускаться лица, ознакомленные с настоящей инструкцией, обеспеченные спецодеждой и другими средствами индивидуальной защиты (респираторы, защитные очки, перчатки).
- Красконагнетательный бак должен быть соединен с линией сжатого, воздуха (компрессором) посредством гибкого шланга, выдерживающим условное давление не менее 6 атм.
- Воздушный шланг в местах соединений должен быть прочно закреплен во избежание срыва давлением воздуха.
- Давление сжатого воздуха на распыление должно контролироваться по манометру, установленному на линии подачи воздуха в красконагнетательный бак. Его величина не должна превышать рекомендуемых значений.
- Запрещается направлять краскораспылитель на себя или других людей.
- Перед каждым ремонтом, разборкой и промывкой оборудования отсоедините бак и краскораспылитель от системы сжатого воздуха.
- При окраске вблизи изделий не должно быть источников легкого воспламенения (открытое пламя, зажженная сигарета, взрывозащищенные лампы и т. д.).
- Не превышайте установленных значений давления.

- Не используйте кислоты и щелочи, которые могут вступить в химическую реакцию с материалом краскораспылителя.
- Все работы внутри помещений должны проводиться в окрасочных камерах или на рабочих местах, оборудованных местной вытяжной вентиляцией.
- При работе следует соблюдать все установленные правила по технике безопасности, охране труда и противопожарной защите, регламентируемые требованиями ГОСТ 12.3.002-75, типовых правил пожарной безопасности для промышленных предприятий, утвержденных ГУПО МВД, и санитарных правил при окрасочных работах с применением ручных распылителей, утвержденных Минздравом РФ

## **НАЗНАЧЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА**

Это устройство представляет собой герметически закрываемый сосуд, который служит для подачи лакокрасочных материалов под давлением в краскораспылитель при большом расходе материала или окраски больших площадей.

***Используйте красконагнетательный бак строго по назначению!***

Красконагнетательный бак предназначен для нанесения лакокрасочных материалов с вязкостью до 50с по вискозиметру типа ВЗ-246.

Красконагнетательный бак подходит для выполнения всех типов окрасочных работ по металлу, пластику, дереву, коже, керамике и др.

## **ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

Предохранительный клапан отрегулирован на срабатывание при давлении равном 6,5 атм. (80 PSI). ***Не регулируйте и не демонтируйте предохранительный клапан!***

***Не производите структурных изменений в конструкции бака.***

***Не использовать составы, содержащие абразивы, кислоты, бензин и т.п.***

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Расход воздуха - 280-300 л/мин.
- Расход краски (в зависимости от вязкости)- 180-300 мл/мин
- Рабочее давление -3,5 атм.
- Максимальное давление в баке - 6 атм.

### ПРИНЦИПАЛЬНАЯ СХЕМА

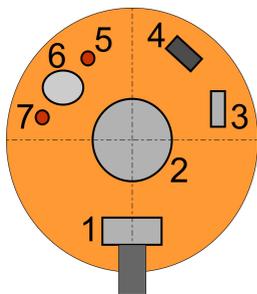


Рис. 1

1. Редуктор
2. Мешалка (пневматическая в моделях с индексом А или ручная в моделях с индексом Н)
3. Узел выхода ЛКМ
4. Манометр
5. Предохранительный клапан
6. Люк для заполнения бака (не во всех моделях)
7. Клапан сброса давления

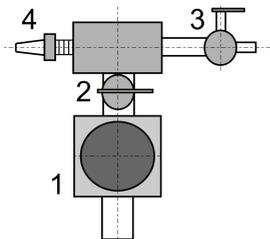


Рис. 2

Редуктор модели с ручной мешалкой.

1. Регулятор давления
2. Кран шаровый (подача воздуха в бак)
3. Кран шаровый (подача воздуха на распылитель)
4. Вход сжатого воздуха от компрессора (возможны различные варианты подключения)

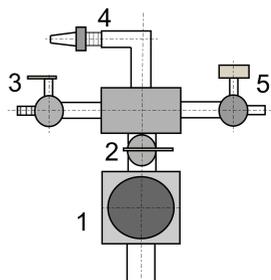


Рис. 3

Редуктор модели с пневматической мешалкой.

1. Регулятор давления
2. Кран шаровый (подача воздуха в бак)
3. Кран шаровый (подача воздуха на распылитель)
4. Вход сжатого воздуха от компрессора (возможны различные варианты подключения)
5. Регулятор скорости вращения мешалки

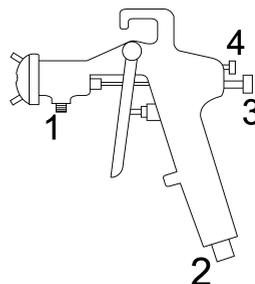


Рис. 4 Распылитель

1. Поддача краски от красконагнетательного бака (от узла выхода ЛКМ).
2. Поддача воздуха от редуктора красконагнетательного бака.
3. Регулировка расхода ЛКМ.
4. Регулировка давления воздуха в воздушной головке распылителя.

## ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

*Перед снятием крышки убедитесь, что бак не находится под давлением!*

1. Для того чтобы освободить бак от воздуха используйте выпускной пневмоклапан (поз.7 Рис.1).



2. Ослабьте крыльчатые гайки, откиньте болты, снимите верхнюю крышку. Залейте лакокрасочный материал в бак.



В моделях красконагнетательных баков с внутренней емкостью из нержавеющей стали, выньте емкость и заполните ее краской. Пополнение бака может производиться через заправочную горловину (поз.6 Рис.1) в крышке бака после освобождения бака от воздуха (доступно не на всех моделях).



3. Соберите и затяните крепление в обратной последовательности. При необходимости используйте инструмент. Закройте все шаровые краны (поз. 2, 3 Рис.2, Рис.3),

регулятор скорости вращения мешалки (поз.5 Рис.3).

4. Соедините шланг подачи воздуха от компрессора со штуцером, расположенным над регулятором давления (поз.4 Рис.1, Рис.2). Вход 1/4 дюйма (возможны различные варианты соединения).



5. Соедините один конец шланга подачи сжатого воздуха к распылителю с баком (поз.3 Рис.2, Рис.3), другой конец соедините с распылителем (поз. 2 Рис.4).

6. Соедините шланг подачи лакокрасочного материала со штуцером узла выхода ЛКМ (поз.3 Рис.1). Обратный конец шланга соедините с входом лакокрасочного материала распылителя. (поз.1 Рис.4). Закройте шаровые краны узла выхода ЛКМ.

7. Включите компрессор для подачи воздуха. Установите давление сжатого воздуха на выходе из компрессора, не превышающее максимального давления для красконагнетательного бака.

8. Откройте кран подачи сжатого воздуха в бак (поз. 2 Рис.2, Рис.3).

9. Отрегулируйте давление в баке с помощью регулятора давления (поз.1 Рис.2, Рис.3). Для уменьшения давления, поворачивайте ручку против часовой стрелки, для увеличения давления поворачивайте ручку по часовой стрелке.



Величину давления можно контролировать по манометру (поз. 4 Рис.1).



10. Проверьте работоспособность предохранительного клапана (поз.5 Рис.1), потянув его за кольцо. После того, как кольцо будет отпущено, клапан должен закрыться, а выход воздуха прекратиться.



11. Откройте шаровый кран (поз.3 Рис.1, Рис.3) узла выхода ЛКМ для подачи краски в распылитель. Направьте распылитель в емкость для отходов и нажмите на курок, чтобы выпустить воздух из шланга и заполнить его краской. Как только краска начнет выходить из распылителя непрерывной струей, отпустите курок.

12. Откройте шаровой кран подачи сжатого воздуха в распылитель (поз.3 Рис.2, Рис.3). Направьте распылитель на кусок картона и произведите пробную выкраску. Отрегулируйте давление для качественного распыления.

13. Время от времени перемешивайте краску в баке, не допуская расслоения по плотности. Перемешивание осуществляется с помощью ручной мешалки (баки серии «Н») или с помощью пневматической (баки серии «А»). Для включения пневматической мешалки откройте кран подачи воздуха (поз.5 Рис.3) поворотом против часовой стрелки. Частота вращения мешалки зависит от объема воздуха, поступающего на ее привод.



## **ОСТАНОВКА**

1. Остановите компрессор
2. Закройте кран подачи сжатого воздуха в бак (поз. 2 Рис.2, Рис.3) и на пневмомешалку (поз. 5 Рис.3)
3. Закройте кран подачи краски к распылителю на узле выхода ЛКМ (поз.3 Рис.1)
4. Откройте выпускной клапан (поз. 7 Рис.1). Убедитесь, что стрелка манометра указывает на "0", т.е. бак не находится под давлением.
5. Направьте распылитель в емкость для отходов и нажмите на курок, тем самым, сбросив давление из шлангов.

## **ОЧИСТКА**

*После использования красконагнетательного бака, необходимо произвести очистку.*

1. **Убедитесь, что бак не находится под давлением!**
2. Откройте крышку бака, удалите остатки краски из внутренней емкости (при наличии) или из бака. Старайтесь максимально очистить поверхность от ЛКМ, используйте ветошь, смоченную жидкостью для очистки (вода-для водоразбавляемых красок, соответствующий растворитель- для масляных красок и т.п.)
3. Очистите фильтр приемного патрубка и лопасти мешалки (при наличии).
4. Заполните бак небольшим количеством жидкости для очистки. Объем жидкости должен быть достаточен для промывки шланга подачи ЛКМ к распылителю и самого распылителя.

5. Соберите красконагнетательный бак, как было описано в разделе "ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ".

**Не открывайте кран подачи сжатого воздуха к распылителю (поз. 3 Рис.2, Рис.3).**

6. Направьте распылитель в емкость для отходов, включите компрессор, создайте давление внутри бака.

7. Нажмите на курок распылителя, перекачивайте жидкость для промывки из бака через шланг и распылитель. Перекачивайте жидкость до тех пор, пока из распылителя не начнет выходить чистая, без присутствия ЛКМ, жидкость. При необходимости долейте жидкость для очистки и повторите процедуру.

8. Сбросьте давление, отсоедините шланги и распылитель, продуйте сжатым воздухом.

9. Разберите распылитель и очистите.

10. В случае консервации красконагнетательного бака, смажьте металлическую фурнитуру и резиновое уплотнение крышки бака минеральным маслом.

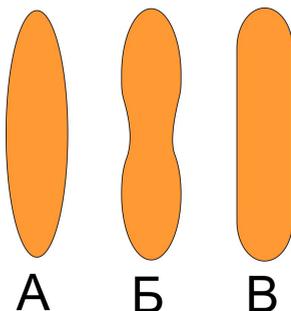
## ТЕХНОЛОГИЯ ОКРАСКИ

Для достижения наилучшего результата следует выполнять следующие требования:

- Проверить прочность затяжки всех резьбовых соединений;
- Убедитесь в том, что подаваемый воздух очищен от водомасляного конденсата, воды, масла и др. загрязнений при помощи фильтров и сепараторов влагомаслоотделителей;
- Фильтруйте краску перед использованием.
- Вязкость краски - следуйте рекомендациям производителя краски
- Следите по манометру (не входит в комплект), чтобы входное давление на распылитель находилось в пределах 2-4 атм.
- Расстояние от распылителя до окрашиваемой поверхности 100-250 мм.
- Струя краски должна быть постоянно перпендикулярна окрашиваемой поверхности, краска должна наноситься горизонтальными движениями. Любое нарушение этих условий ведет к неравномерному окрашиванию.

Форма факела должна соответствовать форме, показанной на рис. В, (А - низкое давление, густая краска, излишек продукта. Б - высокое давление, низкая вязкость краски, недостаточное количество продукта).

Для достижения формы пятна «В», отрегулировать подачу ЛКМ винтом хода иглы (поз.3 Рис.4), давление воздуха на входе в распылитель регулятором давления (не на всех моделях распылителей), поток воздуха в боковых выступах крышки распыляющей головки винтом-регулятором (поз.4 Рис.4).





**Подробности на сайте:**

**[www.Окраска.РФ](http://www.Окраска.РФ)  
[www.ASpro-Rus.RU](http://www.ASpro-Rus.RU)**

**Мы в социальных сетях:**

**[www.vk.com/  
okraska24](http://www.vk.com/okraska24)**

**[www.facebook.com/  
people/ASpro-Dino-Power-Airless-Sprayer/100009276145907](http://www.facebook.com/people/ASpro-Dino-Power-Airless-Sprayer/100009276145907)**

**[www.youtube.com/  
channel/UC\\_wmJHJrlhnt7601\\_spOwVQ](http://www.youtube.com/channel/UC_wmJHJrlhnt7601_spOwVQ)**

**[www.instagram.com/  
airlesspro/](http://www.instagram.com/airlesspro/)**

**[www.twitter.com/  
Okraska24\\_ru](http://www.twitter.com/Okraska24_ru)**

**[www.plus.google.com/  
u/0/+Dino-powerRu](http://www.plus.google.com/u/0/+Dino-powerRu)**

**8 (800) 555-09-74**

**e-mail: [info@ASpro-Rus.ru](mailto:info@ASpro-Rus.ru)**