

# FOODMAX GEAR PAO 460



Код продукта: 263502001

**Синтетическое пищевое масло для редукторных передач, цепей и направляющих.**

Полностью синтетическое пищевое масло для зубчатых колес, цепей и направляющих роликов, особенно подходящее для смазки приводных цепей, конвейерных цепей, коробок передач, редукторных цепей и направляющих роликов, используемых в пищевой промышленности и производстве напитков, а также в производстве упаковки, где потенциальное загрязнение токсичными смазочными материалами может иметь решающее значение. Содержит специальные присадки, которые увеличивают интервалы повторного смазывания. Этот продукт сертифицирован по стандарту NSF H1 для случайного контакта с пищевыми продуктами.

Этот продукт сертифицирован по стандарту NSF H1 для случайного контакта с пищевыми продуктами.

## ПРИМЕНЕНИЕ

**Этот продукт официально одобрен компанией Engel для литья пластмасс под давлением.**

- Для коробок передач, редукторов, приводных и конвейерных цепей, а также направляющих.

Для достижения оптимальной производительности слейте из коробки передач предыдущие смазочные материалы.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Адгезивные присадки предотвращают “прилипание” при смазке скользящим способом.
- Адгезивные присадки покрывают шестерни и обеспечивают защиту от износа при запуске
- Адгезивные присадки предотвращают образование капель и разбрызгивание, обеспечивая тем самым долговечную смазку
- Отличные адгезионные свойства обеспечивают высокую степень водостойкости и защищают детали от коррозии даже в присутствии щелочных материалов, обычно используемых в пищевой промышленности
- Чрезвычайно высокая устойчивость к окислению, что увеличивает срок службы смазочного материала
- Проникает в звенья и штифты, снижая износ и продлевая срок службы цепи
- Синтетическое масло с HVI обеспечивает снижение изменения вязкости при повышении температуры
- Не подвержено воздействию воды – деэмульгируемость обеспечивает полное отделение воды от масла
- Широкий диапазон температур обеспечивает максимальную универсальность применения

## ТИПОВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Метод	Значение
Внешний вид		Прозрачный
Базовое масло		Синтетическое
Вязкость кинематическая при 40 °С, сСт	ASTM D445	460
Вязкость кинематическая при 100 °С, сСт	ASTM D445	44
Индекс вязкости		150
Плотность при 20 °С, г/мл	ASTM D4052	0.850
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	260
Температура застывания, °С	ASTM D97	-40
Сертификат NSF		147086
Сертификат Halal		Да
Сертификат Kosher		Да