

Проект производства древесных пеллет производительностью 500 кг/час

Пеллетирование и брикетирование- это процесс переработки отходов в твердое топливо. Оно используется для сжигания. Опилки – один из наиболее широко используемых материалов. Данное оборудование также подходит для сырого материала, такого как отходы лесопиления, древесная щепа и другие сельскохозяйственные отходы. Но влажность сырья должна составлять не более 15-17%, диаметр сырья (при данном типе измельчителя) менее 130 мм. Производительность может отличаться в зависимости от исходного сырья.

Оборудование предлагается исходя из исходного сырья клиента:



Влажность исходного сырья: 15-17%

Производительность оборудования: 500 кг в час

*******Если изменится тип исходного сырья, пожалуйста запросите новый проект**

Общая информация об основном оборудовании:

1. Линия производства пеллет на 500 кг/час

1.1 Измельчитель древесины (сочетает рубильную машину и молотковую дробилку)

Сырой материал измельчается до состояния опилок и может непосредственно использоваться для производства как пеллетов, так и брикетов.



Комбинированная рубильная и доизмельчающая машина VX-Y60/60
Подаваемое при помощи ременного конвейера и принудительной подачи, сырье непрерывно подается на измельчитель; размер получаемых опилок может регулироваться сменой решетки внутри. Размер 4 мм подходит и для пеллет, и для брикетов.

Двигатель 37 кВт.

Максимальный входной диаметр: 130 мм

Габариты машины: 1800 x 1700 x 1500 мм (L X W X H)

Вес: 1200 кг

Производительность: 500-600 кг в час (зависит от исходного сырья)

1.2. Гранулятор (Pellet mill)

Гранулятор – ключевое оборудование всего предприятия. Мы представляем наиболее эффективный плоский гранулятор для пеллет FDM450. Он может производить 500-600 кг пеллет в час, срок службы редуктора составляет 3 года. Плоская плашка и ролики сконструированы и изготовлены из специальных сталей, их срок службы составляет 2000 рабочих часов. Благодаря простой конструкции, замена плашки и роликов значительно проще чем кольца в грануляторах. Цена также значительно ниже. Наш гранулятор отличается от прочих, мы используем низкие обороты редуктора и вала. Это значительно улучшает качество пеллет и эффективность производства.



Ролик и плоская плашка



Мы заботимся о безопасности при производстве. На нашем производстве мы используем постоянный магнит для удаления металлических предметов. Таким образом мы защищаем гранулятор от поломок.



1.3. Охладитель, сепаратор и упаковочная машина для пеллет.

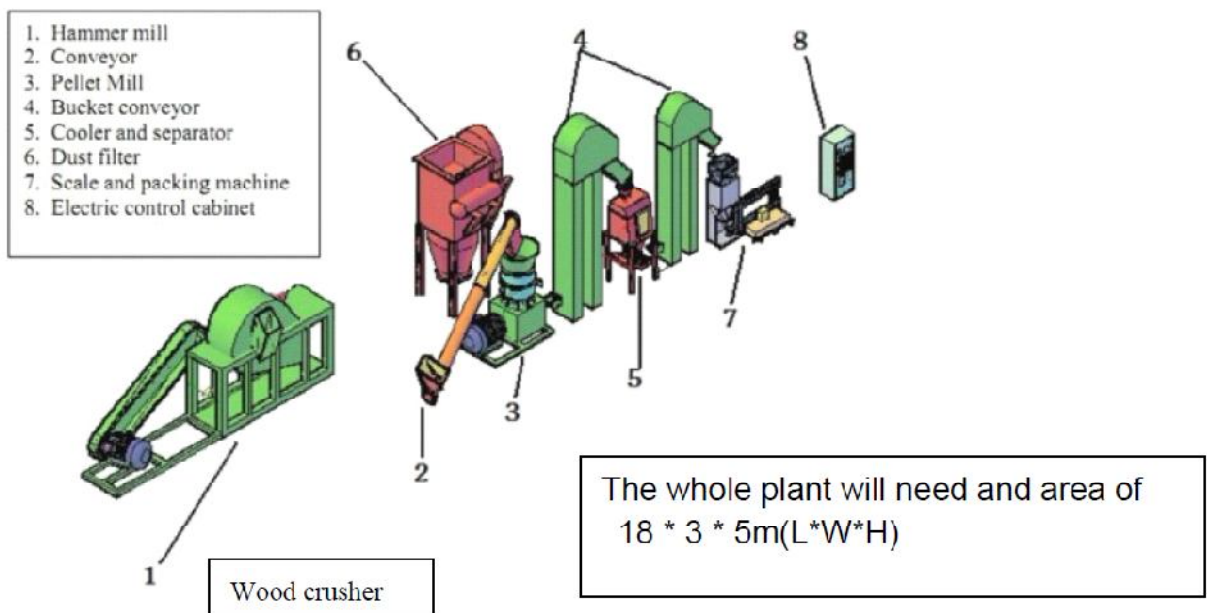
Пеллеты после гранулятора имеют температуру более 200 градусов, поэтому они подаются в охладитель со встречным потоком. Он пропускает холодный воздух через пеллеты, охлаждая их. Холодные пеллеты значительно более стойкие, чем горячие. После охлаждения они сбрасываются в сито. Это позволяет разделить большие качественные и маленькие бракованные пеллеты. Большие качественные пеллеты подаются в упаковочную систему, маленькие бракованные пеллеты собираются для использования, а также могут быть использованы для вторичной переработки. Ничто не уходит в отходы.





Упаковочная машина

После охлаждения, пеллеты не подаются напрямую, необходимо сохранить их сухими. Мы предлагаем нашу полуавтоматическую упаковочную машину, упаковывающую 20-50 кг пеллет в пакет. Эскиз пеллетной линии, состоящий из описанного выше оборудования, выглядит следующим образом:



1. Измельчающая машина
2. Конвейер

3. Гранулятор
4. Ведерный конвейер
5. Кулер и сито
6. Грязевой фильтр
7. Упаковочная машина
8. Щит электроуправления

Всей линии потребуется объем 18х3х5 м (длина х ширина х высота)

1.4 Перечень оборудования пеллетной линии:

Описание оборудования	Модель	Мощность	Габариты оборудования (м)	Вес (кг)
Ленточный конвейер и измельчитель древесины	BX-Y60/60	37	1.8*1.7*1.5	1200
Гранулятор	FDM450	37	1.6*1.2*1.6	1300
Элеваторные корзины	TSG-6/200	3	1*0.4*6	700x2
Охладитель и сепаратор	LQ-3/300	11	2*2*3.6	1500
Грязевой фильтр	MC-1	5.5	1.5*1.5*3	1000
Упаковщик	TDM-50	4	1*1*2.5	1450
Щит электроуправления	BK-1		1*0.5*1.5	600
97.5 кВт				
Запасная часть			Срок службы	
Пластина для FDM450, из специальных сортов стали			2000 рабочих часов	
Цилиндрический ролик, 40 хромированный сплав стали			2000 рабочих часов	

Примечание:

Данная маленькая линия может быть **собрана покупателем самостоятельно. Если для сборки требуется техническая помощь, мы окажем помощь. Для сборки потребуется инструмент:** фонарик, рулетка, электродрель, шлем, молотки, гаечные ключи, отрезающее устройство и т.д. Мы предоставим полное описание, покупатель должен тщательно подготовиться перед приездом оборудования.